



ЛЕГКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

КУРЬЕР

декабрь 2012 №9

- 5 Балансируя на грани
- 13 Георг Михаэль Пфафф был бы горд...
- 20 Отделка трикотажа врасправку
- 25 «Петербургский трикотажный диалог» удался!

Новинка в серии одноголовочных компактных вышивальных машин VELLES

VELLES VE15CN-SC

Дружественный
к пользователю
интерфейс

Жидкокристаллический
дисплей с сенсорным
управлением
и операционной системой
на русском языке

Соединение
нескольких машин
по сети



Комплектация машины:

- кепочные пальца
- 5 комплектов плоских пальцев
- лазерный позиционер
- LCD подсветка поля шитья
- устройство для настройки блесток
- устройство для вышивки шнуром

Машина может комплектоваться
пантографом с увеличенным
полем шитья 1200 x 350 мм.



Excellence in seaming

by PFAFF
Made
in Germany



Соединение технического
текстиля без иглы и ниток



www.pfaff-industrial.com



БЫТЬ ГОТОВЫМ К РЕШЕНИЮ ЛЮБОЙ ПРОБЛЕМЫ ПОТРЕБИТЕЛЯ ЭТО - GROZ-BECKERT®

С Е Г О Д Н Я , З А В Т Р А И В Б У Д У Щ Е М



ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР ФИРМЫ GROZ-BECKERT НА ТЕРРИТОРИИ РОССИИ



ШВЕЙМАШ

(495) 9566775

www.shveymash.ru

СОДЕРЖАНИЕ



ОТРАСЛЬ И РЫНОК

- 5** Балансируя на грани

ИНТЕРВЬЮ

- 7** Чего ждать региону от строительства комбината по производству химволокна

НЕТКАНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- 9** О межгосударственных стандартах на методы испытаний геосинтетических материалов

ТЕСТИЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- 11** Новое кодирование функциональных свойств текстильных материалов для одежды

ЮБИЛЕЙ

- 13** Георг Михаэль Пфафф был бы горд...

ОБОРУДОВАНИЕ

- 16** Раскройное оборудование HOFFMAN на российском рынке
- 17** GEMSY GEM 8951D-Y — второе поколение систем мехатроники в швейных машинах челночного стежка
- 20** Отделка трикотажа врасправку
- 22** Стать частью прогресса с GROZ-BECKERT
- 23** Проверяем иглы SCHMETZ с режущим остриём

ВЫСТАВКИ

- 24** 20 лет на службе моды

СОБЫТИЕ

- 25** «Петербургский трикотажный диалог» удался!

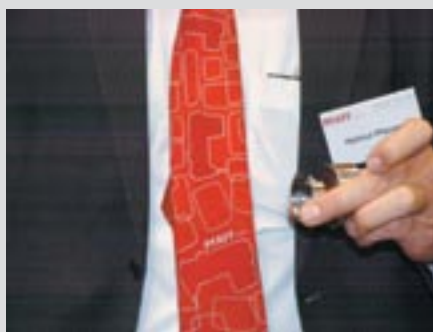




ФИРМА О СЕБЕ

28 ООО «Брянский камвольный комбинат»
и ОАО «БТК групп»: перспективы
сотрудничества на 2013 год

АНОНС



В продолжение нашей традиционной рубрики «История компаний» предлагаем вниманию читателей статью о фирме Pfaff — одной из старейших немецких фирм швейного машиностроения, которая в 2012 году отметила свой 150-летний юбилей. Pfaff внесла очень весомый вклад в развитие промышленных и бытовых швейных машин, и на сегодняшний день представляет собой передовое машиностроительное производство.

Учредители
Ольга Рожкова
Ольга Яковенко

Издатель
ООО «КурьерИнформ»

Зарегистрирован Управлением
Федеральной службы по надзору
в сфере связи и массовых
коммуникаций по Санкт-Петербургу
и Ленинградской области
Свидетельство ПИ № ТУ78-00098
от 22.09.2008 г.

Руководитель проекта
Ольга Яковенко

Редактура и корректура
Марина Абакумова

**Руководитель
отдела маркетинга**
Ольга Рожкова

Дизайн
Игорь Булатовский

Верстка
Анастасия Дейнега

Рекламный отдел
Ольга Евтеева
Татьяна Слугина
Вадим Моисеев
Дмитрий Овчинников
Иван Мжельский

Отпечатано в типографии
ООО «АКРОС»
Установочный тираж 10 000 экз.
Заказ №0000-00 от 03.12.2012

Подписано к печати 03.12.2012

Распространение бесплатное
на предприятиях и в фирмах
текстильной и легкой промышленности,
на специализированных
выставках и семинарах.

Подписка через редакцию
Телефоны редакции:
С.-Петербург – (812) 764-5529
(812) 380-9475

Адрес редакции:
191040, Санкт-Петербург,
Лиговский пр., 56-Г, оф.318

lp@lp-magazine.ru
www.lp-magazine.ru

За содержание рекламных объявлений
редакция ответственности не несет. Все
рекламируемые товары и услуги имеют
соответствующие сертификаты
и лицензии.

Перепечатка материалов только
с разрешения редакции.



СДЕЛАЙТЕ ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР

Вышел в свет очередной
информационно-справочный сборник

Открыта подписка в редакции

+7 812 764 55 29

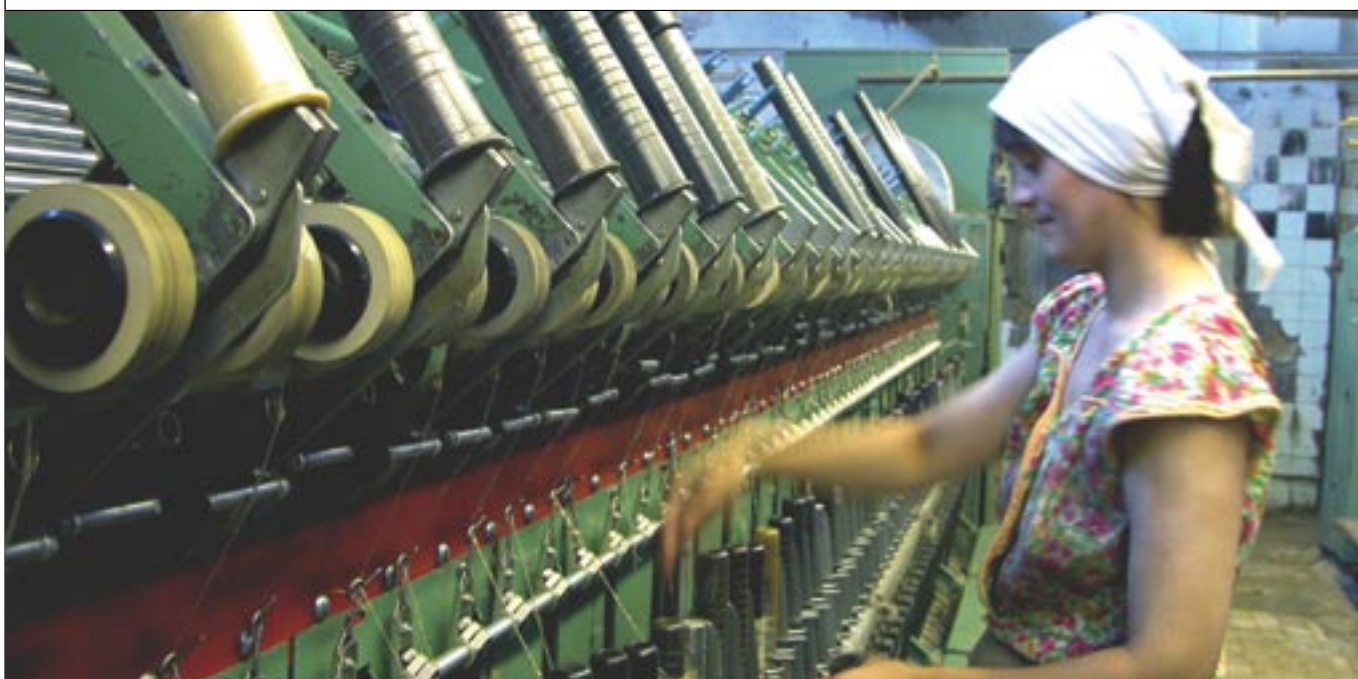
+7 812 380 94 75

lp@lp-magazine.ru

www.lp-magazine.ru

БАЛАНСИРУЯ НА ГРАНИ

Совещание губернатора Ивановской области Михаила Меня с руководителями и собственниками предприятий текстильного и швейного производства региона — мероприятие традиционное. Тем не менее, общую ситуацию в отрасли оно позволяет оценить. Судя по докладам текстильщиков, прозвучавшим на совещании на прошлой неделе, отрасль оправилась от кризиса, но количество проблем не уменьшается.



МАРИНА МОСКАЛЕВА

Статистические показатели предприятий текстильной и легкой промышленности внушают некоторый оптимизм. В частности, первый заместитель председателя правительства Ивановской области Павел Коньков отметил, что за 9 месяцев 2012 года, по данным Ивановостата, объем отгруженной продукции в текстильном и швейном производстве составил почти 21 млрд рублей, увеличившись по сравнению с аналогичным периодом 2011 года на 15,2%. Крупными и средними предприятиями произведено и отгружено продукции на сумму 13 млрд 731 млн 500 тысяч рублей.

Коммерческий оборот организаций текстильного и швейного производства составил за девять месяцев текущего года более 22 млрд рублей.

Промышленное производство в отрасли выросло на 8,8% по полному кругу предприятий и на 9,5% по крупным и средним предприятиям. Вырос объем производства нетканых материалов (почти на 30%), хлопчатобумажных и шерстяных тканей. При этом снизилось производство хлопчатобумажной и льняной пряжи (на 6,4%) и льняных тканей (на 14%).

Что касается готовых изделий, положительная динамика отмечается по таким видам продукции, как постельное белье — 34 млн 414 тыс. комплектов (темп роста составил 123,3% к уровню девяти месяцев 2011 года), трикотажные изделия — 5980,7 тысяч штук (темп роста 103,3%), плащи — 14,9 тысяч штук (темп роста 169,6%), платья женские — 135,4 тысяч штук (108,6%), рабочие костюмы мужские — более 2 млн штук (103,1%) и женские — около 89 тыс. штук (рост более чем в 3 раза).

Отрасль впервые за последние годы сработала с прибылью (суммарная

прибыль составила более полумиллиарда рублей).

Объем инвестиций в основной капитал по крупным и средним предприятиям текстильного и швейного производства в январе-сентябре 2012 года составил 69,4 млн рублей. Это на 37,2% меньше, чем за аналогичный период прошлого года. Как отметил Павел Коньков, господдержка инвесторов есть, но, видимо, ее недостаточно. В качестве дополнительной меры поддержки региональное правительство рассматривает возможность создания областного залогового фонда.

БОЛЕВЫЕ ТОЧКИ

Наиболее острой проблемой текстильщики назвали старение кадров. Привлечь в отрасль молодежь не получается: средняя зарплата на предприятиях текстильного и швейного производства в Ивановской области составляет 11 193 рубля. Это на 28% ниже, чем в среднем по промышленности (15 607 рублей).

«Взяв калькуляцию любой текстильной фабрики, несложно убедиться, что это предприятие не в состоянии платить высокую зарплату — продукция будет неконкурентоспособна, — отметил генеральный директор ЗАО «Компания «Мега» Василий Гушин. — Поэтому не удивительно, что люди выбирают работу в частных цехах, пусть даже с зарплатой в конвертах. Я специально захватил с собой газету «Частник». Здесь есть вакансии швей с зарплатой в 40 тысяч рублей и выше. Кто же в этих условиях пойдет работать на ту зарплату, что предлагается в текстиле?»

По мнению Василия Гушина, высокооплачиваемые места сегодня реально создавать только в производствах, связанных с текстильной химией, выпуском нетканых материалов.

До сих пор отравляет жизнь текстильщикам контрафакт. Например, «Шуйские ситцы», по словам генерального директора ХБК Виктора Богаделина, постоянно сталкиваются с подделками под свою марку.

«Поскольку среди потребителей ивановский текстиль имеет не самую лучшую репутацию, некоторые швейники заявляют, что они используют шуйскую бязь», — отметил Виктор Богаделин.

Тут же появилось и подтверждение. Губернатору через Твиттер задали вопрос: «Чем «Шуйские ситцы» красят ткань? С постели встаешь иссиня-черным!» «Это контрафакт!» — уверенно заявил Богаделин.

ДАВИД ГЕРБЕРИС, ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ОАО «ШВЕЙНАЯ ФИРМА «АЙВЕНГО»:

«В КРИЗИС НАШИ ПРОДАЖИ СИЛЬНО УПАЛИ (КАК И В ЦЕЛОМ В СЕГМЕНТЕ МУЖСКОЙ ОДЕЖДЫ). В ЛЮБОЙ СЕМЬЕ ЛЕГЧЕ ВСЕГО ОТКАЗАТЬСЯ ОТ ПОКУПОК МУЖЧИНЕ. МНОГИЕ НАШИ ПАРТНЕРЫ ОКАЗАЛИСЬ БАНКРОТАМИ. ЭТО КАСАЕТСЯ И ПОСТАВЩИКОВ ТКАНИ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ, И ОПТОВИКОВ.»

По поводу неважного имиджа ивановского текстиля присутствующие высказались в том смысле, что проблема действительно обострилась.

«Я и сам сталкиваюсь с таким отношением, — отметил губернатор. — И мне

бывает очень обидно, когда кто-то из московских чиновников заявляет: «Да что вы там производите в своем Иванове!» и презрительно машет рукой».

Павел Коньков призвал сделать вклад в позитивный имидж региона немедленно — приняв участие в выставке текстильной продукции в рамках «Дней Ивановской области в Москве» 22 ноября.

Также многим производителям все-таки мешают вести дела перекосы, которые допускаются при размещении госзаказа. Например, генеральный директор ОАО «Полет» Юлия Портнова рассказала, что порой доходит до смешного. В тендере на оснащение самолетов парашютами для торможения участвует и выигрывает (за счет демпинговой цены) никому не известный частный предприниматель из Улан-Удэ. А, получив заказ, начинает звонить на тот же «Полет».

Среди других выделенных текстильщиками проблем: высокие издержки на производство, недоступность банковских кредитов, снижение покупательского спроса. Все это вызывает у промышленников понятные опасения.

В числе прозвучавших предложений — распространить поддержку, которую получает малый и средний бизнес, на крупные предприятия в текстильной и швейной промышленности. И, разумеется, большие надежды возлагаются на диверсификацию отрасли.

ВИГПОД

Эксклюзивный импортер швейного оборудования **Vista SM, Tony, Golden Wheel** на территории РФ. Официальный дилер **Oshima, Siruba**.
 Московская обл., Подольск, ул. Комсомольская, 1
 (495) 5000935, (985) 7615515, (4967) 546134, (4967) 571910, info@vigopod.ru

Дилеры:

Санкт-Петербург т/ф (812) 3153663 www.podolsk-sokol.ru	Нефтекамск т/ф (34713) 46220	Ульяновск т/ф (8422) 520165 www.simtorg73.ru
Астрахань т/ф (8512) 718454	Пернь т/ф (342) 2101035	Янаул т/ф (34760) 23983 zinger-yan@yandex.ru
Иваново т/ф (4932) 311829	Пятигорск т/ф (879) 3331430	www.vigopod.ru

Нам 20 Летко!

ЧЕГО ЖДАТЬ РЕГИОНУ ОТ СТРОИТЕЛЬСТВА КОМБИНАТА ПО ПРОИЗВОДСТВУ ХИМВОЛОКНА

Василий Гуцин: «В плане строительства комбината химволокна у Ивановской области есть конкуренты. Но мы победим».

П

БЕСЕДОВАЛА
МАРИНА МОСКАЛЕВА

оскольку перспективы ивановского текстиля все больше связывают с химизацией производства, растет и внимание к перспективе строительства в регионе комбината по производству химволокна. Этой идее больше двух лет, но она казалась совершенно нереализуемой. Настроения начали меняться после того, как для руководства процессом было создано ОАО «Кластерная текстильная корпорация «Иврегионсинтез», которую возглавил Василий Гуцин — генеральный директор ЗАО «Компания «Мега» и председатель региональной ассоциации предпринимателей текстильной и швейной промышленности. Наш разговор с ним о том, чего ждать от проекта региону.

Василий Евгеньевич, тема строительства комбината активно обсуждается на самых разных мероприятиях от инвестфорумов до научных конференций. А вот жители региона еще сомневаются в реальности осуществления проекта. Что происходит сейчас? Что проект даст региону?

Как не раз говорилось, проект прорывной, менталитетный. Если все получится, изменится многое. Пока трудно оценить даже эффект, который получит индустрия. Это связано с тем, что программа развития территориального кластера, разработанная правительством Ивановской области (общая стоимость которой около 20 млрд рублей), состоит из двух частей. Первая — сам комбинат, вторая — дополнительные производства по переработке волокна и гранул, которые должны открыться в регионе. Это средние предприятия с объемом инвестиций 3–5 млн евро, которые будут работать в определенных рыночных нишах. Вторая часть едва ли не важнее первой. Она могла бы существовать и без завода, но его появление даст производителям ряд льгот и преимуществ.

Разумеется, комбинат — это и рабочие места, и налоги, и загрузка для железнодорожного и автомобильного транспорта, и увеличение потребления энергоресурсов.

Если говорить о рабочих местах, по расчетам наших западных партнеров, работать на комбинате будут примерно 500 человек. Практика показывает, что в России штат приходится умножать на 1,5. В любом случае, в штате будут и специалисты в области химии полимеров, и те, кто работает руками (причем многие специальности похожи на те, что существуют в традиционном текстиле). Я бы не сказал, что все рабочие места будут высокотехнологичными, но все они будут высокооплачиваемыми.

На примере создания комбината мы хотим отработать схему взаимодействия государства, бизнеса и банков. Как в США, Европе, Китае, где «тройка» успешно взаимодействует ради того, чтобы создавать высокопроизводительные рабочие места. Не случайно там так бурно идет научно-технический прогресс, так быстро обновляются производства. В России ситуация пока вывернута наизуток: государство и банки дают на бизнес, требуя от него чудес. Государство — не создавая условий для развития, банки — не давая кредитов. Мы хотим изменить эту ситуацию, хотя бы в одном отдельно взятом случае.



Василий Гуцин: «В проекте строительства комбината химволокна меня, как предпринимателя, привлекает масштабность»

Изменятся ли общественные настроения в регионе?

Честно говоря, мы ожидаем смешанной реакции. Готовимся и к негативу. Например, для многих химия ассоциируется с вредным производством. Придется объяснять, что вреда для экологии в этом проекте нет. Даже выбросов нет — нечего выбрасывать. Самое страшное, что может произойти при аварии: расплав полимера разольется и стечет в специальный резервуар, откуда потом будет извлечен.

Главный же негатив связан с тем, что ивановский текстиль совершенно не готов к переходу на новые волокна. Когда в 2007 году губернатором была только сформулирована идея о необходимости химизации текстиля, разработчиков программы восприняли как фантазеров. Над этой идеей хихикали (да и сейчас еще хихикают). Между тем, по всей России бурно развивается переработка полиэфирного волокна. За 10 лет этот рынок вырос вдвое. Например, в городе Волжский Волгоградской области

построено предприятие по выпуску шинного корда с объемом инвестиций 4,2 млрд рублей. В городе Заволжье в Нижегородской области разместила свои мощности крупнейшая европейская компания по производству нетканых материалов «Фройденберг» (глобальный оборот в 2011 году составил около 1,5 млрд евро).

Нам надо понять: тенденции развития хлопкового текстиля таковы, что трудоемкие производства с низкой зарплатой сохраняются надолго. А значит, в России (с нашей плохой демографией) этих производств не будет, они будут развиваться в хлопкосеющих регионах. У нас желающих работать в трудных условиях за скромную зарплату все меньше. И пора уже по этому поводу предпринимать меры, образно говоря, строить «пожарную лестницу».

Ваш прогноз по компаниям, которые разовьются рядом с комбинатом. Возможно, кто-то из предпринимателей изучает эту сферу, технологии?

В Иваново и области уже существуют десятки предприятий, которые выпускают продукцию из полиэфирных и полипропиленовых волокон (в диапазоне от утеплителей до медицинских материалов). Но все эти производства небольшие.

Процесс развития сдерживается тем, что у малых предприятий минимум возможностей для инвестирования. А крупные компании, которые могли бы позволить себе инвестиции, не готовы к такой серьезной инновации, как переход на новое сырье. В нашей российской действительности не получается «упаковать» риски. Это глобальная проблема нашей экономической системы. Комбинат ее попробует решить на своем уровне, создав специальные коммерческие условия для таких производителей. И очень надеемся, что государство создаст для них специальные налоговые условия. Тогда у этой сферы будет и стимул к развитию, и инвестиционная привлекательность. Люди, которые начали производство на свой страх и риск, достойны того, чтобы получить поддержку.

После завершения строительства комбината таких производств станет больше?

Я надеюсь, что к процессу подключатся крупные текстильные компании, как ивановские, так и российские. Возможно, наша территория заинтересует и иностранные компании.

Чувствуете ли Вы интерес со стороны переработчиков?

Да, заинтересованность и поддержка есть. А вот у тех, кто выпускает волокно из вторичного сырья, отношение настороженное. Разумеется, мы не будем ограничивать свой рынок сбыта предприятиями, которые уже работают или будут открыты в Ивановской области. Более того, мы поборемся не только за российский рынок сбыта, но и за белорусский. Например, нашим потенциальным клиентом является «Светлогорскхимволокно» — современное производство полиэфирных нитей, с которым мы стараемся установить дружественные связи.

Как воспринимают идеи строительства комбината потенциальные инвесторы?

«У ХИМВОЛОКОН МАССА ЦЕННЫХ СВОЙСТВ. ПРИВЕДУ БЫТОВОЙ, ПОНЯТНЫЙ КАЖДОМУ ПРИМЕР: ПРИ НАНЕСЕНИИ КАКОГО-ТО СОСТАВА ХЛОПКОВАЯ САЛФЕТКА ВПИТАЕТ ЧАСТЬ ВЕЩЕСТВА, СИНТЕТИЧЕСКАЯ — СЕБЕ НЕ ВОЗЬМЕТ НИЧЕГО. ПОТОМУ ЧТО ПОЛИЭФИР — ЭТО СТОПРОЦЕНТНЫЙ «ПОЧТАЛЬОН». ЕЩЕ БОЛЕЕ НАГЛЯДНЫЙ ПРИМЕР — ЭТО ТРЯПКА, КОТОРОЙ МОЮТ ПОЛЫ. ТРЯПКА ИЗ МИКРОФИБРЫ ВПИТЫВАЕТ ВОДУ, НО ПРИ ПРОМЫВКЕ ОТДАЕТ ВСЕ ЗАГРЯЗНЕНИЯ И ЗАПАХИ. ОНА МОЖЕТ ПОТЕРЯТЬ ВНЕШНИЙ ВИД, НО ГНИТЬ И КОПИТЬ ЗАПАХИ, КАК ХЛОПЧАТО-БУМАЖНАЯ, НЕ НАЧНЕТ».

Изменилось ли их отношение после того, как проект возглавили Вы?

Как вам сказать... Проблема некоего «фантазийного» шлейфа у нас есть. Пока я не взялся за проект, конкретной работы по нему не было. Мне пришлось заняться привлечением инвестора, приняв только идею. И сегодня мы, вся наша команда уже достаточно далеко продвинулись.

Сразу скажу, что стратегического инвестора найти не получится. Нам остается работать с финансовыми инвесторами и добиваться получения господдержки. Потому что условием, при котором финансовые инвесторы готовы взяться за проект, является наличие господдержки. И наоборот, условием предоставления господдержки является наличие инвестора. Мы ведем параллельные переговоры и продвигаемся и в том, и в другом направлении «step by step».

Финансовый инвестор работает по тому же принципу, что и люди, которые покупают квартиры в строящихся домах, а затем продают готовое жилье. Поэтому на первом этапе инвестор будет один, а затем он будет каким-то образом выходить из проекта, продавая свои акции. Мое дело — построить завод, выпускать и продавать продукцию, а собственник в перспективе может и поменяться.

А Вы сами связываете свой бизнес в дальнейшем с этим направлением производства?

У нашей компании не хватит денег, чтобыкупить комбинат. Но я в принципе попал в эту тему потому, что полтора года назад мы приняли решение инвестировать в переработку

синтетики, чтобы «отвязаться» от хлопка, как от единственного сырья. Полностью мы от него не откажемся и сохраним свой корневой бизнес — домашний текстиль. Но расширим линейку продуктов за счет изделий из синтетики.

Я очень сожалею, что мы не начали реализацию этих планов в отрыве от строительства комбината. Потому что бурный рост рынка, который произошел в последние годы, «простил» предпринимателям все их ошибки. Даже тот, кто построил мощности наобум, сегодня в порядке. Такое бывает только тогда, когда рынок растет. Но по прогнозу, рост рынка синтетических материалов (пусть и более скромными темпами) продолжится до 2020 года. Строительство, развитие дорожной отрасли продолжают, в медицине и в быту синтетика используется все больше. Так что от своих планов мы не отказываемся. В конкретику вдаваться не буду — коммерческая тайна.

Сотрудничаете ли с местными учеными?

Консультируемся. Я постоянно обращаюсь к ученым, чтобы восполнить проблемы в своих знаниях. Полноценно сотрудничать не получается, потому что наука не понимает своего места в происходящем.

Прояснилось ли что-то по участку, срокам строительства?

Конкретика прежняя. Общая сумма инвестиций около 10 млрд рублей, срок начала строительства 2014 год, мощность комбината по расплаву 210 тыс. тонн ПЭТФ в год (150 тысяч тонн волокна и 60 тысяч тонн гранулята), участок на территории в Ивановской области. Нам предложили на выбор три участка, которые рассматривались для строительства завода областными властями. Два не подошли категорически, один подходит с оговорками. Будем смотреть дальше.

Сумма инвестиций настолько серьезная, что естественно, возникает вопрос: а есть ли сэкономить?

Сумма настолько серьезная, что речь идет уже не об экономии, а о гарантиях того, что за эти деньги завод будет построен, запущен и отлажен. Договор с генподрядчиком будет заключаться не по обычаям, устоявшимся сегодня в России («за эти деньги мы вам, может быть, когда-нибудь что-то и построим»). Условием, на котором мы поручим той или иной компании строительство завода, является банковская гарантия от первоклассного банка. Если что-то пойдет не так, мы получим свои деньги назад. Надо понимать, что такую гарантию может получить только крупная строительная компания и не бесплатно.

О намерении построить комбинат по производству химволокна заявляли и другие регионы. Не растут ли на просторах России конкуренты?

Возможно, и растут, кое-что мне об этом известно. Также известно о «доброжелателях», которые ходят по разным кабинетам и доказывают, что такой завод должен быть только один и строить его нужно не в Иваново. Такие люди есть. Но мы все равно победим. В любом случае драйвером являемся мы.

О МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТАХ НА МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ГЕОСИНТЕТИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

Габит Мухамеджанов,
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ ОАО «НИИИМ»,
ЭКСПЕРТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

В условиях создания единого экономического пространства и Таможенного союза трех государств (Республика Беларусь, Республика Казахстан и Российская Федерация), а также вступления России в ВТО становится актуальной задача осуществления товарообмена между странами по единым правилам и нормам. Для выполнения этой задачи требуется разработать методы испытаний материалов, гармонизированные в первую очередь с международными и европейскими стандартами.

Статья посвящена основным принципам и процедуре методов испытаний ГСМ, получивших широкое распространение в России и других странах СНГ в дорожном, мостовом и нефтегазовом строительстве и др. ГСМ включают широкую номенклатуру продукции (в мире их более 400 типов и видов): это собственно геотекстиль, полимерные геосетки, георешетки, мембраны, геокомпозиты, бентониты и т.д.

Нами представлены проекты ГОСТ (первая редакция) на ГСМ:

- метод отбора и подготовка единичных проб для испытания;
- метод определения поверхностной плотности;
- методы определения толщины однослойных материалов.

Представленные проекты ГОСТ идентичны со стандартами ИСО 9862:2005 (отбор проб), ИСО 9864:2005 (метод определения поверхностной плотности), ИСО 98631:2005 (метод определения толщины при заданных значениях давления). Указанные стандарты ИСО аннулируют и заменяют стандарты ИСО 9862:1990, ИСО 9863:1990 и ИСО 9864:1990, действовавшие на геотекстильные материалы.

1. МЕТОДЫ ОТБОРА ПРОБ ГСМ (ИСО 9862:2005)

Проект ГОСТ ИСО 9862 (отбор проб) распространяется на все ГСМ, поставляемые в рулонах (объединенные партии). Из объединенной партии ГСМ отбирают пробы определенных размеров и количества, согласованных между изготовителем и потребителем.

Рекомендуемые размеры и количества единичных проб в зависимости от контролируемых показателей представлены в *табл. 1*.

При отборе проб два первых слоя не должны использоваться. Отбираемые пробы должны быть без дефектов и повреждений внешнего вида. Физическое состояние отобранных проб должно оставаться неизменным до и после отбора проб. Так, влагосодержание глиняных барьерных материалов (бентонитов) должно сохраняться как во время отбора проб, так и при испытаниях.

Основные требования к процедуре отбора проб:

- отбирают пробы по всей ширине с равномерным распределением, но не ближе 100 мм от кромки (продольногогиба);
- пробы вырезают в точном соответствии с требованиями конкретного показателя со ссылкой на стандарты;
- если при вырезании произошло ослабление элементов структуры материала, то все ослабленные участки сохраняют до завершения испытаний;
- единичные отобранные пробы должны храниться при температуре окружающей среды в сухом темном месте, защищенном от пыли, химического и физического воздействия.

Оформляют протокол отбора проб, в котором указывают:

- соответствие отбора проб требованиям стандарта;
- число и тип дефекта;
- все особенности о наблюдениях, полученных во время отбора и подготовки единичных проб;
- ослабление элементов структуры при вырезании проб;
- описание любых отклонений от установленного порядка отбора проб;
- дату отбора проб.

2. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОВЕРХНОСТНОЙ ПЛОТНОСТИ (ИСО 9864:2005)

Поверхностная плотность ГСМ вычисляется путем взвешивания квадратных или круглых проб определенных размеров по площади, вырезанных и равномерно распределенных по длине и ширине объединенных проб. Вырезают 10 проб размером 100 см², используя штамп. Если площадь пробы 100 см² не является представительной и не отражает особенности структуры ГСМ, то используют пробу большего размера для достижения необходимой точности измерения.

При определении поверхностной плотности геосеток или георешеток с большими размерами ячеек пробу вырезают на половине между двумя составляющими элементами, но не менее

Таблица 1

Испытание	Ссылка	Длина ^а объединенной партии [м]	Требуемое число испытательных проб ^б
Толщина	EN ISO 9863-1	1	10
Поверхностная плотность	EN ISO 9864	1	10
Свойства на растяжение	EN ISO 10319	2	10
Сопrotивление статическому проколу	EN ISO 12236	2	10
Сопrotивление динамическому проколу	EN 918	2	10
Характеристический размер отверстия	EN ISO 12956	2	5
Проницаемость перпендикулярно плоскости	EN ISO 11058	1	5
Расход потока в плоскости	EN ISO 12958	2	5
Стойкость к погодным условиям	EN 12224	3	12
Стойкость к окислению	EN 13438	3	12
Стойкость к гидролизу	EN 12447	3	12
Хемостойкость	EN 14030	3	12
Микробиологическая стойкость	EN 12225	3	12
^а — Длина вдоль рулона для всей производственной ширины ^б — Данные количества — минимальные. Некоторые методы испытаний могут потребовать дополнительных испытательных проб			

5 элементов в обоих направлениях. Каждую пробу взвешивают с точностью до 10 мг.

Поверхностную плотность в г/м² P_A вычисляют по известной формуле:

$$P_A = \frac{m \cdot 10000}{A},$$

где m — масса пробы
 A — площадь пробы

Определяют среднюю поверхностную плотность с округлением до целых единиц в г/м² и коэффициент вариации, %.

В протоколе испытаний указывают те же данные, что в протоколе испытаний при отборе проб.

В протоколе также указывают условия кондиционирования.

3. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ПРИ ЗАДАННЫХ ЗНАЧЕНИЯХ ДАВЛЕНИЯ ОДИНОЧНЫХ СЛОЕВ (ИСО 9863-1: 2005)

Толщина геосинтетического материала измеряется как расстояние между пластиной, на которой лежит испытуемая проба, и контактирующей поверхностью параллельной нажимной пластины, оказывающей заданное давление на площадь пробы определенного размера. Для определения толщины ГСМ используют прибор, состоящий из съемной круглой нажимной пластины, опорной пластины и измерительного устройства для фиксации расстояния между опорной и нажимной пластинами с точностью до 0,01 мм.

Нажимная пластина воздействует на пробу при заданном значении давления 2, 20 и 200 кПа.

Для определения толщины полимерно-битумных защитных ГСМ неравномерной толщины и других ГСМ используют следующие размеры нажимной пластины:

- полимерно-битумный защитный ГСМ — диаметр (10±0,5) мм;
- другие ГСМ и изделия — площадь (25±0,2) см²

Для определения толщины ГСМ вырезают не менее 10 проб диаметром в 1,75 раза больше диаметра нажимной пластины. Помещают пробу между поверхностями опорной и нажимной пластин и постепенно опускают нажимную пластину, воздействуя давлением (2,0±0,1) кПа и через 30 секунд фиксируют показания измерительного устройства в мм. Затем увеличивают давление до 20±0,1 или (200±1,0) без удаления пробы и фиксируют также толщину в мм.

ОПИСАНИЕ НАЖИМНЫХ НАКОНЕЧНИКОВ, ИСПОЛЗУЕМЫХ ДЛЯ ГСМ НЕРАВНОМЕРНОЙ ТОЛЩИНЫ

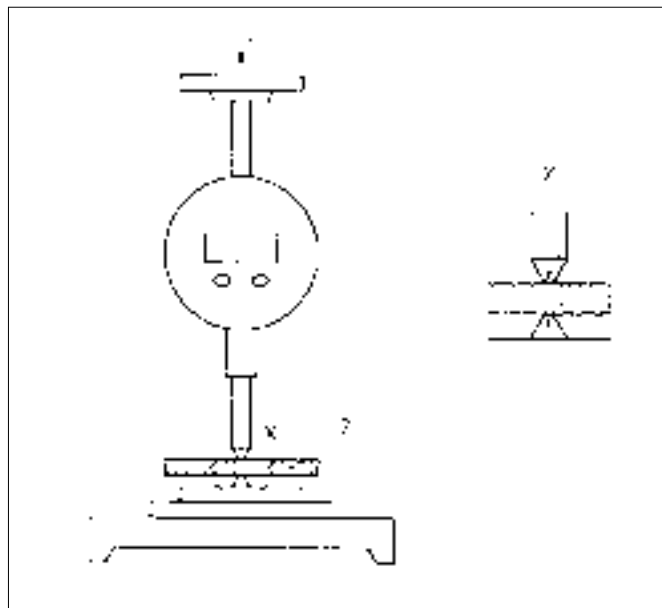


Рис.1. Описание нажимных наконечников, используемых для ГСМ(0,6±0,1) Н приложенных к верхнему нажимному наконечнику. Испытуемая проба и радиус вершины (1,0±0,1) мм

При испытании полимерно-битумных защитных ГСМ, имеющих неравномерную толщину, используют нажимные наконечники, прилагая к пробе силу (0,6±0,1) Н (рис. 1).

Таким образом, в данной статье изложены проекты стандартов (первая редакция) на методы испытаний ГСМ, гармонизированные с международными стандартами ИСО 9862 :2005, ИСО 9863-1:2005, ИСО 9864:2005. Предполагается внедрение межгосударственных стандартов (ГОСТов) на методы испытаний ГСМ в 2014 г., после их официального опубликования.

ПРОДАЖА ТКАНЕЙ

РОССИЙСКОГО И ЗАРУБЕЖНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Камвольные ткани:
 шерстяные и полушерстяные для форменной одежды
 полушерстяные гражданского назначения

Суконные ткани:
 пальтовые (велюр, букле, драп, ворса, твиды)
 специальные (сукно, портяночные, одеяла и пледы)

Смесовые ткани: (пэ/хлопок, пэ/вискоза)

Подкладочные: (100%пэ, вискоза)




ООО ПРОМ ТЕКСТИЛЬ
 143391, г. Москва, п. Крёкшино, ул. 1-я Железнодорожная, стр. 10
 тел.: (495) 989-56-71, e-mail: promtekstil@bk.ru

НОВОЕ КОДИРОВАНИЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ СВОЙСТВ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ОДЕЖДЫ

ЕВГЕНИЯ
ДОВЛАТОВА

Для рационального и эффективного проектирования и изготовления одежды нужна информация, которая содержит базовые данные о текстиле — номер цвета, код рисунка, фактура, количественный волоконный состав, ширина материала в см, вес 1 м. кв., виды заключительных отделок. Этой информации специалистам швейной отрасли вполне достаточно для выбора ассортимента изготавливаемых изделий и их модельных особенностей.

зависеть от свойств исходного полимера. Так, маркировка волоконного состава «полиэстер 100%» не обеспечивает наличие только известных базовых свойств. Наоборот, перечень функциональных свойств может иметь в различных готовых материалах противоположные показатели, например, водоупорность или водорастворимость, низкая или высокая теплоустойчивость и другие. Материалы могут обладать свойствами быстро впитывать и отводить конденсат от поверхности тела, предохранять его от перегрева или переохлаждения, химического воздействия, облучения и др. При этом многие функциональные свойства не имеют выраженных органолептических отличий. Поэтому стали выпускаться материалы из волокон, имеющих свое собственное наименование под зарегистрированной торговой маркой, такие как Холлофайбер, Trevira CS, Coolmax, Tactel и др. Только в группе полиэфирных волокон и нитей имеется более

Например, если вес 1 м. кв. материала из шерстяных волокон составляет 300 г/м.кв., то очевидно, что мы имеем дело с классическим ассортиментом камвольных костюмных материалов с характерными формовочными и эксплуатационными свойствами. Если у подобного материала присутствует в составе определенный процент синтетических полиэфирных волокон, то в арсенал свойств добавляется повышенная несминаемость и эксплуатационная надежность.

Подобный алгоритм выбора материалов для определенного вида одежды изучался на всех уровнях профессионального образования много десятилетий и позволял специалистам швейной индустрии успешно изготавливать бытовую и специальную одежду.

С развитием индустрии и Hi-tech технологий производства сырья 3 и 4 поколения, функциональные свойства получаемых волокон и нитей не стали однозначно

100 зарегистрированных торговых марок, что значительно затрудняет выбор текстильных материалов из-за значительно возросшего объема информации.

Вот еще яркий пример: фирма Woolmark выпустила на потребительский рынок новую категорию товаров с маркировкой Wooldscience — «умная шерсть». Изделия под этой маркировкой содержат шерстяное волокно, которое обладает принципиально новыми техническими свойствами, обеспечивая активный и комфортный влагообмен, безудачность, огнестойкость и экологичность. Очевидно, что классическая костюмная ткань с маркировкой «шерсть 100%» и ткань с маркировкой «Wooldscience 100%» будут обладать различными свойствами для производства и для потребителя.

В последние годы возросла тенденция к производству органической и экологически чистой текстильной продукции с жестким контролем качества сырья, красителей, отсутствия вредных веществ для человека и природы. Кроме того, на рынке появляются новые материалы из вторично переработанных натуральных или химических волокон, что является составяющей программы экологии текстиля. Многочисленные виды маркировки, сертификация разного уровня затрудняют потребительский выбор экологичной продукции различных технологий производства.

В итоге каждый из нас хотя бы раз в жизни, при покупке современной одежды, глядя на этикетку, оказывался не в состоянии сделать выбор...

В 2010 году в Париже на международной текстильной выставке Première VISION была представлена новая концепция кодирования функциональных свойств для текстильной продукции. Согласно перечню наиболее востребованных потребительских и специальных свойств текстиля были разработаны и зарегистрированы 28 пиктограмм. Каждая из них определяет конкретную функцию материала — гидроизоляцию, воздухопроницаемость, терморегулирование, антибактериальную защиту, eco-friendly отделку и др. Они позволяют специалистам получить однозначное определение функциональных характеристик материала даже различного волоконного состава, которые не могут быть обнаружены визуально, но представляют собой существенный критерий при выборе материала.













Рис. 1. Торговые марки волокон и нитей, используемые для производства бельевых изделий одного производителя



Рис. 2. Титульный лист издания

КОДЫ ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ СВОЙСТВ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

	fast drying fabric быстросохнущий	материал быстро сохнет за счет специфики нитей
	breathing дышащий	за счет структуры нитей или особенностей волокон поддерживается микроклимат между кожей и окружающей средой, за счет этого человек не потеет
	multi-layer многослойность	материал состоит из нескольких структур, которые могут обладать разными свойствами и фактурами и при бондинге (сцеплении) не теряют их
	water-repellent водоотталкивающий	отделка материала не позволяет жидкостям, маслам и грязи проникать через структуру ткани: жидкости остаются на поверхности
	waterproof водозащитный	материал задерживает воду на поверхности, не позволяя пройти внутрь
	breathable-waterproof водозащитный-дышащий	материал задерживает воду на поверхности, не позволяя пройти внутрь, но в то же время поддерживает микроклимат, что не вызывает потоотделения
	stain-resistance стойкий к пятнам	отделка ткани не позволяет грязи проникнуть в нити, грязь остается только на поверхности и легко удаляется
	anti-UV защита от ультрафиолета	отделка нитей в ткани не позволяет ультрафиолетовым лучам пройти через ткань к коже человека (фактор защиты более 30)
	chlorine resistant хлороустойчивый	в результате отделки нити ткань устойчива к хлору (например, при плавании в бассейне, или при выведении пятен с цветных тканей - рисунок не потеряет свой цвет)
	antibacterial антибактериальный	химическая обработка ткани не позволяет размножаться бактериям после потовыделения

ГЕОРГ МИХАЕЛЬ ПФАФФ БЫЛ БЫ ГОРД...

Юбилей компании — это всегда событие. Уходящий год был богат на юбилеи российских фирм, занимающихся поставками швейного оборудования. Почти все они годовки и праздновали свое двадцатилетие. Но юбилей с трехзначной красивой цифрой 150, да еще и весьма известного производителя оборудования — событие особенное. 150 лет прошло с тех пор, как Георг Михаэль Пфафф основал компанию, и поныне носящую его имя.



гостями из самых разных стран мира. Порядка 350 специалистов из более чем 20 стран, включая нас, гостей из России, и даже из Индии, Бахрейна, Кореи в течение двух дней смогли ознакомиться с самыми передовыми достижениями Pfaff. Выступлением об успехах компании и ее планах на будущее открыла торжественное мероприятие госпожа Корнелия Маст, являющаяся председателем правления фирмы Pfaff Industriesysteme und Maschinen AG. С конкретными достижениями можно было ознакомиться в большом демонстрационном зале практически не сходя с места: вместе с 11 партнерскими компаниями (изготовителями швейных машин, игл и ниток) специалисты Pfaff продемонстрировали около 150 швейных и сварочных разработок для изготовления одежды, обуви, кожгалантереи, мягкой мебели, для автомобильной промышленности, а также в сегменте «Технический текстиль и фильтры». Последние из перечисленных были весьма интересны российским специалистам.

М

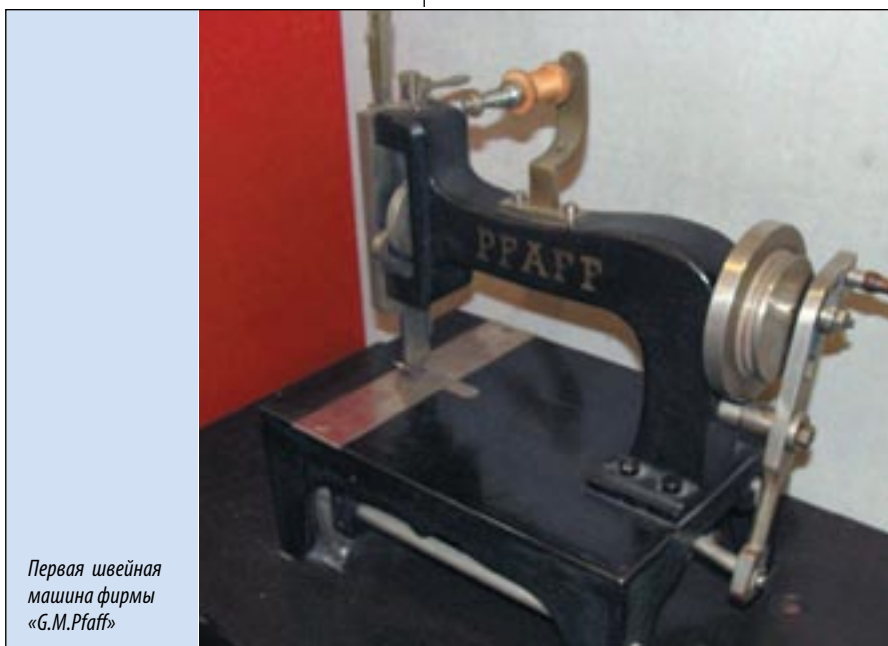
Ольга Яковенко

не посчастливилось оказаться в числе приглашенных на выставку OPEN HOUSE, приуроченную к 150-летию компании Pfaff и проходившую в стенах самого предприятия. Поездка в Кайзерслаутерн, где и находится сам завод, была уже второй. Первая состоялась 2 года назад и оставила самые хорошие впечатления, о чем вышла статья в журнале «Легкая промышленность. Курьер» №3 за 2010 год.

Второе посещение не только не разочаровало, но и укрепило ранее сложившееся мнение о компании как об одной из самых профессиональных среди производителей швейного оборудования в мире. Но обо всем по порядку.

ПОД ДЕВИЗОМ "INNOVATIVE TEXTILE PROCESSING"

Выставка OPEN HOUSE гостеприимно распахнула двери перед своими



Первая швейная машина фирмы «G.M.Pfaff»

РУССКИЕ И PFAFF

Российская делегация специалистов была не самой многочисленной, но весьма представительной. Руководители и специалисты крупных лидирующих предприятий автомобильной промышленности, по производству профессиональной одежды, обуви, средств индивидуальной защиты приехали за конкретными технологическими решениями, прихватив с собой образцы материалов для испытаний. После посещения самого завода и ознакомления с его подразделениями началось индивидуальное общение немецких специалистов с русскими. Каждый образец конкретного материала специалисты Pfaff обрабатывали на соответствующем оборудовании вплоть до получения наилучшего результата, в котором можно было убедиться не только визуально, но и подтвердить при помощи специальных приборов, например, для проверки герметичности. Российские гости остались довольны полученными результатами.

Pfaff Industrial занимает в автомобильной промышленности лидирующие позиции как поставщик швейных и сварочных решений в сфере интерьера автомобиля, изготовления подушек безопасности, фильтров. Именно в эти дни с успехом прошла презентация швейного автомата с большим полем шитья PFAFF 3590 PORTAL, который объединяет в себе техническую надежность процесса шитья, точность воспроизведения и качество шва, тем самым соответствуя высоким требованиям автомобильной промышленности. Традиционно большой интерес вызвали и сварочные машины, но о них хочется написать подробнее.



70 ЛЕТ СВАРОЧНОМУ ОБОРУДОВАНИЮ

150-летний юбилей Pfaff совпал и с 70-летним юбилеем создания сварочных машин. С 1942 года компания начала их выпуск и получила патент. За прошедшие годы благодаря вниманию к растущим запросам со стороны потребителей машины были существенно усовершенствованы. Неслучайно доклад, с которым выступал главный разработчик этих машин Карл Херцер, стоял в плане первым. Без сварочного оборудования уже не обойтись в таких областях, как производство специальной одежды и обуви из композитных, пленочных, мембранных и нетканых материалов, в производстве

фильтров, медицинской одежды и даже купальников. Коснувшись истории создания этого оборудования, господин Херцер рассказал об инновациях компании в этом направлении.

Существуют принципиально отличающиеся технологии сварки: герметизация навариванием ленты с помощью горячего воздуха и прямая сварка горячим клином или с помощью ультразвука.

Герметизация навариванием ленты с помощью горячего воздуха

Это не сварочный и не клеевой способ. Специальная лента с клеевым слоем обдувается горячим воздухом и припрессовывается на обычный шов, подлежащий



Российская делегация специалистов была не самой многочисленной, но весьма представительной.

герметизации. Это работает почти на всех типах материалов, и применяется в изделиях, изготовленных из мембранных материалов в швейной и обувной отрасли. Мембранные материалы обладают как водонепроницаемостью, так и воздухопроницаемостью, при шитье они повреждаются иглой и теряют эти свойства. Чтобы этого избежать, используют герметизацию специальными лентами. Эта технология представлена на машинах PFAFF 8330 (полностью программируемая машина для герметизации швов термопластичными лентами с помощью горячего воздуха) и PFAFF 8303 (классическая машина для герметизации швов термопластичными лентами с помощью горячего воздуха).

Прямая сварка с помощью ультразвука

Название говорит само за себя. При помощи ультразвука можно сваривать термопластичные искусственные материалы, нетканые материалы, даже тонкую ламинированную алюминиевую фольгу. Данная технология имеет большой ряд преимуществ — минимальный выброс вредных веществ, отсутствие потребности в таких расходных материалах как клей, зажимы, нитки, экономичность в потреблении электроэнергии и стабильное качество. Эта технология представлена на машинах PFAFF 8312 и 8310.

После интереснейшего доклада Карл Херцер показал применение этих технологий на практике непосредственно на материалах заказчиков. Этот подход, когда разработчик тех или иных машин напрямую общается с потребителем, очень выгодно отличает Pfaff и приносит несомненную



От теории переходим к практике.

пользу не только клиентам, но и самим специалистам компании.

НЕФОРМАЛЬНЫЙ PFAFF

О профессионализме сотрудников Pfaff, передовых технологиях и оборудовании можно написать очень много (надеюсь, что так и будет в последующих выпусках журнала,) но особенно хотелось бы отметить необыкновенно дружескую атмосферу, которая царит в дни юбилея. Доброжелательность, уют и комфорт создавали прекрасное настроение гостям праздника. Было ощущение, что собрались старые друзья, впрочем, отчасти так оно и было. Тот, кто стал клиентом Pfaff, становится

другом компании навсегда, кто приехал один раз в Кайзерслаутерн, захочет вернуться сюда обязательно... На юбилейном вечере в ресторане прекрасного городского стадиона клуба бундеслиги FCK1 фирму Pfaff чествовали и поздравляли клиенты и партнеры со всех уголков мира. Было произнесено много слов благодарности и теплых пожеланий. По итогам мероприятия госпожа Корнелия Маст отметила: «Поддержка наших клиентов и участников указывает на доверие к марке PFAFF и ее продуктам.» Хочется пожелать компании дальнейших успехов и процветания. Несомненно, Георг Михаэль Пфафф был бы горд за свое детище.



Тот, кто стал клиентом Pfaff, становится другом компании навсегда.

РАСКРОЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ HOFFMAN НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ

Оборудование торговой марки HOFFMAN давно и успешно используется в разнообразных по мощности и ассортименту швейных производствах России. Широкий ассортимент позволяет успешно выполнять все необходимые операции раскроя.

Настиление материалов может быть выполнено с применением механических или автоматических отрезных линеек Hoffman HLO-1 или Hoffman HLO-2 и размоточного устройства Hoffman HD-1. В настоящее время начата поставка на

российский рынок настольных столов Hoffman HS-1 с шириной и длиной в соответствии с потребностью производства.

Операции раскроя могут выполняться с использованием передвижных и стационарных раскройных машин. Передвижные машины с дисковым ножом, кроме хорошо зарекомендовавших себя моделей Hoffman HF-100, HF-125 поставляющихся в высокоскоростном и низкоскоростном вариантах, представлены новинкой Hoffman HF-100P, HF-125P с вариатором скорости. Это позволяет изменять скорость вращения ножа в зависимости от волокнистого состава раскраиваемых материалов. Передвижные машины с вертикальным ножом, имеющие

высоты резания от 60 до 270 миллиметров, предлагаются для наиболее востребованных высот резания в вариантах с двигателями разной мощности.

Стационарные ленточные машины от HOFFMAN — группа оборудования, получившая в последнее время максимальное число новинок. Широкий ассортимент машин с величиной операционного пространства от 500 до 1100 миллиметров могут поставляться с разными по мощности электродвигателями, дополнительно комплектоваться системами вариатора скорости и воздушной подушки. Данные опции при необходимости могут быть поставлены для ранее приобретенных машин. В настоящее время успешно работают машины, поставленные в комплекте с операторским интерфейсом, например, модель Hoffman HF-200TF/750/1 LCD. Возможность постоянного информирования обслуживающего персонала о режимах работы оборудования, сохранение в памяти информации о восьми разных вариантах его настройки, информация о возникающих неисправностях, возникающих в процессе эксплуатации — все это гарантирует качественный раскрой и длительный срок эксплуатации машин.

Интересная инновационная разработка HOFFMAN была представлена на

презентации нового центрального офиса компании «Трансметалл». Это комплект для нарезания рулонов на полосы заданной ширины, устанавливаемый на стационарные машины. За счет указанной новинки Hoffman LAM-2 может быть решена проблема точного нарезания бейки или отделочных полос из материалов, соответственно подготовленных и скрученных в рулон.

Кардинальными изменениями следует считать появление настольных комплексов торговой марки HOFFMAN. Предназначенные для механизированного или автоматизированного настиления разнообразных текстильных материалов в зависимости от марки и модификации они способны работать с трикотажем, тканями, в том числе и тяжелыми. Их широкий модельный ряд и наличие разнообразных модификаций и вариантов комплектации позволяют подобрать соответствующий вариант для разных по мощности производств, разных способов настиления и материалов, сложенных разными способами — например, модель Hoffman P3.

Разнообразие раскройного оборудования торговой марки HOFFMAN, требует грамотной консультативной поддержки. Её всегда готовы оказать менеджеры компании «Трансметалл», представляющие на отечественном рынке интересы производителя. Благодаря успешным связям, установленным ООО «Трансметалл», раскройное оборудование HOFFMAN может быть поставлено заинтересованным швейным производствам в минимальные сроки по наиболее низким ценам с гарантированным обеспечением соответствующими комплектующими, расходными материалами.

Бренд-менеджер ООО «Трансметалл»

Мамаева Юлия

y.ushakova@transmetall.ru



Hoffman HF-200TF/750/1 LCD



Hoffman HF-100P

НОВОСТИ

СУБСИДИИ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬЩИКОВ В 2013 ГОДУ УВЕЛИЧАТСЯ

Об этом сообщил ивановский сенатор Юрий Смирнов по итогам очередного пленарного заседания Совета Федерации, на котором был одобрен Федеральный бюджет на 2013 год.

В соответствии с внесенными ранее поправками сенаторов и депутатов Госдумы на будущий год будут

увеличены объемы субсидий предприятиям текстильной и легкой промышленности на закупку сырья и материалов на 300 млн.

С учетом ранее предусмотренных 340 млн в 2013 году размер субсидий на эти цели составит 640 млн рублей. На техническое перевооружение размер субсидий увеличится на 100 млн рублей и составит 225 млн рублей, — комментирует сенатор.

— В бюджете появилась новая строка — субсидии в объеме 275 млн рублей на мероприятия по поддержке продвижения продукции текстильной и легкой промышленности на розничные рынки. Под этим подразумевается участие текстильщиков в отраслевых выставках и ярмарках.

Так что хочется пожелать нашим текстильщикам лучше работать и добиваться новых результатов.

GEMSY GEM 8951D-Y – ВТОРОЕ ПОКОЛЕНИЕ СИСТЕМ МЕХАТРОНИКИ В ШВЕЙНЫХ МАШИНАХ ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА

А. А. Ганулич

На наших глазах родилось новое понятие — мехатроника, один из способов построения электрических приводов, при котором основной упор делается на обеспечение высокоточного движения механизмов, а не на его энергетические показатели. Как следствие, для мехатроники характерно стремление к полной интеграции механики, электрических машин, силовой электроники, микропроцессорной техники и программного обеспечения.



Э то направление появилось в Японии в 1969 году, но сейчас получило распространение по всему миру и в самых разных отраслях машиностроения.

Фирма «GEMSY» заявляет о создании швейных машин челночного стежка второго поколения мехатроники. Оно характеризуется применением интегрированных корпусов машин, многофункциональностью машин, простотой их управления и изысканным дизайном, улучшением показателей энергосбережения и безопасности для человека и окружающей среды.

В качестве первого примера реализации этого поколения машин фирма «GEMSY» представляет свою последнюю разработку — машину GEM 8951D-Y. Самое необычное в ней — это блок управления, который интегрирован с корпусом и расположен в районе махового колеса машины. В едином блоке установлены: двигатель, платы управления, пульт управления, разъем и главный выключатель электроэнергии. Малогабаритный двигатель крепится к корпусу машины и непосредственно связан с ее главным валом. Его мощность 550 Вт, этого хватает с избытком для шитья даже тяжелых материалов и для перехода через утолщения. Две миниатюрные платы управления могут быть легко сняты и заменены, чего в первом поколении машин не было.



Рис. 1. Интегрированный с корпусом блок управления машиной: двигатель, пульт и платы управления

Пульт управления с понятными символами, тактильной клавиатурой и цифровым дисплеем. Весь блок закрыт пластмассовым корпусом. Для обеспечения охлаждения двигателя и электронных компонентов в корпусе со стороны махового колеса выполнены вентиляционные отверстия. Воздух в них во время работы машины поступает от ребер, расположенных на внутренней части махового колеса. Сам маховик выполнен из пластмассы, очень легкий, приятный на ощупь, а его крепление к валу двигателя выполнено так, что в этом месте не могут намотаться обрывки ниток.

Исполнение двигателя, плат, пульта управления в едином корпусе, непосредственная связь вала двигателя с главным валом машины снижает вибрацию машины, максимально уменьшает соединительные линии и упрощает обслуживание машины.

Следующая зона, которая в этой машине обращает на себя внимание — это зона шитья. Здесь расположены встроенный миниатюрный светильник, отводчик нити и кнопка управления включения функции обрезки ниток. Механизм обрезки ниток пространственного типа размещен под игольной пластиной. Механизм обрезки обеспечивает высококачественную обрезку, вытягивая нити на нижнюю сторону материала и обеспечивая минимальную длину отрезков ниток. Отводчик нити надежно срабатывает, даже если верхняя нитка прижата прижимной лапкой. Кнопка управления в зависимости от выбранной программы и модификации машины управляет либо только механизмом обрезки ниток, либо закрепкой, либо включает цикл срабатываний: выполнение закрепки обратным и прямым ходами, обрезку и подъем прижимной лапки.

Механическая педаль машины связана с рычагом электронного регулятора частоты вращения главного вала машины. Регулятор соединен с блоком управления надежным разъемом с защелкой, исключающей его произвольное размыкание.

Швейных машин челночного стежка в мире имеется великое множество. Что же отличает машину GEM 8951D-Y от всех остальных? Попробуйте на ней пошить. Первое, на что обращаешь внимание — необыкновенно тихая работа. Двигателя не слышно вообще, а все рабочие механизмы оптимизированы и издают при шитье минимальный шум. Второе — отсутствие вибрации. Это традиционное достоинство прямых приводов, доведенное в этой машине до совершенства. И третье, чему

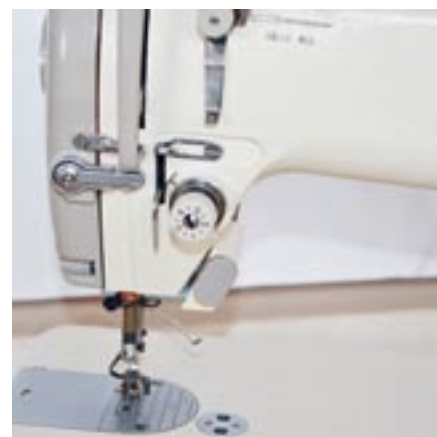


Рис. 2. Зона шитья машины с кнопкой управления и рычагом отводчика верхней нитки

очень трудно найти строгое техническое определение — на ней приятно работать. А это значит, что швея будет меньше утомляться, что к концу смены не столь заметно будет падать ее производительность, что ей будет хотеться сесть за машину на следующий день. Мы еще не научились эти преимущества переводить в цифры экономики, но экономия сил и труда от применения такой машины, безусловно, будет.

Есть и другой показатель, который легче посчитать: это экономия электроэнергии. Двигатель работает только в моменты шитья. Известно, что машинное время в общем времени выполнения операции составляет всего 15–20%. Вот вам и экономия — 80–85% потребляемой электроэнергии.

Еще два слова о дизайне. Машина выглядит прекрасно, современно, и уже не совсем похожа на своих предшественниц, которые в той или иной степени копировали дизайн фирмы «JUKI». Раньше это было оправдано, а теперь фирма «GEMSY» двигается вперед вполне самостоятельно.

Машины этой серии производятся в вариантах для легко-средних и тяжелых материалов (вариант Н) только в автоматизированном исполнении, которое может быть с полным набором средств автоматизации (вариант D) или только с позиционированием иглы и обрезкой ниток (вариант D1).

Призываем всех заинтересованных лиц, особенно скептиков, посетить демонстрационный зал фирмы «Швеймаш», эксклюзивного поставщика оборудования фирмы «GEMSY» в России, и пошить на этой машине. Тогда им станет более понятным, что такое мехатроника в области швейного машиностроения.

GEMSY

Just Design For You



GEM8951D-Y



ШВЕЙНАЯ МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ И СРЕДНИХ МАТЕРИАЛОВ
С АВТОМАТИЧЕСКИМИ ФУНКЦИЯМИ



10

лет успешной
работы в России

прямой энергосберегающий привод
останов иглы в крайнем верхнем и нижнем положении
обрезка нитки, с выполнением закрепки в начале и в конце шитья
автоматический подъем лапки
встроенная панель управления
светодиодный светильник

основное преимущество:
минимальный шум и вибрация

GEM8951D-Y	★	-	-	★	★	★	30.7	5	5.5/13	DBX1 #11	4500	★	550W		



швеймаш

ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ПОСТАВЩИК ФИРМЫ
GEMSY НА ТЕРРИТОРИИ РОССИИ

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	(495) 956-6775	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	(495) 787-6844, 787-6845	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к..2, этаж 2	(812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	ул. Пожарского, д. 34 А	8 (8313) 34-92-90, 34-80-54	nnov@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	пер. Соляной спуск, д. 3, этаж 2	(863) 291-7105, 247-9588	rnd@shveymash.ru

лидер в производстве швейного оборудования



GEM 9010 D

одноигольная машина челночного стежка
обработка легких и средних материалов
игольное продвижение материала
прямой привод
микродозированная подача масла
обрезка нити и закрепка
встроенный светильник

стежок: 4,5 мм, скорость: 4500 об/мин



GEM 0718

одноигольная машина челночного стежка
обработка средних и тяжелых материалов
комбинированное продвижение материала
(лапкой и нижним двигателем ткани)
стежок: 8 мм; подъем лапки: 6/13 мм
скорость: 2000 об/мин

иной
России



GEM 1508 NH

одноигольная машина челночного стежка
обработка тяжелых материалов
комбинированное продвижение материала
(лапкой, нижним двигателем ткани и иглой)
стежок: 10 мм; подъем лапки: 9/16 мм
скорость: 2000 об/мин



GEM 0658

одноигольная машина челночного стежка
обработка тяжелых материалов
тройное продвижение материала
стежок: 10 мм, скорость: 2000 об/мин



GEM-1900 T-JH-DM

закрепочный полуавтомат
электронное управление
обработка тяжелых материалов
возможность программирования закрепок


поле шитья: 20 x 40 мм
скорость 2700 ст/мин



GEM 4404 PMD

четырёхигольная плоскошовная машина
двухниточного цепного стежка
рукавная платформа
переднее устройство подачи резинки
задний тянущий ролик

между крайними иглами: 19,2 мм
скорость: 4500 об/мин
периметр обрабатываемых изделий: от 420 мм

 (495)9566775

www.shveymash.ru

ОТДЕЛКА ТРИКОТАЖА ВРАСПРАВКУ

Растущий мировой спрос на трикотаж ставит перед производителями трикотажа актуальную задачу увеличения объемов производства.

Мокрая отделка трикотажа, включающая в себя, в основном, отбелку и крашение, обычно проводится в Jet-аппаратах периодического действия. В тех случаях, когда высоки требования к качеству трикотажа, а также, если производственные затраты очень высоки (вода, энергия), переход к непрерывной мокрой отделке врасправку довольно привлекателен — и не только для крупных производств.



Йозеф Кляйнхайнц
BENNINGER AG

С

ектор производства тканей более 40 лет назад претерпел такое изменение, и сейчас мокрая отделка тканей в расправку — это обыденная технология.

Фирма Benninger — мировой лидер в области непрерывной мокрой отделки тканей врасправку, разработала новые концепты и для трикотажного производства. Основные преимущества этих концептов — повышение качества продукции, обусловленное снижением доли брака по сравнению с традиционной обработкой в рукаве и сокращение производственных затрат примерно на 15–25%.

ОТ ПЕРИОДИЧЕСКОЙ МОКРОЙ ОТДЕЛКИ К НЕПРЕРЫВНОЙ

В секторе производства трикотажа, а именно, — на различных этапах мокрой отделки, таких как отбелка, промывка и крашение, до сих пор доминирующими являются периодические процессы, проводимые в Jet-аппаратах. Это создает серьезные проблемы для производственников, например:

- плохая воспроизводимость от партии к партии;
- снижение качества, обусловленное затирами и маркировками;
- большое потребление пара, воды и электроэнергии;
- необходимость утилизации красильных солей в стоках.

Если раньше трикотаж в основном производился из 100% хлопка, то за последние годы существенно возросла потребность в смешанных артикулах (Spandex, Lycra). А также заметно четкое направление в сторону использования целлюлозного волокна (вискоза, Modal, Lyocell) вместо хлопка.

ПОЧЕМУ МОКРАЯ ОТДЕЛКА ТРИКОТАЖА ВРАСПРАВКУ?

Основными причинами перехода к мокрой отделке трикотажа врасправку являются, наряду с высокой гибкостью в планировании производства, — лучшая воспроизводимость и существенно более низкие производственные затраты. А с точки зрения экологии самым весомым аргументом является эффективное использование ресурсов.

С точки зрения технологии список преимуществ фундаментален и четок:

- отсутствие заломов и маркировок;
- ниже ворсистость и качественнее гриф (нет пиллинга и микропиллинга);
- ниже производственные затраты в предварительной и заключительной отделке (в целом на 30%);
- меньше отходов при разрезании рукава (сухой товар легче разрезать, чем мокрый);
- нет затиров;
- синтетические артикулы можно подвергать контролируемой усадке, воспроизводимой от партии к партии;
- возможно крашение активными красителями плюсованием при комнатной температуре.

Для мокрой отделки трикотажа врасправку Benninger предлагает следующее 4 основных вида производственных линий:

- промывные линии;
- отбельные линии;
- мерсеризационные машины;
- красильные станции для крашения активными красителями плюсованием при комнатной температуре.

Как реализовать предлагаемые технологии для трикотажа наилучшим образом (Best Available Technology)?

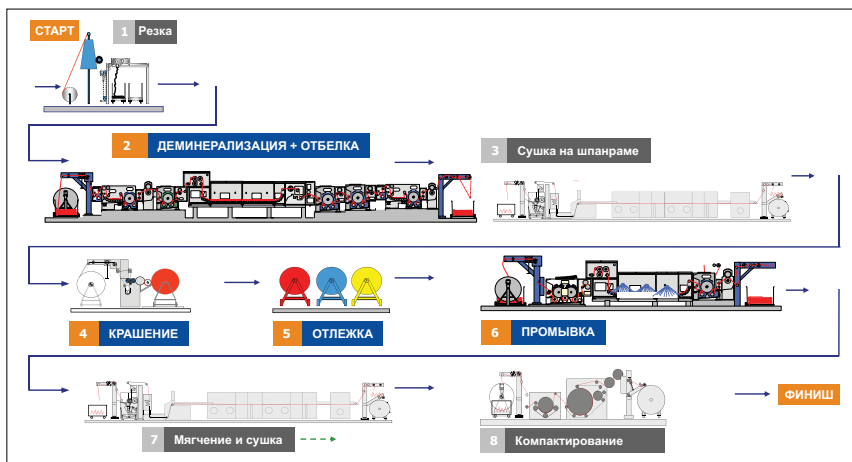


Рис. 1. Схема процесса для трикотажа из 100% хлопка и смесей с эластаном

Для вновь создаваемого производства во всех отношениях выгодно инвестировать в мокрую отделку врасправку. Не только по причине рентабельности, но и с целью достижения более высоких стандартов качества и создания стабильного и в то же время гибкого производства, быстро приспосабливающегося к изменяющимся требованиям рынка.

Для тех производств, где проводят отделку трикотажа в рукаве, есть перспективы постепенного перехода к мокрой отделке врасправку, т.е. с помощью управляемых инвестиций. На практике это реализуется с помощью так называемого "Starter kit" («стартового комплекта»), который включает в себя красильную плюсовку KÜSTERS Dye Pad (КЮСТЕРС Дай Пэд) и компактную многофункциональную промывную машину TRIKOFLEX (ТРИКОФЛЕКС). Многофункциональность и эффективность промывки обеспечивает промывным барабаном TRIKOFLEX

особой конструкции. Эта конструкция фирмы Benninger обеспечивает двустороннюю промывку полотна на промывной машине и сокращает потребление промывной воды более чем на 50% по сравнению с классическими роликowymi машинами.

На признанной во всем мире плюсовке фирмы Benninger KÜSTERS Dye Pad для трикотажа можно без проблем проводить как процессы холодной отбелики, так и холодное крашение активными красителями.

Следующая возможность внедрения мокрой отделки врасправку заключается в перенесении процессов мыловки, требующих больших временных и энергетических затрат, из Jet-аппаратов периодического действия на промывную машину. Для этой цели трикотаж сначала однократно промывается в Jet-аппарате, потом разрезается и затем в расправленном виде промывается, включая проведение мыловки, и, если необходимо, умягчается на промывной машине за один проход.



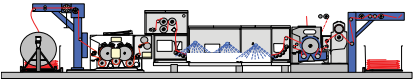
Тип оборудования	Проводимый процесс
 <p>Красильная плюсовка Benninger тип Küsters Dye Pad</p>	<p>Холодная отбелика врасправку Холодное крашение врасправку активными красителями</p>
 <p>Станция вылеживания</p>	<p>Отлежка в рулонах</p>
 <p>Промывная барабанная машина Benninger тип TRIKOFLEX</p>	<p>Промывка врасправку, включая, при необходимости, мыловку и мягчение.</p>

Рис. 2. Базовое оборудование для мокрой отделки трикотажа врасправку.

BENNINGER



Беннингер НИТ-ЛАЙН:
ключ к выпуску отличной
продукции, высочайшей
эффективности и
воспроизводимости при
минимальном использовании
ресурсов.

You can feel it's Benninger

Benninger AG
9240 Uzwil, Switzerland
T +41 71 955 85 85
F +41 71 955 87 47
benswiss@benningergroup.com

www.benningergroup.com

Беннингер АГ
Представительство в Москве
Ленинградский пр-т 72, стр.4,
офис 802
125315 Москва, Россия
тел.: +7 495 721 18 99
Факс: +7 495 721 30 84
benrussia@benningergroup.com

Данная технологическая цепочка позволяет увеличить суточную производительность имеющихся красильных Jet-аппаратов более чем на 40% и одновременно значительно сократить потребление энергии и воды.

Будучи лидером в мокрой отделке врасpravку и обладая огромным опытом, основанным на ноу-хау технологий процессов и конструкторском опыте, фирма Benninger предлагает своим клиентам — производителям трикотажа оптимальные и целостные системы, гарантирующие надежные решения с точки зрения технологии, качества, производительности, производственных затрат и экологической совместимости.



Рис. 3. Сравнение выбросов диоксида углерода и потребления воды. ВЛТ — мокрая отделка врасpravку

СТАТЬ ЧАСТЬЮ ПРОГРЕССА С GROZ-BECKERT

Где бы мы не находились — мы всегда связаны с текстилем. Текстиль есть во всех сферах нашей жизни: одежда, спорт, дом, транспорт, упаковка, медицина, строительство дорог, мостов, и даже рыбная ловля...

Невроятное многообразие текстильных поверхностей, состоящих из известных или инновационных нитей и волокон, появляется в различных областях. Для этого создаются новые комплексные технологии вязания и ткачества, а также способы соединения изделий между собой. И почти всегда это продукция фирмы GROZ-BECKERT.

С 1852 года фирма GROZ-BECKERT осуществляет производство машин для текстильной промышленности. При этом

основное производство располагается в городе Альбштадт — Ебинген, где изготавливаются вязальные и трикотажные иглы для важнейших систем, а также производятся особо точные элементы для текстильной отрасли.

Шаг за шагом расширяется ассортимент швейных игл, игл для трикотажных машин, пробивных игл и многих других, увеличивается производство запасных частей. Многочисленные инновации и патенты, многолетние диалоги с покупателями и производителями машин, исследовательскими институтами и университетами,

а также уникальные изобретения — основа многолетней работы GROZ-BECKERT.

Плотная сеть снабжения иглами, охватывающая более чем 150 стран, с производствами в Германии, Чехии, Португалии, Индии, Китае, Вьетнаме, также как и 7000 сотрудников обеспечивают мировое представительство фирмы GROZ-BECKERT. Машины, предназначенные для промышленного производства, также изготавливаются на заводах фирмы GROZ-BECKERT.

В июле 2010 года фирма построила и открыла новый технологический и исследовательский центр в городе Альбштадт в Германии площадью 25000 м², в котором будут осуществляться новые разработки и инновации.

Быть готовым к решению любой проблемы потребителя — это девиз GROZ-BECKERT, которому фирма верна уже много лет.

Еще больше возможностей обеспечивает новый центр технологии и развития. Расположенный в Альбштадте, он создает отличные условия для работы. Фирма рассчитывает на людей, которым не безразличен прогресс в текстильной промышленности. Необходимо создание единой цепочки развития от исследований к конструкции, к планированию производства и сервису.

Лопандин И.В.
Фирма Швеймаш



НОВОСТИ

МОДА СТАНОВИТСЯ ЧИЩЕ

Zara отказалась от токсичной одежды, на очереди Calvin Klein, Levi's и другие. Сотни тысяч людей поддержали требование Гринпис к компании Zara отказаться от «токсичной» моды.

Zara заявила о решении очистить свою продукцию от токсичных веществ после того, как более 300 000 человек по всему миру поддержали проект Гринпис Detox, требуя прекратить использование в одежде опасных химикатов и их сброс в водоемы.

— Сегодня вы помогли нам изменить отношение Zara к природе. Теперь очередь за другими ведущими модными брендами: Calvin Klein, Levi's, Mango, Tommy Hilfiger и

Victoria Secret, — высказал свое мнение руководитель антитоксической кампании Гринпис России Алексей Киселев. — Мы знаем, что индустрия моды внимательно следит за тем, что говорят о ней потребители, и каждый раз, когда вы высказываете свое мнение, вы подталкиваете ее к отказу от использования химикатов в модной продукции.

Самые модные новинки следующего сезона — это цвета рек в Мексике и Китае, — говорит Гринпис. — Это происходит потому, что такие известные модные марки как Calvin Klein, GAP и Victoria's Secret используют опасные химические вещества и красители при производстве одежды. Эти вещества отравляют реки и в небольших количествах остаются на одежде, которую мы покупаем.

ПРОВЕРЯЕМ ИГЛЫ SCHMETZ С РЕЖУЩИМ ОСТРИЁМ

Многолетнее плодотворное сотрудничество компании «Трансметалл» и кафедры технологии швейных изделий ИГТА позволяет преподавателям и студентам участвовать в проверке возможностей новых видов швейного оборудования, разнообразных приспособлений и устройств, поставляемых на отечественный рынок различными производителями.

Для оценки отбирались иглы с разными видами режущих кромок, пробное шитье осуществлялось на едином материале — натуральной коже толщиной 1,5 мм в один слой. Оценка полученных строчек проводилась визуально в т.ч. анализировались и оценивались увеличенные изображения полученных проколов и стежков.

На указанном материале первая строчка была выполнена с использованием иглы с заточкой R, массово используемой для работы с тканями. При осмотре полученного образца даже зрительно было заметно, что часть стежков располагается вдоль линии строчки, а часть имеет небольшой наклон влево (рис. 1). Ранее с использованием данной иглы выполнялись и осматривались проколы на тонкой «перчаточной» коже.

Увиденные формы проколов с сильными повреждениями краев показаны на фото (рис. 2).

Переход на шитьё режущими иглами ощущается даже на слух. Гораздо тише и приятнее звук от прокола кожи этими иглами, более равномерными оказываются получаемые стежки. При работе с отобранными иглами с линзообразной заточкой острия типов S, LR, LL (рис. 3, 4, 5) удалось получить заявляемый эффект от каждой иглы, заключающийся в разной степени утопленности стежков и их прямолинейном или наклонном расположении по отношению к линии строчки.

Кстати, первый образец, прошитый иглой с острием «лопаточка» S, оставил очень хорошее впечатление по внешнему виду,

В данной публикации речь пойдет о результатах проверки возможностей швейных игл с режущим острием, выпускаемых SCHMETZ GMBH — ведущим мировым производителем игл для промышленных швейных машин.

Иглы с режущим острием иногда называют иглами для кожи, но среди восемнадцати основных групп только часть игл рекомендуется для работы непосредственно с кожей. Остальные рекомендуются производителем для работы с пакетами из кожи, композиционных, синтетических и других материалов.

Для оценки отбирались иглы с разными видами режущих кромок, пробное шитье осуществлялось на едином материале — натуральной коже толщиной 1,5 мм в один слой. Оценка полученных строчек проводилась визуально в т.ч. анализировались и оценивались увеличенные изображения полученных проколов и стежков.

минимальному повреждению кожи в местах прокола. Заявляемый производителем эффект очень ровной строчки не обнаружился. При выяснении оказалось, что причина крылась в установке иглы с небольшим поворотом от идеального положения (рис. 6). Получить указанный эффект удалось после корректировки иглы в игловодителе (рис. 7). Данный факт указывает на то, что работа с коженными иглами требует их более точной установки.

Для игл с заточкой VR производитель заявляет эффект лучшего прорезания и большего наклона стежков по сравнению с заточкой LR. В данном случае можно говорить о меньшем и более аккуратном прорезе кожи, выполняемом сопоставимыми по номеру иглами при использовании заточки VR (рис. 8). А эффект большего наклона стежков виден невооруженным глазом.

Использование игл с заточками D (рис. 9) и DH (рис. 10) на одном слое достаточно эластичной и мягкой кожи носило скорее ознакомительный характер. Треугольные разрезы кожи, получаемые от игл с данной заточкой, выглядят аккуратными, но прямолинейной строчки с ровными прямыми стежками ни для той, ни для другой заточки не получено. Заявляемый производителем эффект получили, подобрав соответствующие материалы, для которых и рекомендованы данные иглы. Для острия с заточкой D — это сухая и твердая кожа, а для DH — композиционные материалы.

Материалы данной статьи в очередной раз подтверждают, что грамотный выбор качественных игл с необходимой заточкой дает в руки производственникам возможность управлять не только степенью повреждения материала, но и направлением положения стежков относительно линии строчки и степенью их утопленности в материале. Ещё раз хочется обратить внимание на точность позиционирования игл с режущими кромками в игловодителе.

Если Вы хотите получить дополнительную информацию, обеспечить стабильную поставку игл и приобрести их партии, обращайтесь к официальному представителю SCHMETZ GMBH в России — компании «Трансметалл».

ООО «Трансметалл» имеет одну из самых широких дилерских сетей в России и успешно распространяет продукцию SCHMETZ через своих представителей.

Вся информация для контактов на сайте компании
ООО «Трансметалл» www.transmetall.ru

Герасимова Н.А., доцент кафедры ТШИ ИГТА
Коваленко Н., бренд-менеджер SCHMETZ ООО «Трансметалл»



Рис. 1. Заточка R

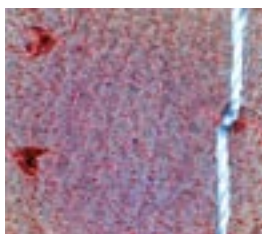


Рис. 2



Рис. 3. Заточка S



Рис. 4. Заточка LR



Рис. 5. Заточка LL



Рис. 6

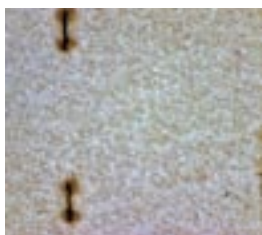


Рис. 7



Рис. 8. Заточка VR



Рис. 9. Заточка D



Рис. 10. Заточка DH

20 ЛЕТ НА СЛУЖБЕ МОДЫ

Двадцатый «Текстильный салон» в Иванове прошел в формате «праздника для своих». Много лет конкурс собирал модельеров из разных городов России и ближнего зарубежья. Но юбилейный показ, приуроченный к 20-летию салона, а также его основного организатора (клуба «Деловая женщина») было решено выстроить как своего рода ретроспективу развития ивановской моды.

ти, город хорошеет, меняет стиль и характер. Хорошеют женщины на улицах. В этот приезд я вновь в этом убедился».

«Текстильный салон» проходил в Иванове два дня — 22 и 23 ноября. Первый день был конкурсным: за звание лучших

Как отметила директор клуба «Деловая женщина» Маргарита Разина, «Текстильный салон» в свое время был придуман для того, чтобы помочь отрасли. Потом появилась мечта: превратить Иваново не только в центр производства текстильной продукции, но и в центр моды и стиля.

Все ли получилось? Это открытый вопрос. Ведь текстильной отрасли все эти годы жилось нелегко. Но совершенно точно благодаря «Текстильному салону» в Иванове выросла целая плеяда молодых модельеров, многие из которых сейчас работают в других городах. Например, Вячеслав Зайцев вспоминал, как много лет назад вручал приз за победу в «Текстильном салоне» молодому дизайнеру Олегу Бирюкову...

«А сам я признателен «Текстильному салону» и клубу «Деловая женщина» за то, что благодаря им я вернулся в свой город, — сказал Вячеслав Зайцев. — И кстати,

соребновались студенты Ивановской текстильной академии, а также творческие коллективы учреждений начального и среднего профессионального образования.

Решением жюри под председательством Вячеслава Зайцева победителями в номинации «Начальное и среднее профессиональное образование» стали творческие коллективы кинешемских профессиональных лицеев № 38 (коллекция «Ситцевое нашествие») и № 36 (коллекция «Великолепная мадемуазель»), а также профессионального лицея № 42 г. Шуя (коллекция «Гости из будущего»).

В студенческой номинации лучшими были признаны студентки ИГТА Оксана Бусыгина (коллекция «Маргарита») и Анастасия Ломиногина (коллекция «Герои Достоевского»).

Хозяйка плесского гостевого дома «Визит» Елена Маньенан вручила собственный приз «Отличное настроение» творческому коллективу педагогов и учащихся профессионального лицея № 7 (г. Фурманов) за коллекцию «Тильда».

Все эти работы были продемонстрированы публике в ходе юбилейного показа наряду с коллекциями разных лет от ведущих ивановских модельеров — Веры Веньковой, Ольги Голдобиной, Татьяны Клименко.

Специальным подарком к юбилею «Текстильного салона» стал показ коллекции вечерних платьев от Вячеслава Зайцева (коллекция была дополнена и мужской вечерней одеждой). Эта новая работа кутюрье была принята публикой «на ура». В конце зал аплодировал маэстро стоя.

*Марина Москалева
Мария Сибирякова (фото)*



«ПЕТЕРБУРГСКИЙ ТРИКОТАЖНЫЙ ДИАЛОГ» УДАЛСЯ!

14–16 ноября 2012 года в Санкт-Петербургском государственном университете технологии и дизайна (СПГУТД) успешно прошел первый «Петербургский трикотажный диалог», организованный по инициативе немецких фирм Stoll, Textima Export-Import GmbH и TVU, посвященный вопросам технологии и дизайна верхнего и спортивного трикотажа.

А.В.ТРУЕЦЕВ

Д.Т.Н., ПРОФЕССОР, ЗАВЕДУЮЩИЙ КАФЕДРОЙ ТЕХНОЛОГИИ И ХУДОЖЕСТВЕННОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТРИКОТАЖА СПГУТД



Профессор Хартман, глава отдела «Мода и технология» фирмы Stoll и Геннадий Травин, специалист Textima Export-Import GmbH

В «Диалог» приняли участие сотрудники и студенты института текстиля и моды, института графического дизайна, а также порядка 50-ти представителей трикотажных предприятий России, Белоруссии, Казахстана, Киргизии и Эстонии, оснащенных плосковязальными автоматами фирмы Stoll. Открыл «Диалог» руководитель секции технологии трикотажа фирмы Textima Export-Import GmbH **Франк Партч**, который очень много сделал, чтобы это мероприятие состоялось.

С интереснейшими докладами выступили ведущие специалисты компании Stoll — профессор **Й. Хартман**, возглавляющий уникальный отдел «Мода и технология», инженеры-программисты сервисного центра в Москве **М. Шелудченко** и **Е. Григорян**, **Ф. Партч** и начальник департамента фирмы TVU **В. Арцер**.

ДИЗАЙН И ТЕХНОЛОГИЯ НЕРАЗДЕЛИМЫ

В первый день были рассмотрены особенности технологии **Multi gauge «Мультигейч»**, которая представляет собой переход на машине к вязанию определенных участков «через иглу» из вдвое более толстой пряжи для оригинального декорирования изделия за счет эффектной «косички», нарочито грубой

«резинки», рельефной «клетки» и т.п., а также позволяет дополнительно изменять ширину детали. Эта процедура заложена в конструкцию автомата следующим образом: например, машина класса 7.2 имеет 14 игольных пазов на 1 дюйм, но иглы оснащены крючком, как на машине 10 класса. Это обеспечивает возможность нормального вязания как в режиме 7, так и 14 класса. Кроме того, на машине класса 7.2 предусмотрен более широкий диапазон изменения величины зева, чем на машине 14 класса, чтобы через него беспрепятственно проходили более толстые участки «трикотажа 7 класса».

Значительное время было уделено организаторами обсуждению новых возможностей вязания **жаккардовых**



Франк Партч — руководитель секции технологии трикотажа фирмы Textima Export-Import GmbH

переплетений, которые открывает перед технологами и дизайнерами программа «M1+», разработанная программистами фирмы Stoll.

Следует отметить, что все технологические новинки двух первых докладов ярко иллюстрировались применением их в дизайне трикотажного изделия и давались практические рекомендации по рациональному использованию программы «M1+». Хотя давно говорится о том, что дизайн и технология не существуют друг

без друга, но часто это всего лишь декларация. В данном же случае участники семинара смогли убедиться в том, что в современном трикотажном производстве одно так влияет на другое, что их разделить практически невозможно. В частности, профессор Й. Хартман наглядно продемонстрировал взаимное проникновение этих двух сфер знания. **В самом деле, можно ли говорить о визуальном восприятии изделия в отрыве от дискретности его структуры, т.е. от размера петли, а значит, от класса машины, линейной плотности и объемности пряжи?** Более того, он показал, как меняется геометрия исходного рисунка при изменении структуры переплетения.

Завершился первый день «Диалога» не менее интересным сообщением о новых возможностях применений **многослойных структур**, что очень важно для спортивного трикотажа, где каждый слой выполняет свою функцию. Эта технология может быть также успешно применена для получения карманов, клапанов, воротников и других элементов обычных изделий в режиме **цельновязания**, о чем был доклад уже во второй день семинара.

НЕОГРАНИЧЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ С КОМПАНИЕЙ STOLL

Огромные возможности для расширения ассортимента изделий, разумеется, открывает **интарзия**, или продольносоединенный трикотаж, позволяющий достичь того же результата, что и жаккардовое вязание, но при меньшей материалоемкости продукции. Однако при вязании интарзии традиционно возникает ряд проблем, в первую очередь, порождаемых



Попробуйте такое создать без Stoll

необходимостью очень точного позиционирования специальных интарзийных нитеводоов: смена цвета петель в одном ряду осуществляется за счет выключения нитевода с нитью одного цвета и включения другого, заправленного нитью иного цвета. Суть в том, что любой нитевод получает движение от вязальной каретки, которая захватывает его или отпускает в нужный момент. Понятно, что точно выставить нитевод напротив выбранной иглы непросто, особенно при современной скорости движения каретки, обычно превышающей 1 м/с. Причем, чем выше класс машины, тем данная задача труднее. Фирма Stoll решила отказаться от описанной выше



Алексей Труевцев, д.т.н., профессор, заведующий кафедрой технологии и художественного проектирования трикотажа СПГУТД

СПРАВКА

Необходимо добавить, что наряду с новым направлением, кафедра ТХПТ успешно развивает и традиционную подготовку технологов-трикотажников: их первый выпуск состоялся в 1955 году, и в последующие годы отрасль получила около 4000 инженеров. Начиная с 1995 года кафедра ежегодно проводит финальный тур Всероссийской Олимпиады по технологии трикотажа. В 1960 г. при кафедре была открыта аспирантура, в которой началась научная карьера 100 кандидатов и 9 докторов наук. Сейчас на кафедре развиваются следующие научные направления:

- трикотаж медицинского, профилактического и специального назначения (в частности, совместно с ООО «Линтекс» в рамках Федеральной целевой программы «Развитие фармацевтической и медицинской промышленности Российской Федерации на период до 2020 года и дальнейшую перспективу»);

- технический трикотаж (в частности, совместно с Санкт-Петербургским государственным электротехническим университетом в области разработки систем биомониторинга человека);

- геотекстильные материалы (совместно с научно-технической группой ООО «Мегатех Инжиниринг» в подпрограмме «Автомобильные дороги» Федеральной целевой программы «Модернизация транспортной системы России (2002–2010 гг.)», в рамках которой разработаны 7 Государственных стандартов РФ на классификацию, термины и определения геосинтетических материалов, применяемых в дорожном хозяйстве, и методы определения их свойств);

- проектирование технологических параметров и эксплуатационных характеристик трикотажа (программы Всероссийского конкурса грантов по фундаментальным исследованиям в легкой промышленности, республиканского Фонда содействия развитию малых форм предприятий в научно-технической сфере и гранта Президента РФ для молодых ученых);

- ресурсосберегающие технологии (контурное вязание, технология штучных изделий, использование новых видов сырья — совместно с фирмами «Андовер», «Мастер», «Хоузари»).

схемы подачи нити и предложила в этом году автомат **CMS-530HP-ADF**, где нитеводы не связаны с кареткой, а имеют самостоятельный привод и располагаются над ней. Понятно, что это решение создаст дополнительные возможности и при вязании платированных переплетений, так как теперь величину опережения нитевода и их число можно варьировать в широких пределах.

Платированные переплетения оказались в центре внимания аудитории и при обсуждении следующего доклада, где были описаны пути получения перекидной платировки на плосковязальных машинах. Раньше они считались «сферой влияния» чулочников, однако, в современном трикотаже границы технологий стираются...

Затем началось обсуждение темы, которая не оставила равнодушными ни технологов, ни дизайнеров: **работа с базовыми коллекциями одежды** фирмы Stoll, адаптация их к возможностям конкретных автоматов и создание собственной коллекции на примере какого-либо художественного образа. Большой удачей организаторов семинара следует считать приглашение в качестве докладчика Й. Хартмана, который не только работает в фирме Stoll, но и является практикующим профессором-дизайнером Штутгартской государственной академии прикладного искусства. Это обстоятельство способствовало тому, что весьма сложные вопросы на стыке машиностроения, программирования, технологии и дизайна были донесены до слушателей в доступной и методически продуманной форме.



В перерывах чай пить было некогда

ОПЫТ STOLL НА СЛУЖБЕ УНИВЕРСИТЕТА

Принимая во внимание, что в зале присутствовало много студентов, данный аспект семинара трудно переоценить, ведь в СПГУТД, проводившем «Диалог», с 2009 г. начата подготовка художников-стилистов по специальности «Художественное проектирование текстильных изделий». Сейчас на **кафедре технологии и художественного проектирования трикотажа (ТХПТ)** обучается 4 группы студентов этого профиля, в которых преподают специальные дисциплины как технологи, так и художники. Продолжая давнее сотрудничество с университетом, Ф. Партч передал кафедре ТХПТ демонстрационно-методические материалы и второй комплект компьютерной программы подготовки рисунка и режима вязания «M1+» (первый комплект уже установлен на кафедре). Положительный опыт проведения в Санкт-Петербурге Конгресса IFKT побудил фирмы Stoll, Textima Export-Import GmbH и TVU обратиться именно в СПГУТД с предложением провести первый «Петербургский трикотажный диалог». Фирмы-организаторы высоко оценили условия проведения семинара и консультаций, хорошую работу всех служб университета, имевших отношение к мероприятию, и выразили надежду на то, что и в следующем году СПГУТД поддержит их инициативу по проведению второго «Диалога». Весьма довольны остались встречи и специалисты компаний, приехавшие из разных городов. Подводя итоги, можно смело сказать что **санкт-петербургский трикотажный диалог** удался!



Шотландская клетка со Stoll – легко!

*Важным направлением деятельности кафедры с 1989 года является организация заседаний городского **Текстильного коллоквиума**, который давно стал местом профессионального общения специалистов вуза и промышленности. Особое место в работе кафедры занимает участие в международных проектах: преподаватели, аспиранты и студенты проходят стажировку и практику в Германии, Франции, Финляндии, Польше, Белоруссии. В 1996–2002 годах преподаватели работали по программе научно-педагогического проекта «**Tempus**» (Россия, Германия, Франция, Великобритания), направленном на реализацию Болонского процесса в области текстильного образования. С 2004 г. на базе кафедры действует Российская национальная секция **Международной трикотажной федерации (IFKT)**, а в 2008 г. в СПГУТД прошёл 44-й Конгресс этой авторитетной организации. С 2009 г. кафедра проводит на английском языке занятия по дисциплине «**Основы теории вязания**», принимая участие в Европейской программе академической мобильности, предусматривающей для будущих магистров обучение в зарубежном вузе-партнере в течение одного семестра.*

ООО «БРЯНСКИЙ КАМВОЛЬНЫЙ КОМБИНАТ» И ОАО «БТК ГРУПП»: ПЕРСПЕКТИВЫ СОТРУДНИЧЕСТВА НА 2013 ГОД

«Брянский камвольный комбинат» — один из крупнейших промышленных предприятий брянской области. Комбинат вырос на окраине областного центра, который до этого вообще не имел текстильного производства.

По постановлению Правительства в 1954 г. было начато строительство комбината мощностью 44 тыс. прядильных веретен. Камвольный комбинат был запроектирован на выработку чистошерстяных и полушерстяных костюмных и платьевых тканей. Сейчас «Брянский камвольный комбинат» — это три фабрики под одной крышей: прядильная, ткацкая и красильно-отделочная с единой службой управления. Исполнительным директором ООО «БКК» является Томак Евгений Васильевич. В этом году ООО «Брянский камвольный комбинат» изготовил около 800 тысяч метров тканей для ОАО «БТК групп» и их поставщиков.

ОАО «БТК групп» — одна из лидирующих российских компаний в области разработки и производства одежды. Компания создана в 2007 г. на базе ведущих петербургских швейных фабрик ЗАО «Труд» и ЗАО «ФОС-П». Президент



компании ОАО «БТК Групп» — Таймураз Боллоев приступил к оперативному управлению компанией, как предполагается, в связи с принятием 5 сентября 2012 года Правительством РФ распоряжения «Об определении ОАО «БТК групп» единственным поставщиком вещевого имущества для Вооруженных сил Российской Федерации».

На предприятии ОАО «БТК групп» легла большая ответственность за своевременное обеспечение военнослужащих Минобороны РФ вещевым имуществом

высокого качества, и руководство компании приняло решение ознакомиться с ведущими производителями тканей для формы.

23 октября в рамках деловой встречи впервые ООО «Брянский камвольный комбинат» посетили президент петербургской компании ОАО «БТК групп» Таймураз Боллоев и вице-президент по операционной деятельности ОАО «БТК групп» Хайко Грунвальд. Основная цель их приезда — ознакомление с деятельностью предприятия и определение перспектив сотрудничества на 2013 год.

В рамках визита гостей ознакомили с деятельностью предприятия, технологией изготовления тонких шерстяных камвольных тканей, показали оборудование.

«Надеемся, что на руководство ОАО «БТК групп» произвело хорошее впечатление оснащение ООО «Брянский камвольный комбинат» — сказал Е. В. Томак.

Детали заказа на 2013 год пока не определены, поскольку пока не подписан договор между Минобороны РФ и ОАО «БТК групп». К этому вопросу стороны планируют вернуться позже.

40 ФЕДЕРАЛЬНАЯ ОПТОВАЯ ЯРМАРКА текстильлегпром
ТОВАРОВ И ОБОРУДОВАНИЯ ТЕКСТИЛЬНОЙ И ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  **textillegprom**

**Международный салон оборудования и технологий
для текстильной и легкой промышленности**

**19-22
ФЕВРАЛЯ 2013
Москва, ВВЦ
Павильон 55**

**Textil Leg
mash**

ТЕМАТИЧЕСКИЕ РАЗДЕЛЫ

- технологическое оборудование для текстильной промышленности;
- технологическое оборудование для трикотажного и чулочно-носочного производства;
- технологическое оборудование для производства одежды и всех видов швейных изделий;
- оборудование для влажно-тепловой обработки;
- запчасти, технологическая оснастка;
- современные технологии производства;
- контрольно-измерительные приборы;
- оборудование для производства упаковки, этикеток и термопечати

организаторы салона:

 **ТЕКСТИЛЬЭКСПО** ЗАО «ТЕКСТИЛЬЭКСПО»
Тел./факс: +7(495) 748-7135
Тел./факс: +7(495) 748-7134
exp@textilexpo.ru
www.textilexpo.ru

 **ЯРМАРКА** ООО «ЯРМАРКА»
Тел./факс: +7(495) 245-9572
market@legpromexpo.ru
www.legpromexpo.ru • www.legprommarket.ru

40

ФЕДЕРАЛЬНАЯ ОПТОВАЯ ЯРМАРКА
ТОВАРОВ И ОБОРУДОВАНИЯ ТЕКСТИЛЬНОЙ И ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

текстильлегпром
textillegprom



19-22
ФЕВРАЛЯ 2013
МОСКВА, ВВЦ
пав. 55, 57, 69, 75

  **ТЕКСТИЛЬЭКСПО**

ЗАО „Текстильэкспо“
Тел./факс: +7(495) 748-7135
e-mail: fair@textilexpo.ru
www.textilexpo.ru

 **РОСЛЕГПРОМ**
 **ЯРМАРКА**

ООО „РАП-Ярмарка“
Тел./факс: +7(499) 246-2507
e-mail: yarmarka@legpromexpo.ru
www.legpromexpo.ru
www.legprommarket.ru



17(40)
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОПТОВАЯ ЯРМАРКА
КОЖА-ОБУВЬ-МЕХА
ТЕХНОЛОГИЯ

 **UFI**
Approved
Event



19-22

ФЕВРАЛЯ/2013
МОСКВА, ВВЦ,
пав. 75 ЗАЛ "В",
пав. 69
"САЛОН МЕХА"

организаторы:  **РОСЛЕГПРОМ**
 **РПЯ ЯРМАРКА**

Тел./факс: +7(499) 245-0716
shuvalova@legpromexpo.ru
Тел./факс: +7(499) 246-6387
olga@legpromexpo.ru
Тел./факс: +7(499) 255-7829
alex@legpromexpo.ru

www.legpromexpo.ru
www.legprommarket.ru

LEATHER-FOOTWEAR-
FUR-TECHNOLOGY



19-я международная специализированная выставка

БЕЛЛЕГМАШ

Беларусь, Минск

Я. Купалы, 27, НВЦ "Белэкспо"

22-25.01.2013

Специализированные
выставки:

ОДЕЖДА
ОБУВЬ
ТЕКСТИЛЬ



ВСЕ
ДЛЯ
ШВЕЙНИКА



РАБОЧАЯ
ОДЕЖДА



Организатор:



МИНСКЭКСПО

Тел.: /+375 17/ 226 98 90

Факс: /+375 17/ 226 91 92

Http: //www.minskexpo.com

E-mail: bellegmash@minskexpo.com

Генеральный
партнер выставки
РАБОЧАЯ ОДЕЖДА



Информационная поддержка:





2012

БИОТ



XVI

МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА «БЕЗОПАСНОСТЬ И ОХРАНА ТРУДА»

МОСКВА, ВВЦ, ПАВИЛЬОН 75, 11-14 ДЕКАБРЯ 2012 ГОДА

**XVI МЕЖДУНАРОДНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА
“БИОТ-2012” ПРЕДСТАВИТ ВАШЕМУ ВНИМАНИЮ ЭКСПОЗИЦИИ**

- Средства коллективной защиты.
- Измерительные и контрольные приборы.
- Безопасная техника и технология.
- Техническая и пожарная безопасность.
- Санитарно-бытовое обслуживание.
- Научно-исследовательские разработки по охране труда.
- Медицина труда. Гигиена труда.

- Средства реабилитации.
- Нормативная, методическая, учебная литература, средства наглядной агитации по охране труда.
- Фурнитура для производства СИЗ.
- Швейное раскройное оборудование.
- Оборудование для нанесения логотипов, стирки и химчистки.

**XVI INTERNATIONAL PARTICULARIZED EXHIBITION WILL
INTRODUCE TO VISITORS THE FOLLOWING EXPOSITIOS:**

- Means for collective protection.
- Control and measurement equipment.
- Safe technique and technology.
- Technical and fire safety.
- Hygienic service.
- Scientific-research achievements in labour protection.
- Occupational medicine and hygiene.

- Rehabilitation means.
- Norms, methodological and training publications, means for labour protection propaganda.
- Accessories for PPE production.
- Cutting equipment for garment industry.
- Equipment for washing, cleaning and placing of logotypes.

ХРОНОЛОГИЯ ВЫСТАВОК “БЕЗОПАСНОСТЬ И ОХРАНА ТРУДА”
CHRONOLOGY OF THE “SAFETY AND LABOUR PROTECTION” EXHIBITION

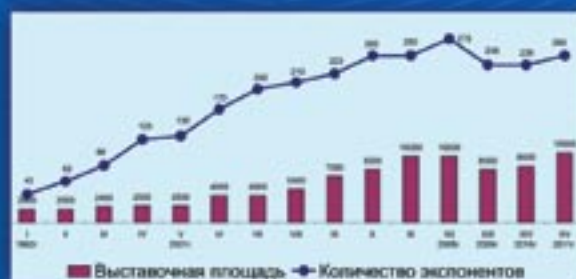
ОРГАНИЗАТОРЫ:



МИНИСТЕРСТВО
ЗДРАВООХРАНЕНИЯ И
СОЦИАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ



АССОЦИАЦИЯ РАЗРАБОТЧИКОВ
ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ И
ПОСТАВЩИКОВ СРЕДСТВ
ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



INSTITUTORS:



MINISTRY OF HEALTH AND
SOCIAL DEVELOPMENT
OF RUSSIAN FEDERATION



ASSOCIATION OF DESIGNERS,
MANUFACTURERS AND
SUPPLIERS OF PERSONAL
PROTECTIVE EQUIPMENT

ВЫСТАВОЧНЫЙ КОМИТЕТ

ТЕЛ.: +7 495 287 48 91

ФАКС: +7 495 933 21 90

E-MAIL: assiz@inbox.ru

svs-assiz@inbox.ru

www.asiz.ru



EXHIBITION COMMITTEE

ТЕЛ.: +7 495 287 48 91

ФАКС: +7 495 933 21 90

E-MAIL: assiz@inbox.ru

svs-assiz@inbox.ru

www.asiz.ru

Международная выставка нижнего белья, пляжной моды и чулочных изделий

5 – 8 февраля | 2013 года
сентябрь | Москва, МВЦ «Крокус Экспо»

единственная специализированная

бельевая выставка в России



забронируйте стенд

www.lingerie-expo.com

- корсетное белье
- трикотажное белье
- спортивное белье
- белье для сна и для дома

- купальники, пляжная одежда
- корректирующее белье
- белье для мужчин
- эротическое белье

- чулочно-носочные изделия
- аксессуары
- материалы и фурнитура для производства белья
- бельевой франчайзинг

Организатор:



В составе группы компаний ITE
Тел: +7 (495) 935 81 00
E-mail: lingerie@mvk.ru

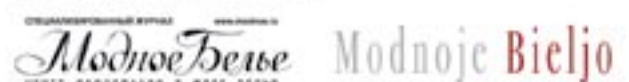
Генеральный
информационный партнер:



Партнер выставки:



Специальные
информационные партнеры:



40 ФЕДЕРАЛЬНАЯ ОПТОВАЯ ЯРМАРКА
ТОВАРОВ И ОБОРУДОВАНИЯ ТЕКСТИЛЬНОЙ И ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

текстильлегпром
textilegprom



с 19 февраля
по 22 февраля
2013

Москва, ВВЦ
Павильон 75

GARMENT & ACCESSORIES

Международный салон одежды,
головных уборов
и аксессуаров

ЗАО «Текстильэкспо», 119071, Москва, Ленинский проспект д. 15
тел.: + 7 (495) 748-71-35, факс: + 7 (495) 748-71-34
e-mail: suvorova@textilexpo.ru • www.textilexpo.ru

 **ТЕКСТИЛЬЭКСПО**

techtex

RUSSIA symposium

Международный симпозиум по техническому текстилю,
нетканым материалам и защитной одежде

**«Защитные и строительные материалы
на волокнистой основе: новые технологии,
опыт применения в России»**

**18-19 апреля 2013 года, г. Москва
«Ренессанс Москва Монарх Центр»**

Разделы симпозиума в 2013 году:

- Защитный текстиль
- Строительный текстиль
- Промышленный текстиль



Agrotech



Buildtech



Clothtech



Geotech



Homotech



Indutech



Medtech



Mobiltech



Oekotech



Packtech



Protech



Sporttech



messe frankfurt



Контакты:

Тел.: +7 (495) 649 87 75
techtex@messefrankfurt.ru
www.techtex.ru
www.messefrankfurt.ru



ВЫСТАВКА-ПРОДАЖА
МОДНЫЙ БАЗАР



www.volgogradexpo.ru

(8442) 55-13-16
55-13-15

Волгоград,
ЭКСПОЦЕНТР

- Одежда и обувь
- Изделия из кожи и меха
- Товары для дома
- Бижутерия и аксессуары
- Товары для детей
- Косметика и парфюмерия
- Мёд и многое другое

6-9 ДЕКАБРЯ '12
28 ФЕВРАЛЯ - 3 МАРТА '13



11-13
СЕНТЯБРЯ
2013

Узэкспоцентр, Ташкент

8-я Центральноазиатская Международная выставка

**ТЕКСТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
И ТЕХНОЛОГИИ**



TEXTILE
UZBEKISTAN

10-я Юбилейная Центральноазиатская Международная Выставка

Текстиль Экспо Узбекистан

www.caitme.uz

www.textileexpo.uz



ITE Uzbekistan

пр-т Мустакиллик, 59а, Узбекистан, 100000, Ташкент,
Тел.: +(998 71) 113 01 80, Факс: +(998 71) 237 22 72, E-mail: caitme@ite-uzbekistan.uz

be ambitious* ambiente

У Вас высокие запросы? Крупнейшая выставка в мире потребительских товаров оправдает Ваши ожидания уникальными предложениями от 4500 участников из разных стран мира. Впечатляющее многообразие идей, трендов, задающих моду и новые контакты для Вашего бизнеса.

Информация и билеты по цене предпродажи
www.ambiente.messefrankfurt.com

info@russia.messefrankfurt.com
Тел. +7 (495) 649-87-75

15.–19. 2. 2013
Франкфурт-на-
Майне, Германия

* Будь амбициозным Ambiente.

Страна-партнер

Франция

Ambiente 2013



messe frankfurt



Кардос РТИ – крупнейший производитель технологической оснастки для текстильной промышленности

- Игольчатая гарнитура для главных барабанов, съемных барабанов, рабочих валиков, съемных валиков и передаточных валиков чесальных машин
- Гарнитура и ленты для бегунов чесальных машин
- Резино-технические изделия для текстильной промышленности
- Гарнитура для обработки меха
- Гарнитура для чесания асбестового волокна
- Гарнитура для ворсования



**Добро пожаловать в мир новых технологий
с КАРДОС РТИ - одним из лучших предприятий России!**





ТРАНСМЕТАЛЛ

швейное оборудование и запчасти



153045, РОССИЯ, Г.ИВАНОВО, УЛ.СВОБОДЫ, Д.52, E-MAIL:INFO

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА: Г. МОСКВА, Г. БРЯНСК, Г. ВЛАДИМИР, Г. ВОРОНЕЖ, Г. ИВАНОВО, Г. КОВРОВ, Г. КОСТРОМА, Г. КУРГАН, Г. КАЗАНЬ, Г. НИЖНИЙ НОВГОРОД, Г. ОРЕНБУРГ, Г. ПЕНЗА, Г. ПЕРМЬ, Г. САМАРА, Г. САРАТОВ, Г. УЛЬЯНОВСК, Г. УФА, Г. ЧЕБОКСАРИ, Г. ЧЕРКЕССК, Г. КРАСНОЯРСК, Г. НОВОСИБИРСК, Г. ОМСК, Г. ЕКАТЕРИНБУРГ, Г. ИРКУТСК, Г. КЕМЕРОВО, Г. ТЮМЕНЬ, Г.

Прекрасное в надежном!



@TRANSMETALL.RU, WWW.TRANSMETALL.RU

[4932] **35-30-30**

МУРОМ, Г. ОРЕЛ, Г. РЫБИНСК, Г. СТАРЫЙ ОСКОЛ, Г. ТВЕРЬ, Г. ШУЯ, Г. ЯРОСЛАВЛЬ, Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, Г. ИЖЕВСК, Г. КИРОВ,
АРЫ, Г. НАБЕРЕЖНЫЕ ЧЕЛНЫ, Г. КРАСНОДАР, Г. РОСТОВ-НА-ДОНУ, Г. МАХАЧКАЛА, Г. НАЛЬЧИК, Г. ПЯТИГОРСК, Г. СТАВРОПОЛЬ,
АМЕНСК-УРАЛЬСКИЙ, Г. МАГНИТОГОРСК, Г. НИЖНЕВАРТОВСК, Г. НИЖНИЙ ТАГИЛ, Г. СУРГУТ,
ЧЕЛЯБИНСК.