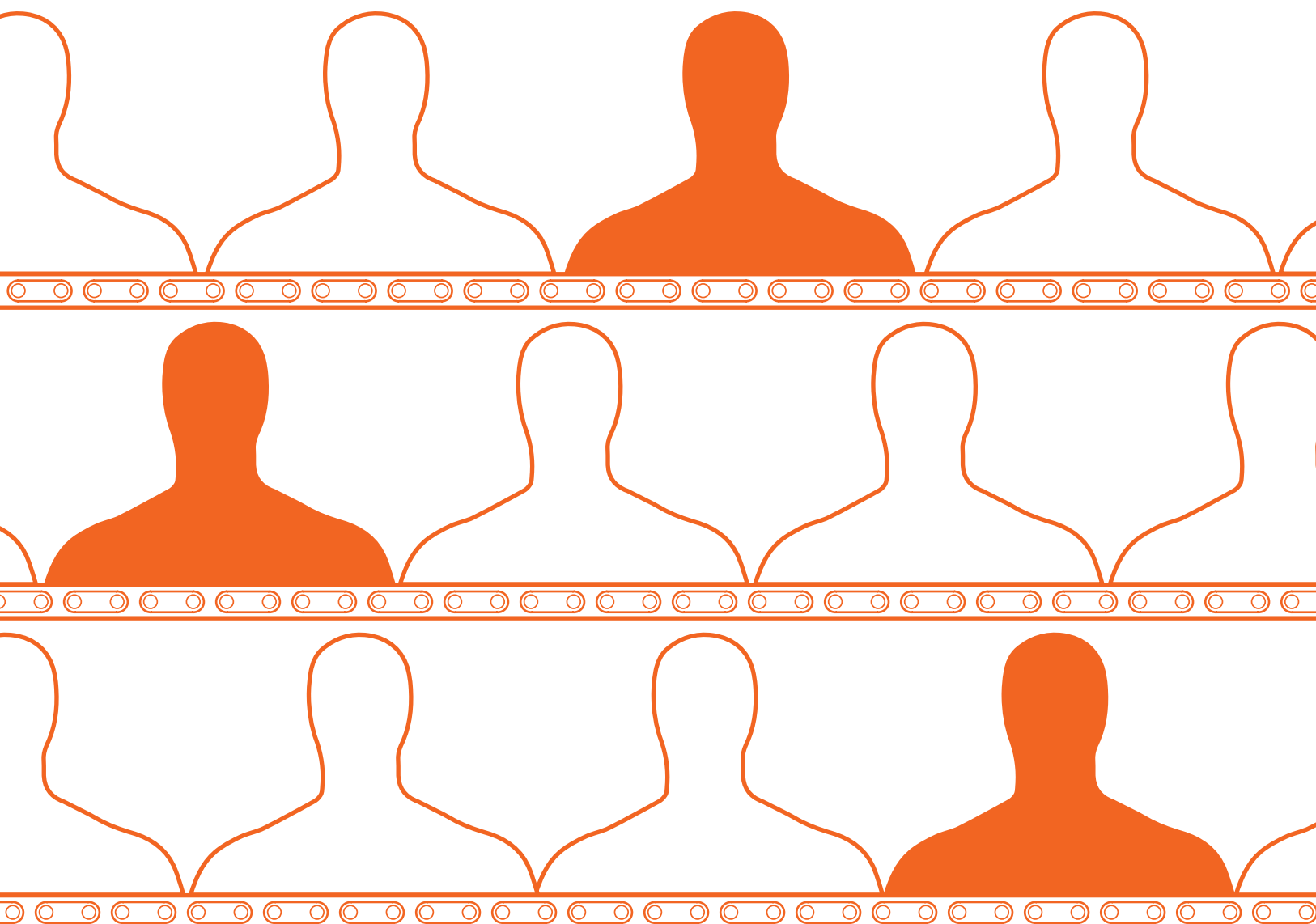


ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ

ИНФОРМАЦИОННО-
СПРАВОЧНЫЙ
СБОРНИК



ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ



Учредители

Ольга Яковенко
Ольга Рожкова

Издатель

ООО «Курьер Информ»

Редакция

191040 Санкт-Петербург
Лиговский пр. 56-Г, оф. 318
+7 812 764–5529
+7 812 380–9475
www.lp-magazine.ru

Руководитель проекта

Ольга Яковенко
lp@lp-magazine.ru

Руководитель отдела маркетинга

Ольга Рожкова
or@lp-magazine.ru

Верстка и дизайн

Елена Владимировна

Корректурa

Марина Абакумова

Отпечатано в типографии

ООО «Принт24».

Установочный тираж 3000 экз.

Заказ № 2822 от 24.10.2019

Подписано в печать 24.10.2019

Подписка через редакцию, распространение на специализированных выставках, семинарах, конференциях.

Свидетельство о регистрации выдано Управлением Федеральной службы по надзору в сфере связи и массовых коммуникаций по Санкт-Петербургу и Ленинградской области. Свидетельство ПИ № ТУ78–00098 от 22.09.2008 г.

За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несет.

Все рекламируемые услуги имеют соответствующие сертификаты и лицензии.

Перепечатка материалов только с разрешения редакции.

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Минувший четырехлетний период между глобальными международными выставками текстильного оборудования ITMA-2015 в Милане и ITMA-2019 в Барселоне ознаменовался кардинальными изменениями и подходами в отрасли, в том числе в сегменте модной индустрии.

Окончательный переход на быструю сменяемость коллекций, так называемую «быструю моду», на персонализацию изделий заставляет компании перестраивать бизнес-процессы, внедрять новейшие технологии, автоматизировать производства и переходить к цифровым стандартам. Цифровизация может обеспечить компаниям недоступную ранее гибкость производства и значительное конкурентное преимущество, возможность адаптироваться под быстро меняющиеся тренды и моментально отвечать на вызовы рынка. Надо отметить, что цифровые предприятия в России уже существуют и их с каждым годом становится все больше.

Именно таким предприятиям, которые хотят идти в ногу со временем, адресован очередной 16-й сборник «Оборудование», в котором приняли участие производители самых разных видов оборудования и технологий.

Для оформления данного выпуска использованы рисунки российской студии текстильного дизайна Solstudio Textile Design, которая является одной из самых цитируемых в мире в области моды и дизайна.

СОДЕРЖАНИЕ

■ КРАСИЛЬНО-ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Технологии и оборудование компании TMT CIMI для отделки тканей и трикотажных полотен 7

■ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЦИФРОВОЙ И ТРАФАРЕТНОЙ ПЕЧАТИ ПО ТЕКСТИЛЮ

Оборудование для цифровой печати 23

Оборудование для цифровой печати по текстилю из рулона (тачки) в рулон (тачку) EFI REGGIANI 23

Оборудование для цифровой печати по ткани из рулона в рулон D.GEN 26

Оборудование для цифровой печати по готовым изделиям и крою AEOON, EAGLE 30

Оборудование для термотрансферного переноса, пропитки, сушки, зреления и промывки ткани и трикотажа 34

Оборудование для обработки ткани паром — стимеры SALVADE 36

Оборудование для мягчения ткани TUMBLER SALVADE .. 37

Сушильно-ширильные машины (стентеры) 38

Промышленное оборудование EFI MEZZERA 40

Оборудование SETEMA для подготовки и обработки ткани для небольших производств 41

Оборудование для лазерного кроя ткани CAD/CAM TECHNOLOGY 43

Оборудование для трафаретной печати по ткани 44

Полуавтоматические трафаретные печатные станки MHM 44

Вспомогательное оборудование для трафаретной печати 48

Цифровая печать по ткани KONICA MINOLTA 50

Принтеры для прямой печати на натуральных и синтетических тканях COLORS 57

Принтеры для прямой печати по текстилю BROTHER 60

■ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТРИКОТАЖА

Плосковязальное оборудование компании STOLL 65

Оборудование для производства чулочно-носочной и другой продукции 71

Промышленные вязальные машины VELLES 77

■ САПР И РАСКРОЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

САПР COMTENSE: программные и технические решения 81

Комплексные системы для раскроя ZÜND 91

САПР «ГРАЦИЯ»: комплексная автоматизация швейного производства 100

■ ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Новое поколение швейных машин JUKI 105

Швейное оборудование BRUCE 114

Швейное оборудование GLOBAL 122

Швейные машины STROBEL 133

Промышленные швейные машины MAUSER SPEZIAL ... 137

Безниточные технологии компании SPORTTEX 144

■ ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Вышивальное оборудование группы компаний «ВЕЛЛЕС» 155

Вышивальное оборудование MELCO 155

Промышленные вышивальные машины ZSK 157

Промышленные вышивальные машины RICOMA 159

Промышленные вышивальные машины VELLES 163

Вышивальные машины Colors 169

■ СТЕГАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Промышленные стегальные машины VELLES 173



Российский поставщик ТВВ (текстильно-вспомогательных веществ) и красителей ведущих европейских производителей

Компания работает с 2000 года

САФИ трейд

Предлагает полный спектр препаратов для отделки текстиля, в том числе различные виды заключительных отделок — водоотталкивающая (ВО), масло-, водо, грязеотталкивающая (МВО), огнезащитная, препараты для нанесения покрытий с различными свойствами.

А также шлихтующие препараты и замасливатели для химволокон.

- Текстильно-вспомогательные вещества
- Консерванты и биоциды
- Оптические отбеливатели
- Красители
- Фотоэмульсии и препараты для изготовления шаблонов

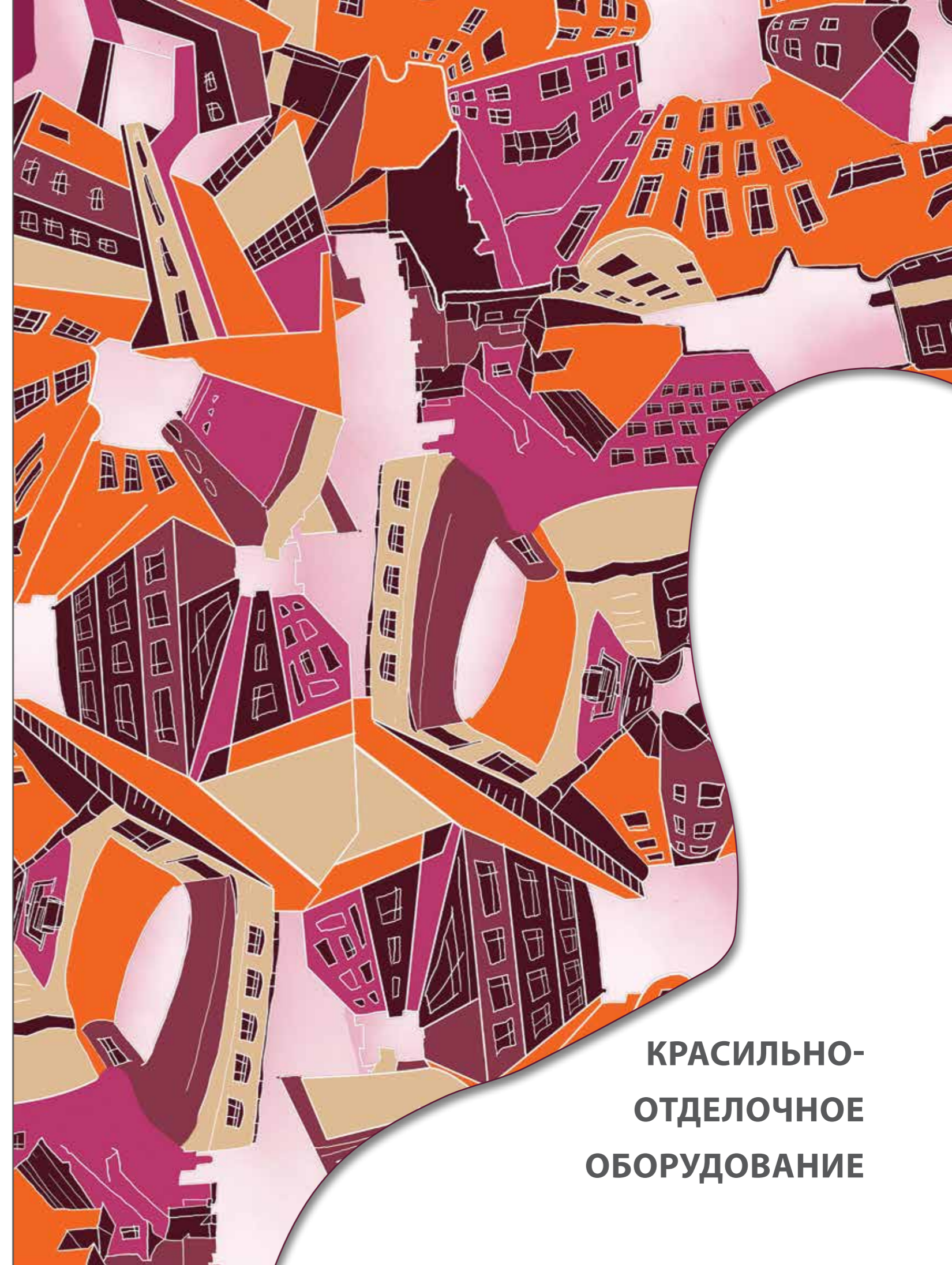
А также:

- Запасные части для текстильного оборудования
- Шаблоны для ротационной печати

Индивидуальный подход к каждому клиенту

www.safiteks.ru

ООО «САФИ трейд», Москва, Дмитровское ш., д. 157, стр. 9
Тел. (495) 544-39-71. E-mail: tf_safi@mail.ru



КРАСИЛЬНО-
ОТДЕЛОЧНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

TMT CIMI
TEXTILE TECHNOLOGY

НАСТАЛ СРОК ВЫБРАТЬ
ЛУЧШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ?
НАЖМИТЕ НУЖНУЮ КНОПКУ!



ШЛИХТОВАНИЕ:
по касательной и традиционное

- Секционное с навоя на навой
- Маленьких и пробных партий
- Партионное с навоя на основной навой
- Смешанное секционное/партионное
- Высокая производительность для хлопка
- Усовершенствованное шлихтовальное корыто для джинсовой ткани
- Высокоскоростное перемоточное устройство для секционных навоев

**МОКРАЯ
И СУХАЯ ОТДЕЛКА:**

- Мойка врасправку
- Валка и мойка в жгуте
- Мокрое расчесывание ворса
- Аккуратная пропитка тканей
- Декатировка непрерывного действия
- Декатировка в автоклаве
- Запаривание



КОНТАКТЫ: Александр В. Жерихов, а/я 4, Москва, 129164, Россия
Тел. + 7 916 656 4942. E-mail: tmt.cimi@ya.ru

ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЕ КОМПАНИИ TMT CIMI ДЛЯ ОТДЕЛКИ ТКАНЕЙ И ТРИКОТАЖНЫХ ПОЛОТЕН

Компания TMT CIMI Srl, расположенная в районе Биелла в Италии, предлагает широкий спектр машин для большинства процессов мокрой и сухой отделки, помимо эксклюзивной системы шлихтования по касательной.

Динамичная и непрерывная политика НИОКР по внедрению технологий, которые являются экологически чистыми и обеспечивают производство высококачественных тканей, а также многолетний опыт работы с некоторыми из самых важных и успешных имен в текстильной промышленности, создали TMT CIMI Srl заслуженную репутацию производителя высококачественного оборудования.

СИСТЕМЫ ШЛИХТОВАНИЯ ШИРОКОГО ПРИМЕНЕНИЯ

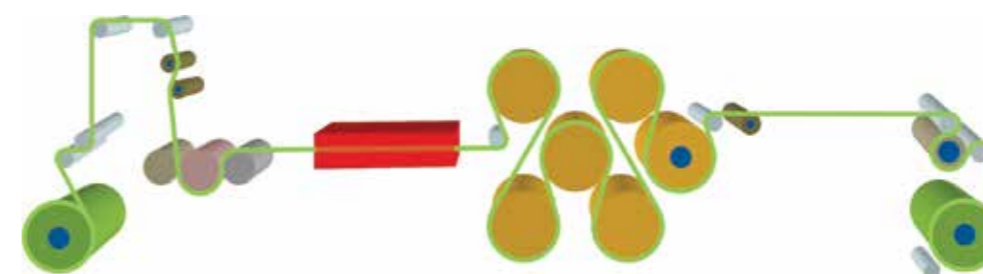
ШЛИХТОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ: МОДЕЛИ WR QUEEN, PRINCESS & KING

Уникальные системы технологии шлихтования по касательной TST с большим количеством опций для повышения производительности.

Машина **WR QUEEN**: поколение 2.0, разработана специально для деликатных волокон, шерстяных или филаментных, может работать с ленточными навоями на входе и выходе, также имеет возможность движения основы вперед-назад. Новая модель включает два вертикальных вала нанесения по касательной и два цилиндра пропитки и отжима, инфракрасную печь и сушильные барабаны.



Может работать как с ленточными навоями, так и со сновальными валиками, включает вертикальный блок нанесения по касательной и блок из трех цилиндров с корытом для нанесения погружением, что обеспечивает неограниченный спектр шлихтовальных возможностей при компактном исполнении структуры. Оснащается блоком влажного разделения перед ИК-печью и сушильными барабанами. Выход машины имеет вал для вытягивания основы и систему равномерной намотки.

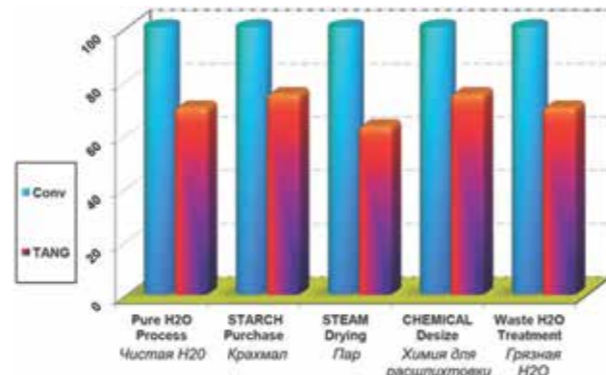


Главные преимущества технологии TST:

- Пряжа сохраняет естественную гибкость и пластичность.
- Поверхность волокна защищена от трения.
- Эффективность ткачества с меньшим приклеем.
- Точный контроль приклея.
- Сниженный расход холодной и горячей воды для приготовления шлихты и для расшлихтовки.
- Пониженная температура сушильных барабанов.
- Значительное снижение пусковых полос на основах.

Инфракрасная печь и блок малого разделения предназначена для предварительной сушки основ с высоким фактором покрытия. Гарантирует отсутствие склеивания нитей между собой при работе с ленточных навоев, интенсивная вентиляция обеспечивает быстрое подсушивание, полное отсутствие контакта с поверхностью.

Серии WR включают в себя системы и модули для шлихтования любых видов пряжи и составов волокон, с секционных сновальных машин и/или шпуляриков партионных сновальных машин, с опциями для инфракрасной и/или барабанной сушки. Все системы WR TRIM могут оснащаться узлом ECOSIZE для расчета подачи шлихты на слой основы в реальном времени.



Ежедневная экономия: на диаграмме изображено сравнение постоянных затрат, связанных с процессом шлихтования. Очевидное преимущество у системы нанесения по касательной.

ШЛИХТОВАЛЬНОЕ КОРЫТО МОДЕЛЬ WR TRIM

Данная модель предполагает различные варианты подачи основы и способы шлихтования.

Любому технологу, занимающемуся подготовкой навоев ткацкого оборудования, известно, что каждому слою основы требуется свой уровень обработки: в некоторых случаях всего лишь легкий «беспыльный» процесс, или более интенсивное воздействие. В других случаях, глубокое, но не полное совместное проникновение шлихты для сохранения эластичности и гибкости пряжи, или классическое равномерное и глубокое распределение шлихты для усиления всей секции основы способом полного погружения в обычных случаях. Наконец, когда линейная плотность пряжи очень высокая, множественные серии погружений и контактов между основой и раствором шлихты предполагаются как необходимость использования сдвоенного, или вдвое большего шлихтовального корыта (в случае применения обычного способа шлихтования у других поставщиков оборудования).

С помощью прилагаемых шести схем показаны возможности получения разных эффектов шлихтования с помощью нашей эксклюзивной технологии.

Мы представляем инновационный компактный модуль **D2L3 BASIC SIZING BOX**, позволяющий легкий осмотр со всех сторон благодаря визуальной доступности и с верхней части питателя с навоем основы через всё шлихтовальное корыто. Небольшой объем циркулирующего шлихтовального раствора обеспечивает безопасность системы и снижает количество испарений.

D2L3 дает возможность нанесения шлихты в клин между валами и через нижний канал, предоставляя различные варианты шлихтования.

На рис. 1, 2 и 3 показаны различные опции для погружения и отжима основы по касательной. Рис. 4 и 5 иллюстрируют частичный процесс шлихтования по

касательной, когда один вал вращается с одинаковой скоростью с основой и выполняет функцию носителя, передавая шлихту выше на основу.

Добавлением двойного шлихтовального модуля шлихтования по касательной **VTA** сверху модуля **D2L3** достигаются более широкие возможности шлихтования, при этом снижается энергопотребление и расход химических компонентов, а также расход шлихты при каждом останове системы.

Кроме указанного, в модуле **UNIQUE SIZING BOX** возможно шлихтование слоёв основы из пряжи повышенных линейных плотностей без изменения их натяжения.

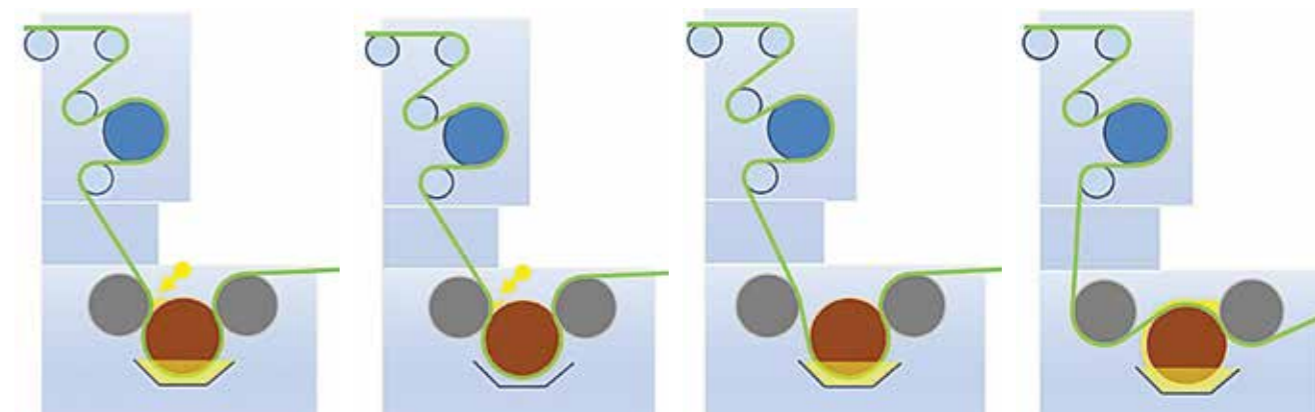


Рис. 1. D2L3: режим 2 погружения — 2 отжима
 Рис. 2. D2L3: режим 1 погружение — 2 отжима
 Рис. 3. D2L3: режим 1 погружение — 1 отжим
 Рис. 4. D23: режим 1 по касательной — 1 отжим

VTA + D2L3 = WR TRIM: действительно эксклюзивный способ шлихтования по касательной, где два аппликатора вращаются с программируемыми переменными скоростями, передавая требуемое и необходимое количество шлихты на основу напротив.

Различные режимы съема легко достигаются посредством простого изменения скоростей аппликаторов при использовании одного и того же состава шлихты.

На рис. 6 показана данная комбинация шлихтовального корыта WR TRIM с возможностью любых режимов шлихтования. При каждом останове вращающиеся валы перемещают основу с аппликаторов для предотвращения излишнего расхода шлихты.

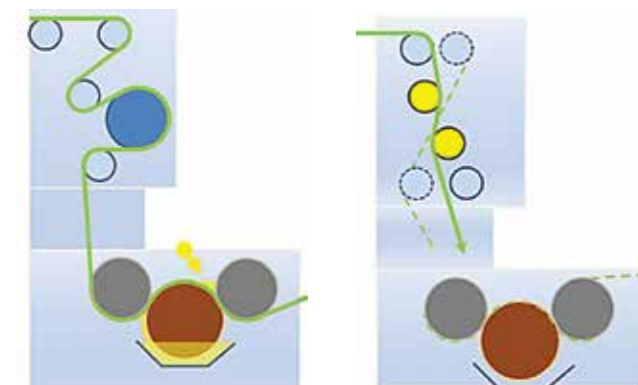


Рис. 5. D2L3: режим 1 по касательной — 1 погружение — 2 отжима
 Рис. 6. VTA: режим 2 действия по касательной + D2L3: со всеми вышеуказанными вариантами шлихтования

ПРОМЫВочНАЯ МАШИНА LAVANOVA

МОЙКА ВРАСПРАВКУ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ

Преимущества:

- Настраиваемая модульная конструкция.
- Эффективная обработка всех видов тканей.
- Минимальное потребление воды и химических компонентов.
- Каскадная мойка и полоскание.
- Обработка водой и/или паром.
- Плюсовки, или реечные аспираторы.
- Отличное распределение химических продуктов.
- Лучшее качество и равномерность процесса на поверхности и во внутренней структуре тканей.
- Непрерывность и надёжность процесса.
- Отсутствие складок на ткани.
- Интеллектуальная технология при уменьшенных габаритах.



Принципы мойки и полоскания

«Гидропресс»

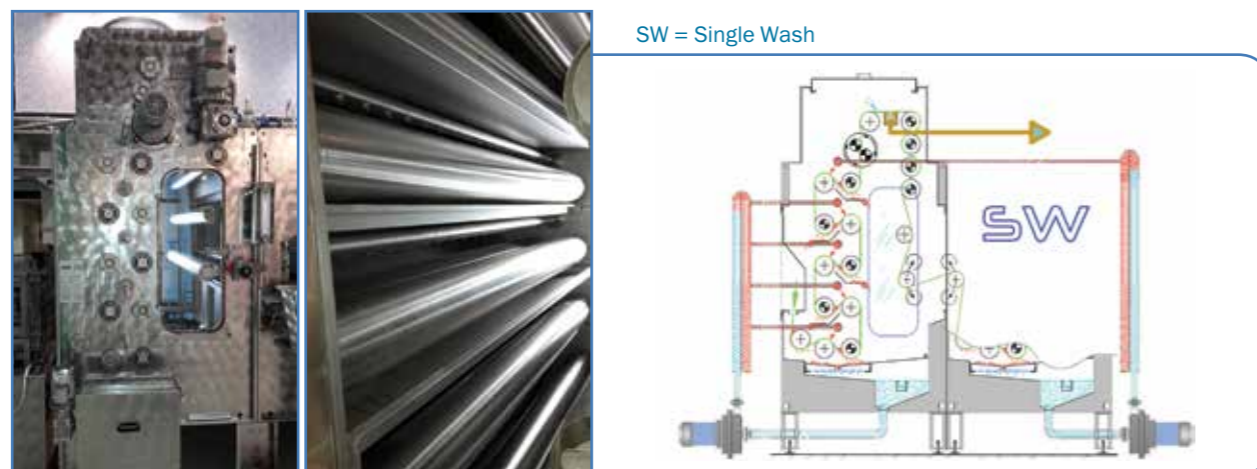
Преимущество системы мойки LAVANOVA основано на эксклюзивной концепции, когда передача раствора через ткань производится воздушным потоком извне самой ванны вместо погружения в ванну традиционным способом. Боковое давление валов, расположенных вдоль направления ткани, усиливает воздействие вклинивающегося потока воды с целью лучшего проникновения через волокна, удаляя беспрепятственно любые загрязнения от осадков и давления воды с противоположной стороны.

«Разделение и отделение»

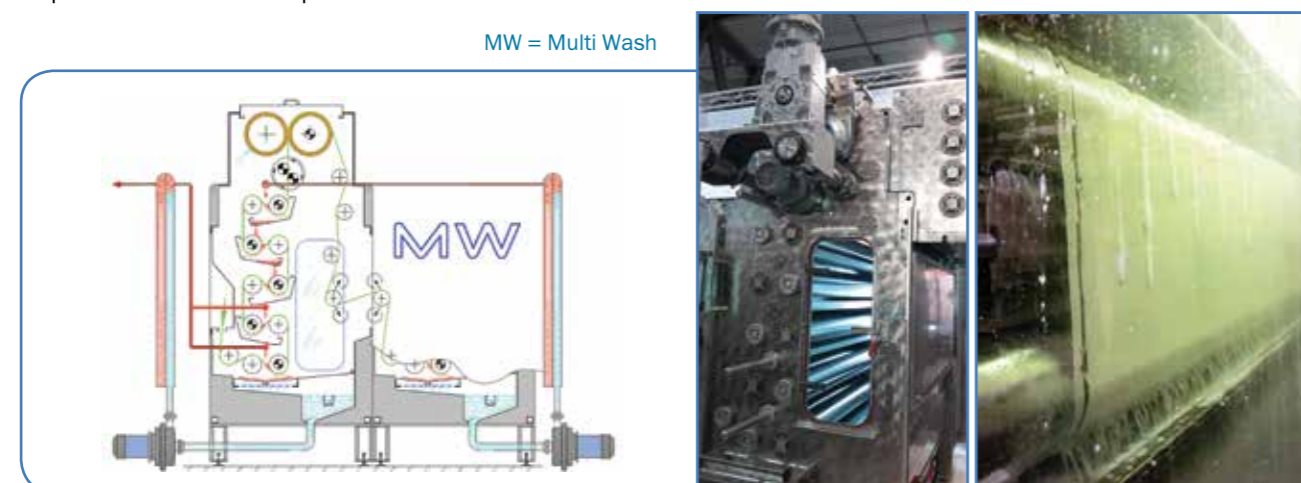
Разделение: каждый модуль полностью изолирует свой раствор, чтобы выпустить ткань в наименее загрязнённом состоянии при ее передаче на следующий этап, делая процесс более эффективным. Каждый модуль может быть оснащен поперечными аспираторами или плюсовками с различной эффективностью удаления влаги.

Отделение: поток воды всегда направлен против движения ткани, которая перемещается от нижней к верхней части каждого модуля сквозь каскадно направленные потоки воды, постоянно перемещаясь в более чистую воду.

Внутри модуля SW расположено пять контактных зон между тканью и ванной с использованием системы «Гидропресс». Система насосов и распылителей в каждом модуле направляет жидкость на уровень выше, непрерывно фильтруя и рециркулируя ее. Интенсивная мойка в модуле SW, где осуществляется наиболее активная обработка с целью легкого удаления загрязнений. Ткань промывается внутри мощного отдельного потока воды противоположного направления.



Внутри модуля MW фильтрованная жидкость, как в модели SW, или чистая вода направляется к верхнему уровню контакта между тканью и жидкостью и затем поступает каскадом вниз на следующие два нижних уровня потоком с противоположным направлением.



Результат: отлично промытая и прополосканная ткань, включая нейтрализацию, если необходимо. В течение финальной фазы обработки наиболее сложно удалить незначительные загрязнения ткани, но эффект мойки/полоскания модуля MW использует систему «Гидропресс» и система отделения потока демонстрирует его высокий уровень и эффективность.



Рабочие камеры ECOSYSTEM

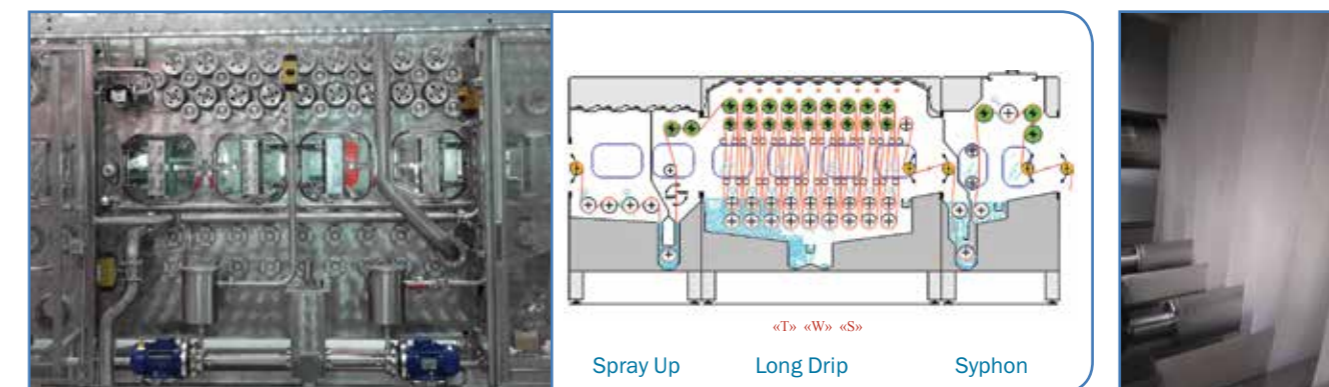
Модель машины LAVANOVA может быть преобразована в модель ECOSYSTEM путем оснащения реакционным баком LONG DRIP, который представлен в 3 моделях:

- «Т» — высокий уровень жидкости, покрывающий нижние валы, предназначенный для расшлихтовки и заварки шерсти при 98 °С без биосульфитов.
- «W» — питание водой при пониженном уровне для придания эффекта «Гидропресса».
- «S» — насыщенный пар, полностью наполняющий камеру.

Пропитка и термошок

Пропитка: узел «Распыления» обеспечивает глубокую пропитку даже самых плотных тканей с добавленными продуктами и затем погружает их в сифон для полного насыщения.

Термошок: иногда после процесса с нагревом требуется быстрое понижение температуры для фиксации эффекта или нейтрализации процесса погружением в сифон, наполненный холодной водой.



Автоматизация

Процесс полностью контролируется наблюдателем через ПК с ПЛК для управления всеми рабочими параметрами — сохранение рецептов, отражение сигналов тревоги, отображения расхода (*) и позволяет осуществлять удаленное обслуживание (*). В каждом модуле скорость и синхронизация устанавливаются одним электродвигателем с инвертерным управлением с целью существенного понижения потребления электроэнергии и для лёгкости обслуживания. Интегрированная цепь связи Profinet снижает до минимума ошибки в течение периода работы при установленных обычных электронных компонентах.

МОДУЛЬНАЯ БАРАБАННАЯ СУШКА ROTORDRY

Барабанная сушка состоит из модулей с 4 вертикальными барабанами Ø 800 мм из нержавеющей стали. Каждая вертикальная группа имеет филёнчатые барабаны для обработки ткани в расправленном состоянии без складок, независимый контроль температуры и плоскоремённый привод трансмиссии от электродвигателя с инвертером для синхронизации с минимально вытяжкой ткани.

Сбалансированный эффект сушки по обеим сторонам ткани. Компенсирующие валики на входе и между всеми модулями. Может работать отдельно, или в паре с машиной LAVANOVA. Централизованная подача пара и дренаж конденсата.



ВАЛКА И МОЙКА В ЖГУТЕ

Предлагаются три модели с уникальным назначением для любых тканей.

Ни один другой производитель не предлагает заказчикам широкий выбор из 3 разных моделей для валки и мойки, соответствующих потребностям в обработке любых типов тканей и различных стилей отделки, от классической традиционной валки цилиндрами из дерева сорта Бонгосси, до эксклюзивно разработанных компанией TMT CIMI дисков из специальной резины. Все указанные модели являются результатом опыта сотрудничества с лучшими мировыми производителями тканей, полученного в течение длительного периода, и сочетают в себе эксплуатационную гибкость, бережное воздействие на ткань, внимание к деталям, прочную конструкцию, пригодную для загрузки как больших объёмов, так и маленьких пробных партий образцов, от самых плотных до самых легких и наиболее деликатных тканей.

FLEXIFOLA 4C — валка и мойка резиновыми дисками

С 4 каналами для усовершенствованной гибкости процесса для жгутов из тканей любой поверхностной плотности: каждый канал запрограммирован на определенный зазор, давление валов, давление валяльной пластины, время процесса валки, дозирование химических компонентов и подачу воды. Воздуховодная заслонка с закрывающейся задвижкой при останове жгута.

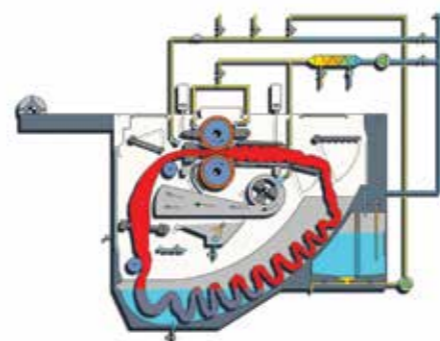
- Скорость ткани < 300 м/мин для валки и < 500 м/мин для быстрой очистки/мойки.
- Загрузка от 100 до 150 кг ткани/ на канал.



Модель **4C** с 6 узкими дисками идеальна для легких/средних эффектов валки и для быстрой мойки.

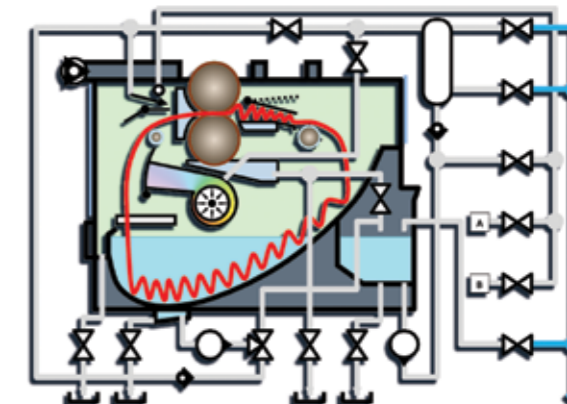
Модель **4 CNP** с 4 широкими резиновыми дисками с большей зоной контакта усиливает эффективность валки и дает великолепные результаты мойки.

Модель **TURBOFLEX** обладает всеми вышеуказанным преимуществами, но при этом имеет деревянные валы.

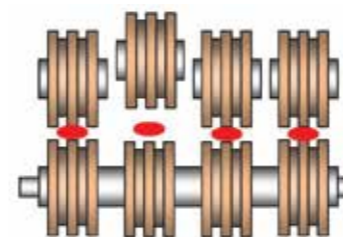


TURBOMAT — валка и мойка деревянными валами

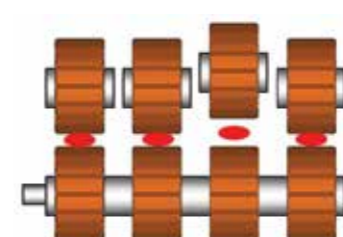
Традиционный, но до сих пор актуальный способ валки с помощью деревянных валов, полезный для получения отличного результата горячей глубокой валки, а также очень глубокой промывки. TURBOMAT — комбинированная валяльно-промывная машина, дальнейшее развитие компанией TMT CIMI известной модели MAT 4 Seasons, пригодной для обработки тканей всех типов и плотностей без необходимости зашивания в мешок. Модели для загрузки от 500 до 800 кг сухой ткани на партию.



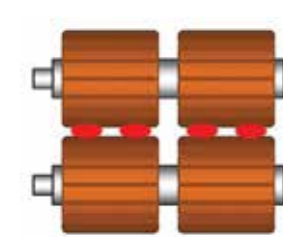
New Flexifola



TurboFlex



TurboMAT



Нижние резиновые валы с одной общей осью.

Верхние валы имеют 4 независимых оси.

Каждый канал имеет двойные настраиваемые зажимы и одну валяльную пластину.

2 группы валов с осями с приводом от общего электродвигателя с контролем скорости. Каждый канал имеет 4 настраиваемых зажима и 4 независимые валяльные пластины.

ВЛАЖНЫЕ И СУХИЕ ПРОЦЕССЫ ДЛЯ ВСЕХ ТИПОВ ТКАНЕЙ И ТРИКОТАЖНЫХ ПОЛОТЕН

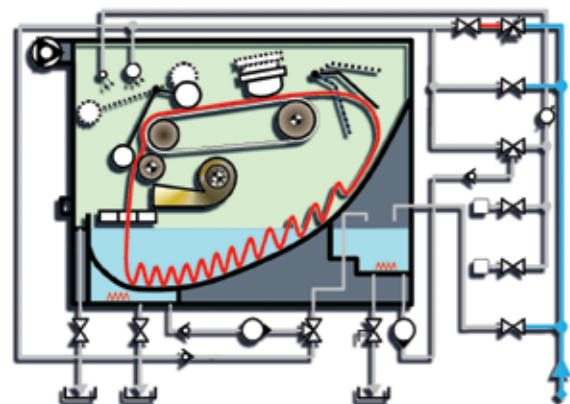
ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ МОЙКА В ЖГУТЕ

Supervelox мокрый /сухой

Многоцелевая модель для обработки тканей в жгуте: высокоскоростная мойка, различные эффекты мягчения горячим воздухом для улучшения тактильных свойств тканых и трикотажных полотен без необходимости зашивания в мешок.

Достигаются различные эффекты финишной отделки, такие как легкая/средняя степень валки камвольных и смесовых тканей, эффекты мягчения полиэфиновых и смесовых тканей, улучшенное качество тканей «наощупь» и достижение мягкости без каких-либо заломов, потертостей и складок, а также сниженное время обработки (<40 % по сравнению с традиционной мойкой в жгуте).





Вид спереди: конвейер и обдув по всей ширине

SUPERVELOX DRY может использоваться как для сухого процесса, так и для мокрого варианта отделки, для чего в машину встраивается генератор горячего воздуха с нагревом от пара для сухой обработки и достижения нужных эффектов. Без какого-либо агрессивного механического стресса ткань передается на высокой скорости между верхним и нижним конвейером из вспученного резинового амортизирующего слоя на нижней резиновой основе, специально разработанного для осуществления данной функции.

Технические параметры SUPERVELOX

- Максимальная загрузка: 300–350 кг
- Максимальная скорость: 600 м/мин
- Установленная мощность: 80 кВт
- Пониженное потребление воды и химических продуктов.

Mistral мокрый /сухой

MISTRAL оснащен стандартным оборудованием для мокрого и сухого процесса. Специально разработан для маленьких партий ткани любых составов и смесей, от очень легких и деликатных до очень плотных тканей и трикотажных полотен. Ткань поддерживается конвейером из эластомера с адгезией, обеспечиваемой потоком воздуха в направлении движения ткани.

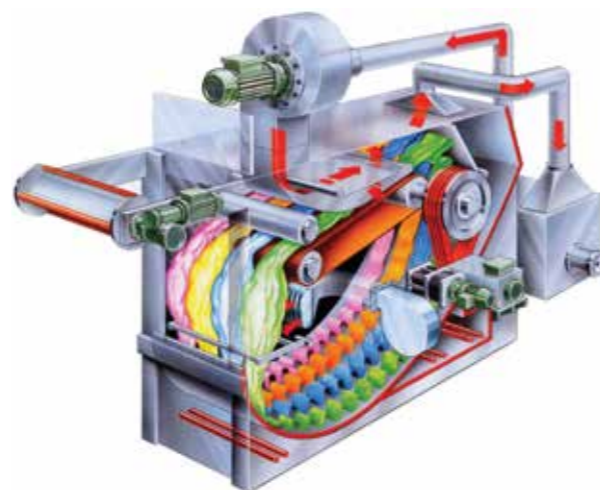
Специальные устройства обеспечивают прижим ткани с минимальным усилием для лучшей адгезии.

Технические параметры MISTRAL

- Макс. загрузка: 100–150 кг.
- Макс. скорость: 600 м/мин — мокрый; 800 м/мин — сухой процессы.
- Тепловая мощность: 200 000 кКал /130 °С.
- Установленная мощность: 30 кВт.
- Пониженное потребление воды и химических продуктов.

Возможности модели MISTRAL:

- Быстрая очистка и мойка.
- Обработка энзимами и другими химическими продуктами.
- Натуральное сухое умягчение тканей благодаря механическому воздействию на высокой скорости.
- «Мягкость наощупь» всех видов трикотажа с сохранением усадочной и размерной стабильности.



STC — МОКРАЯ ЩЕТОЧНАЯ ОТДЕЛКА ДЛИННОВОРСОВЫХ ТКАНЕЙ

Модульная конструкция из нержавеющей стали для установки от 4 до 12 щеток, в версиях только для эффектов на лицевой поверхности, или лицевой и изнаночной сторон ткани. Признана мировыми лидерами моды и производства одежды, а также производителями тканей для покрытия бильярдных столов.

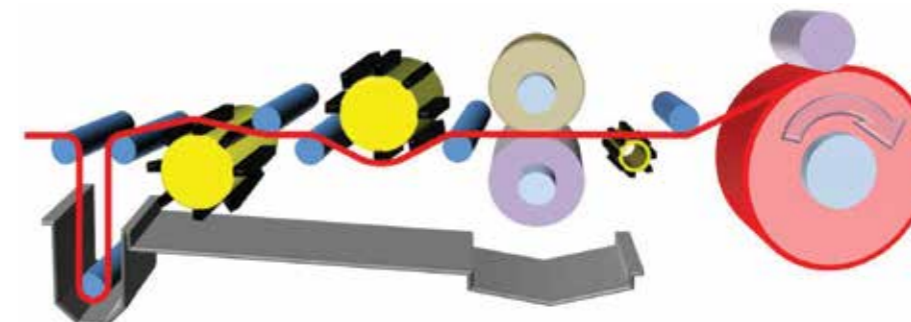
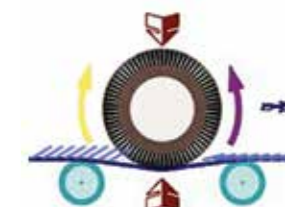


Щетки: широкий выбор различных щеток для идеального вычесывания волокон из внутренней структуры к поверхности ткани.

Положение каждой щетки, ее контакт с тканью настраиваются независимо с помощью индивидуальных прямых редукторов с вращением в прямом и обратном направлениях.

Пропитка на входе: бак с контролем уровня воды и опциональным змеевиком с нагревом паром в варианте из одного или двух баков с плюсовкой.

Пропитка и сьем: плюсовка с настройками на выходе перед намоткой в рулон или раскладкой на раму или тележку.

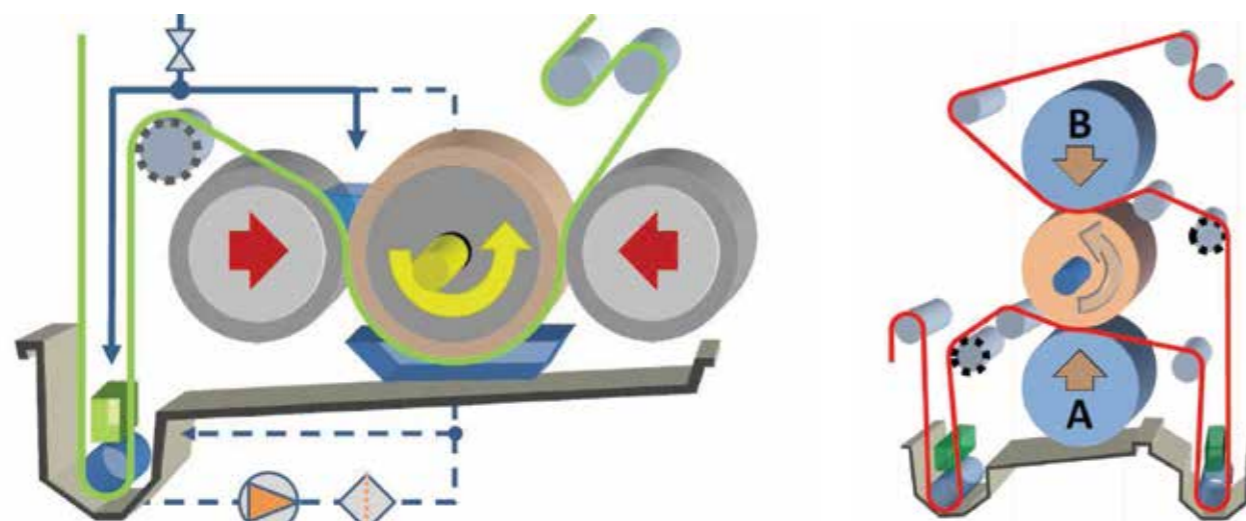


PREXTRA — СИСТЕМА ПРОПИТКИ НОВОЙ КОНЦЕПЦИИ

Горизонтальная компоновка: для сухого/мокрого процесса.

- Короткие расстояния между элементами, проход ткани в состоянии постоянного натяжения на валы обеспечивает отсутствие складок.
- Самоочищающиеся поверхности валов: отсутствие отпечатков, или отложений волокон.
- Насос с фильтром для принудительной циркуляции воды по замкнутому контуру.





1 или 2 или 3 погружения / 2 разных прохода

EVO — 2 или 4 погружения / 2 разных прохода

Вертикальная компоновка EVO: для сухого/мокрого процесса и/или мокрого/мокрого процесса.

Баки небольшого объема для постоянного погружения и устройства минимизации уровня покрытия водой.

Ширильные перекладки перед входом на каждый отжимной узел.

Общие характеристики:

- Цифровое управление векторным преобразователем с помощью ПЛК.
- Прямой редуктор без цепей или ремней.
- Максимальное давление отжима 18 т достигается сжатым воздухом давлением 7 бар, автоматическое повышение давления отжима в зависимости от скорости процесса, контроль уровня ванны, расчетное время выгрузки ткани.
- Стандартные модели плюсовок с 2 или 3 валами.

DOLPHIN — МОДУЛЬНАЯ МУЛЬТИФИНИШНАЯ ЛИНИЯ

Ряд интегрированных модулей, рассчитанных для вашей эксклюзивной потребности в многоэтапной обработке, предлагает выбор эффектов и комбинаций отделки. Модули расположены в линии для подготовки, или окончательной адаптации ткани к последующим операциям.

Сочетание влажности, тепла, механического давления, пара и термошокового горячего/холодного воздействия изменяет внутреннюю структуру волокон, усиливая желаемые эффекты, такие как гладкость, объемность, глянец или матовость.



Модули в серии DOLPHIN:

DIAMOND DS: многовальный каландр, может быть установлен отдельно, или интегрирован в более сложную производственную линию. Уникальная система многовального каландра (международный патент) дает отличный контроль натяжения ткани в течение всего процесса и позволяет производить обработку только лица, или лица и изнанки тканей в один проход.

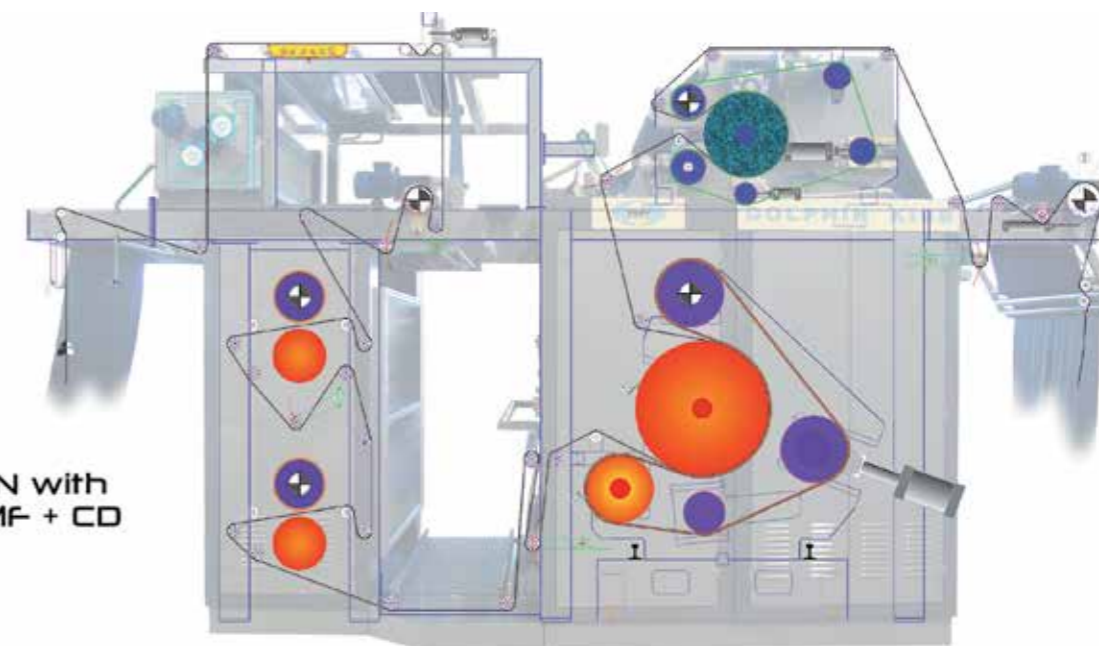
Специальные валы с мягким покрытием, устойчивые к высоким температурам, создают высокий уровень давления с гарантированным равномерным по ширине проходом ткани под давлением.

DOLPHIN CM F: эффективное каландрирование посредством бесконечного водоустойчивого силиконового рукава под сверхвысоким гидравлическим давлением, длительный период воздействия в положении вокруг центрального барабана, нагреваемого паром, в условиях постоянной влажности.

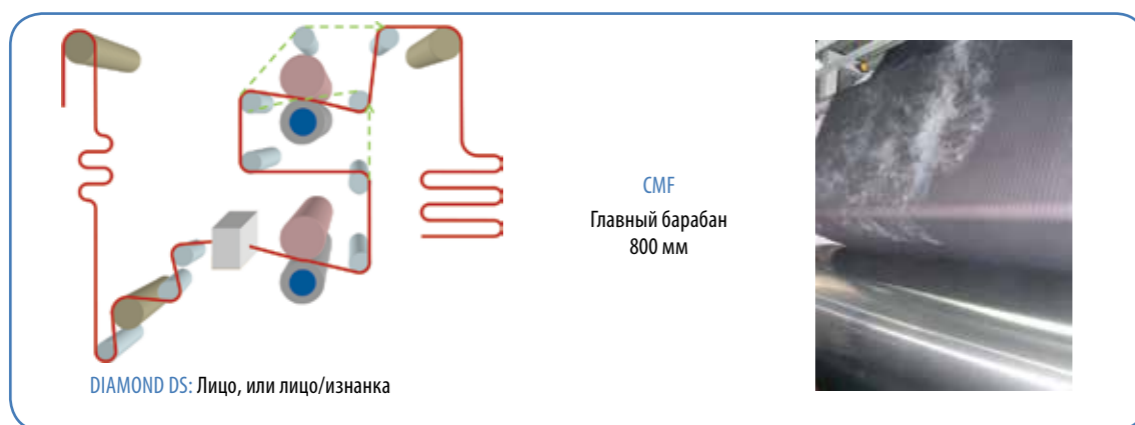
Машина предназначена для мокрой заварки финишным каландром, так же как и декатиром с собственным запаривателем, когда ткань теряет влажность под воздействием испарения благодаря высокой температуре барабана, имеющего хромированную зеркальную поверхность и исполнение в трех разных диаметрах. В процессе уменьшения объема ткани возможно достижение обоих эффектов: глянцевого и матового её поверхности.

DOLPHIN CV: традиционный декатир непрерывного действия с проницаемым войлочным рукавом, обернутым вокруг перфорированного барабана с аспирацией внутри и с покрытием из проницаемой муфты. Расширенная площадь запаривания с последующим термошоковым охлаждающим потоком воздуха. Уменьшает объемность ткани перед процессом в KD или возвращает назад объемность и тактильные свойства отделанным тканям в зависимости от потока пара и пневматического натяжения, приложенного к внешнему войлочному кольцу.

DOLPHIN CD: данная модель декатира обратного действия состоит из охлаждающего барабана, находящегося в контролируемой низкотемпературной среде. Разогретая ткань спрессовывается вокруг гладкой поверхности барабана для мгновенного охлаждения, которое меняет поверхностную структуру ткани. Дополнительно стальная поверхность в состоянии, приближенному к точке росы, может передавать конденсат на поверхность ткани.



Типовая конфигурация для шерстяных и смесовых камвольных тканей



Загрузка и выгрузка: Для соответствия конфигурации модели DOLPHIN вашим специфическим потребностям мы можем предложить следующие устройства и опции:

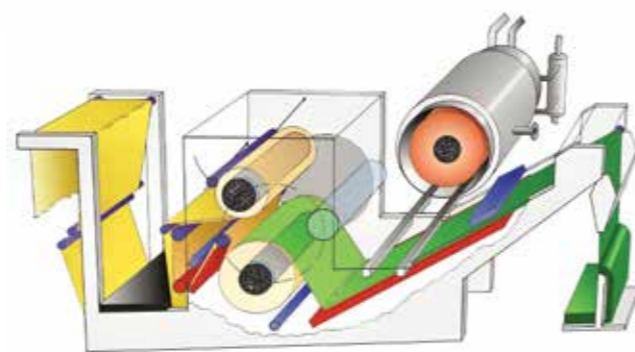
- Запариватель
- Систему опережения
- Узлы увлажнения, или пропитки плюсовкой
- Сушильные барабаны
- Детекторы влажности непрерывного действия
- Намотчик/раскладчик ткани

АВТОКЛАВНЫЙ ДЕКАТИР ДЛЯ ЛУЧШЕЙ УСТОЙЧИВОЙ ОТДЕЛКИ PF 3000

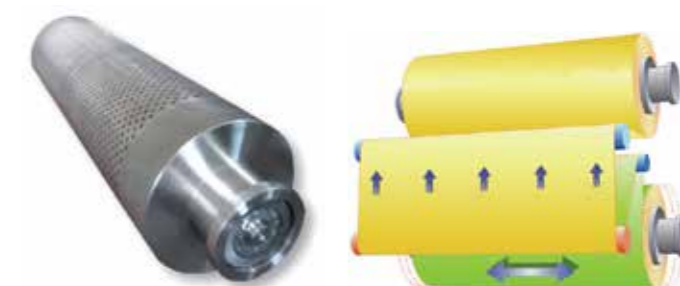
Доступен в 4 разных версиях под названием **MEDIUM, MAGNUM, PREMIUM** и **MAJESTIC** для загрузки от 400 до 2000 м/партия.

Технические особенности

- Привод от электродвигателя переменного тока с векторным преобразователем для скоростей до 100 м/мин.
- Прямой привод от электродвигателей переменного тока с редуктором (без цепей) с пониженными требованиями к обслуживанию.
- Диапазон натяжения сатинового спутника от очень низкого с точнейшим контролем: ± 2 кг тензометрическими датчиками (TMTSYS).
- Усовершенствованный прессующий вал с давлением до 600 кг.
- Заправка и раскладка ткани без натяжения.
- Непрерывная центровка сатина по краям, или по центру.
- Система кондиционирования тройного сатинового спутника для каждого цикла обматывания.
- Выбор диаметра навоев в соответствии со специфическими потребностями заказчика.
- Минимальный коэффициент цветового различия между началом и концом партии товара $\Delta E (< 0,10 \%)$, дающий возможность оптимальной подгонки частей для разных компонентов предмета одежды M&M.
- Непрерывная вытяжка конденсата пара изнутри и отсутствие наружных следов конденсата.
- Пропорциональный клапан для точного дозирования подачи пара.



- Опция охлаждения ткани на навое изнутри и снаружи автоклава гарантирует получение различных тактильных эффектов.
- Последнее поколение MILLENNIUM SW и новый сенсорный монитор HMI предлагают бесконечное количество решений по рецептуре и удаленное обслуживание через интрасеть.



KNIT 2K: структура трикотажных полотен требует специального обращения при заправке и съеме, для которого были разработаны специальные функции (опции):

- Для широких полотен < 2000 мм
- Для уменьшения растяжения по длине
- Специальный двойной расправитель и центровочное устройство на входе
- Устройство опережения с точными настройками на входе
- Дополнительный контроль кромок

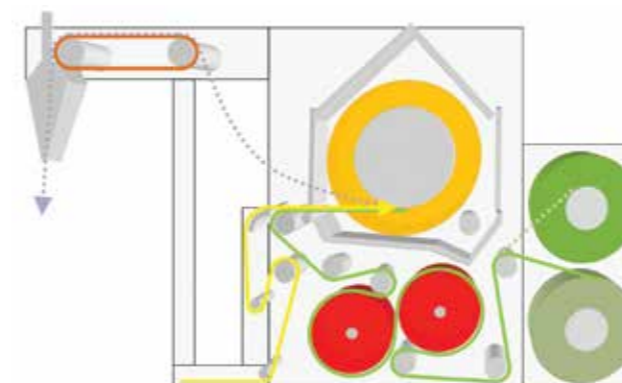
Доступные опции:

- Самоочищающаяся аспирацией щетка для поддержания поверхности спутника в чистом, мягком и ворсистом состоянии для увеличения его срока службы.
- Устройство зигзаг и/или синхро-питатель для уменьшения перехлёста кромок и деформации, или натяжения по направлению намотки.
- Программируемая длина шага раскладки

ДЕКАТИР АТМОСФЕРНОГО ДЕЙСТВИЯ CLOUD 900

Эту модель иногда называют «открытая воздуходувка». Она используется для улучшения качества влажной декатировки или сухим запариванием объемистых тканей либо с войлочным, либо с уплотненным сатиновым обмотчиком Molleton для получения равномерного блеска или матовой поверхности от начала до конца каждой партии ткани.

Сердцем процесса служит перфорированный барабан



900 мм, подача ткани и заправка в обмотчик управляется системой контроля натяжения TMTSYS с чувствительными тензометрическими датчиками и высокоточной осевой центрирующей системой, хорошо известной благодаря модели автоклавного декатера PF 3000.

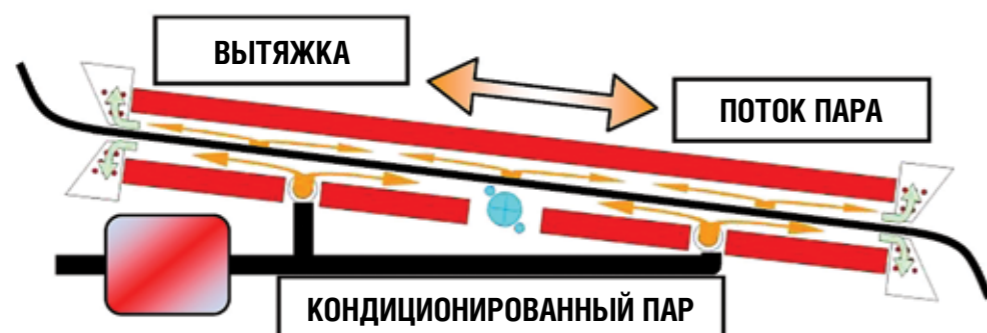
Также, специально для обработки трикотажных полотен, доступна модель CLOUD KNIT 2K.

ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЙ ТУННЕЛЬНЫЙ ЗАПАРИВАТЕЛЬ VAPOR 2000

Инновационная машина для запаривания, усадки и релаксации тканей и трикотажных полотен. Повышает объемность и улучшает тактильные свойства, обеспечивает стабильность размеров, подготавливая и отделывая ткани с эластомерами.



Пониженное потребление пара благодаря специальной двойной оболочке туннеля, со всеми панелями, целиком нагреваемыми для устранения проблемы образования конденсата пара. Туннель имеет небольшой наклон для понижения утечки пара и оптимизации эффективности процесса максимизацией обмена энергией между паром и тканью, передаваясь поверх колеблющегося рукава из стекловолна. Верхняя крышка открывается пневматически для удобства обслуживания.



ВНУТРЬ-НАРУЖУ (IN-OUT) — бесконтактная синхронизация скорости между двумя ленточными конвейерами; один принадлежит запарному туннелю и другой только для сектора охлаждения и съема ткани.

Обработка всех тканей без напряжения, благодаря специальным сенсорам на входе и выходе, обеспечивающими необходимое опережение без натяжения или образования складок.

Доступны специальные модели:

- Туннель EW (увеличенной ширины) или XL (увеличенной длины), плюс вариант KNIT для трикотажа.

СЕРВИС И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Послепродажное обслуживание имеет очень высокий приоритет для TMT CIMI для клиентов на каждом континенте и во всех часовых поясах, среди которых есть много ведущих брендов текстильной отрасли.

Помимо обычной технической поддержки и помощи при монтаже, запуске и обучении квалифицированной и опытной технической командой, предоставляется возможность послепродажного обслуживания и поставки запасных частей.

Несколько лет назад компания TMT CIMI создала Центр технического обслуживания, куда конечные пользователи могут обратиться за советом и помощью по любым вопросам, касающимся оборудования и его обслуживания с использованием интернет-соединения непосредственно от машины на их фабрике для онлайн помощи и поддержки, включая систему диагностики и обновление ПО.



**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ЦИФРОВОЙ
И ТРАФАРЕТНОЙ
ПЕЧАТИ ПО ТЕКСТИЛЮ**



ЦИФРОВОЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРИНТЕР ДЛЯ ПЕЧАТИ ПО ТЕКСТИЛИЮ И БУМАГЕ EFI REGGIANI COLORS

NISSA | STENSART

- Печать по любым типам ткани и трикотажа
- Ширина печати 180–240–340 см
- Печатные головки Кюосега: 24 шт. / 12 цветов
- Производительность: до 565 м²/ч
- Разрешение: до 2400 dpi



ООО «НИССА Дистрибуция» — официальный дистрибьютор EFI Reggiani в России и СНГ
Stensart.ru, info@stensart.ru, +7 (495) 956-4007 123290, Москва, Мукомольный проезд, д. 4А/2



СТИМЕРЫ SALVADE ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ КРАСКИ НА ТКАНИ ПОСЛЕ ЦИФРОВОЙ ПЕЧАТИ

NISSA | STENSART

- Заправка ткани от 25 до 550 пог. м
- Ширина: от 1,6 до 4 м
- Автоматическая и ручная система регулировки петель ткани
- Запатентованная система Superwet сокращает расход воды до 80 % и пара — до 40 %
- Мгновенная регулировка увлажнения при малейшем изменении температуры
- Двухцепная проводка ткани для предотвращения ее истирания и отмарывания
- Запатентованная система подачи, проводки и вывода трикотажа, тонких и тянущихся материалов



ООО «НИССА Дистрибуция» — официальный дистрибьютор Salvadè в России и СНГ
Stensart.ru, info@stensart.ru, +7 (495) 956-4007 123290, Москва, Мукомольный проезд, д. 4А/2

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЦИФРОВОЙ ПЕЧАТИ

Цифровая печать — наиболее диверсифицированная отрасль, включающая в себя решения для печати из рулона в рулон (из тачки в тачку) и по готовым изделиям и крою. Одними из лидеров по производству цифрового печатного оборудования из роля в роль считаются компании: EFI Reggiani (высокопроизводительные машины) и южнокорейская компания d.gen (для производств со средней загрузкой).

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЦИФРОВОЙ ПЕЧАТИ ПО ТЕКСТИЛИЮ ИЗ РУЛОНА (ТАЧКИ) В РУЛОН (ТАЧКУ) EFI REGGIANI

За свою более чем 70-летнюю историю Reggiani разработала огромный спектр универсальных инновационных решений для печати по текстилю с использованием большого разнообразия красок, что позволило компании стать лидером отрасли.

Итальянская компания Reggiani принадлежит американской корпорации EFI, в портфель которой также входит компания Mezzega — крупнейший итальянский производитель оборудования для допечатной и финишной обработки текстиля (отбеливание, мерсеризация, крашение, расшлихтовка, опаливание, промывка), а также компания Jaeggli — оборудование для мерсеризации пряжи. Производство и сборка оборудования EFI Reggiani осуществляется полностью в Италии.

NISSA STENSART — структурное подразделение «НИССА Дистрибуция» — более 20 лет специализируется на комплексных поставках оборудования для цифровой и трафаретной печати, до- и послепечатной обработки ткани.

Официальным дистрибьютором EFI Reggiani в России является компания «НИССА Дистрибуция» (TM STENSART)

ЦИФРОВОЙ ПРИНТЕР ДЛЯ СУБЛИМАЦИОННОЙ ПЕЧАТИ EFI REGGIANI NEXT

Цифровая машина NEXT (с безременной системой подачи) от EFI Reggiani для сублимационной/дисперсной печати идеально подходит для массового производства продукции.



Технические характеристики

Ширина печати	До 185 см, до 340 см
Производительность	400 м ² /ч (макс., в 1 проход, для NEXT 180) 500 м ² /ч (макс., в 1 проход, для NEXT 340)
Количество печатных головок	2–4
Количество цветов	До 8
Размер капли	от 4 до 72 пкл
Разрешение	до 2400 dpi
Плотность ткани	от 40 до 300 г/м ²
Плотность бумаги	от 45 до 140 г/м ²
Модуль ввода (подача) материала	Размотка материала из рулонов Ø до 450 мм для ширины 180 см Размотка материала из рулонов Ø до 350 мм для ширины 340 см
Модуль вывода (выход) материала	Намотка материала в рулоны Ø до 450 мм для ширины 180 см Намотка материала в рулоны Ø до 350 мм для ширины 340 см

ЦИФРОВОЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРИНТЕР ДЛЯ ПЕЧАТИ ПО ТЕКСТИЛЮ EFI REGGIANI FLEXY

Новейший принтер для цифровой печати по текстилю EFI Reggiani FLEXY оснащен системой Duparplast, с ременной системой подачи ткани, позволяющей осуществлять высококачественную печать по самым разным типам материалов: трикотаж, тканые полотна, высокоэластичные ткани.



Технические характеристики

Ширина печати	До 185 см
Производительность	400 м ² /ч (макс., в 1 проход)
Количество печатных головок	8
Количество цветов	До 8
Размер капли	от 4 до 72 пкл
Разрешение	до 2400 DPI
Плотность ткани	от 30 до 350 г/м ² (тканые материалы и трикотаж)
Модуль ввода (подача) ткани	Размотка материала из рулонов Ø до 400 мм
Модуль вывода (выход) ткани	Намотка материала в рулоны Ø до 400 мм Укладка «в книжку» Укладка «в книжку» и намотка материала в рулоны Ø до 400 мм (опционально)

ЦИФРОВОЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРИНТЕР ДЛЯ ПЕЧАТИ ПО ТЕКСТИЛЮ EFI REGGIANI VOGUE

Современное цифровое печатное оборудование, отвечающее самым высоким требованиям клиентов. Высокоточная регулировка скорости работы принтера и натяжения ткани для обеспечения гарантий качества печати на ткани.

На цифровой печатной машине EFI Reggiani VOGUE установлена новейшая система рециркуляции, позволяющая сокращать расход чернил и объем необходимого технического обслуживания во время работы и в период остановки машины.

Технические характеристики

Ширина печати	До 185 см
Производительность	До 325 м ² /час (макс., в 2 прохода)
Количество печатных головок	8–16
Количество цветов	До 8
Размер капли	от 4 до 72 пкл
Разрешение	до 2400 dpi
Плотность ткани	от 30 до 350 г/м ² (ткани и трикотаж)
Модуль ввода (подача) ткани	Размотка материала из рулонов Ø до 400 мм Размотка материала из больших рулонов (A-frame) Ø до 1 600 мм (опционально)
Модуль вывода (выход) ткани	Намотка материала в рулоны Ø до 400 мм Укладка «в книжку» Укладка «в книжку» и намотка материала в рулоны Ø до 400 мм (опционально)



ЦИФРОВОЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРИНТЕР ДЛЯ ПЕЧАТИ ПО ТЕКСТИЛЮ И БУМАГЕ EFI REGGIANI COLORS

Новейший цифровой принтер для печати по текстилю EFI Reggiani COLORS позволит вам создавать дизайны с использованием насыщенных глубоких цветов и оттенков. Печать осуществляется в 12 цветов (24 печатные головки), что позволяет расширить используемую цветовую гамму, усилить степень проникновения краски в ткань, улучшить качество печати и повысить степень однородности красочного слоя.



Технические характеристики

Ширина печати	180–240–340 см
Производительность	до 565 м ² /ч (макс., в 1 проход)
Количество печатных головок	16–24
Количество цветов	До 12
Размер капли	от 4 до 72 пкл
Разрешение	до 2400 DPI
Плотность ткани	от 30 до 450 г/м ²
Модуль ввода (подача) ткани	Размотка материала из рулонов Ø до 400 мм Размотка материала из больших рулонов (A-frame) Ø до 1600 мм (опционально) Подача материала «из книжки» (опционально)
Модуль вывода (выход) ткани	Намотка материала в рулоны Ø до 400 мм Укладка «в книжку» Укладка «в книжку» и намотка материала в рулоны Ø до 400 мм Намотка материала в большие рулоны (A-frame) Ø до 1600 мм (опционально)
Количество цветов	До 8

ЦИФРОВОЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРИНТЕР ДЛЯ ПЕЧАТИ ПО ТЕКСТИЛЮ И БУМАГЕ EFI REGGIANI POWER

Высокопроизводительная и надежная машина EFI Reggiani POWER сочетает в себе накопленный многолетний опыт в сфере цифровой печати по текстилю и использование самых современных технологий, которые позволяют вывести ваше производство на принципиально новый уровень, с возможностью печатать по текстилю и бумаге быстрее, качественнее и эффективнее.



Технические характеристики

Ширина печати	180–240–340 см
Производительность	до 1020 м ² /ч (макс., в 1 проход)
Количество печатных головок	16–32
Размер капли	от 4 до 72 пкл
Разрешение	до 2400 DPI
Плотность ткани	от 30 до 450 г/м ²
Плотность бумаги	от 40 до 160 г/м ²
Модуль ввода (подача) ткани	Размотка материала из рулонов Ø до 400 мм Размотка материала из больших рулонов (A-frame) Ø до 1600 мм Подача материала «из книжки» (опционально)
Модуль вывода (выход) ткани	Укладка «в книжку» Намотка материала в рулоны Ø до 400 мм (опционально) Укладка «в книжку» и намотка материала в рулоны Ø до 400 мм (опционально) Намотка материала в большие рулоны (A-frame) Ø до 1600 мм (опционально)
Модуль ввода (подача) бумаги	Размотка материала из рулонов Ø до 400 мм Размотка материала из больших рулонов (jumboroll) Ø до 900 мм
Модуль вывода (выход) бумаги	Намотка материала в рулоны Ø до 400 мм Намотка материала в большие рулоны (jumboroll) Ø до 900 мм

ГИБРИДНАЯ ОДНОПРОХОДНАЯ МАШИНА ДЛЯ ЦИФРОВОЙ И РОТАЦИОННОЙ ПЕЧАТИ ПО ТЕКСТИЛЮ EFI REGGIANI BOLT

EFI Reggiani BOLT — инновационное гибридное решение, сочетающее технологию цифровой и ротационной печати по текстилю. Среди ключевых преимуществ машины стоит выделить длительный срок службы и непревзойденный уровень надежности оборудования, высочайшую производительность (до 90 м/мин), непревзойденное качество печати и однородность красочного слоя, высококачественные печатные головки и малый объем требуемого технического обслуживания. Официальное представление EFI Reggiani BOLT состоялось 15 ноября 2018 в г. Бергамо, Италия.



Технические характеристики

Технология печати	Однопроходной струйный принтер
Количество цифровых печатных секций	От 4 до 12
Чернильная система	Высокопроизводительная чернильная система, специально разработанная для печатных головок, установленных в EFI Reggiani BOLT с встроенным модулем дегазации
Нанесение красочного слоя	
Печатные головки	Fuji (Dimatix)
Частота подачи краски	в 3 раза выше, чем у многопроходных цифровых печатных машин
Количество печатных головок	38 шт. в 1 печатной секции
Разрешение печати	До 600 x 4800 dpi
Размер капли	Варьируется от 5 до 30 пкл
Максимальная ширина ткани	1950 мм
Запечатываемая ширина ткани	1830 мм
Производительность	90 м/мин
Модуль подачи ткани	Высокоточная система подачи и выборки ткани. Максимальный диаметр рулона — 2000 мм, может работать с контактной тележкой типа A (A-frame)
Сушиллка	Высокоэффективная модульная сушиллка (от 2 до 6 секций), до 7 проходов, предусмотрены различные типы теплоносителей: газ, масло, пар
Количество ротационных секций (опционально)	1 на входе (перед цифровым печатным модулем) и 2 на выходе (после цифрового печатного модуля)
Модуль аналоговой печати	Собственное запатентованное гибридное решение, позволяющее сочетать традиционную (ротационную) и цифровую печать, для нанесения золотой, серебряной, бронзовой, белой... красок. Печатный раппорт — 640 мм
Используемые чернила	Активные и пигментные

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЦИФРОВОЙ ПЕЧАТИ ПО ТКАНИ ИЗ РУЛОНА В РУЛОН D.GEN

Южнокорейская компания d.gen, Inc. — один из лидеров по производству цифрового оборудования для сублимационной и прямой печати на ткани из рулона в рулон. В продуктовом портфеле d.gen представлены машины с 4–6–8 цветами. Запатентованная d.gen технология печати обеспечивает высокую яркость и насыщенность цветов с глубоким прокрашиванием ткани по обеим сторонам.

Официальным и эксклюзивным дистрибьютором d.gen в России является компания «НИССА Дистрибуция» (TM STENSART).

ЦИФРОВОЙ ПРИНТЕР ДЛЯ ПЕЧАТИ ПО ТКАНИ И БУМАГЕ ARETE COMBO

Цифровой принтер для печати по ткани и бумаге Arete Combo оснащен лучшими в своем классе печатными головками Хаар (1280 дюз на цвет, 600 dpi, капля 2,5 pl), что позволяет получать принты высокой фотографической четкости на ткани с разрешением до 2400 dpi со скоростью 80 м² (2 прохода, 120 dpi). Мощная надежная система контроля подачи материала обеспечивает длительный непрерывный производственный процесс без дозагрузки ткани.



Технические характеристики

Ширина материала	300–1880 мм
Печатные головки	2,5 пкл, физическое разрешение 600 dpi
Количество печатных головок	6
Количество дюз	1280
Количество цветов	6 (или 4 опционально)
Производительность	80 м ² /ч, 2 прохода, 1200 dpi 55 м ² /ч, 3 прохода, 1800 dpi 40 м ² /час, 4 прохода, 2400 dpi
Чернила на водной основе (2 кг на цвет)	Дисперсные-сублимационные C, M, Y, K, Or, Turquoise C, M, Y, K, Lc, Lm, Or, Blue
Габариты	3985 (Ш) × 1030 (Г) × 1522 (В) мм
Вес	720 кг
Рекомендованные условия эксплуатации:	
Диапазон температур	20–25 °C
Уровень влажности	45–65 % (без конденсата)

ЦИФРОВОЙ ПРИНТЕР ДЛЯ ПЕЧАТИ ПО ТКАНИ И БУМАГЕ PARYRUS GRANDE HYBRID

Промышленный принтер Papyrus Grande Hybrid с шириной печати 3,3 м позволяет печатать как на сублимационной бумаге, так и напрямую на полиэфирных материалах, не меняя чернил. Обладая непревзойденной производительностью — 96 м²/ч с разрешением 1200 dpi в 6 цветов, позволяет запечатать огромное количество самой разнообразной продукции с высочайшим качеством и максимальной эффективностью.

Технические характеристики

Ширина материала	300–3300 мм
Печатные головки	Пьезоэлектрические, TFT, MEMS, капля 2,5 пкл, физическое разрешение 600 dpi
Количество печатных головок	6
Количество дюз	1280 дюз
Количество цветов	6
Производительность	96 м ² /ч, 2 прохода, 1200 dpi 64 м ² /ч, 3 прохода, 1800 dpi 48 м ² /час, 4 прохода, 2400 dpi
Чернила на водной основе (5 кг на цвет)	Дисперсные-сублимационные C, M, Y, K, Or, Turquoise C, M, Y, K, Lc, Lm, Or, Blue
Габариты	5460 × 1050 × 1600 мм
Вес	2000 кг
Рекомендованные условия эксплуатации:	
Диапазон температур	20–25 °C
Уровень влажности	45–65 % (без конденсата)



ЦИФРОВОЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРИНТЕР ДЛЯ СУБЛИМАЦИОННОЙ ПЕЧАТИ PAPYRUS G5

Papyrus G5 — производительный сублимационный принтер, позволяющий запечатывать до 2500 м² в сутки. Максимальная ширина печати — 180 см. Может быть оснащен 4 или 6 промышленными печатными головками Ricoh Gen5 последнего поколения. Для предотвращения отмара чернил принтер оснащен встроенной сушкой. Кроме того, данный принтер имеет открытую красочную систему, т. е. пользователь вправе выбрать любого производителя чернил.



Технические характеристики

Ширина материала	300–1880
Печатные головки	RICOH G5, 600 dpi, капля 7 пл, переменная (8 уровней градации)
Количество печатных головок	4/6
Количество дюзов на цвет	1280
Количество цветов	6 (или 4 опционально)
Производительность	138 м ² /ч, 2 прохода, 600 dpi 102 м ² /ч, 3 прохода, 900 dpi 78 м ² /ч, 4 прохода, 1200 dpi
Чернила на водной основе (5 кг на цвет)	Сублимационные, графические пигментные C, M, Y, K, Red, Blue C, M, Y, K, DK, Lc, Lm, Or, Turquoise, FluoY, FluoP
Габариты	3280 × 1343 × 1718 мм
Вес	900 кг
Рекомендованные условия эксплуатации:	
Диапазон температур	20–25 °С
Уровень влажности	45–65 % (без конденсата)

ЦИФРОВОЙ ПРИНТЕР ДЛЯ ПРЯМОЙ ПЕЧАТИ D.GEN TELEIOS/ARACHNE HEXA

Цифровая печатная машина d.gen ARACHNE/TELEIOS HEXA оснащена запатентованной системой подачи материала с рулона на рулон для прямой печати по текстильным не тянущимся и малоэластичным натуральным, синтетическим и смесовым материалам.



Технические характеристики

Ширина материала	1880 мм
Печатные головки	RICOH G5, 600 dpi, капля 7 пл, переменная (8 уровней градации)
Количество печатных головок	3
Количество дюзов на цвет	640
Количество цветов	6
Производительность	72 м ² /ч, 2 прохода, 600 dpi 50 м ² /ч, 3 прохода, 900 dpi 38 м ² /ч, 4 прохода, 1200 dpi
Чернила на водной основе (5 кг на цвет)	Пигментные, активные, дисперсные, кислотные
Габариты	3280 × 1500 × 1500 мм
Вес	700 кг
Рекомендованные условия эксплуатации:	
Диапазон температур	20–25 °С
Уровень влажности	45–65 % (без конденсата)

ЦИФРОВОЙ ПРИНТЕР ДЛЯ ПРЯМОЙ ПЕЧАТИ ПО ТКАНИ D.GEN TELEIOS GRANDE H6/H12/G5

Самый продаваемый цифровой принтер для прямой печати на текстиле d.gen TELEIOS GRANDE — один из лучших в соотношении цена/качество печати/производительность (до 150 м²/ч), наличие 6- или 8-канальной красочной системы, позволяет добиваться высочайшей цветопередачи, включая угольно-черный и «королевский» красный цвет, что делает TELEIOS GRANDE H6/H12/G5 лучшим решением для печати по домашнему текстилю и изготовлению наружной рекламы.



Технические характеристики

Печатные головки	RICOH G5, 600 dpi, капля 7 пл, переменная (8 уровней градации)
Количество печатных головок	6/8/12
Количество дюзов на цвет	1280/2560
Количество цветов	4/6/8
Производительность	140 м ² /ч, 2 прохода, 600 dpi 90 м ² /ч, 3 прохода, 900 dpi 70 м ² /ч, 4 прохода, 1200 dpi
Ширина материала	300–3200 мм
Чернила на водной основе (5 кг на цвет)	Дисперсные, пигментные, активные, кислотные C, M, Y, K, Lc, Lm, Orange, Turquoise, Stylishliquid C, M, Y, K, Lc, Lm, Or, Blue
Габариты	5014 × 1150 × 1665 мм
Вес	2000 кг
Рекомендованные условия эксплуатации:	
Диапазон температур	20–25 °С
Уровень влажности	45–65 % (без конденсата)

ЦИФРОВОЙ ПРИНТЕР ДЛЯ ПРЯМОЙ ПЕЧАТИ ПО ТЕКСТИЛЮ ARTRIX H8

Цифровая печатная машина Artrix H8 — профессиональное решение для прямой печати по текстилю с использованием активных, дисперсных, кислотных и пигментных чернил. Благодаря высокой производительности, наличию опций, позволяющих автоматизировать технологический процесс и кирзы для подачи ткани (транспортной ленты с нанесенным на нее клеем), Artrix H8 представляет собой идеальное решение высокого уровня для печати по тканым и нетканым, в том числе трикотажным материалам: хлопку, полиэстеру, тайвек, реион (вискоза), вельвету. Печать пигментом позволяет избежать процесса пропитки ткани и ее финишной обработки, сокращая производственный цикл.



Технические характеристики

Печатные головки	RICOH G5, 600 dpi, капля 7 пл, переменная (8 уровней градации)
Количество печатных головок	8
Количество дюзов	1280
Количество цветов	8
Производительность	92 м ² /ч, 3 прохода, 900 dpi 72 м ² /ч, 4 прохода, 1200 dpi 50 м ² /ч, 6 проходов, 1800 dpi
Ширина материала	1820 мм
Чернила на водной основе (5 кг на цвет)	Пигментные, активные, дисперсные, кислотные
Рекомендованные условия эксплуатации:	
Диапазон температур	20–25 °С
Уровень влажности	45–65 % (без конденсата)

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЦИФРОВОЙ ПЕЧАТИ ПО ГОТОВЫМ ИЗДЕЛИЯМ И КРОЮ АЕООН, EAGLE

Технология печати (DTG — directto garment) известна достаточно давно, но если ранее такие принтеры использовались или для небольшого объема печати, или вообще «точечно», то применение самых современных технологий позволяет использовать цифровые принтеры именно для промышленной печати, сохраняя при этом возможность изготовления индивидуальных изделий «по требованию».

ЦИФРОВОЕ ПЕЧАТНОЕ DTG ОБОРУДОВАНИЕ АЕООН

Компания Aeoон Technologies — мировой лидер по производству цифровых текстильных принтеров для печати по готовым изделиям, была основана в 2011 году в Тироле, Австрия.

В линейке цифровых принтеров Аеоон представлены машины для печати по футболкам, головным уборам, аксессуарам, домашнему текстилю, рукавам, брюкам и рубашкам. В стандартной комплектации доступно 30 вариантов печатных столов, под требования заказчика возможно изготовление индивидуальных паллет.

Официальным и эксклюзивным дистрибьютором Аеоон в России является компания «НИССА Дистрибуция» (TM STENSART).

ЦИФРОВОЙ ПРИНТЕР ДЛЯ ПРЯМОЙ ПЕЧАТИ ПО КРОЮ И ГОТОВЫМ ИЗДЕЛИЯМ АЕООН СОМРАСТ

Небольшая по габаритам серия принтеров Аеоон Сомраст обеспечивает высокую производительность и эффективность работы, такую же как принтеры серии Аеоон Куо. Максимальная производительность составляет 950 изд./ч (формат печати А4, 1 проход, в зависимости от скорости загрузки материала оператором).



Технические характеристики

Количество печатных головок	4 или 8
Количество печатных столов	2
Максимальный формат столов	50 × 70 см
Печатные головки	Kyocera KJ4B
Количество дюзов	2558
Цвета	CMYK / CMYK + 4WHITE / CMYK + CMYK
Производительность	До 950 шт./ч
ОС и ПО	Linux OS, Aeoон TIP Software
Особенности и преимущества	Система автоматической очистки и парковки головок Сенсорный экран с интуитивно понятным интерфейсом
Электропитание	3Ф — 400 В, 50 / 60 Гц, 3Ф, 16А
Габариты	280 × 220 × 170 см
Вес машины	1500 кг

ПРИНТЕР ДЛЯ ЦИФРОВОЙ ПЕЧАТИ ПО ГОТОВЫМ ИЗДЕЛИЯМ И КРОЮ АЕООН КУО

Принтеры Аеоон Куо позволяют осуществлять серийное производство цифровой текстильной печати с производительностью до 1280 изд./ч, формат А4, 1 проход, высокое разрешение печати от 600 dpi позволяет работать с разными типами дизайна.



Технические характеристики

Количество печатных головок	4, 8 или 12
Количество печатных столов	2 или 3
Максимальный формат столов	60 × 90 см (XL — 92 × 98 см)
Печатные головки	Kyocera KJ4B
Количество дюзов	2558
Цвета	CMYK/2CMYK/CMYK + 4WHITE 2CMYK + 4WHITE/CMYK + 8WHITE
Производительность	до 1280 шт./ч
ОС и ПО	Linux OS, Aeoон TIP Software
Особенности и преимущества	Система автоматической очистки и парковки головок Сенсорный экран с интуитивно понятным интерфейсом
Электропитание	3Ф — 400 В, 50 / 60 Гц, 3Ф, 16А
Габариты	410 × 290 × 200 см
Вес машины	2000 кг

ЦИФРОВОЙ ПРИНТЕР ДЛЯ ПЕЧАТИ ПО ГОТОВЫМ ИЗДЕЛИЯМ И КРОЮ АЕООН КУО HYBRID

Универсальная гибридная 3-столовая машина Куо Hybrid отлично подходит как для трафаретной, так и для цифровой печати по текстилю: отдельно или одновременно. Для выбора того или иного типа печати достаточно внести в систему соответствующие настройки. Использование машины Аеоон Куо Hybrid позволяет значительно экономить время клиента на производство, в том числе при изготовлении штучных текстильных изделий высокого качества.



Технические характеристики

Количество печатных головок	4, 8 или 12
Количество трафаретных станций	1
Количество печатных столов	2 или 3
Максимальный формат столов	50 × 70 см
Печатные головки	Kyocera KJ4B
Количество дюзов	2558
Цвета	CMYK/CMYK + WHITE/CMYK + CMYK
Производительность	До 1280 шт./ч
ОС и ПО	Linux OS, Aeoон TIP Software
Особенности и преимущества	Система автоматической очистки и парковки головок Сенсорный экран с интуитивно понятным интерфейсом
Электропитание	3Ф — 400 В, 50 / 60 Гц, 3Ф, 16А
Габариты	410 × 350 × 200 см
Вес машины	2000 кг

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЦИФРОВОЙ ПЕЧАТИ ПО ГОТОВЫМ ИЗДЕЛИЯМ И КРОЮ EAGLE

Eagle — структурное подразделение итальянской компании SER.TEC.Group, занимающееся производством цифрового печатного оборудования, разработанного на основе самых современных инновационных технологий струйной печати, отлично подходит для использования на производствах с малой и средней нагрузкой. Официальным и эксклюзивным дистрибьютором Eagle в России является компания «НИССА Дистрибуция» (TM STENSART).

ЦИФРОВОЙ ПРИНТЕР ДЛЯ ПРЯМОЙ ПЕЧАТИ ПО КРОЮ И ГОТОВЫМ ИЗДЕЛИЯМ EAGLE TX 50

Модель начального уровня Eagle TX 50 предназначена для печати изделий различных размеров до 50 × 70 см и рисунков различного формата. Использование печатных головок последнего поколения, сменных печатных столов и изменяемой высоты (до 25 см) обеспечивает не только высокое качество печати на различных изделиях, но и позволяет запечатывать большой диапазон материалов.

Технические характеристики

Печатающие головки	1 (8-канальная)
Цветовые конфигурации	CMYK + CMYK/CMYK + WHITE
Разрешение печати	360 dpi — 1440 dpi
Количество печатных столов	2
Область печати на столе	260 x 420 мм
Материалы для печати	Хлопок, лен, синтетика, смешанные волокна
Рекомендованные условия эксплуатации:	
Температура	20–25 °C
Влажность	35–80 % без конденсата
Электропитание	1 Ф — 220/240 В, 50/60 Гц, 16 А
Программное обеспечение	WhiteRIP7
Производительность	28–30 шт./ч темные футболки (формат печати А4) 45–50 шт./ч светлые футболки (формат печати А4)



ЦИФРОВОЙ ПРИНТЕР ДЛЯ ПРЯМОЙ ПЕЧАТИ ПО КРОЮ И ГОТОВЫМ ИЗДЕЛИЯМ EAGLE TX 70

Серия производительных принтеров Eagle TX 70 предназначена для печати на деталях одежды (кроях) и готовых изделиях. Eagle TX 70, благодаря возможности изменить количество и размеры рабочих столов, прекрасно подходит для печати изделий различных размеров и различного формата рисунков. А модель Eagle TX 70 2H обеспечивает большую производительность благодаря установке двух печатных столов. Есть возможность установки для Eagle TX 70 кастомизированных столов по размерам клиента.

Технические характеристики

Печатающие головки	1 или 2 (8-канальная)
Цветовые конфигурации	CMYK + CMYK/CMYK + WHITE
Разрешение печати	360 dpi — 1440 dpi
Количество печатных столов	6/3/1
Область печати на столе	420 × 260 мм / 420 × 380 мм / 700 × 1500 см
Материалы для печати	Хлопок, лен, синтетика, смешанные волокна
Рекомендованные условия эксплуатации:	
Температура	20–25 °C
Влажность	35–80 % без конденсата
Электропитание	1 Ф — 220/240 В, 50/60 Гц, 16 А
Программное обеспечение	WhiteRIP7
Производительность	28–30 шт./ч темные футболки (формат печати А4) 45–50 шт./ч светлые футболки (формат печати А4)

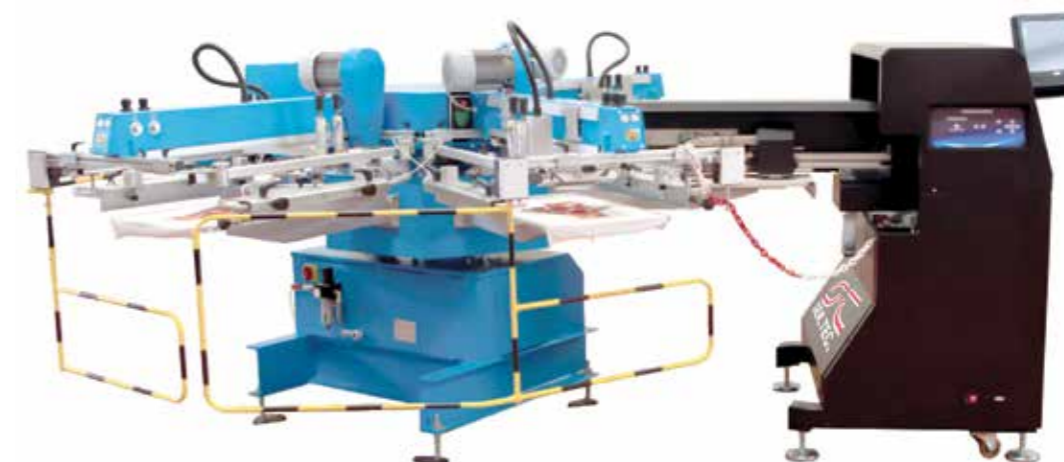


ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ЦИФРОВОЙ ПРИНТЕР EAGLE DIGISCREEN

Промышленная система печати DigiScreen, разработанная SER.TEC, предназначена для комбинирования цифровой и трафаретной печати. DigiScreen прекрасно интегрируется с любой ручной или автоматической каруселью трафаретной печати и позволяет применять специальные эффекты трафаретной печати (флок, фольга, блеск) для цифровых принтов, все в одном производственном процессе, что дает вам возможность расширить свой бизнес на формирующемся цифровом рынке. Принтер DigiScreen позволяет выпускать большие объемы высококачественной продукции благодаря скорости печати пьезоэлектрических головок с 8 каналами. Устройство также может использоваться как классический цифровой принтер и печатать не только по светлым, но и темным тканям с применением белой краски.

Технические характеристики

Печатающие головки	1 (8-канальная)
Цветовые конфигурации	CMYK + CMYK CMYK + WHITE
Разрешение печати	360–1440 dpi
Максимальный формат печати	до 500 × 700 мм
Материалы для печати	Хлопок, лен, синтетика, смесовые ткани
Рекомендованные условия эксплуатации:	
Температура	20–25 °C
Влажность	35–80 % без конденсата
Электропитание	1 Ф — 220/240 В, 50/60 Гц, 16 А
Программное обеспечение	WhiteRIP7



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕРМОТРАНСФЕРНОГО ПЕРЕНОСА, ПРОПИТКИ, СУШКИ, ЗРЕЛЕНИЯ И ПРОМЫВКИ ТКАНИ И ТРИКОТАЖА

КАЛАНДРОВЫЕ ТЕРМОПРЕССЫ KLIEVERIK

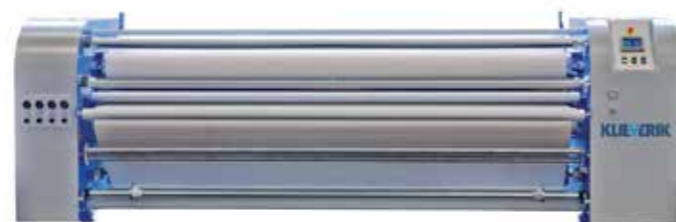
Компания Klieverik Heli BV с более чем 40-летним опытом (подтвержденным тысячами инсталляций в мире) в производстве промышленного оборудования для отделки текстильных полотен выпускает как широкий спектр стандартных каландровых термопрессов с диаметром барабана 195, 365, 500, 760, 1070 мм и рабочей шириной от 1650 мм до 3300 мм, так и каландры на заказ, которые имеют диаметр барабана до 2 м и рабочую ширину до 5000 мм.

Официальным представителем Klieverik в России является компания «НИССА Дистрибуция».

Каландровые термопрессы Klieverik базируются на проверенных временем технологиях и служат для фиксации дисперсных красителей после переноса сублимационных красителей на полиэфирное полотно. Маслонаполненный барабан и плотный равномерный контакт обеспечивают великолепное качество фиксации дисперсных красителей и переноса сублимационных красителей на полиэфирное полотно.

КАЛАНДРЫ KLIEVERIK GTC

Каландры Klieverik GTC используются как для сублимации (перенос с бумаги на ткань), так и для фиксации дисперсных и пигментных чернил. Модели GTC идеально подходят для работы как начинающим, так и высококвалифицированным специалистам для высокопроизводительной работы. Прецизионное управление длинным фетром и отсутствие смещений в поперечном направлении бумаги и ткани позволяют печатать с наивысшей степенью четкости изображения. Стабильность температуры термального масла и распределенный электрический нагрев барабана позволяют получать замечательную яркость цветов и стабильную повторяемость принтов.



Технические характеристики

Тип	Диаметр барабана, мм	Ширина барабана, мм	Ширина рабочей зоны, мм	Производительность (время контакта 30 сек), м ² /ч	Линейная скорость (время контакта 30 сек), м/мин
GTC81/1850	195	1850	1650	69	0,70
GTC81/2750	195	2750	2550	107	0,70
GTC81/3500	195	3500	3200	134	0,70
GTC101/1850	365	1850	1650	168	1,70
GTC101/2750	365	2750	2550	260	1,70
GTC101/3500	365	3500	3200	326	1,70
GTC111/2000	500	2000	1800	270	2,50
GTC111/2750	500	2750	2550	383	2,50
GTC111/3500	500	3500	3200	480	2,50
GTC131/2000	760	2000	1800	443	4,1
GTC131/2750	760	2750	2550	627	4,1
GTC131/3500	760	3500	3200	787	4,1
GTC141/2000	1070	2000	1800	605	5,6
GTC141/2750	1070	2750	2550	857	5,6
GTC141/3500	1070	3500	3200	1075	5,6
GTC111/5400	500	5400	5100	673	2,2

КАЛАНДРОВЫЕ ТЕРМОПРЕССЫ GTC-SP FLOWLINE

Модели The GTC-SP Flowline были специально разработаны для переноса отдельных изображений на штучные изделия и оборудованы рабочим столом. Но их также можно использовать как обычные рулонные каландры. Можно наносить изображения на любые материалы: стретчи, трикотаж, тканые и нетканые материалы, и изготавливать продукцию широчайшего диапазона — от спортивной формы до напольных ковров.



Технические характеристики

Тип	Диаметр барабана, мм	Ширина барабана, мм	Ширина рабочей зоны, мм	Производительность (время контакта 30 сек), м ² /ч	Линейная скорость (время контакта 30 сек), м/мин
GTC81/1850SP-FL	195	1850	1650	59	0,60
GTC101/1850SP-FL	365	1850	1650	114	1,15
GTC111/2000SP-FL	500	2000	1800	173	1,6
GTC131/2000SP-FL	760	2000	1800	262	2,43
GTC141/2000SP-FL	1070	2000	1800	369	3,42

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ КАЛАНДРОВЫЕ ТЕРМОПРЕССЫ TC

Каландровые термопрессы TC отвечают самым высоким требованиям и способны работать на самых высоких скоростях: до 10 метров в минуту. Точный контроль за температурой, параметрами вращения и давлением фетра позволяют осуществлять выпуск качественной продукции с четким изображением.



Технические характеристики

Тип	Диаметр барабана, мм	Ширина барабана, мм	Ширина рабочей зоны, мм	Производительность (время контакта 30 сек), м ² /ч	Линейная скорость (время контакта 30 сек), м/мин
TC151/2000	1350	2000	1800	745	6,9
TC151/2750	1350	2750	2550	1056	6,9
TC151/3500	1350	3500	3200	1325	6,9
TC171/2000	1800	2000	1800	1080	10
TC171/2750	1800	2750	2550	1530	10
TC171/3500	1800	3500	3200	1920	10

ФИКСИРУЮЩИЕ КАЛАНДРЫ GFC

Безфельцевые каландры типа GFC специально разработаны для фиксации дисперсных и пигментных чернил при прямой печати на ткани. Такие каландры идеальны для флагов, баннеров, бэклит-материалов. Стабильность температуры, достигаемая за счет применения диатермического масла и электрически нагреваемого барабана, позволяет получать идеальную цветопередачу. Натяжение обрабатываемого материала контролируется и поддерживается очень точно.



Технические характеристики

Тип	Диаметр барабана, мм	Ширина барабана, мм	Ширина рабочей зоны, мм	Производительность (время контакта 30 сек), м ² /ч	Линейная скорость (время контакта 30 сек), м/мин
GFC81/1850	195	1850	1650	82	0,83
GFC81/2750	195	2750	2550	127	0,83
GFC81/3400	195	3400	3200	159	0,83
GFC101/2000	365	2000	1800	165	1,53
GFC101/2750	365	2750	2550	234	1,53
GFC101/3500	365	3500	3200	294	1,53

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТКАНИ ПАРОМ – СТИМЕРЫ SALVADE

Компания Salvade является мировым лидером по производству и инсталляции стимеров как для цифровой, так и для традиционной печати.

Завесные стимеры используются для фиксации краски на ткани после печати, при этом существует деление стимеров по технологии печати: отдельно под ротационную, отдельно под цифровую печать. Из ключевых преимуществ стимеров Salvade можно выделить: использование как для ротационной печати, так и, особенно, для цифровой печати, использование 2-х цепей и, как следствие, равномерное движение валов для равномерной протяжки ткани, бесконтактная система полностью исключает возможность соприкосновения между петлями ткани, запатентованная Salvade система Superwet обеспечивает идеальный контроль температуры и влажности внутри камеры зрельника.

Официальным и эксклюзивным дистрибьютором Salvade в России является компания «НИССА Дистрибуция» (TM STENSART).

Особенности и преимущества:

- Сокращение расхода пара
- Мгновенное равномерное увлажнение при малейшем изменении температуры гарантирует высокую цветопередачу
- Поддержание постоянного уровня температуры в камере
- Блоки ввода/вывода разработаны с учетом самых высоких требований по цифровой печати
- Непрерывное перемещение ткани внутри машины предотвращает ее истирание и отмарывание
- Оборудование легкое в эксплуатации — минимальный объем технического обслуживания, необходимый для поддержания рабочего состояния

Технические характеристики

Модель	VPI		
Заправка ткани, м	25	50	80
Рабочая ширина, мм	2000–2200		
Диапазон рабочих температур, °C	102–105	102–170	
Расход пара, кг/час	200 / 300	200 / 400	200 / 400

Модель	VPM									
Заправка ткани, м	130	180	250	300	350	400	450	500	550	
Рабочая ширина, мм	2000–2200–2400–2600–2800–3200–3400 мм									
Диапазон рабочих температур, °C	102–180									
Средний расход пара, кг/ч	400/800		500/100		600/1200		700/1200			
Максимальная длина петли ткани, м	2,6									
Максимальная скорость, м/мин	70									
Мощность подключения, кВт	18	22	26	31	36					



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЯГЧЕНИЯ ТКАНИ TUMBLER SALVADE

Сразу после выхода на рынок стало очевидно, что данное оборудование станет отличной альтернативой сушильным машинам с возможностью безнатяжной обработки ткани, в частности трикотажа, которые Salvade успешно производит и поставляет по всему миру более 30 лет.

Особенности и преимущества

- Объем воздуха — 40 000 м³, скорость воздушного потока — 150 км/ч
- 4 новых запатентованных вибровентилятора
- Система вентиляции мощностью 45 кВт управляется при помощи инверторов, при этом их максимальная производительность зависит от настройки температурного режима
- Легкий в эксплуатации самоочищающийся вращающийся фильтр ленточного типа, дополнительный (2 фильтр) для отведения волокон и пыли
- Устройство для стабильного центрирования и расправки ткани
- Высокая производительность даже при работе только 1 камеры
- Регулировка скорости вращения вентилятора позволяет точно контролировать качество поверхности ткани
- Возможна работа с сухим и влажным материалом

Технические характеристики

Количество секций	№	1	2
Рабочая ширина	мм	2000/3400	2000/3400
Общая длина	м	5,7	9,1
Максимальная производительность	м/мин	50	50
Установленная мощность	кВт	55	106
Потребляемая мощность	кВт	47	85
Количество калорий	ккал/ч	300 000	600 000
Расход калорий	ккал/ч	100 000	200 000
Расход газа	м³/ч	11	22
Объем отработанного воздуха	м³/ч	40 000	80 000
Производительность	т/день	7/8	14/15



СУШИЛЬНО-ШИРИЛЬНЫЕ МАШИНЫ (СТЕНТЕРЫ)

ELITEX FINISHING

Компания ELITEX FINISHING s.r.o. (Чехия) с 1997г. специализируется на производстве и поставке текстильных машин и приспособлений. Основным продуктом компании является и изготовление сушильно-ширильных машин СТЕНТОМА СФЗ и DIGI, предназначенных для пропитки, сушки, натяжения и термостабилизации (фиксации) тканей и трикотажа в текстильных отделочных цехах, а также для пропитки и сушки товара перед печатью. Кроме того, компания занимается модернизацией систем обогрева (газовое, электрическое, паровое, масляное), электрооборудования и управления СШМ ELITEX, Артос, Brückner, TEXTIMA, обслуживанием и поставкой запчастей, расходных материалов. ELITEX комплектует свои СШМ плюсовками (пропиточными ваннами), автоматом правки утка (АПУ) ЭЛСТРАЙТ производства Erhardt+Leimer и другим дополнительным оборудованием.

Официальным и эксклюзивным дистрибьютором ELITEX в России является компания «НИССА Дистрибуция» (TM STENSART).

STENTOMA DIGI (СТЕНТОМА Диджи) — укороченная версия стандартных сушильно-ширильных машин (СШМ или стентеров). Она специально разработана и предназначена для компактных производств цифровой печати по текстилю. Для проведения процесса пропитки до печати цифровым способом используются сушильно-ширильные машины (СШМ) с плюсовкой. Ткань из роля или из тачки подается в емкости, где происходит пропитка, после чего поступает в зону ширильной рамы, где ткань фиксируется по размеру специальными зажимами по краям и подается в сушильные камеры. Благодаря этому ее усадка при сушке контролируется и сводится к минимуму. Оснащение своего производства стентером STENTOMA DIGI даст независимость и расширяет возможности по подготовке и обработке практически любых текстильных полотен.

Технические характеристики

Рабочая ширина товара (В)	1200, 1600, 1800, 2000, 2200, 2400, 2600 мм
Длина валиков	= В+200 мм
Длина сушильной камеры	3 м
Тип энергоносителя	Газ, масло, пар, электричество
Основная скорость машины	0,5–5 м/мин (в зависимости от полотна)
Максимальная скорость машины	До 30 м/мин
Макс. давление насыщенного пара	1,7 МПа (17 бар)
Расход пара при давлении 12 бар и температуре 190 °С	300 кг/час
Расход газа (подводный/рабочий)	22 м³/ч / 13 м³/ч
Электропитание	Трехфазное 3×380 В, 50 Гц
Мощность потребления: электрообогрев пар, газ	85–118 кВт 30–46 кВт



UNITECH

Итальянская компания Unitech — мировой лидер по производству высокотехнологичного оборудования для допечатной и финишной обработки текстиля, имеет в своем продуктивном портфеле широкую линейку оборудования: стентеры (одно- и двухпроходные), ворсовальное и стригальное оборудование, замшевальное и полировальное оборудование.

Официальным дистрибьютором Unitech в России является компания «НИССА Дистрибуция» (TM STENSART).

СУШИЛЬНО-ШИРИЛЬНЫЕ РАМЫ (СШМ) RED

Особенности и преимущества

- Высокая энергоэффективность — малый расход энергии.
- Высокая надежность — малый объем технического обслуживания.
- Система воздухообмена оснащена двумя высокопроизводительными вентиляторами, управляемыми при помощи инвертора.
- Раздельная подача воздуха снизу и сверху: регулировка воздушного потока осуществляется при помощи программного обеспечения.
- Запатентованная система выравнивания воздушного потока поддерживает стабильный уровень давления воздуха по всей поверхности ткани, даже при изменении скорости работы вентиляторов при помощи инвертора: идеально подходит как для работы с очень плотным текстилем, так и с очень легкой тканью.

Технические характеристики

- Рабочая ширина от 1,6 до 6,8 м.
- Сушильные камеры длиной 3 метра устанавливаются зеркально относительно друг друга.
- Типы нагрева: газ, термальное масло, пар, электричество.
- Двухпоточная система циркуляции воздуха.
- Запатентованная система управления потоком воздуха.
- Система отвода потока горячего воздуха при любом останове движения цепи с тканью.
- Вертикальная возвратная цепь с защитой игл от поломки.
- Горизонтальная возвратная цепь с необслуживаемыми роликовыми подшипниками.
- Уникальная конструкция входа/выхода низкого натяжения для трикотажных полотен (только с вертикальной цепью).
- Полный набор приспособлений для трикотажных полотен.
- Различные конфигурации входа и выхода полотен.
- Двигатели привода переменного тока с регулируемой скоростью.
- Контроллер управления (PLC) с сенсорным экраном.
- Удобное программное обеспечение с базой данных режимов.
- Встроенный контроль процесса.
- Программное обеспечение удаленной технической поддержки.



ПРОМЫВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ EFI MEZZERA

Компания Mezzera входит в корпорацию EFI Reggiani и более 70 лет занимается разработкой и производством высокотехнологичного оборудования для допечатной и финишной обработки текстиля: джиггеров, промывочных линий, линий мерсеризации, отбеливания и крашения, опаливания и экологически чистого производства ткани деним. В линейке EFI Mezzera представлены линии для промывки ткани в расправку EFI Mezzera Activa, для непрерывной промывки ткани в жгуте EFI Mezzera CONCORD и непрерывной промывки ткани врасправку EFI Mezzera Essetex.

Официальным и эксклюзивным дистрибьютором EFI Mezzera в России является компания «НИССА Дистрибуция» (TM STENSART)

ЛИНИЯ EFI MEZZERA CONCORD ДЛЯ НЕПРЕРЫВНОЙ ПРОМЫВКИ ТКАНИ В ЖГУТЕ

Линия Concord представляет собой идеальное решение в области текстильных машин для обработки тканей и трикотажных полотен в жгуте благодаря пониженному потреблению ресурсов и ограниченному загрязнению сливных вод. Обеспечивает высококачественную промывку текстильных полотен в широком диапазоне видов и плотностей. Машина Concord, полностью изготовленная из нержавеющей стали, состоит из ряда каналов (от 6 до 16), разделенных на четыре или пять секций. Благодаря новой конструкции труб подачи ткани можно достигать более высоких рабочих скоростей до 100 м/мин. Машина Concord применима также для отбелики трикотажных полотен.

Технические характеристики

- Количество каналов: 6/8/12/14/16
- Максимальная рабочая температура 98 °С
- Скорость от 0 до 100 м/мин, обеспечивающая среднюю рабочую скорость 5–85 м/мин
- Расход воды от 4 до 12 л/кг обрабатываемой ткани
- Низкое энергопотребление
- Интенсивный и эффективный взаимообмен между тканью и раствором
- Простая и интуитивно понятная система управления, обеспечивающая ввод наиболее важных рабочих параметров
- Автоматическое дозирование химпродуктов в каждый канал
- Устройство обратного хода ткани для каждого канала
- Независимая система контроля уровня раствора в каждом канале/секции



ОБОРУДОВАНИЕ SETEMA ДЛЯ ПОДГОТОВКИ И ОБРАБОТКИ ТКАНИ ДЛЯ НЕБОЛЬШИХ ПРОИЗВОДСТВ

Компания SETeMa B.V. открыта в 2002 году в Нидерландах, занимается разработкой специализированных текстильных машин, предназначенных для широкого спектра решений от пропитки и фиксации до промышленной стирки и финишных обработок самых разнообразных текстильных рулонных тканей. Официальным представителем SETeMa в России является компания «НИССА Дистрибуция».

МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА БЕСКОНТАКТНОЙ ФИКСАЦИИ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ, НАСЫЩЕННЫМ ИЛИ ПЕРЕГРЕТЫМ ПАРОМ E-STEAM

E-SteAM ES — стимер большого объема и модульного построения для паровой или воздушной фиксации любых текстильных чернил со встроенным парогенератором.

С создаваемой температурой от 100 до 180 °С и временем обработки материала от 2 до 30 минут, E-SteAM подходит для работы с любыми текстильными чернилами.

E-SteAM позволяет работать с насыщенным паром с температурой 100–105 °С.

Он также подходит для высокотемпературной фиксации дисперсных чернил (165–180 °С) и может использоваться для фиксации горячим воздухом пигментов.

Технические характеристики

Ширина материала, м	1,85 / 2,5 / 3,4
Длина ткани внутри паровой камеры, м	36
Производительность, м/ч	
Фиксация чернил — 3 мин	1080
Фиксация чернил — 10 мин	216
Фиксация чернил — 30 мин	72
Принудительная циркуляция м³/ч	3000
Диапазон рабочих температур	
Температура пара	100–180 °С
Температура воздуха	50–180 °С
Рулон ткани	
Максимальный вес, кг	60
Максимальный диаметр, м	0,55



МОДУЛЬНАЯ МАСШТАБИРУЕМАЯ СИСТЕМА КОНТАКТНОЙ ТЕПЛОЙ БАРАБАННОЙ СУШКИ И ФИКСАЦИИ DRUM-DRYER-5

Устройство Drum-Dryer-5 — универсальная контактная сушка. Принцип контактного нагрева может также использоваться для фиксации принтов, выполненных пигментными чернилами или дисперсными чернилами на полиэстере. Сушка Drum-Dryer-5 оснащена алюминиевыми барабанами с электрическим нагревом, которые поддерживают постоянную температуру по всей ширине. Процессы сушки, пропитки и мойки синхронизируются в единый процесс.

Технические характеристики

Ширина материала, м	1,85 / 2,5 / 3,4
Длина ткани внутри машины, м	12
Длина ткани при контакте с барабаном, м	3,6
Производительность, м/ч	
Время контакта — 150 сек	86,4
Время контакта — 60 сек	216
Время контакта — 30 сек	432
Диапазон рабочих температур	
Температура барабана	50–200 °С
Фиксация	
Типичная температура фиксации дисперсных чернил	175–200 °С
Типичная температура фиксации пигментных чернил	140–150 °С
Сушка	



Типичная температура	90–120 °С
Производительность выпаривания, кг/ч	48–75
Максимальная производительность сушки, м/ч	
36 г/м ² выпариваемой влаги	700
72 г/м ² выпариваемой влаги	350
Рулон ткани	
Максимальный вес, кг	60
Максимальный диаметр, м	0,55

ПРОТИВОТОЧНАЯ ПРОМЫВОЧНАЯ МАШИНА E-WASH

E-Wash — противоточная промывочная машина, имеющая модульную конструкцию. Она состоит из 3 секций, которые могут промывать различные типы ткани. В противоточных секциях используется рециркулированная и свежая смягченная вода. Через стандартные сопла или форсунки повышенного давления подается вода, нагнетаемая циркуляционными насосами, для усиления моющего эффекта. Потоки воды между секциями регулируются независимо друг от друга. Все компоненты и составные части промывочной машины тесно интегрированы для достижения энергосбережения.

Технические характеристики

Ширина материала, м	1,85 / 2,5 / 3,4
Емкость ткани, м	9
Время обработки, мин	
При 150 м/ч	3,6
При 90 м/ч	6
При 75 м/ч	7,2
При 45 м/ч	12
Температура воды в ванной/заполненной водой, нагретой до 60 °С	20–70/60–90 °С
Объем	
1 секция, л	65–140/80–180/110–230
2 секция, л	70–245/90–310/115–410
3 секция, л	95–270/120–345/160–450
Расход воды на секцию (< 1°Ж), л/ч	75–150/90–180/120–240
Рулон ткани	
Максимальный вес, кг	60
Максимальный диаметр, м	0,55

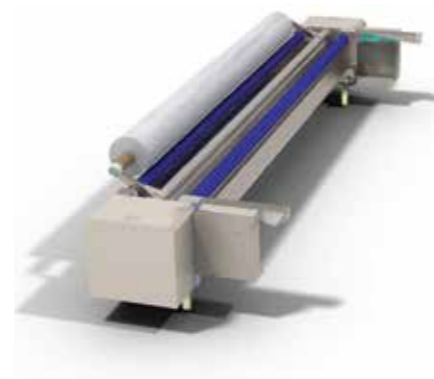


ПРОПИТОЧНАЯ ВАННА И ВАКУУМНЫЙ ОТЖИМ E-PAD

E-Pad — модульная машина для пропитки, специально разработана для допечатной и послепечатной обработки ткани химикатами, например, перед прямой печатью чернилами или после печати для защиты ткани. Ткань подается в машину E-Pad, где уже содержится пропиточное вещество. Излишки пропиточного вещества снимаются посредством щелевого вакуумного отсоса, на ткани остается тонкий и равномерный слой. Равномерность слоя достигается за счет использования вакуумной техники.

Технические характеристики

Ширина материала, м	1,85 / 2,5 / 3,4
Емкость ткани, м	1,3
Производительность сушильной машины, м/ч	Строго зависит от производительности сушильной машины (≤300)
Объем, л	20–110 / 25–100 / 35–130
Рулон ткани	
Максимальный вес, кг	60
Максимальный диаметр, м	0,55



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАЗЕРНОГО КРОЯ ТКАНИ CAD/CAM TECHNOLOGY

Компания CadCam Technology Ltd. (Великобритания) производит оборудование для лазерной резки с 1990 года. Благодаря использованию высококачественных материалов и комплектующих обеспечивается длительный срок службы и высокое качество резки материалов.

Официальным и эксклюзивным дистрибьютором CadCam в России является компания «НИССА Дистрибуция» (TM STENSART).

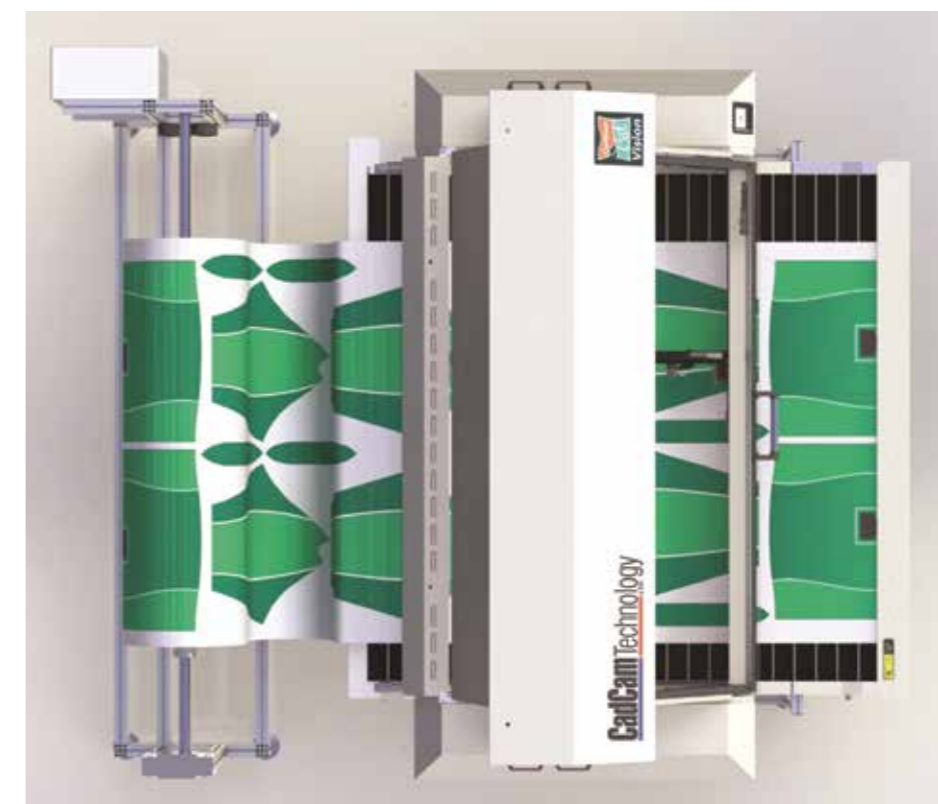
СИСТЕМА ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ПО КРОЮ CONTOUR CUT VISION

Contour Cut Vision — инновационная технология для быстрой и точной резки ткани после сублимационной печати. Встроенная система визуализации с легкостью сканирует материал на столе для резки и автоматически создает изображение в векторном формате.

Материал подается и разрезается на вакуумном конвейере, изготовленном из нержавеющей стали на предельно высоких скоростях.

Технические характеристики

Максимальная ширина роля	1900 мм
Ширина лазерного реза	1860 мм
Максимальная длина реза	Непрерывная
Размер стола реза	1950 × 1255 мм
Мощность лазера	50 / 100 / 120 / 200 Вт
Скорость реза	От 0,2 до 1000 мм/с
Ускорение	до 2 g
Разрешение	0,025 мм
Подключение	USB
Габаритные размеры	2617 × 2060 × 1675 мм
Вес	950 кг



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТРАФАРЕТНОЙ ПЕЧАТИ ПО ТКАНИ

Компания МНМ (Австрия) — мировой лидер по производству полуавтоматических трафаретных карусельных станков. В продуктивном портфеле представлены все модели оборудования: от младших начального уровня до высокопроизводительных овальных и гибридных решений, совмещающих трафаретные и цифровые технологии.

Официальным и эксклюзивным дистрибьютором МНМ в России является компания «НИССА Дистрибуция» (TM STENSART).

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ТРАФАРЕТНЫЕ ПЕЧАТНЫЕ СТАНКИ МНМ

КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК X-TYPE

Высокопроизводительный полуавтоматический карусельный станок для трафаретной печати по текстилю сочетает в себе все инновационные технологические решения старших моделей, производимых компанией МНМ, и при этом обладает значительно большей компактностью, позволяющей размещать его даже в небольших производственных помещениях.

Технические характеристики

Модель X-Туре Plus	SPXC 08	SPXC 10	SPXC 12	SPXC 14
Привод вращения рабочих столов	серво	серво	серво	серво
Привод печатных секций	серво	серво	серво	серво
Печатные секции, красочность	6	8	10	12
Рабочие столы	8	10	12	14
Макс. формат печати, мм	430 × 500	430 × 500	430 × 500	430 × 500
Макс. размер формной рамы, мм	600 × 840 × 40	600 × 840 × 40	600 × 840 × 40	600 × 840 × 40
Стандартный размер рабочих столов, мм	560 × 630	560 × 630	560 × 630	560 × 630
Диаметр машины, м	3,70	4,10	4,50	4,90
Высота машины, м	1,80	1,80	1,80	1,80
Вес (в упаковке), кг	1100	1270	1690	1950



КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК S-TYPE XTREME

Модель S-Туре Xtreme поставляется с большим числом стандартных (базовых) функций, чем любой другой полуавтоматический карусельный печатный станок в своем классе. В частности, в станке предусмотрено множество функций, призванных значительно снизить время наладки и позволяющих вывести производительность печатного цеха на новый уровень.

Технические характеристики

Модель S Туре Extreme Туре LF	SPSX 10	SPSX 12	SPSX 14	SPSX 16	SPSX 18
Привод вращения рабочих столов	серво	серво	серво	серво	серво
Привод печатных секций	серво	серво	серво	серво	серво
Печатные секции, красочность	8	10	12	14	16
Рабочие столы	10	12	14	16	18
Макс. формат печати, мм	500 × 700				
Макс. размер формной рамы, мм	750 × 1150 × 40				
Диаметр машины, см	505	550	595	6,14	6,25
Высота машины, см	175				



КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК SP 5000 МНМ

Synchroprint 5000 пришел на смену уже хорошо зарекомендовавшим себя трафаретным печатным машинам SP 3000 и SP 4000. Сочетание инновационных технологий, конструкции и технологических возможностей SP 5000 перевернет представление о карусельных трафаретных машинах.

Технические характеристики

Модель Synchroprint SP 5000	SP 08	SP 10	SP 12	SP 14	SP 16
Привод вращения рабочих столов	серво	серво	серво	серво	серво
Привод печатных секций	серво	серво	серво	серво	серво
Печатные секции, красочность	6	8	10	12	14
Рабочие столы	8	10	12	14	16
Макс. формат печати, мм	800 × 1100	800 × 1100	800 × 1100	800 × 1100	800 × 1100
Макс. размер формной рамы, мм	1050 × 1540 × 40	1050 × 1540 × 40	1050 × 1540 × 40	910 × 1440 × 40	750 × 1120 × 40
Диаметр машины, м	6,35	6,75	7,40	7,35	6,40
Высота машины, м	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85
Вес (в упаковке), кг	2100	2300	2550	2740	3150



ОВАЛЬНЫЙ СТАНОК МНМ IQ OVAL

Овальные машины МНМ IQ Oval являются модульными и могут быть интегрированы практически в любое производственное помещение. Уникальное технологическое решение позволяет владельцам IQ Oval при увеличении запросов на большее количество запечатываемых цветов просто добавить дополнительные секции к уже имеющейся конфигурации (более 60 станций), увеличивая тем самым свои производственные мощности, что обеспечивает максимальную гибкость с минимальными усилиями.



Технические характеристики

Модель iQ-Oval	50 × 70 см	70 × 100 см	80 × 110 см
Привод вращения рабочих столов	серво	серво	серво
Привод печатных секций	серво	серво	серво
Печатные секции, красочность	до 48	до 48	до 48
Рабочие столы	до 60	до 60	до 60
Макс. формат печати, мм	500 × 700	700 × 1000	800 × 1100
Макс. размер формной рамы, мм	1050 × 1150 × 40	1050 × 1440 × 40	1050 × 1540 × 40

ГИБРИДНАЯ ПЕЧАТНАЯ МАШИНА IQ DIGITAL

IQ Digital — первая гибридная машина, которая отвечает самым высоким требованиям обоих направлений (трафаретной и цифровой печати), сочетая в себе технические возможности и дизайн двух разных машин.

Машина карусельного типа для трафаретной печати нового поколения IQ Digital сопоставима по цене изделия с обычными трафаретными машинами.



Технические характеристики

Производительность	До 1080 шт./ч
Максимальная площадь запечатываемой ткани	63 × 120 см (24" × 47")
Ширина запечатываемого материала	48 печатных голов: 38,4 см / 64 головы: 51,4 см / 80 голов: 64,4 см
Тип печатных голов	RICOH GEN 4L (MH 2620)
Разрешение (dpi)	Минимум 300 × 300/макс. 600 × 1200 dpi
Красочная схема	Двойной СМУК зеркально
Чернила	Пигментные чернила на водной основе
Приблизительный расход чернил	0,1–14 г/м ²
Требования по температуре	20–28 °C / 68–82 F°
Требования по влажности воздуха	40–65%
Габариты машины:	Длина, ширина: 14 м / 46', 6,6 м / 21,65'
Станок карусельного типа Oval (18 паллет) + принтер	защитный барьер не предусмотрен, высота 2,3 м / 7,5'
Потребляемая мощность (цифровая голова)	13 кВт
Расход воздуха	10 л/мин
Мощность станка карусельного типа МНМ IQ Oval	6 кВт + 0,7 кВт на печатную голову
Вес	4000 кг

ГИБРИДНАЯ ПЕЧАТНАЯ МАШИНА HYBRID DIGITAL

Данная машина может осуществлять цифровую печать в дополнение к трафаретной, что создает дополнительную добавочную стоимость продукции, повышает ее конкурентоспособность. При печати используются специальные чернила, соответствующие всем самым высоким требованиям по экологии, что существенно сокращает расходы на эксплуатацию.

Технические характеристики

Модель	TFR712	TFR912
Тип печатной головы	Промышленный	Промышленный
Система цветопередачи	4/6/8 цветов	4/6/8 цветов
Разрешение печати	600 × 800 dpi, 600 × 1000 dpi, 600 × 1200 dpi	600 × 800 dpi, 600 × 1000 dpi, 600 × 1200 dpi
Максимальное разрешение при печати	600 × 2400 dpi	600 × 2400 dpi
Запечатываемый материал	Хлопок, лен, шелк, нейлон, полиэстер, вискоза, вискозное волокно, смешанные ткани и т. п.	Хлопок, лен, шелк, нейлон, полиэстер, вискоза, вискозное волокно, смешанные ткани и т. п.
Максимальная ширина печати	700 × 700 мм	900 × 900 мм
Тип чернил	Пигментные	Пигментные
Максимальная толщина носителя	25 мм	25 мм
Тип чернильной системы	Автоматическое поддержание отрицательного давления в системе подачи чернил	Автоматическое поддержание отрицательного давления в системе подачи чернил
Емкость чернильной системы	5 кг/цвет	5 кг/цвет
Программное обеспечение RIP	PhotoPrint, Neostampa	PhotoPrint, Neostampa
Техническое обслуживание печатных голов	Автоочистка, автоувлажнение, автоматическая парковка	Автоочистка, автоувлажнение, автоматическая парковка
Электропитание	220 В, 1 фаза, 50/60 Гц	220 В, 1 фаза, 50/60 Гц
Условия эксплуатации	Температура 25–28 °C, влажность 55–65 %	Температура 25–28 °C, влажность 55–65 %
Вес брутто	1,8 т	2 т
Размер упаковки	4000 × 2380 × 2300 мм	4000 × 2380 × 2300 мм



ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТРАФАРЕТНОЙ ПЕЧАТИ

ТУННЕЛЬНЫЕ СУШКИ ДЛЯ ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ И КРОЯ TESOMA

Компания Tesoma (Германия) занимается разработкой оптимальных решений для сушки ткани после трафаретной печати и печати пигментными чернилами, необходимых как для небольшого, так и для массового производства текстильной продукции, такой как сумки, куртки, кепки, спортивная одежда, флокированные ткани.

Официальным и эксклюзивным дистрибьютором Tesoma в России является компания «НИССА Дистрибуция» (TM STENSART).

ТУННЕЛЬНОЕ СУШИЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО MINI

Высокоэффективные туннельные сушильные устройства MINI TESOMA предназначены для финишной сушки отточенных, выполненных на текстильных изделиях. Легкие и удобные в эксплуатации, MINI выпускаются с шириной транспортера 64 см и длиной сушильной камеры 120 см. Сушка отточенных выполняется под воздействием ИК-излучения. Камеры устройств выполнены из термостойкой листовой стали. Внутренние полости облицованы специальным теплозвукоизоляционным покрытием. Это обеспечивает быстрый выход на оптимальные рабочие режимы, стабильность работы и исключает нагрев воздуха в цехе.

Технические характеристики

Ширина конвейера	640 мм
Зона нагрева	1400 мм, электрическая сушка, опционально — с частотным конвертером для управления объемом воздуха
Температура	Плавная регулировка до 180 °С
Высота захода	100 мм
Система подачи материала	Стекловолоконно, покрытое тефлоном, размер ячейки 4 × 4 мм
Скорость транспортера	Плавно регулируется от 0,1 до 1,2 м/мин
Количество ИК-панелей	3
Высота наклада	900 мм
Длина входа/выхода конвейера	500 мм/300 мм
Управление	Аппаратное
Электропитание	400 В, 3 РЕН, 50 Гц, 32 А, установленная мощность 12,5 кВт



ТУННЕЛЬНОЕ СУШИЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО MAXI

Туннельное сушильное устройство для полимеризации пластизольных, водных и сольвентных красителей, а также чернил на водной основе для цифровой печати. Идеально подходит для работы на малых и средних текстильных предприятиях, легко перенастраивается под любые задачи.

Технические характеристики

Ширина конвейера	800 мм
Зона нагрева	2400 мм, горячий воздух с электрическим подогревом
Температура	Плавная регулировка до 180 °С
Высота захода	100 мм
Конвейер	Фиброгласовая лента, покрытая тефлоном, с размером ячейки сетки 4 × 4 мм
Скорость ленты	Плавно регулируется от 0,2 до 2,4 м/мин
Высота наклада	900 мм
Длина наклада/выклада	845 мм/555 мм
Управление	Автоматическое
Электропитание	400 В, 3Ф, 50 Гц, мощность 29 кВт



ТУННЕЛЬНОЕ СУШИЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО СОМРАСТ

Туннельная сушильная машина СОМРАСТ подходит как для сушки пластизольных красок, так и для водных и вытравных красок, и способна высушить более 1000 футболок в час. Tesoma СОМРАСТ производится в трех вариантах ширины конвейера: 1,2 м, 1,5 м и 1,8 м. В данной туннельной сушилке применены прогрессивные технические решения, такие как очень хорошая изоляция туннеля, циркуляция воздуха с частичной рециркуляцией уже использованного горячего воздуха — всё это делает туннельную сушилку СОМРАСТ чрезвычайно эффективной.



Технические характеристики

Ширина конвейера	1200 мм	1500 мм	1750 мм
Зона нагрева	3000 мм. Горячий воздух (нагрев электрический или газовый). Опционально доступна конфигурация с 6/9 длинноволновыми ИК-излучателями		
Температура	Плавный нагрев горячего воздуха до 180 °С (при работе с газовым подогревом от 100 °С до 180 °С). ИК нагрев регулируется ступенчато в 5 шагов		
Газовая горелка	Природный или сжиженный газ, максимальная мощность 65 кВт		
Высота захода	100 мм		
Система подачи материала	Стекловолоконно, покрытое тефлоном, размер ячейки 4 × 4 мм		
Скорость транспортера	Плавно регулируется от 0,4 мм до 4 м/мин		
Высота наклада	950 мм ± 25 мм		
Длина наклада/выклада	1000 мм/1000 мм		
Управление	Аппаратное		
Электропитание	400 В, 3Ф, 50 Гц		
Расход электроэнергии в кВт			
Газовый нагрев	4,5	4,5	4,5
Электрический нагрев	40	40	40
Электрический нагрев с 9 ИК-излучателями	60	65	69

ТУННЕЛЬНОЕ СУШИЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО DRYLIGHT

DryLight — это ультраэффективная инфракрасная сушка для трафаретной печати. Созданная для многолетней, безотказной работы и максимальной производительности, DryLight оптимальна для больших объемов производств. В сердце этой мощной ИК-сушки самая современная система нагрева, гарантирующая максимальную термодинамическую эффективность работы.



Технические характеристики

Ширина конвейера	1700 мм, другая ширина конвейера по запросу
Виды модулей	Бесступенчатая регулировка температуры горячего воздуха до 180 °С, возможна комбинация горячего воздуха/инфракрасного излучения, возможна установка модуля охлаждения
Нагрев	Электро- или газовый нагрев (природный или жидкий газ), дополненные ИК-излучателями
Высота захода	120 мм
Конвейер	Конвейер из фиброгласса с тефлоновым покрытием, с размером ячейки сетки 4 × 4 мм, с одним или двумя конвейерами, с реверсивным движением и отдельным управлением
Скорость ленты	Бесступенчатая регулировка от 1 до 10 м/мин
Высота наклада	900 мм ± 25 мм
Управление	Сенсорная панель SmartControl
Электропитание	400 В, 3Ф, 50 Гц, другие версии доступны по запросу

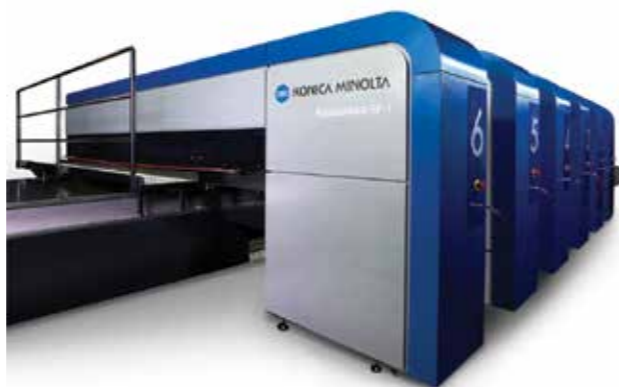
ЦИФРОВАЯ ПЕЧАТЬ ПО ТКАНИ KONICA MINOLTA

Konica Minolta 20 лет разрабатывает решения для цифровой печати по текстилю. Компания является единственным производителем закрытого цикла трех основных составляющих печати по ткани: струйных головок, чернил и печатных машин. Линейка принтеров для прямой печати по текстилю Nassenger представлена устройствами среднего и высокого класса, а также single-pass флагманом, печатным комплексом Nassenger SP-1e. Используемые чернила трех типов: реактивные, кислотные и дисперсные. Возможна конфигурация девяти цветов схемы расположения печатающих головок. Принтеры оснащены специально разработанными печатными головками, усовершенствованной системой контроля подачи чернил и формирования капли переменного размера, системой компенсации сбойных дюз и системой вайперной чистки головок. Флагман линейки, Nassenger SP-1e, способен достигать производительности 6400 м²/час.

NASSENGER SP-1E

Технология высокоскоростной однопроводной печати — новая эра струйной текстильной печати.

Nassenger SP-1e использует однопроводную систему печати, при которой ткань равномерно подается под неподвижным печатным модулем. Качество печати этой модели не уступает продукции машин трафаретной печати.



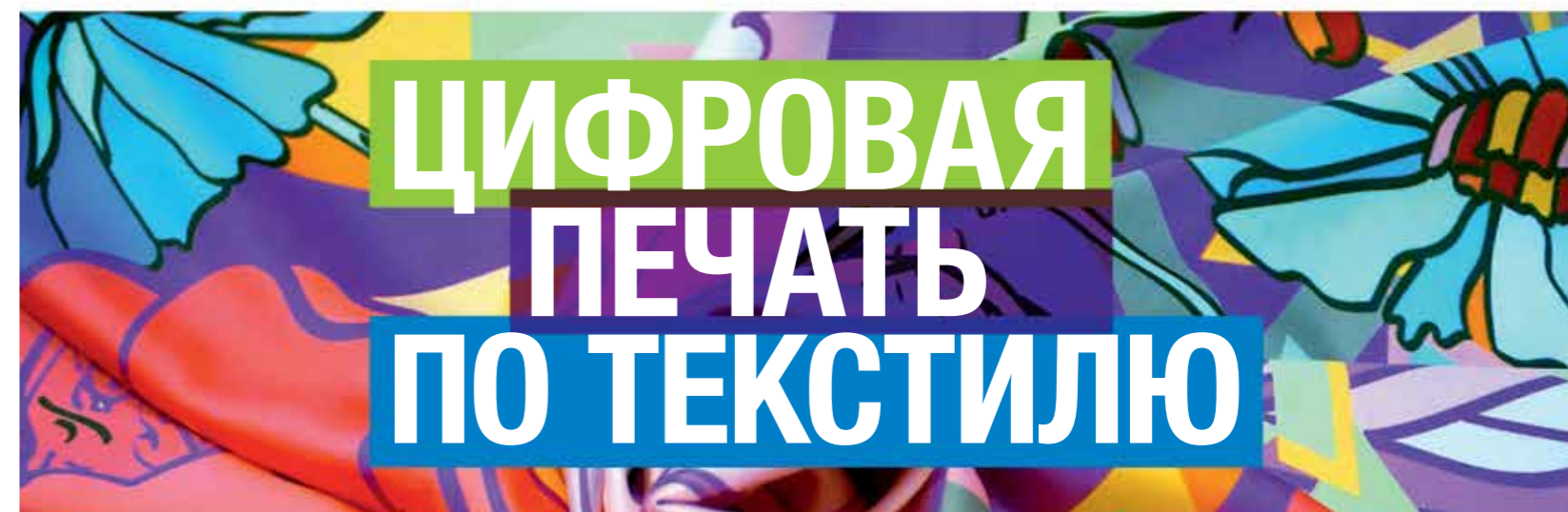
В принтере NASSENGER SP-1e установлены печатающие модули, специально разработанные для однопроводной печати, а также используется собственная технология контроля подачи чернил от Konica Minolta с переменным размером капли (большой, средний и малый). Это позволяет добиться воспроизведения изображения с высокой степенью детализации и с плавными градиентами цветов на высокой скорости.

Основные преимущества

- Функция компенсации сбойных дюз, обнаруженных датчиками печатающих головок.
- Возможность контроля баланса плотностей для всех цветов на всех печатающих головках благодаря функции коррекции плотности с использованием датчиков контроля изображения.
- Благодаря новому механизму автоматической очистки дюз печатающих головок оператору не нужно проводить очистку вручную, механизм гарантирует стабильную печать в течение долгого времени.
- Сдвижная панель обеспечивает удобный доступ к модулю печати, а для картриджа каждого цвета имеется свой лючок. Простота обслуживания способствует повышению производительности.
- Удобный интерфейс сенсорной панели для интуитивного управления. Возможность удаленной настройки печати и сервисного обслуживания с планшета.
- В дополнение к реактивным чернилам для однопроводной печати Konica Minolta разработала новые дисперсные чернила. Реактивные чернила соответствуют требованиям Общемирового стандарта органической текстильной продукции (GOTS).

Спецификация

Технология	Пьезоэлектрическая технология струйной печати с переменным размером капли
Печатающие головы	Печатающие головы для чернил на водной основе. 4, 6, 8 цветов (кол-во печатающих головок от 96 до 216)
Ширина печати	1600 мм, 1830 мм
Реактивные чернила	Желтый, экстра пурпурный, голубой, черный, оранжевый, синий, розовый, серый, небесно-голубой (Yellow, Extra Magenta, Cyan, Black, Orange, Blue, Pink, Gray, Sky)
Дисперсные чернила	Желтый, пурпурный, голубой, чёрный, розовый, голубой, серый, красный, фиолетовый (Yellow, Magenta, Cyan, Black, Pink, Sky, Gray, Red, Violet)
Режимы печати	Сверхвысокая скорость 720 × 360 dpi 6400 м ² /ч Высокая скорость 720 × 540 dpi 4300 м ² /ч Стандартный 720 × 720 dpi 3200 м ² /ч Высокая плотность 720 × 900 dpi 2500 м ² /ч
Габариты	16150 × 5435 × 2540 мм
Вес	От 7980 кг



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЯМОЙ ПЕЧАТИ

Konica Minolta представляет серию струйных принтеров Nassenger для прямой печати по текстилю. Широкий модельный ряд позволяет выбрать систему для любого объёма производства: от Nassenger 8 для печати образцов и производства небольших партий продукции до уникальной однопроводной струйной системы Nassenger SP-1e со скоростью печати до 6400 м²/час.

Высокотехнологичные печатающие головы с системой очистки, опция замены сбойных дюз, система распознавания неровностей и механических помех на полотне, дополнительная секция для 9 цветов, уникальные красители высокой плотности являются собственными разработками Konica Minolta. В зависимости от типа текстиля можно использовать различные виды чернил: активные, дисперсные, кислотные и пигментные.

NASSENGER SP-1

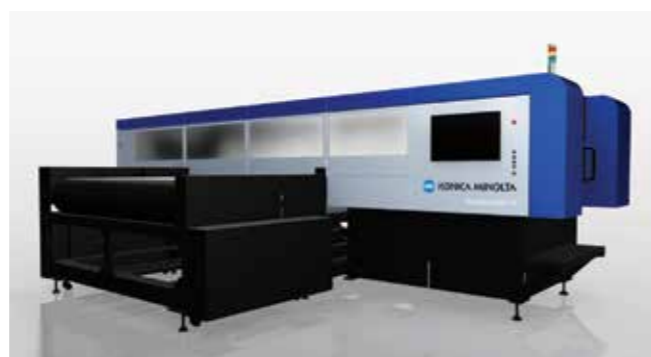


ООО «Кonica Минолта Бизнес Сольюшнз Раша»
121357 Москва, ул. Верейская, д. 29, стр. 33
Тел.: +7 (495) 545 0911 / Факс: +7 (495) 545 0910
info@konicaminolta.ru / nassenger.konicaminolta.ru

NASSENGER 10

Полнофункциональный текстильный принтер: выше скорость печати, надежная цветопередача.

Высокопроизводительный принтер, представляющий новую ступень эволюции цифровой текстильной печати. Высокая производительность, не уступающая производимости плоскотрафаретных печатных машин. Различные режимы печати обеспечивают компромисс между производительностью и высоким качеством продукции. Оптимальный выбор для клиентов с большими объемами выпускаемой продукции и высокими требованиями к качеству.



Основные преимущества

- Улучшенное качество воспроизведения рисунка благодаря переменному размеру капли (малый, средний или большой) и сочетанию чернил Konica Minolta насыщенных и светлых оттенков.
- Интуитивно понятный пользовательский интерфейс. Простое и удобное управление часто используемыми функциями с сенсорной панели.
- Конструкция, позволяющая с легкостью контролировать движение каретки печатающими головками и режимы печати. Удобный доступ ко всем узлам принтера и быстрая замена компонентов.
- Функция компенсации нерабочего сопла и собственная технология обработки изображения позволяют избежать проблем с изображением, свойственных другим сканирующим системам печати.
- Функции поддержки бесперебойной работы (системы очистки печатающих головок и компенсации нерабочих сопел). Стабильная работа и сокращение эксплуатационных расходов.

Спецификация

Технология	Пьезоэлектрическая технология струйной печати с переменным размером капли
Печатающие головы	Печатающие головы для чернил на водной основе, 1024 сопла, 72 печатающих головы, 8 цветов (максимум 81 головка и 9 цветов)
Реактивные чернила TYPE-P	Желтый, экстра пурпурный, голубой, черный, оранжевый, синий, розовый, серый, небесно-голубой (Yellow, Extra Magenta, Cyan, Black, Orange, Blue, Pink, Gray, Sky)
Дисперсные чернила TYPE-S	Желтый, пурпурный, голубой, черный, розовый, светло-голубой, серый, красный, фиолетовый (Yellow, Magenta, Cyan, Black, Pink, Sky, Gray, Red, Violet)
Кислотные чернила	Желтый, пурпурный, голубой, черный, синий, светло-пурпурный, оранжевый, светло-голубой, серый (Yellow, Magenta, Cyan, Black, Blue, Light Magenta, Orange, Light Cyan, Light Black)
Ширина печати	1850 мм
Толщина материала	До 8 мм
Режимы печати	Draft (эскиз) 370~990 м ² /ч (8 цветов) 360~980 м ² /ч (9 цветов) Standard1 (Стандарт1) 310~580 м ² /ч (8 цветов) 300~570 м ² /ч (9 цветов) Standard2 (Стандарт2) 140~450 м ² /ч (8 цветов) 140~440 м ² /ч (9 цветов) Standard3 (Стандарт3) 120~230 м ² /ч (8 цветов) 120~230 м ² /ч (9 цветов) Extra1 (Экстра1) 70~230 м ² /ч (8 цветов) 70~230 м ² /ч (9 цветов) Extra2 (Экстра2) 60~120 м ² /ч (8 цветов) 60~120 м ² /ч (9 цветов)
Габариты	5800 × 4630 × 1860 мм
Вес	4200 кг

NASSENGER 8

Текстильный принтер для широкого спектра задач — от печати образцов до производства небольших партий продукции.

Высокопроизводительный принтер, представляющий новую ступень эволюции цифровой текстильной печати.

Высокое разрешение и стабильная работа для обеспечения высокого качества печати.

Несколько режимов печати для выпуска различных объемов продукции в заданные сроки.

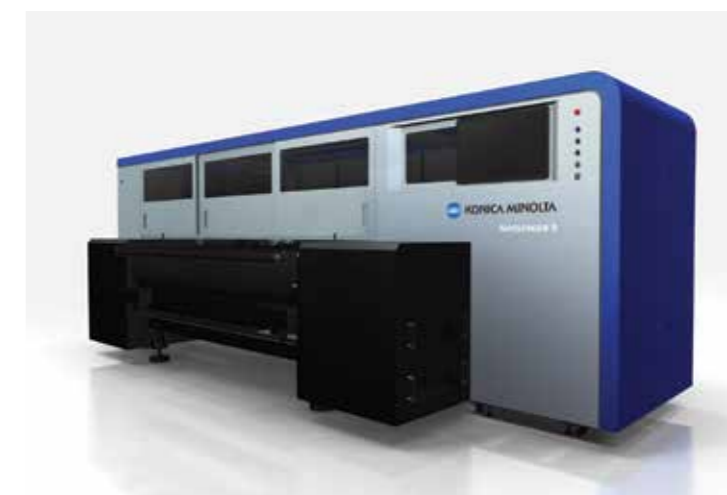
Отличный выбор для клиентов, выполняющих заказы среднего объема и желающих оптимизировать свой бизнес в сфере текстильной печати.

Основные преимущества

- Улучшенное качество воспроизведения рисунка благодаря переменному размеру капли (малый, средний или большой) и сочетанию чернил Konica Minolta насыщенных и светлых оттенков.
- Интуитивно понятный пользовательский интерфейс. Простое и удобное управление часто используемыми функциями с сенсорной панели.
- Конструкция, позволяющая с легкостью контролировать движение каретки печатающими головками и режимы печати. Удобный доступ ко всем узлам принтера и быстрая замена компонентов.
- Функция компенсации нерабочего сопла и собственная технология обработки изображения позволяют избежать проблем с изображением, свойственных другим сканирующим системам печати.
- Функции поддержки бесперебойной работы (системы очистки печатающих головок и компенсации нерабочих сопел). Стабильная работа и сокращение эксплуатационных расходов.

Спецификация

Технология	Пьезоэлектрическая технология струйной печати с переменным размером капли
Печатающие головы	Печатающие головы для чернил на водной основе, 1024 сопла, 32 головы 4 головы на цвет (макс. 36 голов) 16 головы 2 головы на цвет (макс. 18 голов)
Реактивные чернила TYPE-P	Желтый, экстра пурпурный, голубой, черный, оранжевый, синий, розовый, серый, небесно-голубой (Yellow, Extra Magenta, Cyan, Black, Orange, Blue, Pink, Gray, Sky)
Дисперсные чернила TYPE-S	Желтый, пурпурный, голубой, черный, розовый, светло-голубой, серый, красный, фиолетовый (Yellow, Magenta, Cyan, Black, Pink, Sky, Gray, Red, Violet)
Кислотные чернила	Желтый, пурпурный, голубой, черный, синий, светло-пурпурный, оранжевый, светло-голубой, серый (Yellow, Magenta, Cyan, Black, Blue, Light Magenta, Orange, Light Cyan, Light Black)
Ширина печати	1850 мм
Толщина материала	До 15 мм
Режимы печати	Draft (эскиз) 170~380 м ² /ч (4 головы на цвет) 90~240 м ² /ч (2 головы на цвет) Standard1 (Стандарт1) 130~240 м ² /ч (4 головы на цвет) 70~130 м ² /ч (2 головы на цвет) Standard2 (Стандарт2) 70~200 м ² /ч (4 головы на цвет) 40~110 м ² /ч (2 головы на цвет) Standard3 (Стандарт3) 60~110 м ² /ч (4 головы на цвет) 30~60 м ² /ч (2 головы на цвет) Extra1 (Экстра1) 40~110 м ² /ч (4 головы на цвет) 20~60 м ² /ч (2 головы на цвет) Extra2 (Экстра2) 30~60 м ² /ч (4 головы на цвет) 15~30 м ² /ч (2 головы на цвет)
Габариты	5800 × 2010 × 2040 мм
Вес	3300 кг



ЧЕРНИЛА ДЛЯ ПЕЧАТИ ПО ТЕКСТИЛИЮ

Чернила являются одной из составляющих получения правильного и стабильного результата при прямой цифровой печати. Объединение в одних руках производства принтеров, печатающих головок и чернил гарантирует пользователям принтеров Nassenger получение требуемого стабильного результата при печати и долговременную эксплуатацию оборудования.

В зависимости от вида производства и вида используемых материалов вы можете выбрать требуемый тип чернил:

- живые и яркие цвета кислотных чернил, в основе 9 базовых цветов дополнились двумя флуоресцентными: розовым и желтым, рекомендованы к использованию с шелком, шерстью и нейлоном;
- обновленная палитра из 9 цветов дисперсных чернил обеспечивает глубокие, насыщенные цвета при использовании с тканями на основе полиэстера;
- реактивные чернила соответствуют требованиям Общемирового стандарта органической текстильной продукции (GOTS), дополнены двумя видами глубокого и ультрачерного цвета и идеально подходят для натуральных волокон.

Оригинальные чернила Konica Minolta отличаются высоким качеством и устойчивостью к отмарыванию и стиранию.



Таблица совместимости

	Хлопок	Вискоза	Лён	Шёлк	Шерсть	Нейлон	Полиэстер
Дисперсные чернила							x
Реактивные чернила	x	x	x	x	•		
Кислотные чернила				x	x	x	

x — рекомендуется к использованию

• — ограниченное применение

Устойчивость окраски

Реактивные чернила / Хлопок

	Yellow (Желтый)	Extra Magenta (Экстра пурпурный)	Сяан (Голубой)	Black (Чёрный)	Orange (Оранжевый)	Blue (Синий)	XT Black (Плотный черный)	Ultra Black (Ультра черный)
Устойчивость к искусственному свету (ксеноновая лампа) ISO 105-B02								
	4 или более	3 или более	4	4 или более	4	4 или более	4	4 или более
Устойчивость к стирке ISO 105-C06								
Изменение окраски	4-5	4-5	4	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Закрашивание	Хлопок	5	5	5	5	5	4-5	4-5
	Шерсть	5	5	5	5	5	4-5	4-5
Устойчивость к «поту» (кислотность) ISO 105-E04								
Изменение окраски	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5
Закрашивание	Хлопок	5	5	4-5	4-5	5	4	4
	Шерсть	5	5	4-5	5	5	4-5	4-5
Устойчивость к «поту» (щелочность) ISO 105-E04								
Изменение окраски	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5
Закрашивание	Хлопок	5	5	4	4-5	5	4	4
	Шерсть	5	5	4-5	5	5	4-5	4-5
Устойчивость к истиранию ISO 105-X12								
Сухая ткань	5	5	4-5	5	5	5	4-5	4-5

Реактивные чернила / Шелк

	Yellow (Желтый)	Extra Magenta (Экстра пурпурный)	Сяан (Голубой)	Black (Черный)	Orange (Оранжевый)	Blue (Синий)
Устойчивость к искусственному свету (ксеноновая лампа) ISO 105-B02						
	4 или более	3-4	3-4	3-4	4	3-4
Устойчивость к стирке ISO 105-C06						
Изменение окраски	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Закрашивание	Хлопок	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
	Шелк	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Устойчивость к «поту» (кислотность) ISO 105-E04						
Изменение окраски	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Закрашивание	Хлопок	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
	Шелк	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Устойчивость к «поту» (щелочность) ISO 105-E04						
Изменение окраски	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Закрашивание	Хлопок	4-5	4	4-5	4-5	4-5
	Шелк	4-5	4	4-5	4-5	4-5
Устойчивость к истиранию ISO 105-X12						
Сухая ткань	3-4	4-5	4-5	3-4	4	4-5
Влажная ткань	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5

Дисперсные чернила / Полиэстер

	Yellow (Желтый)	Magenta (Пурпурный)	Cyan (Голубой)	Black (Черный)	Red (Красный)	Violet (Фиолетовый)
Устойчивость к искусственному свету (ксеноновая лампа) ISO 105-B02						
	4-5	4-5	4-5	4-5	4	4-5
Устойчивость к стирке ISO 105-C06						
Изменение окраски	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Закрашивание	Полиэстер	5	5	5	5	5
	Хлопок	4-5	4-5	4-5	4-5	5
Устойчивость к «поту» (кислотность) ISO 105-E04						
Изменение окраски	5	5	5	5	5	5
Закрашивание	Полиэстер	5	5	5	5	5
	Хлопок	5	5	5	4-5	5
Устойчивость к «поту» (щелочность) ISO 105-E04						
Изменение окраски	5	5	5	5	5	5
Закрашивание	Полиэстер	5	5	5	5	5
	Хлопок	5	5	5	4-5	5
Устойчивость к истиранию ISO 105-X12						
Сухая ткань	5	5	5	5	5	5
Влажная ткань	5	5	5	5	5	5

Кислотные чернила / Нейлон (с фиксирующим агентом)

	Yellow (Желтый)	Magenta (Пурпурный)	Cyan (Голубой)	Black (Черный)	Orange (Оранжевый)	Blue (Синий)	Fluorescent Yellow (Флуоресцентный желтый)	Fluorescent Pink (Флуоресцентный розовый)
Устойчивость к искусственному свету (ксеноновая лампа) ISO 105-B02								
	4 или более	4	3	4 или более	4	3-4	3-4	3
Устойчивость к стирке ISO 105-C06								
Изменение окраски	4-5	4-5	3	4-5	4-5	4	4-5	4
Закрашивание	Хлопок	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4	4-5
	Нейлон	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Устойчивость к «поту» (кислотность) ISO 105-E04								
Изменение окраски	5	4-5	3-4	5	5	4-5	4	4-5
Закрашивание	Хлопок	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
	Нейлон	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Устойчивость к «поту» (щелочность) ISO 105-E04								
Изменение окраски	5	4-5	3-4	5	5	4-5	4-5	4-5
Закрашивание	Хлопок	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4	4-5
	Нейлон	4-5	4	4-5	4-5	4-5	4	4-5
Устойчивость к хлорированной воде ISO 105-E03								
	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5

Кислотные чернила / Шелк (с фиксирующим агентом)

	Yellow (Желтый)	Magenta (Пурпурный)	Cyan (Голубой)	Black (Черный)	Orange (Оранжевый)	Blue (Синий)
Устойчивость к искусственному свету (ксеноновая лампа) ISO 105-B02						
	5	3-4	3-4	5	3-4	4
Устойчивость к стирке ISO 105-C06						
Изменение окраски	4-5	4-5	4	4-5	4-5	4-5
Закрашивание	Шелк	4-5	3-4	4-5	4-5	4
	Хлопок	4-5	4-5	3	4-5	4
Устойчивость к «поту» (кислотность) ISO 105-E04						
Изменение окраски	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Закрашивание	Шелк	4-5	4	4	4-5	3-4
	Хлопок	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Устойчивость к «поту» (щелочность) ISO 105-E04						
Изменение окраски	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Закрашивание	Шелк	4-5	3-4	4-5	4-5	3
	Хлопок	4-5	4-5	3	4-5	4-5
Устойчивость к истиранию ISO 105-X12						
Сухая ткань	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Влажная ткань	4	3-4	4	3-4	4	4
Устойчивость к сухой химической чистке ISO 105-D01						
Изменение окраски	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5

Спецификации могут изменяться без предварительного уведомления.

ПРИНТЕРЫ ДЛЯ ПРЯМОЙ ПЕЧАТИ НА НАТУРАЛЬНЫХ И СИНТЕТИЧЕСКИХ ТКАНЯХ COLORS

ШИРОКОФОРМАТНЫЙ КОМПЛЕКС COLORS CSR-2200/3200 ДЛЯ ПРЯМОЙ ПЕЧАТИ ПО НАТУРАЛЬНЫМ И СИНТЕТИЧЕСКИМ ТКАНЯМ



Принтеры серии Colors CSR предназначены для прямой печати на текстиле сублимационными или текстильными пигментными чернилами. Конструктивно принтер это моноблок, который состоит из двух основных блоков — принтера прямой печати и ИК (инфракрасной) суши.

В принтере реализована уникальная система подачи материала в зону печати, конструкция которой реализована следующим образом: подача материала обеспечивается двумя силиконовыми валами, один из которых находится до печатного стола, а второй после. В принтере отсутствуют традиционные прижимные ролики, которые обеспечивают подачу материала. Эта конструктивная особенность принтера позволит работать с тонкими и плотными тканями, трикотажем, нивелируя при этом плохое качество намотки ткани, необрезанные и неровные края ткани, а также избежать образования «волны» в зоне печати.

Устройство размотки и намотки материала позволяет использовать материалы в рулонах весом до 100 кг. Устройство позволяет регулировать усилие натяжения и скорость намотки ткани, а также оборудовано компенсаторами натяжения для разглаживания ткани до подачи в зону печати и после нее.

Принтер оснащен двумя 8-канальными печатающими головками Epson DX-5, расположенными в шахматном порядке, по 180 дюз на канал. Максимальное разрешение печати 1440 × 1440 dpi. Благодаря двум печатающим головкам и системе автоматического сведения печатающих голов принтеры Colors CSR печатают качественно и быстро, а также просты в настройке и обслуживании.

Высота головок над материалом регулируется механически в диапазоне от 2 мм до 10 мм, что позволяет работать как с тонкими, так и с плотными тканями, а также избежать касаний головки и ткани.

Использование технологии VSDT — Variable-Size Droplet Technology позволяет печатать в режиме изменяемого размера капли — минимальная капля 3,5 pl, а максимальная капля 27 pl. Применяемый при печати режим переменной капли (Variable Dot) позволяет этому принтеру воспроизводить тончайшие градиционные переходы цвета, получать изображения с реалистичной и четкой детализацией объектов.

ИК сушка

Конструкция ИК суши уже знакома по более младшим моделям, таким как CR-1600. Внутри суши находятся 3 нагревательных элемента, расположенных равномерно в камере фиксации. В совокупности с датчиком автоматической регулировки температуры ИК сушка принтеров серии Colors CSR обеспечивает равномерный градиент распределения температуры в зоне фиксации, что обеспечивает равномерную фиксацию чернил на материале и является залогом стабильного и высокого качества готовой продукции. ИК сушка оборудована дополнительным отдельно стоящим фильтром, который очищает и охлаждает воздух из камеры фиксации и позволяет использовать этот комплекс в помещениях производственного и офисного назначения. В любом случае мы рекомендуем оборудовать такое помещение дополнительно принудительным выбросом отработанного воздуха после фильтра на улицу.

Основные преимущества принтеров

Использование принтеров серии Colors CSR позволят вам упростить и удешевить технологический процесс высококачественной печати на тканях за счет следующих факторов:

- Экономия площади, необходимой для эксплуатации оборудования, так как два устройства совмещены в одном.
- Экономия на человеческих ресурсах — с работой комплекса справляется один оператор.

- В помещении, где осуществляется эксплуатация, вы сможете достичь безопасной среды для работы персонала — для этого необходимо обеспечить помещение вытяжкой отработанных испарений из фильтров очистки комплекса через патрубки наружу.
- Вы получаете возможность получения максимальной пробивки ткани на изнанке (90–95 %), что невозможно получить при трансферной технологии.
- Процент брака при производстве сокращается на порядок — за счет уникальной системы подачи ткани в зону печати.
- Высокая скорость печати.
- Низкая стоимость головок Epson DX-5.
- Простота в обслуживании, доступность и низкая стоимость запасных и ресурсных частей.

Технологические особенности:

- Подача материала осуществляется двумя прорезиненными валами;
- Разрешение печати 1440 × 1440 dpi;
- Две 8-канальные печатающие головки DX-5;
- Цветовая схема — 4- или 8-цветная;
- Головки расположены в шахматном порядке;
- Скорость до 59 м²/ч;
- Высокое качество изображения;
- Изменяемый размер капли (3,5–27 пкл);
- Автоматическая система размотки и подмотки материала;
- Ширина печати до 2200/3200 мм;
- Максимальная толщина материала до 10 мм.

Технические характеристики принтера Colors CSR-2200/3200

Модель принтера		Colors CSR-2200	Colors CSR-2200
Печатающая головка	Наименование	Epson DX-5 F160010	
	Принцип	Пьезоэлектрическая	
	Количество голов	2 печатающие головки	
	Количество сопел	180 x 8 каналов	
Функции печати	Разрешение	540, 720, 900, 1080, 1440 dpi — изменяемый размер капли	
	Режимы	Одно- или двунаправленная печать	
Скорость печати, м ² /ч	4 цвета	720 × 720 dpi 4 pass — 30 м ²	
Скорость сушки соответствует скорости печати		1440 × 720 dpi 6 pass — 22 м ²	
Чернила	Количество картриджей	4 (СМΥК)	
	Тип	Дисперсные сублимационные или текстильные пигментные	
	Доступная цветовая схема	4- или 8-цветная	
Максимальная ширина печати	2200 мм	3200 мм	
Допустимая ширина материала	Максимум: 2200 мм Минимум: 297 мм	Максимум: 3200 мм Минимум: 297 мм	
Интерфейс	USB 2.0		
Размеры (длина × ширина × высота), мм	3350 × 1200 × 1450	4450 × 1200 × 1600	
Вес	700 кг	920 кг	
Потребляемая мощность	До 4 кВт/ч	До 6,5 кВт/ч	
Питание	200–240 В ±10% 50/60 Гц ±1 Гц, 15 А	380 В ±10% 50/60 Гц ±1 Гц, 15 А	

НАШ ОПЫТ — ВАШ УСПЕХ!



Компания Алларт-Сервис осуществляет:

- Подбор технологии печати и моделирование полного производственного цикла
- Поставки текстильного оборудования в виде комплексных решений под ключ
- Поставки расходных материалов и запчастей
- Комплексное сервисное обслуживание

Партнеры компании:

Epson, Colors, Atexco, Transmatic, Dupont, ETS, DPR SRL, Wasatch и пр.

ООО «АЛЛАРТ СЕРВИС»

Адрес центрального офиса и склада:

124460, Москва, г. Зеленоград, Проезд 4801-й, д. 7, стр. 3. Здание с вывеской «КВАНТ»
Тел.: 8 (495) 135-35-09 (многоканальный), моб. тел.: 8 (925) 502-44-75

Адрес демо-зала и пункта самовывоза:

Москва, ул. Адмирала Макарова, д. 6, стр. 2 (Метро Водный стадион)
Тел.: 8 (985) 981-12-29

ПРИНТЕРЫ ДЛЯ ПРЯМОЙ ПЕЧАТИ ПО ТЕКСТИЛЮ BROTHER

Компания основана в 1908 году. Является одним из крупнейших мировых производителей и продавцов на российском рынке бытовых и промышленных швейных машин, а также офисной техники. Опыт производства офисных лазерных и струйных принтеров позволил компании BROTHER создать полностью интегрированную систему печати по текстильным материалам. Все «железо», программное обеспечение и печатающие головки сделаны исключительно компанией BROTHER. В паре со специально разработанными чернилами, следующее поколение принтеров GT-3 намного превосходит продукты компаний, собирающих текстильные принтеры из запасных частей, производимых третьими сторонами.

НОВЫЙ ПРИНТЕР BROTHER GTX

Компания Brother DTG выпустила новое поколение цифровых принтеров серии GTX для прямой печати по текстилю. В промышленных печатных головках GTX, разработанных компанией Brother, содержится 1680 дюз, это намного больше, чем в головках предыдущего поколения. Это позволяет печатать с разрешением 1200 × 1200 dpi в один проход с высокой продуктивностью и качеством.



Скорость печати нового принтера Brother GTX в 2–3 раза выше, чем у предыдущей модели GT-381!

В новой каретке белая голова располагается после головы CMYK, поэтому, когда столик выходит наружу, изображение полностью отпечатано.

Драйвер принтера может задавать паузу необходимой длины, что позволяет белой подложке впитаться перед печатью цвета. Эта функция позволяет работать со сложными тканями, которые обладают повышенной впитываемостью.

Вы снизите затраты на обслуживание и время на прочистку дюз с белыми чернилами с новой системой циркуляции, которая держит белые чернила во взболтанном состоянии, и увлажненным парковочным узлом, который устраняет засыхание чернил на пластине с дюзами.

Вместе с новым запатентованным ПО Graphix Lab, которое бесплатно поставляется в комплекте с новым принтером GTX, у вас будет возможность импортировать изображения, добавлять текст, вращать, увеличивать, позиционировать элементы и применять к ним художественные эффекты. ПО Graphix Lab и драйвер принтера GTX доступны как для Windows, так и для Mac.

Другой плюс, который позволяет новому принтеру окупить себя — это возможность печатать изображения большего размера на широком спектре носителей. Площадь печати увеличена до 40,5 на 53,5 см, самая большая среди всех текстильных принтеров Brother. Как и в предыдущих моделях, Brother использует печатающие головки, работающие на большой дистанции от материала, что позволяет с легкостью печатать на швах, карманах, застежках и других сложных изделиях с толщиной до 30 мм. Кроме футболок принтер Brother GTX может быть использован для декорирования различных головных уборов, обуви, сумок, толстовок и курток.

Компания Brother DTG также выпустила новые чернила вместе с принтером GTX. Пигментные чернила на водной основе Innobella Textile имеют более широкий цветовой охват, очень высокую устойчивость к стирке (подтверждено AATCC) и сертификаты Oeko-Tex Eco-Passport и CPSIA.

Возможна печать напрямую с флеш-карты. Компактность принтера и удобный пользовательский интерфейс позволяют быстро освоить и запустить его в работу. Возможность печати от 1 изделия, сушка изображения как при помощи термопресса, так и туннельной печи.

Brother DTG предоставляет годовую гарантию на принтер GTX, включая печатную голову.

Спецификация

Метод печати	Прямая струйная печать по одежде
Габариты	1400 мм (Д) × 1290 мм (Ш) × 535 мм (В) (55 × 51 × 21")
Вес	118 кг
Макс. область печати	40,64 × 53,54 см (16 × 21")
Столик в комплекте	35,54 × 40,65 см (14 × 16")
Тип чернил	Пигментные чернила на водной основе (доступны в пакетах по 200 и 500 мл)
Цвета	CMYK + Белый
Тип печатной головы	4-канальная голова для текстильной печати
Количество печатных голов	2
Разрешение печати	1200 × 1200 dpi
Метод печати	Одинарный или двойной для CMYK. Основной или в виде подложки для Белого.
Окружающая среда	Условия эксплуатации: от 10 °C (50 °F) до 35 °C (95 °F) Влажность: 20–85 %
Условия печати	от 8 °C (64 °F) до 30 °C (86 °F) Влажность: 20–85 %
Выход данных	Драйвер принтера, Graphix Lab (64bit OS), Graphix Lab Basic (32bit OS)
Требование к сети	AC 100–240 V, 50/60 Hz
Энергопотребление	0,8 А (в среднем) (0,3 А во время циркуляции)
Закрепление чернил	Нагрев в термопрессе при температуре 180 °C (356 °F) в течение 35 секунд
	Туннельная сушка рекомендуется с параметрами, соответствующими производительности принтера: 160 °C (320 °F) в течение 3,5 минут
	Время и температура могут варьироваться в зависимости от производителя сушки
Предварительная обработка	Перед печатью нанести грунт вручную или автоматическим грунтовщиком, высушить с помощью термопресса, согласно инструкции. Предварительная обработка необходима для печати белыми чернилами
ОС	Windows 7 (32 bit/64 bit), Windows 8.1 (32 bit/64 bit), Windows 10 (32 bit/64 bit), Mac OS X v10.10.x
Требования к компьютеру	2 GHz CPU, 4GB RAM
Разрешение экрана	XGA (1024 × 768)
Рекомендованное	CorelDRAW® X6/X7, Adobe® Photoshop CS6/CC,
Стороннее ПО	Adobe® Illustrator CS6/CC, Adobe® Photoshop Elements 12/13

BROTHER GT-3

Прямая цифровая печать по текстилю в высоком разрешении. Стойкое фотографическое изображение, экологически чистые краски. Приглашаем стать покупателями рекламные агентства, производителей дизайнерской, сувенирной продукции на ткани.

Цифровая печать в высоком разрешении до 1200 × 1200 dpi. Для принтеров используются безвредные даже для самых маленьких детей пигментные чернила на водной основе. Они не содержат опасных компонентов (японский стандарт OEKO-TEX Standard 100). Возможна печать напрямую с флеш-карты. Компактность принтера и удобный пользовательский интерфейс позволяют быстро освоить и запустить его в работу. Возможность печати от 1 изделия, сушка изображения как при помощи термопресса, так и туннельной печи.



Фотографическое качество изображения

Цифровая печать с высоким разрешением до 1200 dpi позволяет текстильному принтеру Brother GT-381 (СМУК + 4W) получать изображение фотографического качества, а принтеры серии GT-3 обходятся также без RIP компьютера, изображение воспроизводится непосредственно с флеш-карты.

Экологичные чернила на водной основе

В соответствии с философией программы BrotherEarth в принтере используются пигментные чернила на водной основе. Они являются безвредными даже для маленьких детей от 3-х месяцев и не содержат опасных компонентов (японский стандарт OEKO-TEX Standard 100).

Долговечность, устойчивость к стирке

Изображения, напечатанные на принтере, долговечны. Стойкими их делает используемая в принтере система закрепления напечатанного: термопресс — 70 секунд при температуре 180 °С; туннельная печь — 3,5 минуты при температуре 165 °С. Изделия имеют высокий класс устойчивости к стирке: 4–5 по европейской классификации.

Минимальная закладка для печати — одно изделие

Компактная область печати 35 × 40 см, экономичная технология струйной печати выгодно подходят для печати малых и средних тиражей изделий. Это делает возможной минимальную закладку для печати даже в одно изделие.

Удобный пользовательский интерфейс

Небольшие габариты принтера, удобный пользовательский интерфейс способствуют быстрой его установке и запуску в работу. Загрузка изображений для печати осуществляется по сетевому кабелю или через USB. Изображение, созданное в любом графическом редакторе, запускается в печать с помощью специального драйвера принтера GT-3.

Печать на темных и светлых тканях

Стартовая модель Brother GT-341 позволяет печатать на белом цветом СМУК посредством четырех фирменных печатающих головок Brother. Принтер GT-361 позволяет печатать на темном, нанося белую краску в основание рисунка двумя или четырьмя печатающими головками соответственно. Уникальная японская технология позволяет повысить скорость печати за счет последовательного распыления сначала белой краски, а затем цветной, и все это за 1 проход печатающей головки над изделием.

Технические характеристики

Метод печати	Струйный принтер для текстиля
Размеры, см	138 × 105 × 66
Вес, кг	116
Макс. поле печати, см	35,5 × 40,6
Тип чернил	Пигментные на водной основе
Цветность	СМУК (GT-341), СМУKW (GT-361/GT-381)
Тип головки	Специализированные пьезо (Brother)
Число головок	4 (GT-341), 6 (GT-381), 6 (GT-361)
Разрешение, dpi	600 × 600, 1200 × 1200
Режим печати	Один или два прохода для СМУК Подложка или полутона для белого
Условия эксплуатации	10–35 °С, отн. влажность 40–85 %
Питание	АС 100–240 V, 50/60 Hz
Энергопотребление	0,4 А (среднее)
Закрепление	Пресс (180 °С) в теч. 35 сек., рекомендуется конвейерная печь при 160 °С и 3,5 мин закрепления
Предварительная обработка	При печати белыми чернилами нанести грунтовку и высушить, следуя инструкциям производителя



**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ТРИКОТАЖА**

WWW.TEXTIMASTOLL.RU

S **C** **T**

SERVICE
CENTER
TEXTIMA

STOLL **Terrot**

complett k&s **mentasti** **Simet**

TEXTIMA®
EXPORT IMPORT GmbH
технологии и оборудование
для трикотажного производства

ПЛОСКОВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ КОМПАНИИ STOLL

STOLL является лидером в области технологии плосковязальных машин, предлагая инновационные инструменты и услуги для вязания завтрашнего дня. Компания основана более 145 лет назад и обладает безупречной репутацией как разработчик очень сложных вязальных решений в разделе модного и технологического трикотажа.

ООО «Сервисный Центр Текстима» — СЦТ, основанный в 2000 году, является официальным и единственным лицензированным представителем компании STOLL на территории России на протяжении 19 лет, предлагая весь комплекс работ, связанных с оборудованием STOLL, а также вспомогательное оборудование для трикотажных производств: швейное оборудование Complett, ВТО Mentasti и мотальное/крутильное оборудование Simet.

Дальновидные, творческие и индивидуализированные решения STOLL — это инновационные инструменты и сервисы для вязания будущего. Надежное оборудование STOLL может способствовать значительному улучшению вашего производства, ведь оно предполагает высокую производительность даже для самой сложной одежды высокого качества. Новое поколение оборудования опирается на проверенную технологию STOLL CMS, которая открывает неограниченное разнообразие моделей для вязального производства. Короткое время настройки позволяет сразу реагировать на нужные параметры постоянно меняющегося рынка. Ведь большой оборот актуальных моделей — это большая прибыль.

НОВЕЙШИЕ МОДЕЛИ ОБОРУДОВАНИЯ STOLL

CMS 202 KI B

Машина с двумя вязальными системами для производства самых различных аксессуаров.

- Ширина игольницы: 24 дюйма/60 см
- Классы: E 10–18 | E 6.2–7.2
- Оснащение: 2 независимые системы вязания
- 10 обычных нитеводителей
- Фрикционный фурнисер справа на 8 дорожек
- 12х устройство зажима и обрезки нити справа
- Система оттяжки полотна ленточная
- Максимальная скорость вязания 1,2 м/с



CMS 330 KI TT SPORT

Машина с тремя вязальными системами для создания спортивного трикотажа и обуви.

- Ширина игольницы: 36 дюймов/90 см
- Классы: E 7.2
- Оснащение: 3 независимые системы вязания
- 12 обычных нитеводителей
- Фрикционный фурнисер с 2-х сторон на 8 дорожек
- 8х устройство зажима и обрезки нити с 2-х сторон
- Система оттяжки полотна гребенная, либо гребенная совместно с ленточной (на выбор)
- Максимальная скорость вязания 1,2 м/с
- Опционально оснащается устройством уточного прокладывания нити Weave-in (W)
- Опционально оснащается интарсионными нитеводителями



CMS 502 KI

Компактное решение с двумя вязальными системами.

- Ширина игольницы: 45 дюймов/114 см
- Классы: E 7-18 | E 2,5.2-7.2
- Оснащение: 2 независимые системы вязания
- 10 обычных + 2 платировочных нитеводителя
- Фрикционный фурнисер справа на 8 дорожек
- 12х устройство зажима и обрезки нити справа
- Система оттяжки полотна гребенная, либо гребенная совместно с ленточной (на выбор)
- Максимальная скорость вязания 1,2 м/с



CMS 520 KI C MULTI GAUGE

Машина для изделий с крупными петлями.

- Ширина игольницы: 50 дюймов/127 см
- Классы: E 1,5.2 - 2.2
- Оснащение: 2 независимые системы вязания
- 12 обычных нитеводителей
- Фрикционный фурнисер с 2-х сторон на 8 дорожек
- 8х устройство зажима и обрезки нити с 2-х сторон
- Система оттяжки полотна гребенная
- Максимальная скорость вязания 1 м/с



CMS 530 KI

Машина с тремя вязальными системами. Одна из самых востребованных моделей.

- Ширина игольницы: 50 дюймов/127 см
- Классы: E 5-18 | E 2,5.2-8.2
- Оснащение: 3 независимые системы вязания
- 12 обычных нитеводителей
- Фрикционный фурнисер с 2-х сторон на 8 дорожек
- 8х устройство зажима и обрезки нити с 2-х сторон
- Система оттяжки полотна гребенная, либо гребенная совместно с ленточной (на выбор)
- Максимальная скорость вязания 1,2 м/с
- Опционально оснащается устройством уточного прокладывания нити Weave-in (W)



CMS 822 KI

Тандем-машина.

- Ширина игольницы: 84 дюйма/213 см
- Классы: E 5-18 | E 2,5.2-8.2
- Оснащение: 2 каретки с двумя независимыми системами вязания
- 16 обычных нитеводителей
- Фрикционный фурнисер с 2-х сторон на 8 дорожек
- 8х устройство зажима и обрезки нити с 2-х сторон
- Система оттяжки полотна гребенная
- Максимальная скорость вязания 1,2 м/с



CMS 830 KI

- Ширина игольницы: 84 дюйма/ 213 см
- Классы: E 5-18 | E 2,5.2-8.2
- Оснащение: 3 независимые системы вязания
- 16 обычных нитеводителей
- Фрикционный фурнисер с 2-х сторон на 8 дорожек
- 8х устройство зажима и обрезки нити с 2-х сторон
- Система оттяжки полотна гребенная
- Максимальная скорость вязания 1,2 м/с



Все поколение машин ki оснащается новой Multi-touch панелью с улучшенной четкостью, удобочитаемостью и упрощенным управлением. На машине предустановлена возможность удаленного доступа: к M1plus®, PPS, каталогу запчастей и многим другим функциям напрямую с оборудования. Также на машине можно установить индивидуальную регистрацию через RFID, сканер QR- и штрих-кодов.

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (ИТАЛИЯ)

ЭЛЕКТРОННАЯ МОТАЛЬНАЯ МАШИНА SIMET SE

Существуют варианты на 1, 2, 4, 6 бобин



ЭЛЕКТРОННАЯ МОТАЛЬНАЯ МАШИНА С ФУНКЦИЕЙ РАЗМОТКИ ПОЛОТНА SIMET SED

Существуют варианты на 2, 4, 6 бобин



КРУТИЛЬНАЯ МАШИНА SIMET TWISTER

Предназначена для создания собственной уникальной пряжи



СУШИЛЬНАЯ МАШИНА MENTASTI MD

Доступны варианты на загрузку от 16 до 77 кг



ПАРОСТОЛ SELENIA MESCO

Паростол доступен в 2-х размерах: 100 × 200, 100 × 250, опционально можно подобрать индивидуальный размер



СТИРАЛЬНАЯ МАШИНА MENTASTI MW

Доступны варианты на загрузку от 16 до 60 кг



COMPLETT K&S

Фирма Complett K&S занимается производством швейных и кетельных машин для трикотажного производства. На сегодняшний день, это одна из ведущих фирм в Италии, выпускающих надежное и современное оборудование.

МОДЕЛЬ 265 0V

Эта высокопроизводительная машина применяется для сшивания боковых швов трикотажных изделий с заработанным краем. Внешне шов практически не отличим от кетельного шва. Отлично подходит для сшивания рукавов и краев контурных изделий. Производительность этой модели в 3–5 раз выше производительности обычного кетельного станка. При этом работа на этой машине проста и не требует особых навыков.

Технические характеристики

- Максимальная скорость до 4500 об./мин.
- Двухниточный двойной цепной стежок тип 401.
- Длина стежка от 1 до 5 мм, с возможностью регулировки во время работы машины.
- Протяжка полотна при помощи чаш с противоположным направлением вращения, оснащенных роликами, которые натягивают цепные стежки. Это обеспечивает отличную подгонку изделий.
- Привод петлителя и иглодержателя обеспечивает легкую наладку и тихую работу.
- Выравнивание закрученных краев изделий.



МОДЕЛЬ 99 VD

Это кетельная машина, которая является необходимым оборудованием в трикотажном производстве. Кетельная машина используется в процессе трикотажного производства для соединения деталей трикотажных изделий горизонтальным рядом петель. Таким образом при изготовлении верхнего трикотажа осуществляется прикеттлевка беек, воротников и манжет к изделиям.



ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ИЗ КИТАЯ, КОРЕИ И ЕВРОПЫ

- **ЧУЛОЧНО-НОСОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**
для производства носков и детских колготок
- **ПЕРЧАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**
для изготовления рабочих перчаток
- **СОПУТСТВУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ**
необходимое для полного цикла
- **ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЯЗАНИЯ КРОССОВОК**
- **ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЯЗАНИЯ ТЕРМОБЕЛЬЯ
И СПОРТИВНОГО БЕЛЬЯ ДЛЯ ФИТНЕСА**

Гарантийные обязательства и сервис выполняются в течение года после ввода в эксплуатацию оборудования, а также послегарантийный сервис и бесплатные консультации по телефону.

Пусконаладочные работы проводятся на территории клиента с параллельным обучением.

Поставка запасных частей и расходных материалов для бесперебойной работы производства.

SPORTTEX

109428, Москва, ул. Стахановская, д. 18, оф. 1
 Office 1, 18 Stakhanovskaya str., Moscow, Russia
 +7 (499) 322-0953

www.sporttex.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЧУЛОЧНО-НОСОЧНОЙ И ДРУГОЙ ПРОДУКЦИИ

Носки — это неотъемлемая часть гардероба, предмет нижнего белья, который обеспечивает гигиеничное и удобное расположение стоп ног в обуви, а в зимнее время помогает сохранять тепло. Это парный предмет одежды, который создается для мужчин, женщин и детей. Для изготовления носочной продукции потребуется несколько видов оборудования, чтобы получить по-настоящему качественный результат: вязальный станок; аппарат для зашивки мыска (кettle машина); формовка (паровой шкаф или другие виды оборудования) и прочее вспомогательное оборудование (этикеточная и упаковочная машины). Но главный в этой цепочке — вязальный автомат, т. к. от него зависит конечный результат, то есть качество продукции и загруженность оборудования, которое перечислено выше.

Китайское предприятие Shaoxing Hanxiang Precision Machinery Manufacturing Co., Ltd было основано в 2008. Размещается в промышленном парке Shaoxing County Keyan, имеет выгодное географическое положение и удобную логистику.

Компания интегрирует свои исследования в продукцию, работая одной профессиональной командой.

Главным образом компания специализируется на производстве чулочно-носочного оборудования, а также производит компьютеризированные полностью автоматические перчаточные автоматы для производства перчаток. Благодаря высокому качеству, использованию новейших технологий и материалов оборудование показало себя простым в эксплуатации и в техническом обслуживании, поэтому в больших количествах экспортируется во все уголки мира.

В России интересы Shaoxing Hanxiang Precision Machinery Manufacturing Co. представляет компания СПОРТТЕКС.

НОСОЧНЫЕ АВТОМАТЫ AW-6FP, AW-6F (ТОЛЬКО ГЛАДКИЕ НОСКИ И ДЕТСКИЕ КОЛГОТКИ)

Полностью компьютеризированный, односистемный, одноцилиндровый чулочно-носочный автомат для производства махровых (AW-6FP) и гладких носков, а также детских колготок.

Особенности:

1. Собственная полностью автоматическая, компьютеризированная система управления.
2. Возможность использования большого количества цветов. Основная петлеобразующая система из 8 нитеводителей + 5 рисунчатых дают возможность получения до 5 цветов в ряду и до 16 цветов на изделии.
3. Подача латексной нити осуществляется с помощью шагового двигателя, что дает возможность вносить изменения различных параметров.
4. Два прибавочника (система «Double Down-Picker») и два сбавочника при работе в пяточной части изделия повышают качество и сокращают время вязки, что повышает общую производительность.
5. Умная регулировка плотности вязания носка осуществляется с помощью пошагового двигателя управляемым компьютером (плотность цилиндра и кулирная плотность — модель AW-6FP).



6. Автоматическое устройство смазки управляется программным обеспечением.

7. Возможность вязать 3D носки и детские колготки.

8. Скорость вязки, количество производимых изделий, качество и количество петельных рядов, высота петли, размеры изделий и их количество, любые рисунки и узоры и т. д. контролируются и изменяются при помощи блока управления автомата.

9. Весь процесс вязки изделия (количество произведённой продукции, время изготовления изделия, зона вязки изделия в реальном времени, информация об ошибках и т. д.) отображается на ЖК-дисплее. Язык для установки: русский, английский.

10. Дизайны рисунков выполняются на собственном программном обеспечении с прямым интерфейсом, можно работать под Windows 95/98/2000/XP.

Технические характеристики

- Серводвигатель: 1 кВт
- Диаметр цилиндра: 3 1/2", 3 3/4", 4"
- Скорость: 320–400 об./мин
- Количество игл: 72–220
- Площадь: 120 × 140 см
- Мощность компьютера: 0,7 кВт
- Мощность вентилятора: 0,75 кВт
- Размеры: 100 × 95 × 170 см
- Вес нетто: 300 кг
- Сервомеханизм: инвертор
- Вес брутто: 370 кг



КЕТТЕЛЬНАЯ МАШИНА AW-03

Все виды мысков чулочных изделий, вырабатываемых на круглочулочных автоматах, заканчиваются открытым отверстием, которое закрывается в последующих операциях на кеттельных машинах. Кеттельные машины являются неотъемлемой частью производственного цикла изготовления вязаных изделий. Кеттельные машины для носков делают так называемую ложную кеттлевку, создавая ровный тонкий шов на мыске носка и придавая ему эластичность, что благотворно сказывается на ношении чулочно-носочных изделий.

Технические характеристики

- Скорость до 3900 об./мин, выход 800 пар/час.
- Механизм швейных головок находится в масляной ванне, что обеспечивает длительный срок службы, низкий уровень шума и создаёт хорошую рабочую среду.
- Автоматическое устройство обрезки делает шов идентичным на всех изделиях.
- Встроенное подъемное устройство делает заправку нитей более удобной.
- Оптический датчик подачи изделий в конвейер может быть установлен в соответствии с различной длиной задержки.
- Две швейные головки делают шов более качественным и гладким.
- Номинальное напряжение 220 В. Частота 50 Гц.
- Мощность 570 Вт (370 Вт вентилятор, 200 Вт двигатель).
- Внешние габариты: 970 × 460 × 1750 см.
- Вес: брутто 110 кг, нетто 85 кг.



ПАРОВЫЕ ШКАФЫ

Следующим этапом после зашивки мыска для придания продукции товарного вида происходит формовка изделий при помощи парового шкафа. Чулочно-носочные изделия надеваются на специальные формы, соответствующие размерам изделия, и устанавливаются на специальную тележку для дальнейшего погружения в паровой шкаф. Внутри парового шкафа изделия подвергаются термопаровой обработке на определенном отрезок времени с выбранной температурой, зависящей от характеристик изделий. Ниже представлены модели и их характеристики.

Технические характеристики

Модель	Размеры (мм)	Производительность
AW 120–10 (маленький)	Внутренние 800 × 450 × 1200 Внешние 1400 × 780 × 1700	720 пар/час
AWP 120–10 (большой)	Внутренние 800 × 530 × 1200 Внешние 1400 × 860 × 1700	1200 пар/час
AW 120–24	Внутренние 950 × 800 × 1200 Внешние 1800 × 1300 × 1850 Нетто: 700 кг Брутто: 800 кг Размер упаковки: 1800 × 1350 × 1900	Устройство равномерного фасонирования 1440 пар/час
AW 120–24 800 KG	Внутренние: 950 × 800 × 1200 Внешний: 1800 × 1300 × 1850	Устройство равномерного фасонирования и энергосбережения, постоянная температура, 1440 пар/час



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ СТОЛ С ТЭН-ФОРМАМИ

Стол для формовки изделий электротэнами.

Особенности:

1. Формировка изделия происходит за счет нагрева формы. Температура нагрева может регулироваться. Равномерный нагрев формы.
2. Формировка изделий происходит за 8–10 секунд после надевания изделия на форму, в зависимости от состава изделия.
3. Работоспособность оборудования достигается через 10 мин после включения.
4. Потребляемая мощность одной формы 100–250 Вт в зависимости от размера формы.
5. Один оператор может обрабатывать 4–8 ТЭН-форм.
6. Производительность: один оператор может формировать 200–300 пар/час (в зависимости от размеров изделий).
7. Подходит для всех видов носков.
8. Есть возможность дозаказа дополнительных форм.



Технические характеристики

- Производительность: 200–300 пар/час
- Вес: 15–20 кг
- Напряжение: 220 В
- Размеры: #14 #16 #18 #20 #22 #24 #26 #28
- Размеры (L × W × H): 80 × 40 × 16 см

ЗАТОЧНОЙ СТАНОК

Используется для:

- заточки круглых ножей чулочно-носочного оборудование разных диаметров 3 ,3 ,4";
- заточки «пяточек» и ножей кетельных автоматов.

Имеются зажимы для всех видов ножей. Прост в использовании и эксплуатации.

Технические характеристики

- Размер упаковки: 800 × 480 × 1300 мм
- Вес нетто: 86 кг
- Вес брутто: 116 кг
- Напряжение: 220 В



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ЭТИКЕТОК НА ТРИКОТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЭТИКЕТОЧНАЯ МАШИНА

Особенности:

- включение с помощью педали, давление на педаль приводит в действие машину; после завершения операции машина автоматически отключается; очень простой механизм работы;
- тонкая стальная игла и пластиковая игла не повреждают целостность ткани;
- оборудование удобно в использовании для носков, полотенец, перчаток, шапок и других изделий. TM6509 и TM8009 можно использовать для более плотных полотен. TM8009 может закреплять до 10 пар носков.

Технические характеристики

Модель	TM5209	TM6509	TM6509
Вес нетто	6,5 кг	10 кг	14 кг
Напряжение	220 В/50 Гц	220 В/50 Гц	220 В/50 Гц
Давление	0,4–0,8 МПа	0,4–0,8 Мпа	0,4–0,8 Мпа
Толщина изделия	5–40 мм	5–50 мм	5–100 мм



ПЕРЧАТОЧНЫЕ АВТОМАТЫ

Основа производства рабочих перчаток — компьютерные вязальные аппараты. Принцип работы у разных моделей схож: количество петель и рядов задается на цифровом мониторе. Далее происходит сам процесс вязания, после чего нитки на пальцах автоматически обрезаются, а торчащие кончики задуваются внутрь перчатки. Давление воздуха обеспечивается компрессором. Всё оборудование для производства делится на классы: 5, 7, 8, 10, 13, 15. Цифра указывает на число петель в дюйме: это означает, что чем ниже класс, тем крупнее будет вязка. Каждая перчатка вяжется с кончиков пальцев. Вашему вниманию представлен полностью автоматический компьютеризированный перчаточный автомат пятого поколения с отработкой края манжета. На данной модели практически отсутствуют механические узлы в отличие от предыдущей модели. Автомат работает полностью на сервоприводах, что дает явное преимущество, т. е. меньше вероятность выхода из строя оборудования, скорость вязки увеличивается, эксплуатационные издержки сокращаются (сокращение расходов на запчасти и обслуживание), что в совокупности дает большую производительность при меньшей себестоимости продукции.

ПЕРЧАТОЧНЫЙ АВТОМАТ YH-IGK

Полностью автоматический компьютеризированный перчаточный станок YH-IGK. На данной модели практически отсутствуют механические узлы в отличие от модели предыдущего поколения, автомат работает полностью на сервоприводах, что дает явное преимущество, т. е. меньше вероятность выхода из строя оборудования, скорость вязки увеличивается, эксплуатационные издержки сокращаются (сокращение расходов на запчасти и обслуживание), что в совокупности дает большую производительность при меньшей себестоимости продукции.



Модель	YH-IGK				
	7G	10G	13G	15G	18G
Класс	L-47	L-63	L-88	L-103	L-123
Размер	M-42	M-58	M-83	M-93	M-113
	S-37	S-53	S-78	S-83	S-103
	Производительность	390 пар в сутки	330 пар в сутки	200 пар в сутки	180 пар в сутки
Мощность	220 V 250 W	220 V 250 W	220 V 250 W	220 V 250 W	220 V 250 W
Габаритные размеры	1180 × 550 × 1750	1180 × 550 × 1750	1180 × 550 × 1750	1180 × 550 × 1750	1180 × 550 × 1750
Вес нетто	225 кг	225 кг	225 кг	225 кг	225 кг
Вес брутто	250 кг	250 кг	250 кг	250 кг	250 кг

КРУГЛОВЯЗАЛЬНЫЕ АВТОМАТЫ FS-X8 ДЛЯ БЕСШОВНОГО НИЖНЕГО БЕЛЬЯ ZHUJI HANJING TRADE CO.LTD

Машина FS-X8 оснащена приспособлением для отбора 16 pcs Needle selector; FS-X12 оснащена приспособлением для отбора 24 pcs Needle selector. Кругловязальные машины данной марки оборудованы системой кроя, электронной системой вязания с различными типами плетения, такими как жаккардовое, основное, прессовое, сетчатое и плюшевое. Данные трикотажные машины позволяют производить бесшовное нижнее белье и спортивную одежду для всех сезонов, включая махровую.

	12"	13"	14"	15"	16"	17"
28	1056 игл	1152	1248	1344	1440	1536
26	960 игл	1056	1152	1248	1344	1440



Модель	FS-X8	FS-X12
Диаметр цилиндра	12" 13" 14" 15" 16" 17"	
Нитеводители	8 feed	12 feed
Скорость	80 rpm	
Класс	12–32G	
Needle selector	Each feed 2 pcs 16 pcs	24 pcs
Система 8F	8 петлеобразующих систем в одной плоскости	

Основные технические характеристики

- Диаметр: 12–18"
- Класс: 12G–28G
- Скорость: 100 об./мин
- Напряжение: 380 В, переменный ток
- Крутящий момент сервомотора: 20 н/м²
- Иглы: вязальная и жаккардовая
- Сырье: хлопок, шерсть и другие виды химических и смешанных волокон
- Вид петлеобразующей системы: лазерная и пневматическая
- Петлеобразующая система: 8F
- Устройство регулировки пряжи: 32
- Ввод схемы: с помощью разъема USB схему можно вводить путем использования флэш-памяти или напрямую через ПК или ноутбук.
- Используемая пряжа: тонкий нейлон или хлопок

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ВЯЗАЛЬНЫЕ МАШИНЫ VELLES

В 2008 году начались производство и продажи промышленных вязальных машин VELLES. На сегодняшний день группа компаний «ВЕЛЛЕС» предлагает:

- компьютеризированные плосковязальные машины с одной кареткой, с одинарной системой законченного цикла без гребня и дополнительного вала оттяжки;
- новое поколение односистемных компьютеризированных плосковязальных машин с одной кареткой, возможностью смены игольниц (смены класса вязки) и электронной нажимной лапкой;
- двухсистемные и трехсистемные компьютеризированные вязальные машины, оборудованные платинами (синкерами) и дополнительным валом оттяжки. Все машины поставляются с электронным управлением фирмы RAYNEN (русскоязычный сенсорный дисплей), совместимой с ПО Shima Seiki. На все машины возможна установка гребенок;
- машины для изготовления вязаных лент, двухфонтурные электромеханические машины для изготовления вязаных лент-воротничков, манжет (подвязки) ластиком 1 × 1;
- одноголовочные, двухголовочные, четырёхголовочные компактные мотальные машины с энергосберегающим сервоприводом.

VFK152F

Компьютеризированные плосковязальные машины с одной кареткой, с одинарной системой законченного цикла без гребня и дополнительного вала оттяжки.

Машина выполняет все виды переплетений, кроме «фанга» (машина не делает набросов). Отсутствуют синкеры. Установленная программа позволяет вывязывать изделия по выкройке. Можно использовать все виды пряжи вплоть до натурального шелка. Можно вывязывать детали — такие как воротники, манжеты, шарфы. Вязка по контуру.



Клиновый механизм позволяет перестраивать машины на разные классы вязки в течение одного дня без замены оборудования.

- Вы получаете машины 7/10/12/12 класса в одной.
- Существенная экономия производственных площадей.
- Умное производство без простоя.

Сдвигной цветной сенсорный жидкокристаллический дисплей 8" с дублирующими клавишами.

- Дисплей отображает управление узорами, рабочие параметры.
- Загрузка дизайнов через USB. Современный компьютер позволяет редактировать параметры дизайна. Возможно подключение к ПК. ПО для созданию дизайнов вязки включено в стоимость машины.

Датчики обрыва нити контролируют степень натяжения нити, опознают узлы на пряже и автоматически останавливают вязание при обрыве пряжи.

По желанию заказчика может быть установлен фурнисер или накопитель.

Облегченная каретка способствует быстрой и качественной вязке. Вместо электромагнитов для управления клиновой системой и системой плотности используются шаговые двигатели, обладающие повышенным сроком действия, которые не боятся статического электричества, грязи и очесов.

Технические характеристики

- Классы — от 7 до 14.
- Размер игольницы — 1320 мм (52").
- Скорость — максимальная скорость сервомотора 1,2 м/с.
- Количество систем — 1 система 1 каретка.
- Структура вязания — возможность вязания по контуру изделия, сбавки, прибавки, ажур, жаккард, косы и т. д.
- Сдвиг — система сервомотора сдвига задней фонтур позволяет делать сдвиг на 7 игл.
- Плотность вязки разбита на 32 уровня со значением от 00 до 99 на каждом уровне.

- Отбор игл — система электромеханического отбора игл с возможностью отбора каждой иглы, полный жаккардовый поигольный отбор посредством электромагнита.
- Нитеводители — в стандартную комплектацию входит 6 нитеводителей.
- Оттяжка — основные натяжные валы/посекционно.
- Back up — с возможностью сохранения всех данных при включении машины.
- Боковые компенсаторы — по 6 слева и справа.
- Сеть — однофазное напряжение 220 В.

VFK 252F

Компьютеризированная плосковязальная двухфонтурная машина с одной кареткой, с ДВОЙНОЙ системой законченного цикла с возможностью установки гребенки. Выполняет все виды переплетений. Программа создания дизайнов позволяет вывязывать изделия по выкройке. Можно использовать все виды пряжи вплоть до натурального шелка. Можно вывязывать детали — такие как воротники, манжеты, шарфы. Вязка по контуру.

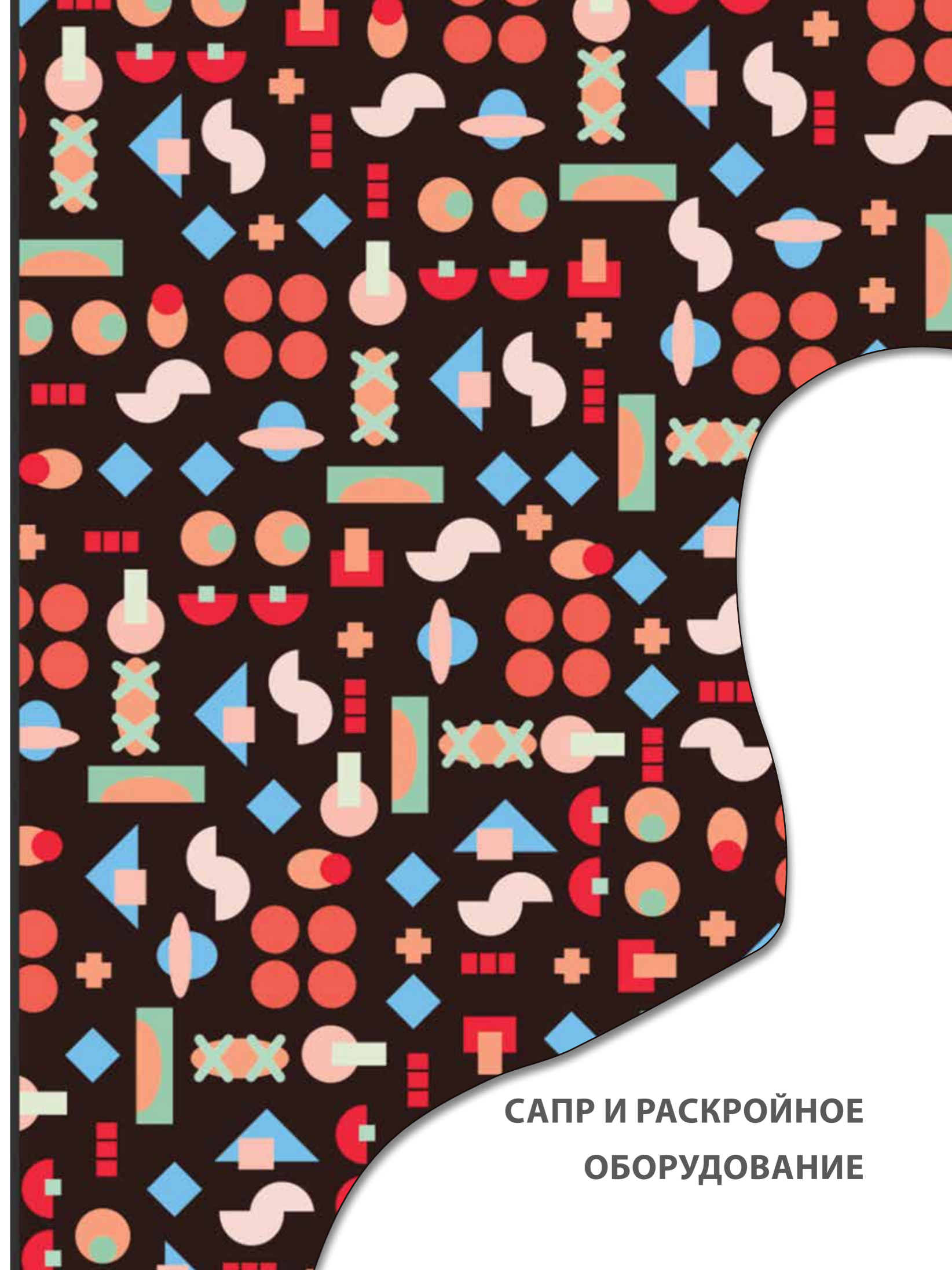


По желанию заказчика могут быть установлены фурнисеры или накопители.

Технические характеристики

- Классы — от от 2,5 до 14, включая «Мультикласс» («MultyGauge — 3/5/7). Стандартные классы — 7, 10 и 12).
- Размер игольницы — 1320 мм (52").
- Скорость — максимальная скорость сервомотора 1,2 м/с.
- Количество систем — 2 системы 1 каретка.
- Плотность вязки — разбита на 64 уровня, со значениями от 00 до 99 на каждом уровне.
- Структуры вязания — возможность вязания по контуру изделия, сбавки, прибавки. Такие переплетения как — ажур, жаккард, косы, фанг и т. д.
- Сдвиг — система сервомотора сдвига задней фонтур позволяет делать сдвиг на 7 игл влево и вправо.

- Отбор игл — система электромеханического отбора игл, с возможностью отбора каждой иглы. 2-дюймовый сдвиг фонтур (в зависимости от класса фонтур), 1/2 и 1/4 игольного шага с одновременным переносом, перенос с передней на заднюю фонтур и наоборот. Полный жаккардовый поигольный отбор по средством электромагнитов.
- Нитеводители — в стандартную комплектацию входит 8 нитеводителей слева и 8 справа.
- Оттяжка — основные оттяжные валы + дополнительные секционные оттяжные валы.
- Система контроля пряжи — 2 фурнисера или накопителя с двух сторон.
- Back up — с возможностью сохранения всех данных при включении машины.
- Боковые компенсаторы — по 8 слева и справа.
- Сеть — однофазное напряжение 220 В.



**САПР И РАСКРОЙНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

COMTENSE

Программное обеспечение COMTENSE

- построение
- моделирование
- градация
- раскладка
- технология

Настольные машины

Стационарные и конвейерные автоматические раскройные машины

Однослойные АРУ SINAJET

Каттеры по картону

Плоттеры: DOT PLOTJET

000 "Комтенс", тел: (495) 232-9394, (495) 761-9169
(812) 347-7839, (8352) 45-1544
<http://www.comtense.ru>, e-mail: sales11@comtense.ru

САПР COMTENSE: ПРОГРАММНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

САПР лекал и раскладок COMTENSE предназначена для автоматизации конструкторских и технологических задач проектирования и подготовки к производству современных изделий легкой промышленности различного назначения. Программные продукты COMTENSE находят успешное применение при проектировании повседневной одежды и белья, изделий из ткани и трикотажа, специальной и форменной одежды, аксессуаров, сумок, чехлов для мягкой мебели, автомобильных сидений и многого другого.

За более чем тридцатилетнюю историю работы создан мощный программный продукт САПР COMTENSE, который ежегодно обновляется, наполняется новыми функциями и возможностями. Подробно с программными средствами COMTENSE можно ознакомиться на сайте www.comtense.ru

САПР COMTENSE имеет взаимосвязанную модульную структуру. Каждый модуль программы решает определенную задачу процесса проектирования и подготовки изделия к производству. Набор программных модулей и применяемого оборудования может быть выбран и настроен индивидуально для клиента с учетом масштабов производства и ассортимента выпускаемой продукции. В большинстве случаев мы рекомендуем приобретение САПР в одной из типовых версий. Система поставляется «под ключ» и с гарантией. КОМТЕНС осуществляет обучение пользователей, настройку и сопровождение программных средств, а также гарантийный и постгарантийный технический сервис оборудования в составе САПР.



ТИПОВЫЕ ВЕРСИИ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ САПР COMTENSE

Типовые версии программного обеспечения САПР COMTENSE предлагаются как функциональные рабочие места, с возможностью дальнейшего наращивания.

Ателье — рабочее место конструктора: версия предназначена для использования индивидуальными предпринимателями, в ателье и дизайн-студиях, разрабатывающих модели одежды и осуществляющих градацию лекал. В данном варианте программы доступны все возможности по конструированию, моделированию и градации. Версия обладает расширенными возможностями по широкоформатной печати лекал, использованию локальной компьютерной сети и защите данных.

Предприятие — рабочее место конструктора/раскладчика: наиболее востребованное решение для

средних и крупных швейных предприятий. Наряду с конструированием, моделированием и градацией лекал, версия имеет расширенные возможности по созданию раскладки с учетом условий конкретного раскройного производства. В данной версии используется широкий спектр периферийных устройств, предполагается возможность создания многопользовательской системы со специализированными рабочими местами и общей базы данных.

Раскладка + расширенное рабочее место раскладчика: специальная версия для предприятий,

выпускающих изделия, в которых не требуется градация деталей по размерам. Версия содержит все необходимые программные средства, позволяющие эффективно разрабатывать лекала и раскладки всего ассортимента мягкой мебели, обивки сидений, мягкой игрушки, сумок.

Индив — специализированное рабочее место конструктора, ориентированное на использование частными предпринимателями, фрилансерами, осуществляющими разработку и градацию лекал. В данной версии используются плоттеры и принтеры формата А0.

РАСШИРЕНИЯ САПР

AutoNester — высокоэффективная автоматическая раскладка лекал, по результатам в большинстве случаев превосходящая ручную раскладку. Возможен запуск программы в процессе интерактивного проектирования раскладки, а также автономно с использованием очереди заданий. Очередь заданий раскладок позволяет последовательно рассчитать нескольких раскладок. Такой режим раскладки рассчитан на работу в течение продолжительного времени без участия оператора. Автоматическая раскладка особенно эффективна при использовании автоматических раскройных комплексов, так как позволяет создавать плотные раскладки, ручной раскрой которых бывает затруднителен.

План раскроя — программа, предназначенная для упрощения процесса формирования заданий для раскладки и сокращения числа раскладок, требуемых для выполнения производственного задания. Для расчета плана задают производственное задание в единицах изделий по каждому размеру и ука-

зывают условия для раскладки. Программа автоматически генерирует варианты плана раскроя с использованием различного числа изделий в раскладке и с подбором высоты настила. За оптимальный принимается план с минимальным числом раскладок. Возможна ручная корректировка плана, полученного в автоматическом режиме.

CNC-раскрой — модуль для управления автоматизированными раскройными машинами (с CNC-управлением), позволяет формировать ISO файлы для автоматизированных раскройных установок (APU). Используется на крупных предприятиях, производящих одежду (а также мягкую мебель) в больших объемах. Программа поставляется как опция версии «Предприятие».

Экспорт DXF AAMA — дополнительная опция, позволяющая записывать лекала в формате DXF AAMA (dxf, rul) для последующего использования в других системах. Импорт DXF AAMA включен в типовые версии САПР.

В последних версиях САПР поддерживается стандарт UNICODE для кодирования текстовой информации, что позволяет записывать текст (наименование лекал, описание изделия и т. п.) на разных языках, независимо от языка интерфейса, а также дает возможность использования многоязычного интерфейса программ COMTENSE. Сегодня в программе COMTENSE можно работать не только на русском, английском, болгарском, немецком, но и на других языках. Переключение языка интерфейса и типа раскладки клавиатуры выполняется в установках системы модуля «Администратор». Вне зависимости от выбранного языка интерфейса, в программе обеспечена работа с конструкциями, изделиями и раскладками, используемыми обозначения на разных языках. Это позволяет упростить взаимодействие конструктора-разработчика с иностранными клиентами и партнерами (рис. 1).

Для удобства работы пользователей и упрощения процедуры обмена данными в системе имеется возможность выбора настроек

используемых единиц измерений, обеспечена возможность работы не только с миллиметрами и сантиметрами, но и, при необходимости, с дюймами и квадратными ярдами.

В САПР COMTENSE используются два способа предоставления лекал: параметрический и графический. Параметрический способ предполагает наличие методики построения. В программе может применяться любая известная методика конструирования, их возможный синтез или личное ноу-хау конструктора. Возможность управления величинами параметров в готовой конструкции позволяет перестроить ее в соответствии с внесенными изменениями.

Для начинающих пользователей программы на нашем сайте представлены обучающие конструкции, созданные по различным методикам (рис. 2). Демонстрационная версия САПР COMTENSE доступна на сайте и не ограничена по времени использования. Демо-версия позволяет загрузить примеры конструкций с сервера COMTENSE непосредственно из интерфейса программы.

Основа изделия или его модельная конструкция также может быть перенесена в программу при помощи оцифровки бумажных лекал на дигитайзере или фотодигитайзере. Такой принцип работы нашел широкое применение на предприятиях, разрабатывающих изделия сложной пространственной формы муляжным методом, а также в конструкторских бюро, работающих под заказ и осуществляющих градацию готовых лекал и последующую раскладку лекал. Изделие в векторном формате также может быть импортировано в программу для последующей с ним работы. Импорт DXF AAMA — стандартная функция всех версий системы.

Результатом одной из наших новых разработок стало создание технологии «Прототипы», которая позволяет перестраивать лекала по размерным признакам. Суть заключается в следующем: в па-

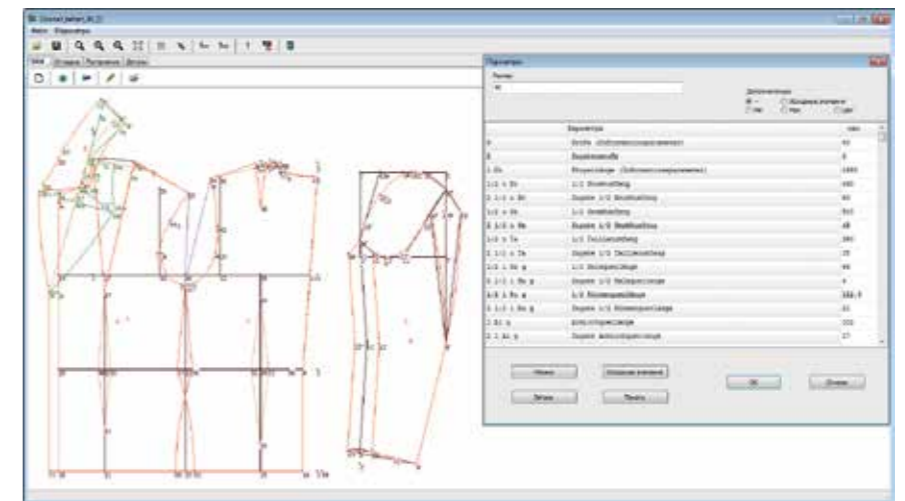


Рис. 1. Конструкция с иностранными обозначениями в интерфейсе программы АВ ОVO



Рис. 2. Загрузка обучающей конструкции одежды с сайта comtense.ru

аметрической программе разрабатывают конструктивную основу изделия и сохраняют конструкцию как прототип. Прототип — это модель изделия, в которой реализована параметрическая взаимосвязь между деталями базовой основы и модельной конструкции.

Технология «Прототипы» открыла новые возможности в сфере производства одежды по индивидуальным заказам, а также при изготовлении изделий по техническим условиям, специальной и форменной одежды.

Для градации лекал разработчикам САПР COMTENSE предложено

уникальное решение — интерактивные книги градации, значительно облегчающие работу конструкторов: пользователь копирует правила из книги градации на конструктивные точки базовой основы. Исходная конструкция модели хранится в базе данных вместе с градацией.

Важным свойством системы является так называемая встроенная градация. При выполнении конструктивного моделирования система автоматически вносит изменения во все размеры. Таким образом, при изменении лекал базового размера автоматически модифицируются лекала всех размеров изделия.

В новых версиях ПО стали доступны следующие возможности: например, добавлена команда «Движение точек» во вкладке «Построение», изменена процедура задания принтов, а также свойства надсечек изделий, добавлена U надсечка.

Значительно ускорен поиск изделий в базе данных. Диалог «Открыть» теперь содержит функцию быстрого поиска из 10 последних открывавшихся изделий.

РАСКЛАДКА

Программа, обеспечивающая построение рациональной схемы раскроя лекал на материале в соответствии с технологическими ограничениями. Функция автоматической раскладки AutoNester позволяет добиться значительной экономии ткани. При этом расчет количества раскладок, необходимых для выполнения производственного задания, выполняемый в модуле «План раскроя», полностью автоматизирует этот процесс.

В состав автоматической раскладки входит система управления очередью заданий. Пользователь может составить набор требуемых раскладок, записать их в очередь и запустить программу AutoNester. Автомат раскладки будет последовательно выбирать задания для раскладки и полученные результаты записывать в базу данных. Раскладка может быть автоматически записана в очередь плоттера, после чего построена трасса раскроя для автоматизированной раскройной установки.

В новых версиях количество раскладок в одном изделии увеличено до 800. При создании файлов для автоматизированного раскроя есть новая возможность создавать ISO-файл для каждой секции в отдельности.

Для удобства пользователей изменена процедура замены комплекта на другой размер. Теперь она стала проще и доступнее.

Появилась возможность загружать в изделие объекты-трансформеры. Трансформеры — это элементы сложной геометрической формы (например, намелки петель и пуговиц), размерами которых можно управлять. Элементы-трансформеры можно загрузить с нашего сервера при помощи функции «WWW» диалога добавления объекта.

В новой версии пересмотрена процедура блокировки одновременного доступа к изделию (не

используется в Indiv). Появился дополнительный вариант блокировки, предотвращающий возможность чтения изделия на собственном компьютере (актуально для ситуации, когда используются два и более Рабочих изделий). Изменилась процедура блокировки в Администраторе. Теперь, если изделие заблокировано Администратором, доступ к нему закрыт со всех компьютеров. Это важно, чтобы не было коллизий при работе нескольких конструкторов с одним изделием.

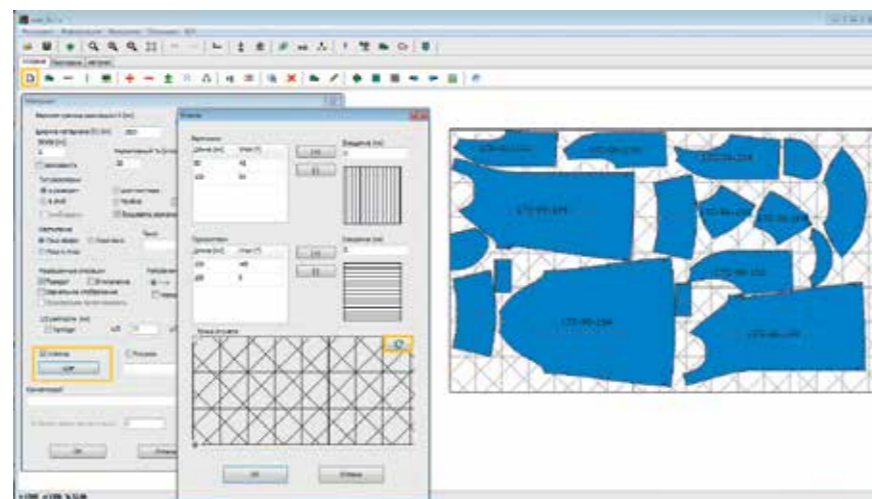


Рис. 3. Визуализация текущих параметров клетки при создании раскладки на материале со сложным рисунком

При создании раскладок для текстильных материалов со сложным рисунком в программе COMTENSE предусмотрен инструмент задания клетки. При формировании раскладки лекала поступают в зону материала с учетом совмещения точек раппорта. В новой версии программы в диалоге задания клетки добавлена возможность визуализации ее текущих параметров (рис. 3). Это значительно упрощает и делает наглядным механизм задания сложного раппорта ткани.

Сегодня у многих пользователей САПР COMTENSE все больший и больший интерес возникает к прямой печати на ткани. Рынок

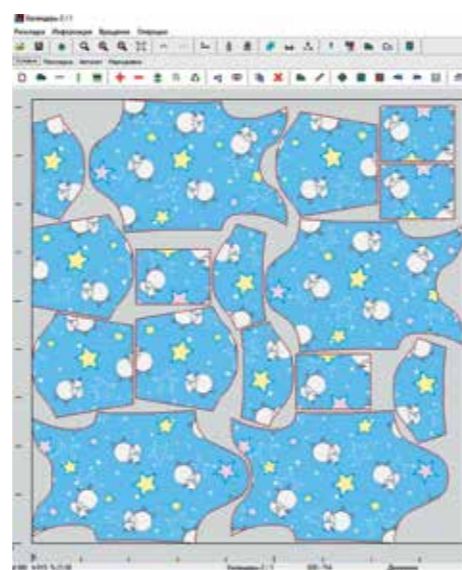


Рис. 4. Создание раскладки с принтами

цифровой печати — это самый быстрорастущий сегмент, что вполне объяснимо: возможность предоставить пользователю «особенные» изделия с неизбитыми рисунками и неповторимыми принтами позволяет швейным и трикотажным предприятиям выдерживать достаточно жесткую конкуренцию. Для своих клиентов КОМТЕНС предлагает осуществлять печать раскладки с принтами: для этого рисунок совмещается с лекалом изделия в компьютере та-

ким образом, чтобы граница лекала являлась одновременно границей рисунка (рис. 4). Графические файлы передаются на текстильный плоттер, печать раскладки осуществляется непосредственно на ткани. Далее отпечатанная раскладка может быть отправлена на автоматизированную раскройную установку для следующей операции.

Новые возможности САПР COMTENSE способствуют увеличе-

нию темпов и качества проектирования конкурентоспособной продукции на современных предприятиях. Результат работы в программе КОМТЕНС — полный пакет конструкторской и технологической информации о модели и раскладках. Эта информация представлена в электронном виде, а также, при необходимости, на печатных носителях. Данный пакет информации полностью описывает модель, готовую для запуска в производство.

ТЕХНОЛОГИЯ

Программное решение, обеспечивающее гибкость и значительное ускорение процесса технологической подготовки производства одежды любого ассортимента (рис. 5).

Программа «Технология» САПР COMTENSE автоматизирует формирование технологических последовательностей, рассчитывает затраты времени и стоимости выполнения каждой технологической операции и изделия в целом, позволяет формировать организационные операции в соответствии с тактом производственного процесса, а также составлять схемы разделения труда и планировку рабочих мест.

«Технология» COMTENSE успешно применяется на швейных и трикотажных предприятиях, выпускающих продукцию различного ассортимента: пальто, брюки, спецодежду, корсетные изделия и т. д.

К преимуществам программы относится удобство интерфейса и инструментария, прямое считывание длины и сложности швов из файла изделия, поддержка баз данных оборудования, работников, изделий, узлов, операций, швейных ниток, а также автоматическое формирование выходной документации.

ПО постоянно дорабатывается и совершенствуется: появилась возможность переключения с двенадцатизначного уникального кода технологической операции на код, состоящий из трех цифр, возможность закрепления работника на определенной операции, после чего его фамилия автоматически печатается на выходной документации. Также теперь можно увидеть фамилию технолога, который составлял данную последовательность; одновременно возможно работать с несколькими моделями в «Технологии», использовать разные типы файлов для картинки в Инструкционной карте (ранее только *.bmp).

В обновленной БД нитей на один вид оборудования можно задать различный цвет ниток на петлитель и

иглу. Суммарный расход нитей рассчитывается по каждому цвету отдельно и может производиться не только на базовый размер, но и на любой, выбранный из таблицы градации.

ПО «Технология» рассчитывает коэффициент степени загруженности работника с возможностью вывода на печать.

Наши партнеры-пользователи ООО «Мануфактура Малугина» пошли еще дальше: используя базу норм из ПО «Технология», совместно с 1С Франчайз и «Бизнес-экспертом» они разработали и внедрили программное обеспечение по управлению швейным цехом в режиме

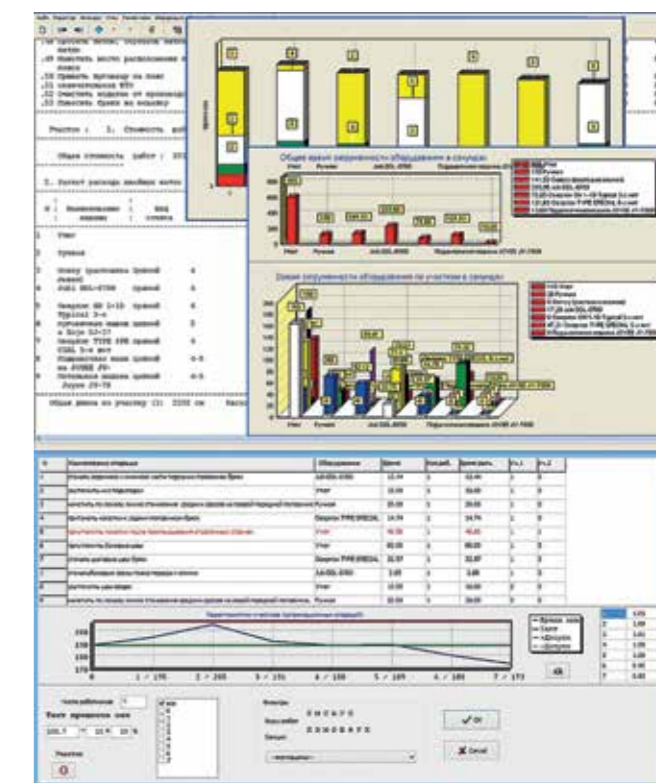


Рис. 5. Данные из ПО «Технология»

реального времени, которое работает напрямую с ПО «Технология», обеспечивает контроль в производительности и отклонениях в графике работы поточного производства в режиме онлайн, дает ответы на вопросы клиентов на основе инженерного расчета, повышает производительность труда в швейном цехе; дает информацию для качественных управленческих решений.

Опыт эксплуатации САПР показывает, что надежность работы системы в наибольшей степени определяется возможностями и техническими характеристиками используемого плоттера. В программном обеспече-

нии САПР COMTENSE предусмотрен простой и доступный пользователю механизм подключения широкого спектра периферийного и специального технического оборудования: плоттеров, дигитайзеров, АРУ. На протяжении долгих лет мы зарекомендовали себя надежной компанией, осуществляющей качественный сервис по доступной цене. Как результат, многие производители и поставщики специализированного оборудования работают с нами напрямую. Благодаря этому, у наших пользователей всегда есть возможность выбора комплекта технических устройств, в наибольшей степени удовлетворяющего потребностям конкретного производства.

ПЛОТТЕРЫ COMTENSE DOT 180-220

DOT 180-220 — новейшие плоттеры для швейной САПР, реализующие наиболее передовые технологии струйной широкоформатной печати лекал и раскладок. Отличительной особенностью плоттеров является возможность использования дешевой бумаги низкой плотности. Плоттер обеспечивает высокое качество и скорость печати, эргономичен и исключительно прост в освоении. Благодаря высокой надежности, низкому энергопотреблению и конкурентной цене плоттер DOT является одним из наилучших решений для печати раскладок в швейной САПР (рис. 6).

Технические характеристики

Максимальная ширина печати	1850/2200 мм
Число печатающих головок	2/4
Скорость печати (средняя)	70/130 м ² /час
Плотность бумаги	от 20 г/м ²



Рис. 6. Плоттер Comtense DOT

ПЛОТТЕРЫ ALGOTEX

Под заказ пользователей поставляются также итальянские плоттеры Algotex на ширину печати 180 и 220 см. Плоттеры производятся как с HP-головками, так и с XAAR. Технология XAAR позволяет дозировать печатающие головки специальными чернилами. Линейка моделей плоттеров Algotex разнообразна: Mira B, Vega B, Line, Tune (с головками HP) позиционируются производителем как промышленные плоттеры, X-Stream Jet и WindJet, использующие технологию XAAR, как профессиональные (рис. 7).



Рис. 7. Плоттер Algotex

ПЛОТТЕРЫ POPJET

Плоттеры POPJET достаточно просты в обслуживании и нетребовательны к расходным материалам. Они используют струйный принцип печати, важной особенностью которой является постоянная скорость, не зависящая от насыщенности рисунка. Это свойство делает подобные плоттеры особенно эффективными для приложений, в которых требуется зарисовка большого числа мелких деталей (корсетное, бельевое производство). Одной из отличительных особенностей POPJET является передняя



Рис. 8. Плоттер POPJET

загрузка рулона бумаги (рис. 8), что упрощает процесс подготовки плоттера к работе и снижает требования к свободному пространству за плоттером.

Характеристики POPJET 1600/1800C

Максимальная ширина печати	165/185 см
Скорость печати	42 м ² /час
Разрешение	300 dpi
Плотность бумаги	40–80 г/м ²
Тип чернил	HP51645A и HP51645B

Модельный ряд печатающих плоттеров POPJET также дополнен моделями POPJET 1200/1600/1800 G, которые имеют дополнительную функцию вырезки лекал из бумаги и тонкого картона (рис. 9).

Характеристики POPJET 1200/1600/1800 G

Максимальная ширина печати	125/165/185 см
Скорость печати	42 м ² /час
Разрешение	300 dpi
Плотность бумаги	60–300 г/м ²
Тип чернил	HP51645A и HP51645B
Скорость резки	1,2 м/сек

Технология раскроя раскладок по бумажным зарисовкам существенно снижает потребность предприятий в картонных лекалах. Если возникает вопрос вырезки картонных лекал, для его решения могут быть использованы специальные режущие плоттеры — каттеры. КОМТЕНС поставляет каттеры (рис. 10): FG-1209 (рабочее поле 1200 × 900 мм), FG-1509 (рабочее поле 1500 × 900 мм) и FG-1512 (рабочее поле 1500 × 1200 мм). Каттеры поставляются в двух модификациях: с шаговым или серводвигателем. Более подробно характеристики поставляемых плоттеров и каттеров представлены на сайте www.comtense.ru.



Рис. 9. Вертикальный струйный режущий плоттер POPJET



Рис. 10. Каттер для вырезки лекал FG

РАСКРОЙНО-НАСТИЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

С 2006 года КОМТЕНС сотрудничает с итальянской фирмой FKGROUP, производителем автоматизированных многослойных раскройно-настильных комплексов. Основанная в 1969 году Флавио Каттини в «сердце текстильной промышленности» Италии г. Бергамо, компания FKGROUP входит в десятку крупнейших поставщиков настильного и раскройного оборудования в мире. В России КОМТЕНС и FK имеют около 70 совместных проектов, используемых в различных отраслях при фигурном раскрое ткани: на производстве спецодежды, домашнего текстиля, детских автокресел, рабочей и военной экипировки, одноразовой медицинской одежды, нижнего белья и купальников, женской одежды из шелка, верхней одежды и трикотажа, мягкой мебели.

Производитель постоянно работает над созданием новых машин, разрабатывает новые опции и приспособления,

улучшает их технические возможности и опции, много внимания уделяет качеству и надежности производимого оборудования: FKGROUP получил сертификат ISO 9001-2015 в T V S D, а также сертификат энергопотребления A+ GOLD, в новых машинах используется система управления известной японской компании-лидера в области автоматизации FANUC (Fuji Automation NUMerical Control).

Линейка оборудования, производимого FKGROUP, разнообразна, возможно найти решение практически для любого потребителя.

Машина **Freccia** предназначена для раскроя настилов высотой до 2,5 см в сжатом виде. Эта конвейерная автоматизированная раскройная установка (АРУ) является отличным решением для небольших производств, имеет среднее энергопотребление 5,5 кВт. Для раскроя



Рис. 11. АРУ для раскроя технического текстиля и композитных материалов Tecno Freccia

технического текстиля и тяжелых тканей выпускается специальная АРУ **Tecno Freccia**, которая позволяет кроить как в один слой, так и высоту настила до 2,5 см в сжатом виде (рис. 11).

Общий модельный ряд включает два типа раскройных машин: **Biliardo** (со стационарным окном вырезки) и **Universal** (с подвижным окном вырезки).

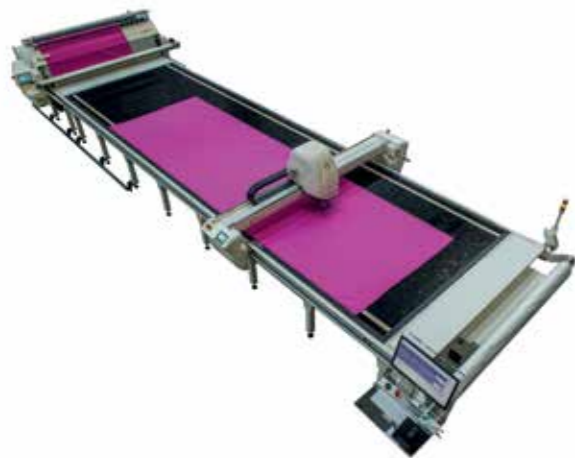


Рис. 12. Раскройно-настильный комплекс Biliardo + 590E

Отличительная особенность АРУ Biliardo заключается в том, что процесс настиления осуществляется непосредственно на раскройном столе. Это обеспечивает возможность организации высокотехнологического производства на относительно небольших площадях. Для управления работой такого комплекса требуется всего один оператор. Стационарная АРУ Biliardo может конфигурироваться двумя типами раскройных головок (для раскроя настилов 2,5 и 6 см в сжатом состоянии). Среднее энергопотребление составляет 5 кВт.

Конвейерные АРУ серии Universal производятся в трех модификациях: Universal 6, Universal 8 и Universal 9 (для раскроя настилов 6; 8 и 9 см в сжатом состоянии). Установки различаются по высоте раскраиваемого материала в сжатом состоянии, а также ширине раскраиваемых



Рис. 13. Раскройная машина серии Universal

ваемых тканей и длине рабочей области. В настоящее время поставляются усовершенствованные варианты с новой системой заточки ножа, системой управления раскроем и системой безопасности оператора. Среднее энергопотребление составляет 5,9 кВт.

Система Super Jeans с динамическим окном вырезки спроектирована для раскроя, в первую очередь, джинсовой ткани, но также может использоваться для раскроя других типов ткани, например, параарамидных (Kevlar®, Twaron®), полиамидных (Cordura®) с возможностью раскроя и таких, как лайкра, хлопок и т. д. Отличительной особенностью машин является наличие усиленного типа раскройной головки, позволяющей производить раскрой настилов из вышеназванных материалов высотой до 6 см в сжатом состоянии без потери качества. С целью повышения долговечности и поддержания высокой износостойкости раскройные головки данных моделей оснащаются линейными направляющими и подшипниками, применяемыми при больших радиальных нагрузках, за счет чего обеспечивается высокая точность кроя и долговечность узлов. Запатентованная высокоскоростная система заточки ножа реализует дополнительное перемещение ножа относительно заточных камней в процессе заточки для обеспечения идеальной кромки ножа. С целью соблюдения определённого температурного режима в зоне раскроя предусмотрена подача охлаждающей жидкости на поверхность ножа или автоматическая подача смазывающего вещества в поршневую группу ножа, а также воздушное охлаждение подшипника центральной группы вращения и механизмов, подверженных наибольшему износу, а для контроля перегрева приводных механизмов и снижения износа установлен температурный датчик, который в случае срабатывания остановит машину для вынужденной паузы.

Для настиления ткани предлагаются установки серии 590 E, а также Super Jeans для настиления особо тяжелых тканей. Отличительной особенностью настильных машин от производителя FKGROUP является



Рис. 14. Настильная машина нового поколения UNICONT

«колыбельная подача» с индивидуальным натяжением ремней. На выставках TEXPROCESS во Франкфурте-на-Майне и ITMA в Барселоне были продемонстрированы следующие новинки настильно-раскройного оборудования:

- полностью компьютеризированная настильная машина **UNICONT**, отличительной особенностью которой является возможность отслеживания брака материала в процессе настиления и уменьшения расхода ткани, создание профиля для режимов настиления каждого вида полотна (рис. 14);
- автоматическая настильная машина Super Jeans для настиления тяжелых тканей, в которую можно загружать рулоны диаметром 50-100 см, весом до 200 кг, позволяющая производить настил ткани высотой до 18 см (высота настила отслеживается автоматически) в комплексе с раскройной машиной Super Jeans с новой усиленной головкой (рис. 15 и 16);
- облегченная настильная машина **Flavietto** для настиления рулонов весом до 35 кг. Специально разработанная настильная машина для небольших производств или дизайн-студий: машина имеет облегченный вес, что позволяет установить ее практически в любом помещении и занести «на руках».



Рис. 15. Усиленная раскройная головка АРУ Super Jeans



Рис. 16. Качество кроя Super Jeans

Была также продемонстрирована система лазерной проекции для подгонки ткани с технически сложным рисунком (клетка, полоска, купон) для настиления ткани с последующим ее раскроем.

Установки для настиления ткани обладают высокими скоростными характеристиками, а также большим набором дополнительных опций, которые дают возможность осуществлять настиление практически любого вида материала и разными способами настиления.

Для удобства эксплуатации настильно-раскройного комплекса КОМТЕНС осуществляет удаленную поддержку через интернет, что позволяет сократить время на внеплановые остановки, а также произвести диагностику и настройку оборудования в течение рабочего дня.

Для предприятий, которые хотят получить качественный крой в один слой, предлагается раскройная машина DG китайской фирмы **Sinajet** (рис. 17).

Она позволяет получить максимальную точность, производительность и качество кроя при обработке материалов, ускоряет процесс производства.



Рис. 17. Однослойная раскройная машина Sinajet DG



Рис. 18. Модульная головка АРУ DG



Рис. 19. Использование системы проекторов

Машина снабжена специальным устройством, при помощи которого происходит автоматическое перемещение ткани в зону кроя. Такая конструкция дает возможность уменьшить размеры машины и обеспечивает раскрой настилов, достигающих в длину 7–16 м, на машине длиной от двух до трех метров (при длине раскройного окна от полутора до двух метров). Резка производится при помощи циркулярного ножа, закрепленного в головке машины, которая имеет возможность поворачиваться в разных направлениях по длине и ширине в зоне раскроя.

Машина может также иметь следующие дополнительные инструменты, установленные на головке машины в виде модулей (рис. 18):

- для нанесения надписей на лекала (специальное перо) — pen,
- для вырубки надсечек на лекалах — punch,
- для прокола материала — drill.

Надсечки и проколы важны для сборки и отшива изделия в швейном цехе.

Машина может поставляться со следующими динамическими окнами: 150 × 180 см (ширина), 250 × 160 см и 250 × 180 см в модификациях DG 1518, DG 2516 и DG 2518.

Высокая точность резки достигается благодаря компьютерному управлению машиной. Прежде чем приступить к резке ткани, оператор вносит в компьютер файл с необходимым форматом раскроя, это могут быть: dxf, hpgl, cut (ISO-file).

В комплектацию раскройной машины входят также:

- вакуумная турбина, которая необходима для создания вакуума в зоне раскроя: т. о. удерживается материал (ткань), не происходит смещения,
- воздушный компрессор, необходимый для того, чтобы правильно подобрать параметры раскройного ножа, устройства для нанесения надсечек и устройства для прокола ткани (силы давления инструмента, в первую очередь).

По желанию заказчика можно укомплектовать раскройную машину системой проекторов для контроля раскроя ткани, что позволяет кроить готовую раскладку по замкнутому контуру детали, без «зарезания» (рис. 19). Особенно эта функция актуальна при распечатывании готовой раскладки на текстильном принтере.

Раскрой на АРУ DG не требует накрывания пластиковой пленкой, а также использования перфорированной бумаги.

Входное напряжение 220 V AC 50 HZ с заземлением. Потребляемая мощность основного модуля 3500 W, точность <0,1 мм, максимальная скорость резки до 1800 мм/сек; максимальный потребляемый ток 40–45 А. Внешняя температура воздуха: от 0° до +40° С, влажность 20–80 %, без конденсата. Подключение через LAN-порт.

При покупке настольно-раскройного оборудования инженеры КОМТЕНС проводят на предприятии заказчика шеф-монтажные работы, пуско-наладку оборудования, первичное обучение сотрудников предприятия. В дальнейшем во время гарантийного и постгарантийного периодов осуществляется поддержка через интернет, в сложных ситуациях специалисты КОМТЕНС выезжают на предприятие заказчика.

КОМПЛЕКСНЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ РАСКРОЯ ZÜND

Компания ZÜND Systemtechnik AG — швейцарский семейный бизнес, специализирующийся в производстве цифровых режущих систем для однослойного раскроя, основанный Карлом Цюндом. Бренд ZÜND воплощает швейцарское качество и стал синонимом точности, производительности и надежности. С 1984 года компания занимается разработкой, производством и продажей цифровых модульных плоттеров ZÜND, и за это время завоевала репутацию лидера мирового рынка раскройного оборудования.

Официальным представителем ZÜND Systemtechnik AG в России является компания «ОктоПринт Сервис», которая осуществляет поставку оборудования, продажу запасных частей и расходных материалов, комплексное сервисное обслуживание, полную техническую поддержку, а также проводит обучение операторов работе на плоттере.

Технологическое превосходство продуктов ZÜND основано на бескомпромиссной приверженности стандартам качества, концепции модульной конструкции и внимании к клиентам.



Создание ультраэффективного рабочего процесса для обработки текстиля на плоттере Zünd D3 XL-3200 с программным обеспечением Mind

ПЛОТТЕРЫ ZÜND (МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ — ОДИН ДЛЯ ВСЕГО)

Режущие системы Zünd предлагают беспрецедентную гибкость — любой плоттер третьего поколения (S3/G3/D3/L3) можно сконфигурировать для множества областей применения. Плоттеры используются в производстве: наружной рекламы и графики, упаковки, композитных материалов, раскроя кожи и текстиля, мебели, элементов интерьера, абажуров, паспарту, создания табличек для слепых, различных медицинских изделий и в других сферах применения.

Независимо от того, нужно ли раскроить текстиль или шаблоны из бумаги, картона или пластика, универсальные режущие системы помогут сделать это быстро, точно и с большой эффективностью. Zünd предлагает точное, высокопроизводительное и надежное оборудование, идеально подходящее для каждой конкретной задачи производства. Например, специально разработанные приводные инструменты с ротационными

ножами спроектированы для раскроя различных текстильных материалов с безупречной точностью.

Баллонный шелк, фетр, функциональный текстиль, баннерный текстиль, ПВХ-баннерный материал, Mat, синтетика, плащевая ткань, ковры, углеткань, стекловолокно, арамидные волокна, препреги — все это и многое другое легко раскраивается с помощью уникальной технологии плоттеров Zünd. Режущие плоттеры изготавливают самые маленькие детали с высоким качеством, воплощая в жизнь самые смелые идеи.

Однослойный раскрой от Zünd устанавливает новые стандарты по скорости и эффективности. Цифровая резка в один слой — это технология как ответ на быстро меняющиеся потребности сегодняшнего рынка легкой промышленности. В условиях все большей

цифровизации производства размер заказов уменьшается, циклы заказов становятся короче, и постоянно растет спрос на персонализацию продукции. Среди самых последних тенденций — сокращение числа изделий в партии, частое обновление острымодных изделий, реализуемых по доступной цене, и массовая индивидуализация продукции. Высокопроизводительные цифровые режущие системы Zünd, в сочетании с самым современным и интуитивно понятным программным обеспечением, позволяют полностью автоматизировать процесс цифровой резки без какого-либо ручного вмешательства. Независимо от того, требуется ли обработка натурального или синтетического волокна, режущий плоттер обеспечивает превосходные результаты с чистыми и гладкими краями.

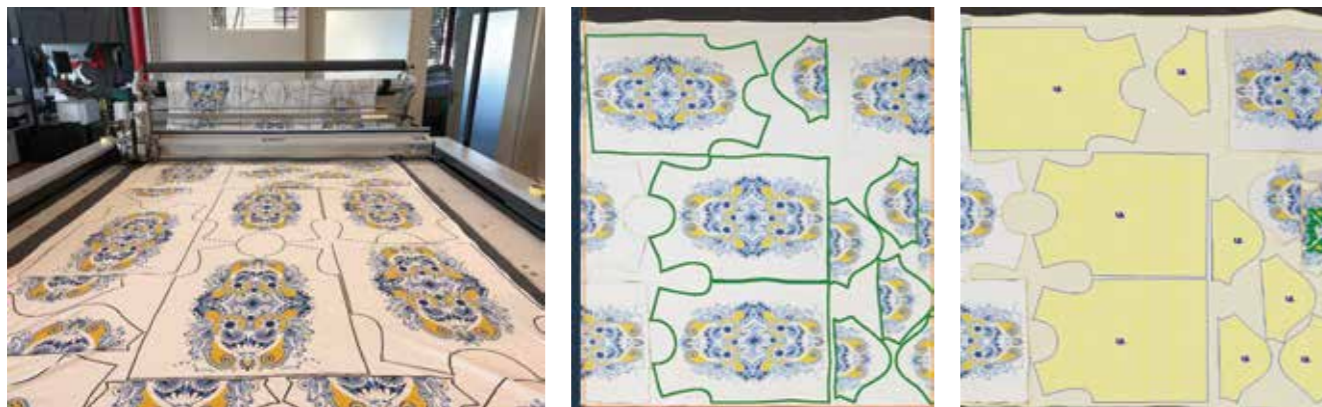
Разнообразие доступных режущих инструментов для обработки текстиля предлагает максимальную гибкость. Однослойный раскрой от Zünd отличается много-

численными опциями для автоматизации процессов. От подачи материала до продвижения, обнаружения материала и раскроя — все процессы полностью автоматизированы. Выборка/сортировка — это заключительный этап, который выполняется вручную при помощи программного обеспечения.

Сегодня цифровые технологии покорили текстильную промышленность и открыли новые возможности: от разработки виртуальных продуктов в 3D до полностью автоматизированной цифровой печати и применения современных цифровых режущих систем. Zünd постоянно демонстрирует, как текстильные и швейные производства могут сделать свои процессы более эффективными, выгодными и прозрачными. Однослойный раскрой от Zünd устанавливает новые стандарты по скорости и эффективности, а применяемые методы автоматизированной раскладки увеличивают выход материала и помогают снизить производственные затраты.

ОПТИМИЗАЦИЯ ДЛЯ САМЫХ СОВРЕМЕННЫХ ТЕКСТИЛЬНЫХ И ШВЕЙНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Система связывает все циклы производства от разработки цифрового дизайна в 3D до подготовки файла задания для цифровой резки и точной резки с помощью цифровой режущей системы Zünd. И при этом создает абсолютно новые возможности для проектирования и разработки продукта. Эффективное использование новых технологий позволяет значительно сократить время доставки и сделать процесс планирования производства более гибким. Швейная промышленность и фэшн-индустрия всегда находятся под давлением необходимости постоянно обновлять свои коллекции и не имеют другого выбора, кроме как производить эффективно и экономично, насколько это возможно.



Раскрой материала в рулоне с системой размотки колыбельного типа, идеально для работы с эластичными тканями



Раскрой напечатанных изделий по контуру с использованием программного обеспечения MindCUT V5

ЭФФЕКТИВНОСТЬ РАБОЧЕГО ПРОЦЕССА

Производство с загрузкой/разгрузкой материала происходит одновременно. Зеленый цвет светодиодных сигналов указывает на безопасную область работы в данный момент времени.

ПРИЖИМ МАТЕРИАЛА

Режущая поверхность разделена на индивидуально настраиваемые вакуумные зоны. Плавно изменяемая вакуумная турбина обеспечивает надежный прижим кожи во время обработки.

ПРОЕКЦИОННАЯ СИСТЕМА

Проекционная система визуально поддерживает пользователя на всех этапах производства: от настройки автоматической или интерактивной раскладки до выбора/сортировки вырезанных деталей.



Распознавание изображений, выравнивание контура, раскрой материалов в рулоне, 3D визуализация

СОВРЕМЕННОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ZÜND CUT CENTER

В основе программного обеспечения ZCC лежит обширная база данных различных материалов. В ней содержатся лучшие методы и параметры обработки для большого числа самых различных материалов. Перед тем, как в базу данных добавляется информация о новом материале, отдел исследований и разработки Zünd проводит полное тестирование этого материала.

Модуль Cut Queue отслеживает время, необходимое для выполнения каждого этапа задания. После того как работа завершена, общее реальное время производства сохраняется автоматически вместе с данными о резке. Вы можете выполнить экспорт этих данных в любой момент для выставления счета или планирования повторяющихся заказов. Статистические данные о задании автоматически сохраняются и содержат детальную информацию о его выполнении и временных затратах. Эта информация может быть использована для выставления счета или планирования повторяющихся заказов. Используются только тщательно проверенные методы, и особое внимание уделяется увеличению срока службы фрез и ножей. Система предлагает оптимальную комбинацию инструментов и инструментальных вставок для каждого материала. Если у вас нет, например, предложенного ножа, ZCC автоматически выберет возможные альтернативы. База данных материалов ZCC может быть дополнена самим пользователем. Новые материалы и информация о них добавляется с помощью нескольких кликов мышкой. Как только введение информации пользователем закончено, и профиль материала создан, он остается для последующего применения в будущих заданиях.

ИНТЕГРИРОВАННАЯ КОМПАКТНАЯ ЦВЕТНАЯ КАМЕРА ДЛЯ РЕЖУЩИХ ПЛОТТЕРОВ ICC

Точное совмещение путей резки и материала является критичным для выполнения задания. ICC-камера Zünd вместе с ПО Zünd Cut Center гарантируют идеальную приводку и совмещение контуров. Множество заданий требуют позиционирования, а также компенсации искажений. В зависимости от выбранного вами метода компенсации сложные алгоритмы обеспечат наилучшее совмещение контуров резки и печати, а также оптимизацию данных резки текущего задания. Это позволит выполнять точную резку даже самых сложных материалов, например, текстиля, который часто подвержен деформациям. ICC-камера оснащена высокоточной оптикой. Метки приводки и кромки материала распознаются автоматически. Система разработана для того, чтобы обеспечивать идеальную приводку

даже в неидеальных условиях: например, при низкой контрастности материалов, использовании отражающего материала или при слабом рассеянном свете.

Швейцарская точность, эффективность, надежность и качество — вот основные характеристики плоттеров Zünd, которые создают возможность эксплуатации в несколько смен. Плоттеры легко адаптируются к изменяющимся требованиям заказчиков по оснащению различными опциями, которые могут быть просто добавлены и обновлены в любое время. Являясь ведущим производителем многофункционального оборудования для автоматизированных систем, Zünd работает в тесном сотрудничестве со многими известными поставщиками САПР. Цифровые режущие системы Zünd предлагают стандартные интерфейсы и могут быть легко интегрированы в существующие рабочие процессы производства.

СИСТЕМЫ ПОД КЛЮЧ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТЕКСТИЛЯ

Широкой популярностью пользуются набивные ткани, изготавливаемые по индивидуальному заказу методом цифровой печати. Технологический процесс печати и резки от Zünd обеспечивает целостный и непрерывный поток данных. Благодаря стандартному интерфейсу режущие плоттеры Zünd легко интегрируются в существующие производственные линии и позволяют осуществлять эффективный раскрой изготовленных по индивидуальному заказу тканей с использованием производственных меток точно по шаблону.

Zünd предлагает большой выбор систем подачи материала. Они автоматизируют загрузку и обеспечивают транспортировку материала без натяжения. Камера фиксирует ткань, которая должна быть обработана, и ее точное положение и размеры, независимо от того, является ли материал однотонным, запечатанным или с рисунком. Мощное программное обеспечение для раскроя размещает детали на ткани настолько плотно, насколько это возможно для максимального выхода материала, и автоматически создает маркер. Текстиль нарезается по форме с помощью высокопроизводительных мощных инструментов. Вакуумная система обеспечивает надежную фиксацию материала во время процесса резки. Для эффективного удаления вырезанные детали должны быть быстро и безошибочно идентифицированы. Для облегчения выбора/сортировки система проецирует цветовые коды (обозначения) и другие соответствующие данные на детали для их эффективного удаления. Программное обеспечение распознает данные деталей и маркеров, а также позволяет создавать новые маркеры.

РАСПОЗНАВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ

Камера с высоким разрешением автоматически фиксирует положение материала, и контур реза позиционируется автоматически. Система также фиксирует ранее отмеченные дефекты материала.

СОЗДАНИЕ ФАЙЛА РЕЗКИ

Если нет файла резки, система может автоматически его сгенерировать.

РАСКЛАДКА

Детали изделия оптимально располагаются на материале с максимальной экономией ткани. При необходимости нужные детали могут быть спроецированы непосредственно на материал для проверки.

ПРОСТОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Пользовательский интерфейс четко отображает все функции программного обеспечения. Любые вырезанные детали, которые не соответствуют стандартам качества, могут быть помечены для их последующей обработки и впоследствии воспроизведены.

ИДЕАЛЬНОЕ СОВПАДЕНИЕ РИСУНКОВ ТКАНИ

Горошек, шашечный рисунок или поперечные полосы — продуманные оптические системы надежно и автоматически распознают рисунки с повторением раппорта. Маркеры индивидуально и практически мгновенно синхронизируются с рисунком на ткани. Программное обеспечение предлагает несколько опций для сопоставления с образцом, независимо от того, нужно ли сохранять размеры детали или перемещать контуры детали для сопоставления с образцом.

БАЗА ДАННЫХ МАТЕРИАЛОВ

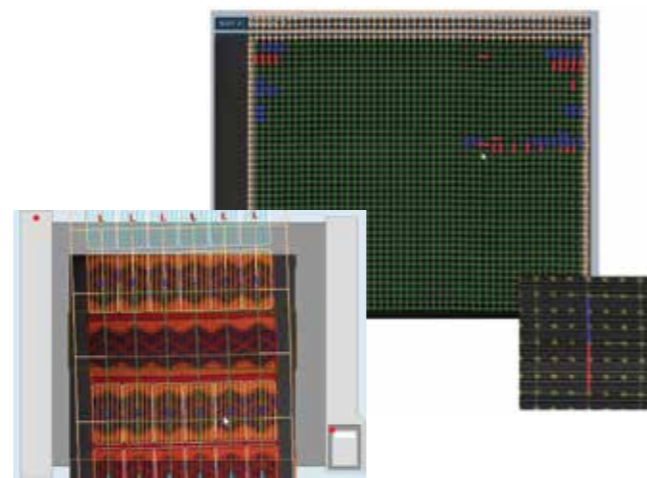
База данных материалов предоставляет специфичные для материала параметры для обработки, а также хранит информацию на основе шаблонов.

СОВРЕМЕННОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ MINDCUT И MINDGEST

Для того чтобы иметь полное решение для раскроя текстиля и кожи, Zünd тесно сотрудничает с фирмой Mind, которая является лидером в разработке программного обеспечения для автоматизации процессов резки.

Программное обеспечение Mind является модульным. Пользователям доступно несколько дополнений для сборки программного пакета, который полностью соответствует индивидуальным требованиям.

- **Studio Production Light** — для проекции и интерактивной раскладки.
- **Studio Production** — то же, что и вариант Light, но добавлена опция автоматической раскладки (нестинг). Базовый пакет MindCut Studio Production включает в себя все необходимые функции для различных этапов автоматизированной цифровой резки текстиля.
- Опционально **Leather Capture Light** — для оцифровки внешнего контура шкуры, чтобы увеличить эффективность раскладки (нестинга).



MindCUT V5: Сопоставление с образцом. Сканирование и распознавание. Выравнивание положения детали по шаблону

КОМПОНЕНТЫ И ФУНКЦИИ

Автоматический световой захват

Точный захват контура при помощи камеры. Камера проецирует световой луч на обрабатываемый объект и с точностью определяет контуры, все ошибки и фиксирует качественные зоны для дальнейшей раскладки. Интерактивная раскладка. Ручное размещение деталей на поверхности кожи. Оператор полностью контролирует раскладку и, при необходимости, для полного использования материала может поворачивать спроецированные детали.

OCC (Over Cutter Camera) камера

Камера фиксирует ткань, которая должна быть обработана, и ее точное положение и размеры, независимо от того, является ли материал однотонным, запечатанным или с рисунком. Весь процесс регистрации происходит в считанные секунды. OCC камера может захватывать контуры, размещенные вокруг напечатанных изображений, что позволяет программному обеспечению надежно распознавать их положение.

Автоматическая раскладка

Детали изделия оптимально располагаются на материале с максимальной экономией ткани. При необходимости нужные детали могут быть спроецированы непосредственно на материал для проверки.

Расположение деталей на материале полностью автоматическое. С автоматической раскладкой обеспечивается максимальное использование материала с учетом всех ошибок и зон брака. В качестве альтернативы можно вручную разместить выбранные детали для автоматического размещения остальных (полуавтоматическая раскладка).

Простая автоматическая раскладка деталей на прямоугольном листе. Данный способ применяется для синтетических лайнерных материалов.

СОРТИРОВКА И УДАЛЕНИЕ ЧАСТЕЙ РАСКЛАДКИ

Визуальная поддержка удаления частей раскладки. Идентичные или расположенные рядом детали выделяются цветом. Так, например, все детали обуви одного размера или определенной модели могут быть отсортированы за короткий срок.

Программное обеспечение MindCUT имеет модульную структуру и доступно в выпусках Studio Production Light и Studio Production:

MindCUT функции	Studio Production	Light Studio Production
Автоматический световой захват кожи	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Автоматический захват кожи	<input checked="" type="checkbox"/>	
Интерактивная раскладка	<input checked="" type="checkbox"/>	
Простая автоматическая раскладка для прямоугольного листа		
Автоматическая раскладка для кожи	<input checked="" type="checkbox"/>	
Поддержка удаления частей	<input type="checkbox"/>	

Функция: — интегрирована, — опциональна, — не используется.

УПРАВЛЕНИЕ ДАННЫМИ ИЗДЕЛИЯ

MindGEST позволяет объединять все стадии производства, такие как планирование, мониторинг и отчетность.

MindGEST PDM — база данных для хранения оцифрованных материалов, раскладки, резки контуров и т. д.

MindGEST PDM Explorer — дополнительная лицензия, с которой можно получить MindGEST на отдельном рабочем месте.

Режущие плоттеры Zünd L3 специально разработаны для кожи, обрабатывают материал при помощи осциллирующего инструмента и используемых всегда идеально острых ножей, сохраняя скорость до 1 м/с. Установленный модуль для пробивания (Punch module) с двумя независимыми инструментами перфорирует со скоростью до 8 отверстий в секунду.

КОНСТРУКЦИЯ ZÜND МОДУЛЬНОГО ПОСТРОЕНИЯ

Модульность системы плоттеров Zünd L3 дает возможность минимизировать первоначальные затраты и адаптировать конфигурацию плоттера под ваши конкретные потребности. Инструментальная система Zünd L3 состоит из высокопроизводительных инструментов резки, пробивки, фрезерования. Для различных операций по обработке изделий из кожи плоттер Zünd L3 может вместить в комбинацию до семи различных инструментов.

Резка детализированных контуров

Электрический осциллирующий инструмент EOT. Данный инструмент идеально подходит для обработки мягких и материалов средней плотности с детализированными контурами. Высокая частота осцилляции помогает обрабатывать контуры с высокой скоростью.

Обработка толстой, жесткой кожи

Пневматический осциллирующий инструмент POT с мощным 8 мм ходом. Идеально подходит для обработки плотных, жестких материалов, таких как обувные подошвы.

Обработка тканей и технического текстиля

Ротационный инструмент с приводом DRT. Идеальный инструмент для резки тканей и технического тексти-

ля. Использование вращающегося лезвия уменьшает тянущее усилие, которое часто возникает при резке материала. Каждая нить разрезается чисто и полностью.

Перфорация

Высокопроизводительный инструмент для перфорации кожи, резины, текстильных материалов. Модуль пробивает до 8 отверстий в секунду. Разные версии модуля с опциональной возможностью разметки или прокалывания. Диаметры пробиваемых отверстий от 0,5 мм до 5,5 мм с отличным стабильным качеством.

Рулонные материалы

Как дополнительная опция в плоттерах Zünd L3 устанавливается дополнительный вал размотки для обработки рулонных материалов. С этой опцией легко и эффективно обрабатывать тяжелые рулонные материалы весом до 70 кг.

Универсальность и гибкость — наши сильные стороны

Гибкость и адаптируемость для работы в самых разных областях применения. В понятие технического текстиля включают большое количество разных материалов: ткани с пропиткой и без нее, тканые и нетканые материалы, флис, фетр и т. п. Режущие системы Zünd оснащены инновационными опциями, разработанными специально для безупречной обработки таких материалов. Например, режущие плоттеры размеров 3XL могут выполнять раскрой рулонных материалов шириной до 3,2 м быстро и эффективно. Тщательно продуманные, полностью автоматизированные системы подачи материала — например, устройство размотки с контролем натяжения — могут подавать материал из рулонов весом до 100 кг. Во время резки даже пористые материалы надежно удерживаются в зоне резки за счет мощных генераторов вакуума.

Максимальная эффективность: раскрой одноцветных текстильных материалов

Высокопроизводительная цифровая технология резания в сочетании с прецизионными инструментами, интеллектуальной оптической системой и высокоэффективным программным обеспечением: для импорта

и обработки стандартизованных данных достаточно одного нажатия кнопки. Программное обеспечение может интерпретировать данные на основе деталей и отметок, а также позволяет создавать собственные маркеры.

Технология и конструкция цифровых плоттеров Zünd разработаны для выполнения крупных заказов и делают планшетный режущий плоттер уникальным решением для промышленного использования в нескольких сменах для работы 24 часа/7 дней в неделю. Мировая сеть сервисных партнеров обеспечивает владельцам оборудования запасные части, доступные в любое время и в любом уголке мира. Помимо отличного качества резки владельцы выигрывают за счет дополнительного преимущества в виде пониженного энергопотребления. Это достигается в результате идеального комбинирования интеллектуальной технологии управления и точной механики.

Удобные кожаные диваны, уютные кресла, отделка кабин и руля роскошных спортивных автомобилей — все это и многие другие продукты были созданы с помощью режущих плоттеров Zünd. Режущие системы Zünd пользуются заслуженным уважением и доверием многих известных производителей в кожевенной промышленности, что неудивительно, если принять во внимание высочайшее качество работы и непревзойденную производительность режущих плоттеров Zünd.

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ РАСКРОЙ С ZÜND G3 L-2500

ZÜND
swiss cutting systems

УПАКОВКА

РЕКЛАМНАЯ ГРАФИКА

КОЖА

ТЕКСТИЛЬ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Испытайте новейшие технологии Zünd



OKTOPRINT SERVICE

ОКТОПРИНТ СЕРВИС
официальный представитель
Zund Systemtechnik AG в РФ

Московская область, г. Красногорск,
Ильинское шоссе, 4-й км.
www.zund-rus.ru

+7 (499) 490 10 91
Запишитесь на демонстрацию
оборудования Zund

ПЛОТТЕР ZÜND D3

Плоттеры Zünd D3 обеспечивают максимальную производительность и скорость раскроя благодаря двум балкам, работающим одновременно. Каждая из балок может оснащаться различными модулями (до трех единиц на балку), это вдвое увеличивает скорость обработки материала. Система управления оптимально распределяет задания по обеим балкам, обеспечивая максимальную скорость работы.

- Плоттер представлен в 4-х вариантах размеров рабочего стола
- Размеры столов выбираются под производственные процессы для обработки листов/панелей и различных рулонных материалов шириной до 3200 мм.
- Доступные балки: 60 мм.
- Плоттеры Zünd D3 L-3200/D3 XL-3200/D3 2XL-3200/D3 3XL-3200 60 мм обрабатывают материалы толщиной до 50 мм.
- Система позиционирования: ITI.
- Точность позиционирования: $\pm 0,1$ мм/м.
- Скорость обработки: 1 м/с.



D3 L-3200. Максимальная эффективность: раскладка деталей на однотонные ткани

ПЛОТТЕР ZÜND G3

Промышленный плоттер Zünd G3 разработан с использованием инновационных технологий, которые превосходно адаптируют оборудование для нужного производственного процесса. В своем конструктиве промышленный плоттер имеет надежный сборный стол из мощных алюминиевых плит. Плоттер Zünd G3 обладает всеми необходимыми функциями и может быть оснащен новыми опциями в любой момент в соответствии с потребностями вашего производства.

- 11 вариантов размера рабочего стола плоттера
- Размеры столов выбираются под производственные процессы для обработки листов/панелей и различных рулонных материалов шириной до 3200 мм.
- Комплектуется балкой с высотой 60 мм для обработки материалов толщиной 50 мм.
- Для широкоформатных плоттеров Zünd G3 L-3200/G3 XL-3200 возможна высота балки 120 мм для обработки материалов толщиной до 110 мм.
- Плоттер предназначен для обработки листовых/панельных и рулонных материалов
- Система позиционирования ITI
- Точность позиционирования $\pm 0,1$ мм/м
- Скорость обработки 1 м/с
- Есть возможность дооснащения плоттера различными опциями.



Плоттер Zünd G3. Система под ключ для обработки текстиля

ПЛОТТЕР ZÜND L3

Плоттер серии L3 специально разработан для работы с кожей. Он имеет необходимый набор инструментов для идеальной резки различных типов материалов со скоростью до 1 м/с, модуль для пробивания отверстий с двумя независимыми пробивателями, который перфорирует до восьми отверстий в секунду. Отличительной особенностью является прочный алюминиевый рабочий стол, расположенный под углом 10° — для упрощения процесса загрузки и разгрузки. Плоттер Zünd L3 оборудован световым индикатором, который подсвечивает зону безопасной работы во время резки на другой половине рабочего стола, поэтому процесс раскладки и резки может проходить одновременно. Эта система сочетает продуманность дизайна с высокой производительностью и качеством раскроя.



Плоттер Zünd L3. Гибкость и точность: обработка текстиля на заказ

- Технические характеристики
- 2 варианта размера рабочего стола плоттера
- Балка высотой 30 мм для обработки материалов толщиной до 25 мм
- Оборудование для обработки кусковой кожи/рулонных материалов
- Система позиционирования: ITI
- Точность позиционирования $\pm 0,1$ мм/м
- Скорость обработки: 1 м/с
- Перфорация до восьми отверстий в секунду
- Условия эксплуатации плоттеров Zünd D3/G3/L3
- Эксплуатация оборудования Zünd допускается в диапазоне плюсовых рабочих температур от +10 до +35 °C
- Нагрузка на пол: 200 кг/м²
- Требования к электричеству: 3 фазы, 400 В, 50 Гц, 32 А
- Шумообразование: меньше 75 дБ
- Специальная защита для органов слуха: не требуется
- Дополнительно подбираются модули и инструменты для обработки различных материалов

ПЛОТТЕР ZÜND S3

Режущий плоттер S3 — самый компактный в линейке цифровых режущих систем Zünd. Этот мощный высокоскоростной плоттер имеет модульную концепцию. Он спроектирован для решения как простых, так и сложных задач и отличается хорошим соотношением цены и качества.

S3 обрабатывает мягкие, твердые, плотные материалы толщиной до 25 мм. В своем конструктиве эта система имеет цельный акриловый рабочий стол, автоматическую систему позиционирования (AKI), возможность установки до двух инструментов в одно задание. Плоттер Zünd S3 универсален в применении.



Плоттер S3 L-1600. Раскрой трикотажных тканей

Технические характеристики

- Плоттер имеет 6 размеров рабочего стола
- Размеры столов выбираются под производственные процессы для обработки листов/панелей и необходимой ширины рулонных материалов до 1600 мм
- Высоту балки 30 мм
- Легко обрабатывает листы/панели, рулонные материалы
- Толщина обрабатываемого материала до 25 мм
- Оснащен системой позиционирования AKI
- Точность позиционирования $\pm 0,1$ мм/м
- Скорость обработки 1 м/с
- Условия эксплуатации плоттера Zünd S3
- Эксплуатация оборудования допускается в диапазоне рабочих температур от +10 до +35 °C
- Нагрузка на пол 200 кг/м²
- Требования к электричеству 3 фазы, 400 В, 50 Гц, 16 А
- Шумообразование меньше 75 дБ
- Специальная защита для органов слуха не требуется

САПР «ГРАЦИЯ»: КОМПЛЕКСНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

САПР «Грация» — это система комплексной автоматизации конструкторско-технологической подготовки производства и процессов Учета, Планирования и Управления швейного предприятия.

Более 25 лет эффективно работает на предприятиях при подготовке производства всех видов мужской, женской и детской одежды, трикотажных, меховых и корсетных изделий, специальной и форменной одежды, головных уборов, кожгалантереи, туристского снаряжения и других швейных изделий.

Успешно используют при организации учебного процесса и проведении исследовательских работ более 200 вузов, колледжей и лицеев.

САПР «Грация» обеспечивает автоматический обмен данными между всеми этапами от создания эскиза до поступления на склад готовой продукции и включает подсистемы:

«ПЛАНИРОВАНИЕ КОЛЛЕКЦИЙ» — для планирования состава новых коллекций, назначения исполнителей и сроков выполнения работ, составления протоколов приемки образцов, контроля процесса разработки моделей.

«ДИЗАЙН» — для создания и хранения в электронном виде эскизов и рисунков моделей, формирования цветовых решений, организации компьютерного каталога изделий.

«КОНСТРУИРОВАНИЕ и МОДЕЛИРОВАНИЕ» — для автоматизации решения всех задач конструкторской подготовки.

Конструктор строит базовую и модельную конструкцию изделия по любой методике конструирования в базовом размере.

Система выполняет размножение лекал на другие типовые размеры или индивидуальные фигуры автоматически путем перестроения с соответствующими значениями размерных признаков. В каждом размере система контролирует и корректирует балансовые характеристики и сопряжение.

При внесении изменений в конструкцию система автоматически вносит соответствующие изменения в производные и сопрягаемые лекала.

ИНТЕРНЕТ ДИЗАЙН ЦЕНТР
РАЗРАБОТКА ЛЕКАЛ ОДЕЖДЫ



БЫСТРО И КАЧЕСТВЕННО!
РАБОТА СО ВСЕМИ РЕГИОНАМИ!
+ 7 (495) 66 55 021, design_centre@mail.ru
grazia-design.com

Наличие условного оператора «Если...» позволяет автоматически учитывать особенности построения лекал в разных размерах, организовать интеллектуальные и циклические процессы проектирования.

«ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ и КОРПОРАТИВНЫЕ ЗАКАЗЫ» — для ведения базы размерных признаков клиентов и автоматического перестроения лекал моделей на индивидуальные фигуры. Для выполнения корпоративных заказов программа сортирует и группирует мерки клиентов на типовые и нетиповые.

«ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ» — для создания и ведения баз данных оборудования, специальностей, расценок труда, неделимых операций и блоков поузловой обработки, составления технологических последовательностей и схем разделения труда. Система автоматически выполняет расчет времени и стоимости изготовления, норм выработки и мощности потока, составляет график синхронности потока и таблицу загрузки оборудования.

Реализована возможность использования штрихового кодирования для автоматизации учета выполненных работ и расчета заработной платы швей.

«РАСКЛАДКА ЛЕКАЛ» — для проектирования раскладок в ручном, автоматическом и комбинированном режимах с учетом рисунка материала, способа насти-

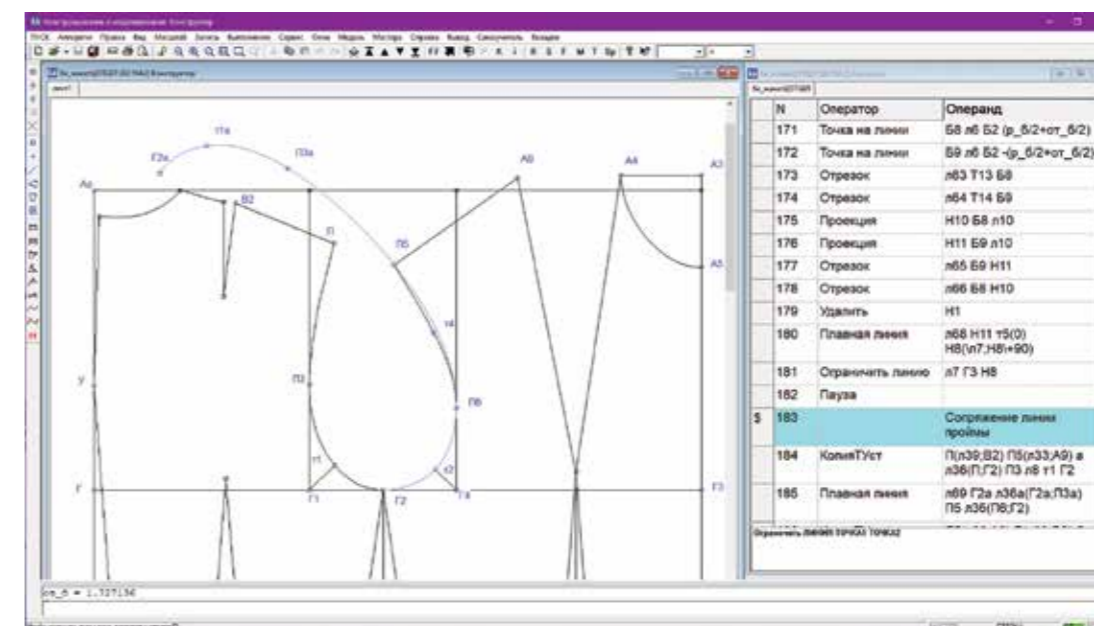


Рис. 1. Конструирование

ления, технологических требований и применяемого раскройного оборудования.

Комбинированный режим позволяет сочетать опыт раскладчика и быстродействие компьютера, строить экономичные и технологичные раскладки.

Раскладки печатают на плоттере или представляют в виде ISO-файлов для раскроя настолов на АРК.

«МЕНЕДЖЕР РАСКЛАДОК» — для ведения базы данных построенных раскладок и повышения производительности раскладчика, автоматического расчета норм расхода материалов на модели.

«УЧЕТ МАТЕРИАЛОВ» — для ведения информации о поступлении, расходе и наличии на складах материалов и фурнитуры.

«ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА» — для задания плана выпуска изделий, определения степени готовности моделей к запуску в производство, оперативного расчета потребности в материалах и проверки наличия их на складе, расчета себестоимости и отпускной цены, контроля выполнения производственного плана, передачи данных в 1С.

«УЧЕТ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ» — для ведения информации о поступлении, отгрузке и наличии готовой продукции.

«УПРАВЛЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЕМ» — для обеспечения руководителя оперативной информацией о динамике производства и реализации изделий, расчета производственных показателей и формирования оптимального плана.

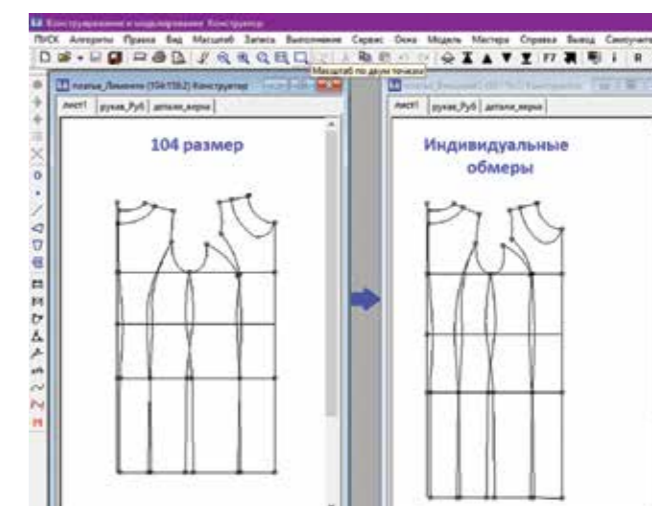


Рис. 2. Индивидуальные мерки

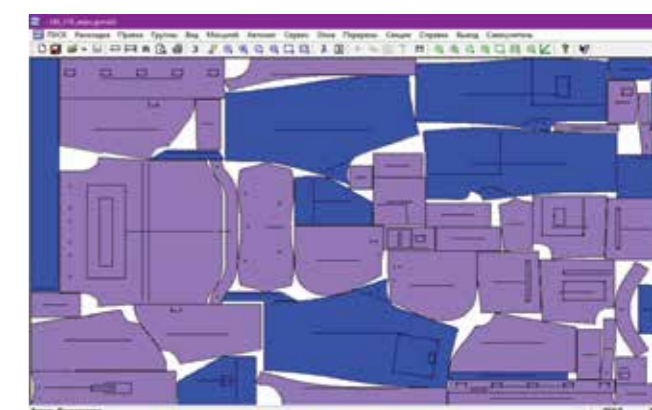


Рис. 3. Раскладка

Новая 401 версия комплексно автоматизирует все этапы швейного производства и позволяет:

- увеличить скорость разработки моделей в 3–5 раз,
- мгновенно размножить на типовые размеры и индивидуальные фигуры,
- обеспечить качество изделий во всех размерах,
- повысить экономию материалов на 5–7 %,
- организовать эффективное взаимодействие специалистов,
- оперативно контролировать выполнение производственного плана.

Предусмотрены специальные комплекты САПР «Грация» для разных категорий пользователей: для Предприятий, Ателье, Фрилансеров, Любителей шитья, Студентов и Учебных заведений.

На сайте можно просмотреть видеопрезентации, заказать онлайн-презентацию или приезд специалиста на предприятие.

Предоставляется возможность установить интересующие программы на 2 месяца бесплатно.



Размер	92	92	96	96	98	98	100	100	102	102	Кол-во
Горка-2											
Панталон150_Олив	3	3			5	7					15
Горка-3											15
Панталон150_Хаки			9	10	12			8	9	4	59
Горка-3											59
Итого											65

Общий заказ		Заказ в заказе		Заказчик		Берег	
Заказ	Горка-3	Заказано	Выкроено	Не докроено	На складе	Отгружено	
Горка	Горка-2	15	0	15			
Горка	Горка-3	50	45	4		5	31

Рис. 4. План производства

Это позволяет оценить эффективность использования САПР «Грация» при решении задач конкретного предприятия, сравнить с результатами использования других САПР и дает полную информацию для принятия обоснованного решения.

Подсистемы САПР «Грация» можно приобрести или взять в аренду.

Аренда позволяет без вложения значительных средств убедиться, что «Грация» на качественно новом уровне решает задачи предприятия, повышает конкурентоспособность и создает условия для его совершенствования и развития.



САПР «ГРАЦИЯ»
КОМПЛЕКСНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

NEW! 401 версия

- Планирование коллекций
- Конструирование и Моделирование
- Технология изготовления
- Раскладка лекал
- Планирование производства
- Учет материалов и продукции

УСТАНОВКА ПРОГРАММ НА 2 МЕСЯЦА БЕСПЛАТНО

КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ:

- предприятий
- фрилансеров
- ателье
- любителей шитья
- учебных заведений
- студентов

saprgrazia.com
+7 (903) 764 78 25

**ШВЕЙНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ, КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И СРЕДСТВА МЕХАНИЗАЦИИ

Швеймаш
+7 (495) 956 67 75
www.shveymash.ru

ШВЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО ОТ ПРОЕКТА ДО ВЫПУСКА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	+7 (495) 956-6775	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	+7 (499) 579-8881	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2	+7 (812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	пр. Мира 29 А, пом. П 1.	+7 (8313) 351-516	349290@mail.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	ул. Маркова, д. 45а	+7 (863) 270-4489, (928) 270-4489	rnd@shveymash.ru

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ ШВЕЙНЫХ МАШИН JUKI

За последние пять лет корпорация JUKI совершила подлинный прорыв в разработке концепции автоматизации оборудования и новых рядов швейных машин различного технологического назначения: по целому ряду направлений JUKI вышла на новый уровень создания автоматизированного и автоматического швейного оборудования.

Произведена оптимизация традиционных и создание новых видов двигателей материалов: в ряде новых машин разорвана механическая связь между рейкой и главным валом, она заменена на электронную синхронизацию. Это открыло возможность оптимизировать движения рейки, ее траекторию, высоту подъема, угол наклона. В сочетании с электронной регулировкой давления прижимной лапки это обеспечивает наилучшее качество строчек даже на проблемных материалах и при переходах через поперечные швы и другие местные утолщения.

Этому также способствует применение системы активного натяжения игольной нити. Оно может задаваться по программе, а также изменяться с помощью датчиков высоты подъема лапки и количества ниток на бобинах. Для некоторых видов оборудования наличие такой системы имеет принципиальное значение.

В тех случаях, когда оптимизация традиционных двигателей материалов не в состоянии обеспечить требуемую стабильность продвижения, специалисты JUKI предлагают принципиально новые механизмы. Нужно, прежде всего, отметить управляемый верхний и дополнительный задний ленточные транспортеры.

Стремительно развивается группа полуавтоматов для шитья по программируемому сложному контуру. Они охватили практически все габариты обрабатываемых изделий: максимальное поле обработки составляет 1300 на 850 мм. При таких размерах большое влияние на производительность полуавтомата влияет скорость «подскока», то есть холостого перемещения в точку начала или продолжения шитья. В полуавтомате AMS-251 отсутствует механическая связь между иглой и челноком, причем эти механизмы смонтированы на поворотных основаниях, что позволяет ориентировать их по касательной к траектории шитья. На материалах типа искусственной и натуральной кожи полуавтомат обеспечивает недостижимое у других производителей качество строчек.

Продолжается совершенствование систем смазки швейных машин. В настоящее время традиционная централизованная смазка с открытым масляным контейнером практически не применяется даже в тех машинах, которые предназначены для шитья материалов, малочувствительных к возможному загрязнению масляными пятнами. Применяется полностью «сухая» система, в которой к механизмам иглы и челнока масло вообще не подводится, однако, она не позволяет выходить на скорости шитья выше 4000 ст./мин в машинах челночного стежка. Если требуется обеспечить более высокий показатель скоростного режима, то применяется «полусухая» система, в которой масло подводится в ограниченном количестве только к механизму челнока, или система дозированной смазки с индивидуальными миниатюрными масляными контейнерами и дозаторами подачи. Большинство машин нового поколения имеют расширенное подрукавное пространство, что делает работу на них более комфортной и позволяет без проблем обрабатывать детали увеличенных габаритов.

Однако наиболее впечатляющий скачок наблюдается в разработке систем управления швейного оборудования. Теперь это полностью цифровые системы, управляющие десятками исполнительных органов. Они позволяют контролировать все этапы выполнения операции: шитье с регулировкой скорости, давление лапки, натяжение нитей, остановки, обрезку ниток, выполнение обратного хода и т. д. В оборудовании с автоматическим циклом шитья применяется полностью цифровое ЧПУ. Стал привычным прямой автоматизированный привод во всех видах оборудования. Системы управления в состоянии обеспечить связь оборудования с цеховыми и заводскими системами управления, их можно программировать удаленно по сети или беспроводным способом с помощью программного обеспечения NFC. Новейшие системы способны воспринимать голосовые команды. Цифровые системы управления обеспечивают работу оборудования в сети JANET (JUKI advanced Network system — расширенная сетевая система JUKI).

ОДНОГОЛЬНЫЕ ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА

В самом массовом сегменте швейного оборудования корпорация JUKI предлагает машины трех уровней в зависимости от их сложности и стоимости.

ОДНОГОЛЬНАЯ МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА DDL-7000 A

Новый ряд экономичных машин DDL-7000 A в состоянии обеспечить хорошее качество строчек на наиболее распространенных тканях и трикотажных полотнах. Машины имеют прямые привода, интегрированные с блоками и пультами управления, встроенные диодные светильники, регулируемое положение кнопки обратного хода и систему предотвращения обрыва ниток при включении обратного хода. Они созданы преимущественно для небольших предприятий, поставляются в двух видах — для средних и тяжелых материалов.



Одноигольная машина челночного стежка DDL-7000 A

Показатель	Класс машины	
	DDL-7000 AS-7	DDL-7000 AH-7
Область применения	Легкие и средние материалы	Тяжелые материалы
Максимальная скорость	5000 ст./мин	4000 ст./мин
Максимальная длина стежка	5 мм	
Высота подъема лапки	Автоматическая 5 мм, от коленоподъемника 13 мм	
Тип иглы	DB x 1 (№ 65–110)	DP x 5 (№ 125–160)

ОДНОГОЛЬНАЯ МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА DDL-8000 A

Машины ряда DDL-8000 A открывают серию машин концепции Simply Smart («Простые и умные»). Они снабжены прямыми приводами, встроенными в рукав пультами управления с простым и доступным интерфейсом, снабжены USB портами. Это первые швейные машины с возможностью программирования с помощью голосовых команд. По степени тяжести обрабатываемых материалов производятся два типа машин: для легко-средних материалов и тяжелых материалов. Машины доступны также в двух вариантах по конструкции механизма обрезки ниток: стандартном и обеспечивающем минимальную длину остающихся кончиков.



Еще одна особенность машин состоит в том, что в автоматическом режиме при остановке лапка поднимается в два этапа: на первом — на высоту 8,5 мм, на втором — на высоту 13 мм. У оператора есть возможность использования первого этапа для поворота детали вокруг иглы, а это дает некоторую дополнительную экономию времени.

Машины рекомендуется использовать при шитье стандартных тканей и трикотажных полотен как на мелких, так и на больших швейных предприятиях.

Одноигольная машина челночного стежка DDL-8000 A

Показатель	Класс машины			
	DDL-8000 AS-MS	DDL-8000 AS-SH	DDL-8000 AB-MS	DDL-8000 AB-SH
Область применения	Средние материалы	Тяжелые материалы	Средние материалы	Тяжелые материалы
Обрезка ниток	Стандартная	Стандартная	С короткими кончиками	С короткими кончиками
Смазка	«Полусухая»	Дозированная	«Полусухая»	Дозированная
Максимальная скорость	5000 ст./мин	4500 ст./мин	5000 ст./мин	4500 ст./мин
Максимальная длина стежка	5 мм			
Высота подъема лапки	От рычага 5 мм, автоматическая — 1 ступень 8,5 мм, 2 ступень — 13 мм, от коленоподъемника 15 мм			
Тип иглы	DB x 1			

ОДНОГОЛЬНАЯ МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА DDL-9000

Наконец, машины высшего уровня представлены рядами DDL-9000 C и DDL-9000 B. Корпорация JUKI применяет по отношению к ним термин «швейная система». Машины этого ряда выпускаются в двух вариантах по степени автоматизации: в полностью цифровом и в цифровом. Машины способны справиться с наиболее проблемными материалами, микрофиброй, со скользкими покрытиями, на них можно шить детали с поперечными швами без изменения длины стежка и качества строчки. В обоих вариантах имеется возможность с пульта управления задавать высоту, траекторию движения рейки и ее наклон. В полностью цифровом варианте в машине применяются системы активного натяжения игольной нити и давления прижимной лапки, в цифровом варианте натяжение игольной нити и давление лапки регулируется традиционно, с помощью пружин. Полностью цифровой вариант снабжен цветным дисплеем, вмонтированным в рукав машины. Машина в цифровом варианте снабжена монохромным дисплеем, но оба варианта обеспечивают передачу и прием данных по технологии NFC.



В полностью цифровом варианте разработана машина DDL-9000 C-FMS/PBN, которая выполняет обрезку ниток с наиболее короткими кончиками и без перепутывания ниток с изнанки («эффект птичьего гнезда»).

Одноигольная машина челночного стежка DDL-9000 C

Показатель	Класс машины					
	DDL-9000 C-FDS	DDL-9000 C-FMS	DDL-9000 C-FSH	DDL-9000 C-SMS	DDL-9000 C-SSH	DDL-9000 C-FMS/PBN
Система управления	Полностью цифровая			Цифровая		Полностью цифровая
Область применения	Легкие и средние материалы		Тяжелые материалы	Легкие и средние материалы	Тяжелые материалы	Легкие и средние материалы
Смазка	«Сухая»	«Полусухая»	Дозированная	«Полусухая»	Дозированная	«Полусухая»
Обрезка ниток	Стандартная					С короткими кончиками без перепутывания
Максимальная скорость	4000 ст./мин	5000 ст./мин	4500 ст./мин	5000 ст./мин	4500 ст./мин	4000 ст./мин
Максимальная длина стежка	5 мм					4 мм
Высота подъема лапки	От рычага 5 мм, автоматическая — 1 ступень 8,5 мм, 2 ступень — 13,5 мм (регулируется с панели управления)					
Тип иглы	DB x 1, DB x 5 в зависимости от региона поставки					

МАШИНА ЗИГЗАГООБРАЗНОГО СТЕЖКА LZ-2290 C

Полностью цифровая машина LZ-2290C — это первая в мире машина зигзагообразного стежка, в которой можно задавать программным способом движения реечного механизма подачи и управлять натяжением игольной нити. Оператор может выбрать один из трех режимов работы реечного механизма: стандартный, «мягкий» и жесткий, а также добавить функцию механизма, препятствующую проскальзыванию материала.

В полностью цифровом варианте реечный механизм подачи приводится в действие двумя независимыми электронными приводами, которые программируются с панели управления. Это устраняет необходимость трудоемких регулировок. Оператор с пульта управления выбирает требуемый режим подачи (стандартный, «мягкий», жесткий), а также функцию механизма подачи, препятствующую проскальзыванию материала.

Машина в полностью цифровом варианте — это первая в мире машина с ротационным нитепритягивателем с активным управлением натяжением игольной нити. Натяжение нити меняется в зависимости от запаса ниток на бобине, что обеспечивает высокое качество строчки даже в том случае, когда нитки на бобине подходят к концу. Также натяжение нитки меняется в зависимости от скорости шитья. В полностью цифровом варианте машина снабжена датчиком местных утолщений. В результате скорость шитья и натяжение ниток автоматически снижаются при выходе на многослойные участки, что исключает известные трудности при шитье таких участков на обычных машинах.



Машина в стандартной комплектации снабжена точечным светильником, установленным на нижней поверхности рукава. Оттенок света можно изменять, чтобы снизить усталость глаз оператора. Также на рукаве машины имеется тройной переключатель. С его помощью можно обеспечить выполнение большого количества функций, например, включение обратной подачи, зеркального отображения образца шитья и коррекцию подачи при выходе на участок местного утолщения.

Подсветка полноцветной панели управления отключается автоматически, если ею не пользуются определенное время. Таким же образом отключается подача электроэнергии на главный привод машины, если он не действует в течение определенного времени — машина переходит в «спящий» режим. Если с панели управления установить режим «Регулировка синхронизации иглы и челнока» можно выполнить необходимые механические регулировки без отключения машины от электросети.

Машина зигзагообразного стежка LZ-2290 C

Показатель	Класс машины	
	LZ-2290 CF-7	LZ-2290 CS-7 LZ-2290 CS
Тип системы управления	Полностью цифровая	Цифровая
Максимальная скорость	5000 ст./мин	
Максимальная ширина зигзага	Стандарт 8 мм (при замене гарнитуры — 10 мм)	
Максимальная длина стежка	5 мм	
Количество стандартных программ	20	
Максимальное количество программ	200	
Максимальное число стежков в программе	500	
Тип иглы	DP 5 (№ 75)	

ДВУХИГОЛЬНАЯ МАШИНА С ПОЛНОСТЬЮ ЦИФРОВЫМ УПРАВЛЕНИЕМ LH-4500 C

В LH-4500C, двухигольной швейной машине челночного стежка с полусухой системой смазки, заложена беспроводная связь с настроечными планшетами или системами управления сборочным процессом в целом. Это позволяет обеспечивать точную передачу параметров шитья в цифровом виде, наладку машины, связь с программой JUKI SMART, высокое качество строчек, упростить техническое обслуживание машины.

Шитье угловых строчек упрощено благодаря цифровой системе управления. Оператор должен выбрать на пульте управления конфигурацию строчки и задать угол строчки. Далее он нажимает на рычаг шитья угловой строчки. Машина автоматически поднимает одну иглу и выполняет угловые стежки, останавливаясь с иглой внизу в точке излома, оператор поворачивает полуфабрикат, машина продолжает шить одной иглой, а затем снова переходит в режим шитья двумя иглами. В конце строчки она автоматически выполняет закрепки и обрезает нитки. Это позволяет даже неопытному оператору обеспечить высокое качество обработки углов и повысить производительность труда на операции.

Второй особенностью машины является наличие в стандартной комплектации механизма активного натяжения игольной нити, который действует независимо на правую и левую нить. Это позволяет, во-первых, автоматически изменять натяжение нитей в зависимости от скорости шитья и обеспечивает стабильное качество строчек в независимости от изменений



скорости. Во-вторых, натяжение нитей корректируется в зависимости от количества ниток на бобине, то есть даже при уменьшении объема бобины качество строчки не ухудшается. Кроме того, машина автоматически подает сигнал оператору о том, что на бобине остался объем ниток, меньше наперед заданного.

В машине имеется механизм регулировки давления прижимной лапки, что позволяет его автоматически изменять в зависимости от скорости шитья. В стандартном исполнении лапка снабжена также датчиком местных утолщений. При обнаружении многослойного участка скорость шитья автоматически снижается, а длина стежка увеличивается, при переходе на шитье обычного пакета производятся обратные корректировки. Это обеспечивает неизменность заданной длины стежка на строчке вне зависимости от наличия местных утолщений.

Двухигольная машина с полностью цифровым управлением LH-4500 C

Показатель	Класс машины		
	LH-4578 CFF	LH-4578 CFG-7	LH-4588 CFG-7
Область применения	Корсетные изделия	Джинсы и тяжелые материалы	
Тип транспорта	Нижний реечный и игольный		
Прокладывание угловых строчек	Отсутствует	Имеется	
Система смазки	Полусухая (дозированная смазка челноков)		
Максимальная скорость	3000 ст./мин		
Максимальная длина стежка	4 мм	7 мм	
Система натяжения ниток	Раздельная для правой и левой игл		
Система активного давления лапки	Имеется		
Подъем лапки	13 мм		
Тип иглы	DP x 5 (№ 75)	DP x 5 (№ 120)	
Тип челнока	С вертикальной осью вращения		
Объем челнока	1,8 от стандартного		
Подрукавное пространство	120 × 266 мм		

МАШИНА С КОЛОНКОВОЙ ПЛАТФОРМОЙ PLC-2700 V

Швейная машина класса PLC-2700V-7 — это новая автоматизированная машина с колонковой платформой. В машине автоматически регулируются натяжение нитей, длина стежка, скорость шитья, давление прижимной лапки и вертикальное перемещение верхнего двигателя материала. Основные регулировки в машине может выполнить даже неопытный оператор и при этом обеспечить высокое качество строчек. Значительно снижается также время на обслуживание машины механиком. Все настройки машины защищены паролем, чтобы не допустить их изменения неавторизованным персоналом.

Активная прижимная лапка позволяет контролировать, управлять и программировать ее давление в цифровом виде. Автоматическое или ручное управление давлением прижимной лапки можно выбрать в случае выхода строчки на участок шитья с местным утолщением. Когда датчик распознает подход многослойного участка во время шитья, автоматически происходит переход на заранее запрограммированные параметры: длина стежка, натяжение верхней нити, давление прижимной лапки и высота подъема верхнего двигателя материала. Датчик местного утолщения передает информацию для автоматической коррекции перечисленных параметров.

Функция предварительного задания длины стежка позволяет автоматически изменять этот параметр при выполнении цикловых операций (цикловых образцов, возвратно-поступательных закрепок) или при шитье длинных строчек с переменной длиной стежка.

Машина содержит кнопку переключений образцов шитья и функций в одно касание. Помимо общей кнопки на рукаве машины имеются кнопки раздельного принудительного включения обратной подачи, выключения электропитания и ввода иглы в материал. Кнопка вра-



щения шкива позволяет им управлять без его касания. Перевод иглы в верхнее или нижнее положение позволяет выполнить эти операции также без касания шкива рукой. Чередование нажатий на эту кнопку позволяет переводить иглу в верхнее, затем нижнее положение.

В машине для обеспечения безопасности оператора имеется система блокировки включения при снятых крышках и кожухах. Это прозрачный щиток защиты иглы, крышки челноков и крышка шкива главного вала машины. В машине также предусмотрен датчик пропуска стежков со звуковой информацией оператору и детектор объема ниток на бобине.

Машины выпускаются в одноигольном варианте PLC-2710V-7 и в двухигольном варианте PLC-2760V-7 на расстоянии между иглами 6, 8, 10 и 12 мм. Все машины снабжены стандартным набором автоматических функций.

Машина с колонковой платформой PLC-2700 V

Показатель	Класс машины	
	PLC-2710V-7	PLC-2760V-7
Количество игл	Одна	Две
Максимальная скорость	2500 ст./мин	
Максимальная длина стежка	12 мм	
Подъем лапки	20 мм	
Подрукавное пространство	296 × 347 мм	
Высота колонки	170 мм	
Тип иглы	134 35 (№ 100–180)	

МАШИНА С П-ОБРАЗНОЙ ПЛАТФОРМОЙ ЦЕПНОГО СТЕЖКА MS-1261 A

Машина цепного стежка с П-образной платформой для шитья тяжелых материалов MS-1261 A/DWS (Digital Work Station — Цифровая рабочая станция) после цифровой автоматизации приобрела совершенно новые качества.

Скорость шитья поднята с 3600 до 5500 ст./мин, то есть в полтора раза. Кроме того, машина обеспечивает выполнение высококачественных швов без присбаривания ткани и с равномерной подачей материала на местных утолщениях, причем с низким натяжением нитей. Сведен к минимуму риск пропуска стежков на таких участках. Машина выпускается в двух модификациях: с индексом А — для шитья тяжелых и сверхтяжелых материалов и индексом АМ — для средних и тяжелых материалов. Новые качества машины удалось обеспечить целым рядом интересных разработок.

Машина снабжена датчиком высоты подъема прижимной лапки, которая свидетельствует об изменении количества слоев сшиваемых материалов. По сигналу датчика меняется усилие прижима лапки и дополнительного ленточного транспортера, а также снижается скорость шитья. Кроме того, транспортер может автоматически изменять точку прижима ткани и даже полностью выводиться из зоны шитья. Это колоссальное преимущество при шитье наиболее тяжелых материалов, при изготовлении джинсов и рабочей одежды.

Машина MS-1261A/DWS является первой машиной в мире с П-образной платформой, снабженной прямым электронным энергосберегающим приводом. В результате в машине повышены производительность и ремонтпригодность. Но самое главное — электронный привод главного вала машины обеспечивает уменьшение шага подачи материала в те моменты, когда игла проникает в материал. Это позволяет снизить изгиб иглы, а поперечный петлитель надежно входит в образующуюся петлю игольной нити, что обеспечивает стабильное петлеобразование на высоких скоростях шитья. Отбойнику игл также придается возвратно-поступательное движение, что при шитье наиболее тяжелых материалов предотвращает пропуски стежков. Изменилась также традиционная форма рукава подобных машин. Он стал таким же, как и в большинстве швей-



ных машин, новый тип передачи движения на нижний вал позволил отказаться от привычного верхнего прилива корпуса для прохождения ремня.

Машина имеет ряд новых автоматических функций. Она снабжена устройством обрезки цепочки ниток вакуумного типа, причем вакуум благодаря датчику края материала создается только после выхода полуфабриката из зоны шитья. Цепочка засасывается в продольную щель и обрезается постоянно двигающимися ножами. Это позволяет избежать традиционного постоянного шума воздушного потока. Комбинированный механизм позволяет поднимать прижимную лапку и транспортер нажимом ноги на педаль. Учитывая повышенную скорость шитья машины, она снабжена воздушным соплом для охлаждения иглы. Точечный светильник в зоне шитья может быть расположен в одном из пяти возможных положений, что позволяет оператору выбрать наиболее комфортное освещение в зависимости от освещенности цеха и цвета сшиваемых материалов.

Машина с П-образной платформой цепного стежка MS-1261 A

Показатель	Класс машины	
	MS-1261A/DWS	MS-1261AM/DWS
Область применения	От тяжелых до сверхтяжелых материалов	От средних до тяжелых материалов
Максимальная скорость	5500 ст./мин	
Расстояние между крайними иглами	6,4 мм	
Длина стежка	1,4–4,2 мм	
Тип иглы	UY128GAS (№ 130)	UY128GAS (№ 110)

МАШИНА ПЛОСКОГО ЦЕПНОГО СТЕЖКА MF-7900 DRH24

Значительный шаг вперед сделала корпорация JUKI в области швейно-трикотажного оборудования. Она не только ввела в номенклатуру машину плоского цепного стежка с дифференциальным нижним и управляемым верхним двигателем материала, но и впервые в мире применила верхний двойной ленточный механизм перемещения материала. В ряду машин MF-7900DRH24 с «полусухой» системой смазки ленточный транспортер сразу же смог исключить такие проблемы, как скручивание трикотажа, неравномерная подача, перекосы, посадка верхнего слоя на многослойных участках, что характерно для трикотажных полотен с большой эластичностью. В сочетании с дифференциальным нижним транспортом управляемый верхний ленточный механизм обеспечивает стабильную подачу материала вперед, не допуская извилистых строчек. Он не оставляет следов и повреждений на обрабатываемом трикотаже, даже если шьется самый легкий и подвижный материал. Работа ленточного механизма программируется с пульта управления.



Применение машины позволяет существенно повысить производительность труда на операциях по подшивке низа и рукавов трикотажных изделий.

Машина плоского цепного стежка MF-7900 DRH24

Показатель	Класс машины	
	MF-7912DRH24	MF-7913DRH24
Количество игл	2	3
Максимальная скорость	5000 ст./мин	
Тип двигателя материала	Нижняя дифференциальная рейка и цифровой верхний ленточный транспортер	
Длина стежка	От 0,9 до 3,6 мм	
Высота подъема лапки	5 — 8 мм	
Тип иглы	UY128GAS	

ПОЛУАВТОМАТ С ЧПУ ДЛЯ ШИТЬЯ ПО КОНТУРУ AMS-221FS

Новый полуавтомат серии AMS-221F с цифровой системой ЧПУ и контролем всех параметров шитья. Как и в других полуавтоматах JUKI серии AMS, в нем обеспечивается повышение производительности труда и отсутствие зависимости качества выполнения операции от квалификации оператора. Функции оператора сводятся только к установке полуфабриката в зажимную рамку полуавтомата.

Новый полуавтомат может применяться для пришивания ярлыков, эмблем, шитья декоративных строчек и многих других операций. Он снабжен новым программным обеспечением и механизмом подачи материала с передаточными звеньями повышенной жесткости, что позволило снизить вибрацию в ходе работы и повысить точность прокола материала иглой. В результате строчка выполняется без смещения материала. Машина способна шить тяжелые материалы, так как усилие прокола увеличено благодаря вновь разработанному механизму. Полуавтомат AMS-221F является первым в серии AMS, способным начинать строчки



без перепутывания челночной нити, так называемого «птичьего гнезда». Подобное решение было впервые применено в закрепочном полуавтомате LK-1900BNB с цифровым электронным управлением.

Панель управления полуавтомата позволяет редактировать и вводить новые программы непосредственно на машине. Она имеет модуль NFC, а это означает, что полуавтомат совместим с программным обеспечением JUKI SMART. С помощью этой программы полуавтомат

отображает на дисплее ход шитья в режиме реального времени, что позволяет оператору полностью контролировать выполнение операции. Кроме того, данные могут выводиться в виде диаграмм на дисплей и служить основой для дальнейшей оптимизации производственной операции.

Благодаря повышенной жесткости звеньев механизма привода рамки и уникальной системе контроля JUKI обеспечивается наивысшая точность точки прокола материала иглой. Это исключает смещение материала при шитье. Режимы промежуточного выстоя рамки и ее рабочее движение могут быть выбраны в соответствии с требованиями операции и пакета полуфабрикатов. Повысить усилие прокола иглы для сверхтяжелых материалов позволяет новый механизм привода иглы.

Для обеспечения красивого вида строчек без перепутывания ниток с изнаночной стороны выполняется дополнительная обрезка нити в начале шитья. Конструкция механизма обрезки ниток также изменена, что обеспечило минимальные концы как игольной, так и челночной ниток после обрезки. Их длина не превышает пяти миллиметров, а это исключило необходимость в ручной подрезке ниток после выполнения операции. Следует иметь в виду, что одновременно нельзя использовать функции исключения перепутывания ниток и обеспечения коротких концов ниток.

В полуавтомате применена новая конструкция механизма активного натяжения игольной нити, обладающего новыми функциями. Конкретное значение натяжения нитки можно выбрать с помощью кнопки памяти в диапазоне между максимальным и минимальным уровнями натяжения.

В игольной пластине сделана вставка из немагнитного материала. В результате давление прижимной лапки на материал не зависит от возможного намагничивания игольной пластины, выполненной из стали.

В полуавтомате используется новая интегральная панель управления IP-500, имеющая дисплей высокого разрешения. Скорость реакции дисплея на команды специально увеличена, что позволяет оператору вводить или изменять установки, визуально наблюдая за изменениями точек прокола материала иглой. Используется 12-разрядный буквенно-цифровой код, с помощью которого вводятся характеристики образца шитья. Также на дисплее отображаются сообщения о возможных ошибках программирования, что позволяет их легко устранять.

Пульт управления позволяет передавать на машину данные с планшета или смартфона с помощью программного обеспечения NFC, включая регулировки механизмов полуавтомата и сведения об операции. В этом смысле новая разработка отвечает ныне популярному понятию «интернет вещей». Для справки: «интернет вещей» — это цифровая сеть физических объектов («вещей»), оснащенных встроенными возможностями для обмена данными друг с другом и внешней средой. Понятие рассматривает сеть как явление, способное исключить необходимость участия человека, прежде всего, в технологическом процессе.

Полуавтомат AMS-221F снабжен прямым приводом, содержащим компактный серводвигатель переменного тока. Благодаря безредукторной передаче обеспечивается экономия электроэнергии на 12,2 % по сравнению с полуавтоматом предыдущего поколения серии AMS-221EN, а также снизить шум и вибрацию швейной машины на три децибела.

Полуавтомат с ЧПУ для шитья по контуру AMS-221FS

Показатель	Класс машины		
	AMS-221FS	AMS-221FH	AMS-221FG
Область применения (тяжесть материалов)	Легкие	От средних до тяжелых	От тяжелых до сверхтяжелых
Поле шитья	250 × 160 мм		300 × 200 мм
Максимальная скорость	2800 ст./мин		
Длина стежка	От 0,1 до 12,7 мм (с шагом 0,05 мм)		
Объем памяти	Внутренняя — до 50 млн. стежков, 999 образцов Дополнительная внешняя на тот же объем		
Число стежков в образце	До 50 000		
Тип иглы	DP x 5 (Nm90)	DP x 17 (Nm110)	DF x 17 (Nm130)

ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ BRUCE

BRUCE — это новый бренд промышленного швейного оборудования, качество которого подтверждено производителем с мировым именем. Торговая марка BRUCE принадлежит JACK SEWING MACHINE CO. LTD, которая на рынке производства швейного оборудования с 18 июля 1995 года. 27 августа 2003 года компанией начата работа на крупнейшем в Китае (г. Тайчжоу) заводе по изготовлению промышленных швейных машин. С 2010 года холдинг в числе мировых лидеров по поставкам швейного оборудования. В 2016 году была запущена новая усовершенствованная линия швейного оборудования BRUCE.

BRUCE SEWING MACHINE вобрала в себя все лучшие потребительские качества, характерные для данного производителя, по праву считающегося производителем № 1 в Китае по объему и, самое главное, качеству выпускаемой продукции. Над созданием BRUCE SEWING MACHINE работают более 3000 лучших работников данной отрасли, включая инженеров экспертного уровня из Японии. Сборка наиболее массовых моделей оборудования осуществляется на автоматических линиях, что гарантирует стабильно высокое качество выпускаемой продукции при более низких затратах, чем у любого из существующих конкурентов на рынке. На корпусе массовых моделей швейных машин BRUCE присутствует гравировка BR, что подтверждает взятие курса на многолетнее производство высококачественного оборудования. Компания продолжает динамично развиваться, наращивая объемы производства и улучшая качество выпускаемой продукции с применением самых современных технологий. В ближайшее время планируется начать выпуск всех основных моделей (оверлоки, плоскошовные машины) на автоматизированных линиях.

ОДНОГОЛЬНЫЕ МАШИНЫ ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА

Машины с нижним транспортером, с автоматической системой смазки машины с фрикционным двигателем

- **BRC-9700** для легких и средних материалов.
- **BRC-9700 H** для средних и тяжелых материалов.

Модель	BRC-9700	BRC-9700 H BRC-9700 BHP
Длина стежка, мм	5	
Высота подъема лапки, мм	5/13	
Скорость шитья, ст./мин	5000	4000



- **Q5** для легких и средних материалов, автоматическая система смазки. Встроенный серводвигатель с блоком управления (регулировка скорости, позиционер), LED подсветка.

Длина стежка, мм	5
Высота подъема лапки, мм	5/13
Скорость шитья, ст./мин	5000

- **Q5H** для средних и тяжелых материалов

Модель	Q5	Q5H
Длина стежка, мм	5	
Высота подъема лапки, мм	5/13	
Скорость шитья, ст./мин	5000	3500



- **RA3-CQ** для легких и средних материалов, автоматические функции: обрезка нити; закрепка; регулировка скорости; позиционер иглы.

Длина стежка, мм	5
Высота подъема лапки, мм	5/13
Скорость шитья, ст./мин	5000



Серия RA4: блок управления и электромагнит подъема лапки

- **RA4-Q / RA4-Q-7** для легких и средних материалов.
- **RA4-HQ / RA4-HQ-7** для средних и среднетяжелых материалов.

Автоматические функции:

- обрезка нити;
- позиционер иглы;
- закрепка;
- голосовое сопровождение выбранной операции;
- дополнительный вентилятор для двигателя и блока управления;
- электронный зажим нити;
- USB-порт для обновления программного обеспечения и зарядки мобильного телефона.

Модель	RA4-Q	RA4-HQ	RA4-Q-7/RA4-HQ-7
Длина стежка, мм	5		7
Высота подъема лапки, мм	5/13		
Скорость шитья, ст./мин	5000	3500	



- **R2-CZ** для легких и средних материалов, нижний транспортер, встроенный серводвигатель с блоком управления, LED подсветка, автоматические функции: обрезка нити, позиционирование иглы, автоматическая система смазки.

Длина стежка, мм	5
Высота подъема лапки, мм	5/13
Скорость шитья, ст./мин	5000



- **R3-4CQ** для легких и средних материалов, нижний транспортер, встроенный серводвигатель с блоком управления, LED подсветка, автоматические функции: обрезка нити, закрепка, позиционирование иглы, электромагнит подъема лапки, автоматическая система смазки. USB-порт для обновления программного обеспечения и зарядки мобильного телефона.

Длина стежка, мм	5
Высота подъема лапки, мм	5/13
Скорость шитья, ст./мин	5000



- **R5** для легких и средних материалов, с нижним транспортером, встроенный серводвигатель с блоком управления и электромагнитом подъема лапки, LED подсветка.

Автоматические функции:

- обрезка нити;
- позиционер иглы;
- закрепка;
- автоматическая система смазки;
- датчик обрыва верхней нити;
- USB-порт для обновления программного обеспечения и зарядки мобильного телефона.

Длина стежка, мм	5
Высота подъема лапки, мм	5/13
Скорость шитья, ст./мин	5000



Машины с боковым ножом для обрезки края материала на 3,2 мм, LED подсветкой, полусухой системой смазки

- **BRC-5558 WD** с встроенным в голову серводвигателем (регулировкой скорости, позиционером).

Материал	Средний
Длина стежка, мм	5
Высота подъема лапки, мм	5/13
Скорость шитья, ст./мин	4000



- **BRC-609** — машина с нижним транспортером для тяжелых материалов (джинсы, тенты, чехлы), автоматическая система смазки, увеличенный челнок.

Длина стежка, мм	7
Высота подъема лапки, мм	13
Скорость шитья, ст./мин	3000



Серия машин BRC-6380 для тяжелых материалов, с двойным продвижением материала (нижняя рейка и шагающая лапка), увеличенным челноком, автоматической системой смазки

- **BRC-6380.**
- **BRC-6380 C-12.**
- **BRC-6380 BC-Q** с встроенным серводвигателем с блоком управления (регулировка скорости, позиционер).
- **BRC-6380 BC-Q-12** с встроенным серводвигателем с блоком управления (регулировка скорости, позиционер).
- **BRC-6380 ENC-4Q** с встроенным серводвигателем с блоком управления (регулировка скорости, позиционер), автоматические функции: обрезка нити, закрепка, подъем лапки, LED подсветка.



Модель	BRC-6380 / BRC-6380 / BC-Q	BRC-6380 C-12 / BRC-6380 / BC-Q-12	BRC-6380 / ENC-4Q
Длина стежка, мм, до	8	12	8
Высота подъема лапки, мм	6/13		8/16
Скорость шитья, ст./мин	2000		
Игла	DPx17		

ДВУХИГОЛЬНЫЕ МАШИНЫ ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА

Машины с двойным продвижением материала (игольное и нижняя рейка)

BRC-8420-003 без отключения игл, для легких и средних материалов, автоматическая система смазки, расстояние между иглами регулируется путем замены комплекта (стандарт 6,4 мм)



Машины с отключением игл:

Для легких и средних материалов

BRC-8450-003.

BRC-8450 B-003 с прямым приводом, японские челноки.

BRC-8750-003 с увеличенными челноками.

BRC-8750 B-003 с прямым приводом, японские увеличенные челноки.

Для средних и тяжелых материалов

• **BRC-8450-005.**

• **BRC-8450 B-005** с прямым приводом, японские челноки.

• **BRC-8750-005** с увеличенными челноками.

• **BRC-8750 B-005** с прямым приводом, японские увеличенные челноки.

Модель	BRC-8420-003	BRC-8450-***	BRC-8750-***
Длина стежка, мм до	4	5	7
Высота подъема лапки, мм	7/13		
Скорость шитья, ст./мин	4000		3000
Игла	DPx5 № 75-100	DPx5 № 75-100/ DPx5 № 90-140	DPx5 № 75-100/ DPx5 № 90-140

МАШИНЫ ЦЕПНОГО СТЕЖКА

Машины для легких и средних материалов, с нижним продвижением, автоматическая система смазки

- **BRC-8558 W-2** одноигольная.
- **BRC-8558 W-1** двухигольная.
- **BRC-8558 W-3** двухигольная, тандем (игла за иглой).



Модель	BRC-8558 W-2 / BRC-8558 W-3	BRC-8558 W-1
Длина стежка, мм, до	4	
Расстояние между иглами, мм	—	3,2; 4,8; 6,4; 9,5; 12,7
Высота подъема лапки, мм	8/10	
Скорость шитья, ст./мин	4500	
Игла	TVx7 № 65-130	

12-игольные машины двухниточного цепного стежка, с задним тянущим роликом

- **BRC-009 VCDI-12064 P.**
- **BRC-009 VCDI-12064 P/VWL** — машина с передним устройством подачи резинки.



Длина стежка, мм, до	1,7–4
Расстояние между иглами, мм	6,4
Расстояние между крайними иглами, мм	70,4
Высота подъема лапки, мм	8
Скорость шитья, ст./мин	3500
Игла	UO-113 № 90–100

• **BRC-T 9820-73-PS** — трехугольная машина цепного стежка, П-образная платформа, для средних и тяжелых материалов.

Длина стежка, мм, до	4,2
Расстояние между крайними иглами, мм	6,4
Высота подъема лапки, мм	10
Скорость шитья, ст./мин	3500
Игла	TV×5 № 180



МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРИКОТАЖА

Трехугольные плоскошовные машины с верхним и нижним застилом машины с фрикционным двигателем

- **BRC-562 A-01 GB*356.**
- **BRC-562 A-02 BB*356** с приспособлением для окантовывания.

Машины с встроенным серводвигателем с блоком управления (регулировка скорости, позиционер), LED подсветка.

- **BRC-562 ADI-01 GB*356.**
- **BRC-562 ADI-02 GB*356** с окантовывателем.
- **BRC-562 ADI-05 CB*356** с приспособлением для дозированной подачи резинки и подрезки края материала с плавной регулировкой скорости.
- **BRC-562 AZDI*356** с универсальной крышкой под плоскую платформу и под платформу с окантовывателем.



Модель	BRC-562 A-01GB*356 BRC-562 ADI-01 GB*356 BRC-562 AZDI*356	BRC-562 A-02 BB*356	BRC-562 ADI-02 GB*356	BRC-562 ADI-05 CB*356
Длина стежка, мм, до	4,4			
Расстояние между иглами, мм	5,6 (6,4)			
Высота подъема лапки, мм	6,3	5		
Скорость шитья, ст./мин	6000			5000

• **BRC-664 DI-01 CB*356** — трехугольная плоскошовная машина с цилиндрической платформой с верхним и нижним застилом для трикотажных изделий, встроенный серводвигатель с позиционером и плавной регулировкой скорости.

Длина стежка, мм	4,4
Расстояние между иглами, мм	5,6
Высота подъема лапки, мм	5
Скорость шитья, ст./мин	6000



СТАЧИВАЮЩЕ-ОБМЕТОЧНЫЕ МАШИНЫ ЦЕПНОГО СТЕЖКА (ОВЕРЛОКИ)

Оверлоки с встроенным серводвигателем, плавная регулировка скорости, LED подсветка

Для легких и средних материалов

- **X3-3-M2-04 / X3-4-M2-24 / X3-5-M2-35 / X3-5-M2-55**

Для средних и тяжелых материалов

- **X3-5X2-56**



Модель	X3-3-M2-04	X3-4-M2-24	X3-5-M2-35	X3-5-M2-55	X3-5X2-56
Количество ниток	3	4	5		
Расстояние между иглами, мм	—	2	3	5	
Длина стежка, мм	4,6				
Ширина обметки, мм	4		5		6
Дифференциал	0,7-2				
Высота подъема лапки, мм	5,5				5
Скорость шитья, ст./мин	5500				

Оверлоки с встроенным серводвигателем и блоком управления, плавная регулировка скорости, LED подсветка

Для легких и средних материалов

- **X5-4-M03/333 X5-5-03/233 X5-5-03/333**

Модель	X5-4-M03/333	X5-5-03/233	X5-5-03/333
Количество ниток	4	5	
Расстояние между иглами, мм	2	5	3
Длина стежка, мм	4,6	3,8	
Ширина обметки, мм	4		
Дифференциал	0,7–2		
Высота подъема лапки, мм	5,5	5	
Скорость шитья, ст./мин	5500		



Оверлоки с встроенным серводвигателем и блоком управления, плавная регулировка скорости, с автоматическими функциями (обрезка ниток, электромагнит подъема лапки), LED подсветка

Для легких и средних материалов

- **B5-4-M03/333 B5-5-03/233 B5-5-03/333**

Для средних и тяжелых материалов

- **B5-5-A04/435**



Модель	B5-4-M03/333	B5-5-03/233	B5-5-03/333	B5-5-A04/435
Количество ниток	4	5		
Расстояние между иглами, мм	2	5	3	5
Длина стежка, мм	4,6	3,8		5
Ширина объёмки, мм	4			6
Дифференциал	0,7–2		0,8–1,5	
Высота подъема лапки, мм	5,5	5	7	
Скорость шитья, ст./мин	7000			

ШВЕЙНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ

Закрепочные полуавтоматы с электронным управлением, для средних материалов

• **BRC-T 1900 BSK-D** — полуавтомат в комплекте с приспособлением для перенастройки машины на пуговичную, подрезка нити, нитеотводчик.

• **BRC-T 1900 BH-D** — полуавтомат для выполнения любых видов закрепок, для средних и тяжелых материалов, подрезка нити, нитеотводчик, специально разработанная система смазки машины защищает изделие от попадания капель масла с игловодителя в процессе работы, полная защита изделия от попадания масла, полусухая голова.

• **BRC-T 1900 BN-D** — полуавтомат с приспособлением для сшивания шнура, подрезка нити, нитеотводчик, специально разработанная система смазки машины защищает изделие от попадания капель масла с игловодителя в процессе работы, полная защита изделия от попадания масла, полусухая голова.

• **BRC-T 1906 BS-D** — полуавтомат для выполнения любых видов закрепок, закрепок по контуру и настрачивания деталей изделий, полноценная операционная система и возможность загрузки параметров для пошива с внешнего носителя без необходимости перезапуска машины, может использоваться для декоративного шитья, шитья на нетканых материалах (мешках), пошива сумок и пришивания липучек.



Модель	BRC-T 1900 BSK-D	BRC-T 1900 BH-D	BRC-T 1900 BN-D	BRC-T 1906 BS-D
Поле шитья, мм	—	40 × 30	40 × 30	40 × 60
Скорость шитья, ст./мин	3200	2700	3000	
Длина стежка, мм	0,1–10			
Подъем лапки, мм	13	17		
Игла	DP × 5 № 120–130	DP × 17 № 120–130	DP × 17 № 120–130	DP × 17 № 120–130

BRC-T 1903 BC — полуавтомат для пришивания пуговиц на 2 (4) прокола, прямой привод, расстояние между отверстиями пуговицы:

- по X: — 2,4–6,8 мм; по Y: 2,4–6,8 мм;
- варианты строчек: П, ---, X, обрезка нити.

Диаметр пуговиц, мм	8–28
Высота подъема лапки, мм, более	13
Скорость шитья, ст./мин	500–2700



Полуавтоматы для пришивания пуговиц на 2 (4) прокола

Способы пришивания: П-образное, X-образное, --образное; быстрое переключение способов пришивания, двойной узел, обрезка нити.

- **BRC-T 1377.**
- **BRC-T 1377 E** с прямым приводом.

Диаметр пуговиц, мм	10–28
Высота подъема лапки, мм, более	9
Скорость шитья, ст./мин	1500



• **BRC-T 782 D / BRC-T 783 D** — петельные полуавтоматы для выполнения прямой петли, встроенный серводвигатель (регулировка скорости), для любых видов материалов.

Модель	BRC-T 782 D	BRC-T 783 D
Длина петли, мм	6,4–25,4	6,4–31,8
Высота подъема лапки, мм	12	
Скорость шитья, ст./мин	3600	



ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ GLOBAL

Фирма IMCA (торговая марка GLOBAL) во многом отличается от своих европейских конкурентов. Основатель фирмы, Ян де Флиегер, работал в швейной промышленности с 1937 года. Он был способным механиком по швейным машинам. Вместе со своим приятелем в 1950 году он основал фирму, занимающуюся обслуживанием и продажей новых и подержанных швейных машин. На первых порах фирма стала дилером компании Brother, что не требовало серьезных затрат.

С 1963 года продажа подержанных машин становится основным видом деятельности фирмы. Наиболее выгодным бизнес становится в период с конца 1970-х до середины 1990-х годов, когда основное швейное производство из Европы перемещалось в Азию, что привело к тотальному закрытию европейских швейных фабрик.

В конце 1990-х годов поток подержанных машин в Европе иссяк, и к этому времени у фирмы IMCA созрело новое рациональное решение — продажа новых машин под собственным брендом GLOBAL. Производителями этих машин могут быть самые разные фирмы. Но фирма очень придирчиво отбирает заводы-изготовители, так как дорожит престижем своего бренда.

Сегодня оборудованием с маркой GLOBAL оснащено множество швейных и обувных предприятий в Испании, Балканских странах, Чехии, Румынии, Болгарии, Украине и Белоруссии, России и Балтийских странах, Латинской Америке, Северной Африке.

ОДНОИГОЛЬНЫЕ МАШИНЫ ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА

Машины с прямым приводом для легких и средних материалов с комбинированным продвижением материала (нижним двигателем ткани и иглой), с автоматической системой смазки, с встроенным светодиодным светильником

- **NF-3901 DD.**

- **NF-3901 AUT** — машина с встроенным блоком и панелью управления, с автоматическими функциями: обрезка нити, закрепка, программирование количества стежков, позиционирование иглы, регулировка скорости шитья; дополнительная опция — электромагнит подъема лапки.

Скорость шитья, ст./мин	Длина стежка, мм, до	Подъем лапки, мм	Игла
5000	4	13	134



МАШИНЫ ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ МАТЕРИАЛОВ

Одноигольные машины для средних и тяжелых материалов с комбинированным продвижением материала (нижним двигателем ткани и шагающей лапкой), увеличенным челноком, автоматической системой смазки

- **WF-9995 H.**

- **WF-9995 SK** — машина с боковым ножом для обрезки края материала (ширина обрезки от шва: 4,8 мм (опция 4,0; 6,4; 9,5)).

Длина стежка, мм, до	Высота подъема лапки, мм	Скорость шитья, ст./мин	Игла
8	8/15	2000	135 × 17



- **WF 3995 AUT** — прямой привод, блок управления, для средних и тяжелых материалов, комбинированное продвижение материала (шагающей лапкой, нижним двигателем ткани), увеличенный челнок горизонтального типа, автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки.

Длина стежка	до 8 мм
Подъем лапки	8/14 мм
Скорость шитья	2000 ст./мин



- **WF 395545 AUT** — одноигольная машина, прямой привод, блок управления, комбинированное продвижение материала (шагающей лапкой, нижним двигателем ткани и иглой), увеличенный челнок горизонтального типа, автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, встроенный светильник, увеличенный вылет рукава.

Длина стежка	до 9 мм
Подъем лапки	10/16 мм
Скорость шитья	2000 ст./мин
Вылет рукава	450 мм



Длиннорукавные машины, увеличенные челноки с вертикальной осью, увеличенный до 600 мм вылет рукава

Одноигольные машины

- **WF 925-60.**

- **WF 925-60 AUT** с автоматической обрезкой нити и закрепкой.

Двухигольные машины (расстояние между иглами — 8 мм стандарт)

- **WF 926-60.**

- **WF 926-60 AUT** с автоматической обрезкой нити и закрепкой.

Длина стежка, мм, до	9
Высота подъема лапки, мм	8/15
Ход игловодителя, мм	36
Длина платформы машины	900
Скорость шитья, ст./мин	1800
Игла	135 × 17



Для моделей WF 925-60 AUT, WF 926-60 AUT существует отдельная опция — пневматическая лапка.

Для средних и тяжелых материалов, комбинированное продвижение материала (шагающей лапкой, нижним двигателем ткани и иглой), вертикальный челнок увеличенного объема

Одноигольные машины

- **WF 1515** — регулятор высоты подъема лапок на толщину материала.

- **WF 1515 L** — регулятор высоты подъема лапок на толщину материала.

- **WF 1515 AUT** — регулятор высоты подъема лапок на толщину материала, электрическая обрезка нитки, пневматический подъем лапки, закрепка, автоматическое ограничение скорости при подъеме лапок на толщину материала.

- **WF 1515 AE** — боковой нож для обрезки края материала, возможность установки окантовывателя.

- **WF 1515 LG-B** — боковой нож для обрезки края материала, возможность установки окантовывателя с его синхронным перемещением.

- **UP 1515 VF-AUT** — боковой нож, автоматические функции, регулятор высоты подъема лапок на толщину материала, стандартно поставляется с расстоянием между иглой и ножом 1,5 мм (доп. опция 5 мм), машина специально разработана для производства обивочных материалов, используемых в мебельной промышленности и производстве автокресел.



Двухигольные машины

- **WF 1516** — регулятор высоты подъема лапок на толщину материала.
- **WF 1516 AUT** — регулятор высоты подъема лапок на толщину материала, электрическая обрезка нитки, пневматический подъем лапки, закрепка, автоматическое ограничение скорости при подъеме лапок на толщину материала.
- **UP 1516 P-ZIP** с приспособлением для втачивания застежки-молнии и пуллером для протяжки материала, регулятор высоты подъема лапок на толщину материала, машина специально разработана для производства обивочных материалов, используемых в мебельной промышленности и производстве автокресел.

Модель	WF 1515 WF 1516	WF 1515 L	WF 1515 AUT WF 1516 AUT	WF 1515 AE	WF 1515 LG-B	UP 1515 VF-AUT	UP 1516 P-ZIP
Длина стежка, мм	до 9	5–12	до 9		до 5		до 9
Регулируемая высота подъема лапок, мм	2,5–6,5					1–7	
Скорость шитья, ст./мин	2500		2300		2500	2300	
Игла	135 × 17						

Одноигольные машины с цилиндрической платформой, унисонным продвижением материала, со стандартным челноком с горизонтальной осью

- **WF 1335.**
- **WF 1335 B** с оснасткой для окантовывания срезов бейкой (окантовывателем комплектуется по заказу).
- **WF 1335 LH** с увеличенным челноком.
- **WF 1335 B-LH** с увеличенным челноком, с оснасткой для окантовывания срезов бейкой (окантовывателем комплектуется по заказу).



Длина стежка, мм, до	6
Высота подъема лапки, мм	5/14
Ход игловодителя, мм	33
Скорость шитья, ст./мин	2400
Игла	134 × 35

Одноигольные машины с цилиндрической платформой, унисонным продвижением материала, с увеличенным челноком вертикального типа, регулятором высоты подъема лапок на толщину материала от 2,5 до 6,5 мм

- **WF 1575 LH.**
- **WF 1575 B LH** окантовка материала с синхронным перемещением окантовывателя.



Длина стежка, мм, до	6
Высота подъема лапки, мм	9/16
Диаметр рукава, мм	75
Скорость шитья, ст./мин	2500
Игла	135 × 17 № 100–180
Нить	№ 10

Одноигольные машины с унисонным продвижением для сверхтяжелых материалов, большой челнок качающегося типа

- **WF 904** с плоской платформой.
- **WF 905** с цилиндрической рукавной платформой.
- **WF 905–95** с цилиндрической рукавной платформой, увеличенный вылет рукава.

Модель	WF 904	WF 905	WF 905–95
Вылет рукава, мм	400		950
Длина стежка, мм, до	15	11	
Высота подъема лапки, мм	13/20		
Ход игловодителя, мм	56		
Скорость шитья, ст./мин	800		
Игла	794 H		



WF 920 XLH — одноигольная машина с унисонным продвижением материала, для сверхтяжелых материалов, большой челнок качающегося типа, специально сконструирована для шитья такелажных строп, ремней безопасности, парашютов, книжных переплетов в стандартной комплектации имеет пневматический подъем лапки.

Длина стежка, мм	0–15
Высота подъема лапки, мм	29/32
Скорость шитья, ст./мин	700
Игла	1000

**Одноигольные машины с унисонным продвижением для сверхтяжелых материалов, большой челнок качающегося типа, возможность использования пневматического подъемника лапки и закрепки (опция)**

- **WF 9204** плоская платформа.
- **WF 9205** цилиндрическая платформа.

Длиннорукавные машины

- **WF 9204–75** плоская платформа, вылет рукава — 750 мм.
- **WF 9205–65** цилиндрическая платформа, вылет рукава — 650 мм.

Длина стежка, мм, до	12
Высота подъема лапки, мм	15/20
Скорость шитья, ст./мин	750
Игла	794



UP 550 AUT — одноигольная машина с автоматическими функциями для сборки кожи или похожих материалов, комбинированное продвижение материала (шагающей лапкой, нижним двигателем ткани и иглой), увеличенный горизонтальный челнок, регулятор высоты подъема лапок на толщину материала. Машина специально разработана для производства обивочных материалов, используемых в мебельной промышленности и производстве автокресел.

Длина стежка, мм, до	9
Регулятор высоты подъема лапок, мм	1–7 мм
Высота подъема лапок, мм, до	16 мм
Скорость шитья, ст./мин	2000
Игла	135 × 17



МАШИНЫ ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С КОЛОНКОВОЙ ПЛАТФОРМОЙ

Машины с высокой колонковой платформой (до 180 мм), с игольной подачей, шагающей лапкой, увеличенным челноком, полностью автоматизированной смазкой

Одноигольные машины

- **LP 9225 LH-L** — челнок находится слева от иглы.
- **LP 9225 LH-R** — челнок находится справа от иглы.

Двухигольные машины (расстояние между иглами — 8 мм стандарт)

- **LP 9226 LH.**
- **LP 9226 LH-SNB** с отключающимися иглами.



Длина стежка, мм	Высота подъема лапки, мм	Скорость шитья, ст./мин	Игла
0–7	8/16	2000	DPx17

LP 1646-XLH — двухигольная колонковая машина для тяжелых материалов, комбинированное продвижение материала (шагающей лапкой, нижним двигателем ткани и иглой), большие 2 XXL вертикальные челноки (шпульки диаметром 37 мм), применяются толстые нити и шнур диаметром до 1,2 мм.

Машина стандартно поставляется с центральной пневматической направляющей и компенсационной внутренней прижимной лапкой. Машина специально разработана для производства обивочных материалов, используемых в мебельной промышленности.

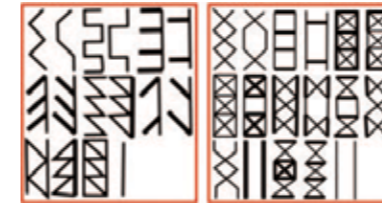
Длина стежка, мм, до	12
Расстояние между иглами, мм	14 (опция: 8; 10; 12)
Регулятор высоты подъема лапок, мм	1–7 мм
Высота подъема лапок, мм, до	16 мм
Скорость шитья, ст./мин	2000
Игла	CP×5 (228)



UP 1646 OS — двухигольная колонковая машина с увеличенными челноками, выполняет функциональные и декоративные швы с возможностью программирования декоративных строчек.

Стандартная поставка:

- 16 декоративных строчек для использования машины с одной иглой; 17 декоративных строчек для использования машины с двумя иглами. Всего 33 вида декоративных строчек.
- Центральная пневматическая направляющая и компенсационная внутренняя прижимная лапка.



16 декоративных строчек машины с одной иглой

17 декоративных строчек машины с двумя иглами

Расстояние между иглами, мм	8
Скорость шитья, ст./мин	250
Игла	135 × 17



- **LP 9971** — одноигольная, с унисонным продвижением материала (игольное+приводной верхний роликовый и нижний роликовый транспортеры), предназначена для пошива средних и тяжелых материалов.
- **LP 9974** — двухигольная, продвижение материала нижним роликовым и приводным роликовым транспортерами.
- **LP 9971 TD/LP 9974 TD** — модификация одно- и двухигольной машины, с автоматической обрезкой нитей.
- **LP 9971 AUT** — модификация одноигольной машины с автоматической обрезкой нитей и автоматической закрежкой, электрический подъем лапки — опция.

Модель	LP 9971	LP 9971 TD	LP 9974
Длина стежка, мм		1,3–7	1,3–4,8
Расстояние между иглами, мм	—	—	2,4
Высота подъема лапки, мм		7/14	
Ход игловодителя, мм		38	
Скорость шитья, ст./мин		3000	
Игла		134 LR	



Машины для средних и тяжелых материалов, встроенный мини-сервомотор HO HSING, комбинированное продвижение материала (нижним роликом, прижимной приводной роликовой лапкой и иглой), стандартный челнок, автоматическая система смазки, автоматические функции: обрезка нити, закрепка, электромагнит подъема лапки.

- **LP 8971 IAUT** — одноигольная машина.
- **LP 8974 IAUT** — двухигольная машина.

Модель	LP 8971 I-AUT	LP 8974 I-AUT
Расстояние между иглами, мм	—	1,8; 2,2; 2,4
Длина стежка, мм		до 7
Высота подъема лапки, мм		14
Скорость шитья, ст./мин		2500
Игла		134 LR



МАШИНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОБУВИ

OS 7706 — двухигольная машина с программным управлением для выполнения функциональных и декоративных швов на тяжелых материалах при пошиве обуви, мягкой мебели, кожгалантереи, одежды, стандартно поставляется с программой в 200 шаблонов швов (100 с одной иглой и 100 с двумя иглами), пневматическая система переключения иглы и подъема лапки, большой ротационный челнок, встроенный сенсорный блок управления с экраном (9 различных языков), свободно программируемый с функцией памяти.

Длина стежка, мм	12
Высота подъема лапки (пневматика), мм	15
Скорость шитья, ст./мин	550
Игла	DY×23
Расстояние между иглами, мм	6,5 (база) 8/10 (опция)



SR 9929 — одноигольная машина для ремонта обуви, цилиндрическая платформа, специальный стол, поворотная лапка на 360°.

Длина стежка, мм, до	7
Высота подъема лапки, мм	9
Вылет рукава, мм	440
Тип челнока	малый
Система смазки	ручная
Скорость шитья, ст./мин	800
Игла	DP×17



Одноигольные машины челночного стежка, с «плавающей» платформой для удобства обработки носочной и пяточной области обуви

- **SM 7555.**
- **SM 7555 LA** с удлиненным рукавом.
- **SM 7555 NA** с «меньшей» платформой, для пошива детской обуви.

Модель	SM 7555	SM 7555 LA	SM 7555 NA
Длина стежка, мм	3–13		
Толщина шиваемых материалов, мм	1,5–6	2–8	1,5–6
Длина рукава, мм	230	360	230
диаметр челнока, мм	50	50	42,5
Скорость шитья, ст./мин	900		
Игла	CP×5		



СТАЧИВАЮЩЕ-ОБМЕТОЧНЫЕ МАШИНЫ (ОВЕРЛОКИ)

Двухигольные оверлоки с верхним продвижением материала, четырехниточные оверлоки, для средних и среднетяжелых материалов

- **OVT 534-240.**
- **OVT 534-240 DD** прямой привод.



Пятиниточные оверлоки для тяжелых материалов

- **OVT 535-550 / OVT 535-555 / OVT 535-558.**
- **OVT 535-550 DD / OVT 535-558 DD** прямой привод.

Модель	OVT 534-240 OVT 534-240 DD	OVT 535-550 OVT 535-550 DD	OVT 535-555	OVT 535-558 OVT 535-558 DD
Расстояние между иглами, мм	2	5		
Ширина шва, мм	4/6	5/10		
Дифференциал	0,7–2		0,6–1,6	
Длина стежка, мм, до	4	5		
Высота подъема лапки, мм	6		6,5	8
Скорость шитья, ст./мин	6500	6000	5000	5500
Игла	B-27			

ШВЕЙНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ

ВН 1000 — одноигольный полуавтомат двухниточного цепного стежка для изготовления фигурных петель, автоматическая обрезка ниток.

Выбор формы петли осуществляется с помощью сменных кулачков (копиров), возможно шитье 4-х видов петель с «глазком» и без «глазка», легко устанавливается режим «прорезания до» или «прорезания после», а также с закрепкой или без нее, применима для обработки костюмов, верхней одежды, джинсов.

Поставляется в комплекте 4 кулачков, 2 типов ножей (прорезание до и после), 4 прорезных блоков стандартных размеров (13, 16, 18 и 22 мм).

Длина петли, мм	10–32
Высота подъема лапки, мм	10
Скорость шитья, ст./мин	1750
Игла	501/1807 D



Электронные машины, качающийся челнок увеличенной емкости, ввод шаблона с USB носителя или программирование через пульт управления, стандартная комплектация с устройством охлаждения иглы, обрезка верхней и нижней нити, пневматический зажим, управление по осям X/Y с помощью шаговых двигателей.

- **BT 11020** сшивание веревок, шнуров (строп) диаметром до 12 мм, пневматический зажим веревки.
- **BT 13060** сшивание ремней безопасности, стропальных лент, чалок, пневматический зажим ремней.

Модель	BT-11020	BT-13060
Поле шитья, мм	110 20	130 60
Подъем рамки, мм	18	
Скорость шитья, ст./мин	200–400	800
Игла	DYx3	DY



МАШИНЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

МАШИНЫ ПОТАЙНОГО ЦЕПНОГО СТЕЖКА

Машины однострочного стежка

- **BM 9280** для обработки поясов.
- **BM 9352** с двумя независимыми регулируемыми плунжерами, способная переходить через поперечные швы на средних и тяжелых материалах.



Машины с механизмом пришивания заранее сформованной шлёвки шириной 10 мм, без механизма пропусков стежков

- **BM 9260-1** — однострочный стежок.
- **BM 9260-2** — двухстрочный стежок.

Модель	BM 9260-1/BM 9260-2/BM 9280	BM 9352
Длина стежка, мм	3–8	
Высота подъема лапки, мм	12	
Скорость шитья, ст./мин	2000	2200
Игла	2140 TP / LWx6T	



МАШИНЫ ДЕКОРАТИВНОЙ СТРОЧКИ

Машины для выполнения декоративной строчки «мережки», с шилом, 2 вращающимися челноками

- **EM 119-2 N.**
- **EM 119-2 N-P** — модификация машины EM 119-2 N, с задним тянущим роликом.
- **EM 119-2 N-MK** — модификация машины EM 119-2 N, со средним ножом.

Длина стежка, мм	1–5
Высота подъема лапки, мм	5
Скорость шитья, ст./мин	2250
Игла	DBx1 стежковая игла (шитьевая) PKGx8 ведущая игла (пробойник (шило)) PKZx1 опорная игла (дополнительный пробойник)



Машины декоративного «косого» стежка

Одноигольные машины двухниточного челночного стежка

- **EM 111** для выполнения отделочной строчки толстой нитью.
- **EM 113 BR** с одной или двумя декоративными нитями, имеет специальные раскладчики, которые укладывают декоративные нити в виде змейки.

Двухигольная машина однострочного декоративного цепного стежка

- **EM 110 CS** выполняет косые стежки длиной 5 мм.

Модель	EM 110 CS	EM 111	EM 113 BR
Длина стежка, мм	длина стежка: 5 мм между стежками: 8 мм (макс.)	9 макс.	5 фикс.
Высота подъема лапки, мм	5,5/13		
Скорость шитья, ст./мин	1400	1000	1200
Игла	134 R / CPx12	DJx1	DBx1



МАШИНЫ ЗИГЗАГООБРАЗНОЙ СТРОЧКИ ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С ПЛОСКОЙ ПЛАТФОРМОЙ

Машины для средних и среднетяжелых материалов с нижним двигателем ткани

- **ZZ 217** — машина двухпрокольной строчки.
- **ZZ 217-3 S** — машина четырехпрокольной строчки.

Длина стежка (макс.), мм, до	5,5
Ширина зигзага (макс.), мм, до	12
Высота подъема лапки, мм	8,5
Скорость шитья, ст./мин, до	2200



Серия ZZ 1560 — высокоскоростные машины с нижним реечным транспортером и прижимной лапкой

Система смазки отдельная для челнока и верхней части головки машины. Намотчик шпули встроен в головку машины.

ZZ 1560 AUT — модификация машины ZZ 1560 с автоматическими функциями: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки (все электромагнитное).



Модель	ZZ 1565	ZZ 1565 AUT	ZZ 1566	ZZ 1566 AUT	ZZ 1568	ZZ 1568 AUT
Макс. длина стежка, мм	5					
Макс. ширина зигзага, мм	6		10			
Высота подъема лапки, мм	6					
Вылет рукава, мм	270					
Макс. скорость шитья, об./мин	5500	5000	4400		3400	
Устройство обрезки ниток	-	+	-	+	-	+
Тип челнока	стандартный			увеличенный		
Игла	134 R					

МАШИНЫ ДЛЯ СПУСКАНИЯ КРАЯ КОЖИ

- **SK 111.**
- **SK 111 SAGITTA** — в комплекте: специальный стол, вакуумная турбина для отсоса обрезки.
- **SK 112.**

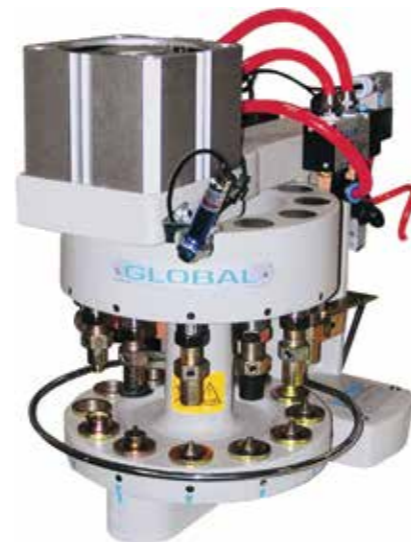
Модель	SK-111 SK-111 SAGITTA	SK-112
Скорость машины, об./мин, до	1200	
Ширина спускаемого материала, мм	15–50	
Вес, кг	42	50



SK-111

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ФУРНИТУРЫ

- **PFA 01** — специальный однопозиционный пневматический пресс для установки люверсов больших размеров (например, на шторы, гардины). В комплекте поставляется одна насадка для люверсов диаметром 4,0 мм. Насадка для пробивания отверстия поставляется по дополнительному заказу.
- **PFA 03** — трехпозиционный пневматический пресс для установки различной металлофурнитуры. Подходит для всех видов материалов, таких как ткань, трикотаж, кожа и т. д. Пресс может быть укомплектован различными насадками, которые легко устанавливаются и снимаются. Сконструирован таким образом, чтобы можно было устанавливать фурнитуру различных размеров. Стандартная комплектация включает три насадки.
- **PFA 12** — двенадцатипозиционная модификация PFA.



Напряжение эл. сети, В	220
Рабочее давление воздуха, мПа	0,8

ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ STROBEL

Фирма STROBEL Spezialmaschinen GmbH со второй половины 2013 года приступила к полному обновлению рядов своих машин. Конструктивные ряды машин подверглись унификации, оптимизации звеньев и широкому применению способа построения по модульному принципу. Эта работа будет продолжена и в дальнейшем.

К настоящему времени разработаны три конструктивно-унифицированных ряда машин, которые получили обозначения VEB 100, VPR 100 и VTD 410EV. Первый ряд объединяет машины однопоточного потайного стежка, второй ряд — полуавтоматы для выполнения закрепок однопоточным потайным стежком, третий ряд — машины с дифференциальными транспортирующими дисками.

Преимущества модульного построения рядов уже давно и хорошо известны. В случае STROBEL сама фирма отмечает следующие достоинства такого подхода:

- Повышение удобства работы, например, за счет значительно большего рабочего пространства.
- Улучшение качества — за счет ввода строгих стандартов и унифицированных конструктивных решений.
- Уменьшение времени поставки — за счет изготовления компонентов с опережением и сокращения времени производства.
- Привлекательные цены — за счет увеличения производственных серий и более эффективной сборки по-прежнему в Баварии.

Все машины ряда VEB имеют цилиндрическую платформу окружностью 160 мм, откидную пластину размером 215 × 120 мм, механизм точной регулировки глубины прокола материала иглой, верхний двигатель ткани с пирамидальными зубьями, увеличенное рабочее пространство.

VEB 100-1

Одноплунжерная машина предназначена для выполнения подшивочных операций на тонких и сверхтонких материалах. Фирма позиционирует ее как наиболее применимую при изготовлении женской одежды. Машина может снабжаться механизмом обрезки нитки (индекс F), подъемом лапки от педали (индекс IF) или от пневматического цилиндра (индекс IP).

Макс. скорость шитья, ст./мин	3000
Длина стежка, мм	5,0–8,0
Продвижение	(Верхнее) зубчатая рейка
Вырез игольной пластины, мм	6,0 (опция 4,5)
Регулировка пропуска стежка	1:2
Тип иглы	GROZ-BECKERT 1669 EEO #80
Нить	120/2
Диаметр рукава, мм	55



VEB 200-2

Одноплунжерная машина предназначена для выполнения подшивочных операций на тонких и средних материалах при безупречных переходах через поперечные швы. Фирма позиционирует ее как наиболее применимую при изготовлении высококачественной одежды. Машина укомплектована приспособлением для подгибки края, может снабжаться механизмом обрезки нитки (индекс F), подъемом лапки от педали (индекс IF) или от пневматического цилиндра (индекс IP).

Макс. скорость шитья, ст./мин	3000
Длина стежка, мм	5,0–8,0
Продвижение	(Верхнее) зубчатая рейка
Вырез игольной пластины, мм	6,0 (опция 4,5)
Регулировка пропуска стежка	1:2
Тип иглы	GROZ-BECKERT 1669 EEO #80
Нить	120/2
Диаметр рукава, мм	55



VEB 100-3

Одноплунжерная машина предназначена для выполнения подшивочных операций на корсажной ленте пояса брюк. Может использоваться и при заранее пришитых шлевках. Машина обеспечивает пришивание корсажной ленты как точно по краю, так и с отступом от края. Для надежного транспортирования полуфабриката имеется дополнительный нижний ленточный транспортер. Машина может снабжаться механизмом обрезки нитки (индекс F), подъемом лапки от пневматического цилиндра (индекс IP).

Макс. скорость шитья, ст./мин	3000
Длина стежка, мм	5,0–8,0
Продвижение	(Верхнее) зубчатая рейка + (нижнее) ленточный транспортер
Вырез игольной пластины, мм	7,0 (опция 8,0)
Регулировка пропуска стежка	1:2
Тип иглы	GROZ-BECKERT 1669 EEO #90
Нить	120/2

**VEB 100-4**

Одноплунжерная машина предназначена для выполнения ролевых швов с закреплением потайной строчкой на сверхтонких материалах типа шелка, микрофибры, органзы. Фирма позиционирует ее как наиболее применимую при изготовлении платков, парео, женской пляжной одежды. Машина может снабжаться механизмом обрезки нитки (индекс F), подъемом лапки от педали (индекс IF).

Макс. скорость шитья, ст./мин	3000
Длина стежка, мм	2,0–5,0
Продвижение	(Верхнее) зубчатая рейка
Вырез игольной пластины, мм	4,5
Регулировка пропуска стежка	1:2
Тип иглы	GROZ-BECKERT 1669 EEO #70
Нить	120/2
Диаметр рукава, мм	55

**VEB 100-6**

Одноплунжерная машина предназначена для притачивания потайной строчкой клеевой ленты шириной от 15 до 25 мм. В дальнейшем лента дублируется с подкладкой. Машина в стандартном варианте снабжена богатой автоматикой: панелью управления V810, цифровым индикатором глубины прокола, микропроцессорной системой управления, механизмом обрезки ниток, подъемом лапки от пневматического цилиндра, двумя независимыми счетчиками стежков для пришивания ленты и при шитье без ленты.

Макс. скорость шитья, ст./мин	3000
Длина стежка, мм	5,0–8,0
Продвижение	(Верхнее) зубчатая рейка
Вырез игольной пластины, мм	6,0
Ширина ленты, мм	15–20
Регулировка пропуска стежка	1:2
Тип иглы	GROZ-BECKERT 1669 EEO #90
Нить	120/2

**VEB 100-7**

Машина предназначена для шитья шлевки потайной строчкой с последующим пропариванием и дублированием с внутренней клеевой прокладкой.

Требуется присоединение установки к линиям сжатого воздуха давлением 4,5–6,0 бар и пара давлением 2,5–5,0 бар. Общая потребляемая мощность 1,68 кВт. Дополнительно можно заказывать до девяти устройств для формирования шлевок разной ширины и из материалов различной толщины. После включения в сеть машине требуется 10 минут, чтобы выйти на рабочий режим нагрева.

Макс. скорость шитья, ст./мин	2500
Длина стежка, мм	3,0–6,0
Продвижение	(Верхнее) зубчатая рейка
Вырез игольной пластины, мм	8,0
Регулировка пропуска стежка	1:2
Тип иглы	GROZ-BECKERT 1669 EEO #90
Нить	120/2
Ширина шлевки, мм	9,5 (по запросу 8,0; 13,0) опция 11,0
Длина реза, мм	23,0–55,0

**VEB 200-1**

Двухплунжерная машина предназначена для выполнения подшивочных операций на тонких и сверхтонких материалах. Фирма позиционирует ее как наиболее применимую при изготовлении женской одежды. Машина может снабжаться механизмом обрезки нитки (индекс F), подъемом лапки от педали (индекс IF) или от пневматического цилиндра (индекс IP).

Макс. скорость шитья, ст./мин	2600
Длина стежка, мм	4,0–7,0
Продвижение	(Верхнее) зубчатая рейка
Вырез игольной пластины, мм	9,5
Регулировка прокола (левая, правая)	ручная
Тип иглы	GROZ-BECKERT 1669 EEO #80
Нить	200/2
Диаметр рукава, мм	55

**VEB 100-2**

Двухплунжерная машина предназначена для выполнения подшивочных операций на тонких и средних материалах при безупречных переходах через поперечные швы. Фирма позиционирует ее как наиболее применимую при изготовлении высококачественной одежды. Машина укомплектована приспособлением для подгибки края, может снабжаться механизмом обрезки нитки (индекс F), подъемом лапки от педали (индекс IF) или от пневматического цилиндра (индекс IP).

Макс. скорость шитья, ст./мин	2600
Длина стежка, мм	4,0–7,0
Продвижение	(Верхнее) зубчатая рейка
Вырез игольной пластины, мм	9,5
Регулировка прокола (левая, правая)	ручная
Тип иглы	GROZ-BECKERT 1669 EEO #80
Нить	200/2
Диаметр рукава, мм	55



441-1

Специализированная машина для притачивания стельки к верху обуви с устройством для подсадки стельки. Подача двумя зубчатыми дисками с вертикальными осями вращения, автоматическая система смазки. Опционально на машину можно установить приспособление для пошива детской обуви и очень тонких материалов. Можно также установить приспособление для пошива тянущих шнурков диаметром до 2,5 мм, подходящей также для изготовления обуви в стиле «Калифорния».

Скорость шитья, ст./мин	1800
Длина стежка, мм	3–6,5
Толщина обрабатываемых материалов, мм	До 7 (в сжатом состоянии)
Игла	DPx5

**441-2**

Специализированная машина для притачивания стельки к верху обуви. Оснащена пошаговым приводом переднего колеса продвижения для осуществления дифференциального продвижения, что позволяет регулировать работу переднего колеса и колеса продвижения до миллиметра. Также программирование дифференциала позволяет задавать машине до 10 разных шагов, составляющих до 50 % строчки.

Скорость шитья, ст./мин	1800
Длина стежка, мм	3–7
Толщина обрабатываемых материалов, мм	До 7 (в сжатом состоянии)
Игла	DPx5

**ПРОМЫШЛЕННЫЕ ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ MAUSER SPEZIAL**

Завод MAUSER SPEZIAL основан в 1872 г. в Германии братьями Маузер. С 1923 г. выпускает швейные машины, а с 1975 года вошел в концерн PFAFF AG. С 2013 г. вместе с PFAFF и DURKOPP компании влились в концерн SGSB Group. Если ранее бренд специализировался на машинах цепного стежка, то с вхождением в DAP Групп компания представила на рынке весь спектр швейного оборудования, включая машины челночного стежка и специального назначения.

ML8125-M 4-BC

Одноигольная прямострочная швейная машина с нижним продвижением для легких и средних материалов, со встроенным в головку сервоприводом. Автоматические функции закрепки, обрезки нити, программирования строчки, встроенный подъемник лапки. Новый удобный для программирования дисплей встроен в корпус машины.

Особенности

- Современный дизайн.
- Встроенный сервопривод обеспечивает плавный старт швейной машины и имеет возможность регулировки скорости шитья.
- Светодиодная подсветка области шитья.
- Полный набор автоматических функций — обрезка нити, закрепка, программирование строчки по параметрам, подъем лапки (встроен в головку) — обеспечивает повышение производительности труда.
- USB-порт для быстрого обновления ПО и зарядки устройств.
- Функция пошагового шитья выведена на клавишу,



расположенную около игловодителя.

- Полностью закрытый масляный картер и минимальная система смазки предотвращают загрязнение материала.
- Мягкий ход и безупречное шитье, бесшумность и малая вибрация в работе.

Технические характеристики

- Иглы (система и номер) — DBx1 Nm. 90.
- Длина стежка — до 5,0 мм.
- Высота подъема лапки 5,5/13 мм.
- Скорость шитья до 5000 ст./мин.

ML9110-E04-BC

Одноигольная прямострочная швейная машина с нижним и игольным продвижением для легких и средних материалов, со встроенным в головку сервоприводом. Автоматические функции закрепки, обрезки нити, программирования строчки, встроенный подъемник лапки.

Особенности

- Современный дизайн.
- Увеличенная длина рукава (30 см) обеспечивает легкость обработки больших деталей и объемных материалов.
- Встроенный сервопривод обеспечивает плавный старт швейной машины и имеет возможность регулировки скорости шитья.
- Светодиодная подсветка области шитья.
- Полный набор автоматических функций — обрезка нити, закрепка, программирование строчки по параметрам, подъем лапки (встроен в головку) — обеспечивает повышение производительности труда.
- Функция пошагового шитья и закрепки выведена на клавишу, расположенную около игловодителя.
- Мягкий ход и безупречное шитье, бесшумность и малая вибрация в работе.

**Технические характеристики**

- Иглы (система и номер) — DBx1 Nm. 90.
- Длина стежка — до 4,5 мм.
- Высота подъема лапки 5,5/13 мм.
- Скорость шитья до 5000 ст./мин.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ

VELLES

MAUSER
SPEZIAL

brother

KANSAI
SPECIAL

GARUDAN

MA1245-6/01 CLPMN8

Одноигольная швейная машина с плоской платформой с унисонным продвижением (нижним, игольным и верхним). Без автоматических функций. Производится на заводе PFAFF!

Особенности

- Высокое тяговое усилие за счет шагающего верхнего и игольного транспорта.
- Равномерное смещение материала без двухстороннего смещения отдельных слоев материала.
- Увеличенный вертикальный челнок с запасом нитки на 60 % больше обычного челнока.
- Надежная в работе и долговечная машина.
- Подъем верхнего транспортера (7,0 мм) делает возможным бесперебойную обработку толстых материалов.
- Проход под лапкой 14,0 мм: простое укладывание материала (даже объемного)
- Аппараты и дополнительная оснастка для многих швейных операций, например, для работы с кедром, молнией или окантовки.



Технические характеристики

- Иглы (система и номер) — 134LR Nm. 100–140.
- Тип стежка — 301.
- Нитки — до 15/3.
- Макс. скорость — 2800 об./мин.
- Макс. длина стежка — 8,0 мм.
- Макс. проход под лапкой — 14,0 мм.
- Рабочее пространство — 270 × 115 мм.
- Напряжение питания — 220 В, 50 Гц.

MA1246-6/01 CLX 8,0 PMN

Двухигольная швейная машина с плоской платформой с унисонным, тройным продвижением (нижним, игольным и верхним). Межигольное расстояние 8,0 мм. Без автоматических функций. Производится на заводе PFAFF!

Особенности

- Высокое тяговое усилие за счет шагающего верхнего и игольного транспорта.
- Равномерное смещение материала без двухстороннего смещения отдельных слоев материала.
- Увеличенный вертикальный челнок с запасом нитки на 60 % больше обычного челнока.
- Надежная в работе и долговечная машина.
- Подъем верхнего транспортера (7,0 мм) делает возможным бесперебойную обработку толстых материалов.
- Проход под лапкой 14,0 мм: простое укладывание материала (даже объемного).
- Аппараты и дополнительная оснастка для многих швейных операций, например, для работы с кедром, молнией или окантовки.



Технические характеристики

- Иглы (система и номер) — 134LR Nm. 100–140.
- Тип стежка — 301.
- Нитки — до 15/3.
- Макс. скорость — 2800 об./мин.
- Макс. длина стежка — 6 (8) мм.
- Макс. проход под лапкой — 14,0 мм.
- Рабочее пространство — 270 × 115 мм.
- Напряжение питания — 220 В, 50 Гц.

MS0591-900/83-910/17-911/50 CLN7

Машина швейная одноигольная челночного стежка с правой колонковой платформой, нижним роликовым, игольным и приводным верхним роликовым двигателями материала. Оснащена механизмами автоматической обрезки нитей, подъема лапки и закрепков. Для общих швейных работ на объемных заготовках из кожи средней тяжести. Производится на заводе PFAFF!

Технические характеристики

- Иглы (система и номер): 134 PCL Nm. 110–160.
- Тип стежка — 301.
- Нитки — до 15/3.
- Высота колонки 180 мм.
- Макс. скорость — 2000 об./мин.
- Макс. длина стежкам — 7,0 мм.
- Макс. проход под роликовой лапкой — 7 мм (10).



- Диаметр прижимного ролика — 30 мм (опционально: от 25 до 35 мм)
- Рабочее пространство — 260 × 290 мм.
- Напряжение питания — 220 В, 50 Гц.

ME9820-01

Электронно управляемая петельная машина цепного стежка для выметывания «глазковой» петли. Длина петли до 42 мм. Предназначена для выполнения обработки петель на мужских, женских изделиях, джинсах, повседневной одежде.

Особенности

- Скорость шитья увеличена до 2500 оборотов в минуту — эта самая высокая скорость шитья среди машин такого класса!
- Полностью электронное управление. Использование электронной панели управления — дисплея сильно упрощает работу на данной машине, например, выбор таких параметров, как длина петли, расстояние между разрезом петли и строчкой обметывания, скорость шитья происходит с помощью дисплея. Жидкокристаллическая панель, которая управляет функциями машины, проста в эксплуатации и интуитивно понятна для пользователя.
- Очень аккуратно и красиво выполняет обметывание петель, как на тонких, так и на тяжелых видах тканей.
- Плавный старт и замедление хода при завершении цикла шитья.
- Повышена комфортность работы с за счет увеличения свободной зоны той части вылета рукава, которая используется для размещения швейных деталей (изделий) для последующей обработки петель. Зона увеличена до 120 мм. Увеличение глубины вылета рукава значительно облегчает работу с большими деталями.



Технические характеристики

- Иглы (система и номер) — D0x558 Nm. 90.
- Длина петли с глазком — 8–42 мм.
- Длина петли без глазка — 5–42 мм.
- Длина стежка: 0,5–2,0 мм.
- Ширина стежка: 1,5–5 мм.
- Длина конусной закрепки: 0–20 мм.
- Высота подъема рабочих зажимов: 12–16 мм.
- Автоматическая смазка.
- Максимальная скорость шитья до 2500 ст./мин.
- 9 видов петель, различные варианты закрепков.

MA335-G-6/01 BLN

Машина швейная одноигольная челночного стежка с цилиндрической платформой, тройным продвижением (нижним реечным реверсивным, игольным и дополнительным верхним двигателями материала).

Челнок с увеличенным запасом нити. Без автоматических функций. Производится на заводе PFAFF!

Особенности

- Работа с цилиндрическими и предварительно скрепленными изделиями.
- Хорошая унисонная подача материала.
- Превосходное качество шитья с высокой производительностью и надежностью строчки.
- Надежная в работе и долговечная машина, легкая в обслуживании.
- Подъем верхнего транспортера (7,0 мм) делает возможным беспрепятственную обработку толстых материалов, поперечные швы.
- Проход под лапкой 14,0 мм: простое укладывание материала (даже объемного).
- Увеличенный объем шпули сокращает потери времени.



Технические характеристики

- Иглы (система и номер) — 134–35LR Nm. 80–100.
- Тип стежка — 301.
- Нитки — до 40/3.
- Макс. скорость — 2800 об./мин.
- Макс. длина стежка — 6,0 мм.
- Макс. проход под лапкой — 14,0 мм.
- Рабочий вылет рукава — 255 мм
- Диаметр рукава — 45 мм, расстояние до края 9 мм.
- Напряжение питания: 220 В, 50 Гц.

MB1965-BB

Электронно управляемая закрепочная машина челночного стежка с большим полем 50 × 60 мм. Машина предназначена для выполнения закрепков различной формы, а также любых других программируемых строчек в заданной области шитья на изделиях из различных типов материалов от легких до тяжелых. При использовании различных приспособлений можно выполнять стачивание резинки в кольцо, скрепление строп, настрачивание этикеток и др. операции.

Особенности

- Встроенный сервопривод. Простое управление с помощью операционной панели. Более 50 сохраненных дизайнов в памяти машины. Возможность авторского программирования стежка.
- Автоматическая обрезка нити, закрепка, подъем лапки.
- Превосходное качество шитья с высокой производительностью и надежностью строчки.
- Надежная в работе и долговечная машина, легкая в обслуживании.



Технические характеристики

- Иглы (система и номер) — DPx5 (134) Nm. 80–100.
- Форма закрепки — электронно программируется.
- Длина стежка 0,01 — 10 мм.
- Макс. скорость шитья — 3000 об./мин.
- Количество стежков в цикле программируется.

MO6141-PE4-243B14

Высокоскоростной промышленный двухигольный четырехниточный оверлок со встроенным мотором, автоматическим подъемом лапки, автоматическим началом и окончанием шитья, автоматической обрезкой нити, отсосом обрези. Предназначен для обметывания краев и стачивания деталей швейных изделий из трикотажных, хлопчатобумажных, шерстяных, шелковых, льняных и синтетических материалов с одновременной обрезкой края.

Технические характеристики

- Ширина обметки — 4 мм.
- Расстояние между иглами — 2 мм.
- Общая ширина шва — 6 мм.
- Величина дифференциальной подачи 0,7–2,0 мм.
- Длина стежка 0,5–3,8 мм.
- Высота подъема лапки 5,5 мм.
- Автоматическая смазка.
- Максимальная скорость шитья до 6500 ст./мин.
- Швейная игла B-27 (DCx27) № 75.

В момент начала шитья оператор подает заготовку под лапку — так изделие попадает в зону действия датчика. Датчик дает сигнал — лапка автоматически поднимается, захватывает изделие и автоматически начинается шитье. В момент завершения шитья изделие выходит из зоны действия датчика — шитье автоматически останавливается и производится обрезка цепочек нитей.

Требуется подключение компрессора.

**MI5530-E3-01B56**

Плоскошовная высокоскоростная машина цепного стежка с плоской платформой и верхним раскладчиком нити, автоматической обрезкой верхней и нижней нити, автоматическим подъемом лапки электромагнитного типа. Выполняет двусторонний застилочный шов. Предназначена для шитья эластичной и трикотажной ткани в таких изделиях как спортивная одежда, футболки, нижнее белье и т. д.

Технические характеристики

- Прямой привод (встроенный сервомотор).
- Позиционирование игл в верхнем положении.
- Количество игл — 3.
- Количество нитей — 5.
- Величина дифференциальной подачи — (0,5–1,3).
- Длина стежка — до 4,4 мм.
- Высота подъема лапки 5,0 мм.
- Автоматическая смазка.
- Максимальная скорость шитья до 5000 ст./мин.
- Швейная игла UY 128 GAS № 70.
- Стандартное расстояние между крайними иглами 5,6 мм (7/32).

Функции автоматической обрезки верхней и нижней нити, автоматический подъем лапки электромагнитного типа позволяют значительно повысить производительность труда и делают работу швеи комфортной.

Не требуется подключение компрессора.



中国国际纺织机械展览会
暨ITMA亚洲展览会
ITMA ASIA + CITME 2020

ASIA'S PREMIER TEXTILE MACHINERY INDUSTRY PLATFORM

15 - 19 OCTOBER 2020

NATIONAL EXHIBITION
AND CONVENTION CENTER
SHANGHAI, CHINA

BE PART OF ASIA'S MOST
PRESTIGIOUS TEXTILE
MACHINERY INDUSTRY EVENT

- A mega showcase of cutting-edge solutions for textile makers
- Strong support from all the major textile machinery trade associations
- Textile machinery and accessories structured by product category
- Stringent enforcement of intellectual property rights

SPACE APPLICATION OPENS 28 JUNE 2019.

For more information, please contact

ITMA Services
Tel: +65 68499368
Email: itmaasiacitme@itma.com

Beijing Textile Machinery International Exhibition Co., Ltd. (BJITME)
Tel: +86 10 5822 2655/5822 2955/5822 0766
Email: itmaasiacitme2@bjitme.com

Owners



Organiser



Co-Organiser



In Partnership With



www.itmaasia.com
www.citme.com.cn



БЕЗНИТОЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ КОМПАНИИ SPORTTEX

В современном производстве функциональной одежды большое значение приобретают новые методы безниточного соединения деталей кроя одежды. На данный момент существует 5 безниточных технологий:

- термоклеевая сварка (ТКС);
- ультразвуковая сварка (УЗС);
- сварка током высокой частоты (ТВЧ);
- сварка горячим воздухом;
- сварка горячим клином.



Преимущества безниточных технологий:

- отсутствие проколов: нет нарушения водонепроницаемости материала, отсутствует миграция утеплителя через шов;
- повышение производительности за счет совмещения нескольких операций;
- термическая и/или клеевая обработка края, что немаловажно для сыпучих и трикотажных тканей;
- снижение себестоимости за счет отсутствия ниток, иголок, шпулей и т. п.;
- современный, привлекательный, конкурентный внешний вид изделия.

Рассмотрим эти технологии подробнее.

ТЕРМОКЛЕЕВАЯ СВАРКА

Данная технология заключается в склеивании двух материалов между собой при помощи термоклея, нанесенного на специальную ленту или пленку.

Сварка производится на **термоклеевых машинах** термоклеевыми эластичными лентами, и в основном применяется для термоклеевой сварки трикотажных и эластичных тканей для спортивной одежды, нижнего и термобелья.

Для сварки элементов кроя, молний, карманов, ярлычков, вешалок, усилений и пр. используются термопрессы.

Область применения:

- термоперенос картинок и логотипов на ткань;
- герметизация швов, сложных стыков, вшитых шевронов и пр.;
- приваривание небольших накладных карманов;
- приваривание молний на втачных карманах;
- приваривание различного рода усиления;
- приваривание декоративных, дизайнерских накладок, рисунков;
- изготовление водонепроницаемых молний и «вклейка» их в ткань.

ТЕРМОПРЕСС EU 1000 V С ВАКУУМНЫМ СТОЛОМ

Особенности:

- цифровой дисплей, точная установка и автоматический контроль температуры;
- вакуумной сменный стол для прижатия деталей (возможно заказать стол другой конфигурации);
- многоступенчатая защита от попадания рук в рабочую зону во время работы пресса;
- давление пресса может корректироваться для различных материалов.

Название	SportTex EU 1000 V
Тип	Термопресс
Напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность	1400 Вт
Рабочая температура	0–250 °С
Производительность	1–999/сек
Рабочая поверхность	230 × 380 мм
Рабочее давление	0,35–0,8 МПа
Габариты (Д × Ш × В)	470 × 400 × 740 мм
Вес	~49 кг



ТЕРМОПРЕСС EU B 5 ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО НАНЕСЕНИЯ ЯРЛЫКОВ, ЛОГОТИПОВ, АППЛИКАЦИЙ

Особенности:

- дисплей + тачскрин и автоматический контроль температуры и времени;
- автоматический забор и установка ярлыка на крой;
- лазерное позиционирование места наклейки ярлыка на крое;
- многоступенчатая защита от попадания руки в рабочую зону во время работы пресса.

Название	SportTex EU B 5
Тип	Термопресс автоматический
Напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность	1500 Вт
Рабочая температура	0–250 °С
Производительность	1–999/сек
Рабочая поверхность	170 × 300 мм
Рабочее давление	0,35–0,8 МПа
Габариты (Д × Ш × В)	730 × 800 × 1770 мм
Вес	~80 кг



УЛЬТРАЗВУКОВАЯ СВАРКА

Данный вид сварки материалов известен уже давно. В основном широкое применение нашел в сварке нетканых материалов типа «спанбонд» при производстве различного рода упаковок, сумок, одноразовой медицинской одежды, различного рода фильтров, домашнего текстиля и т. п. Последние 10 лет технология ультразвуковой сварки стала активно применяться в производстве спортивной, городской и утепленной одежды.

На ультразвуковых машинах можно одновременно с соединением деталей производить еще и обрезку края, разрезание, декоративную вырубку рисунка, термическую обработку края среза, тиснение, в т. ч. и на коже. Помимо этого на таком оборудовании можно делать и стыковые швы, получая в результате плоские швы. Это позволяет работать с достаточно сложным по геометрии кроем. Однако подобные швы недостаточно прочные из-за малой площади соединения, их дополнительно проклеивают специальной лентой на текстильной основе. Ультразвуковые машины в большинстве своем выполнены в корпусе стандартных швейных машин промышленного класса, что значительно упрощает и сокращает время на переобучение швей, переход на новые безниточные технологии.

МАШИНА УЛЬТРАЗВУКОВОЙ СВАРКИ SPORTTEX EU 1300

Особенности:

- регулировка по скорости верхнего ролика и нижнего ролика;
- регулировка мощности;
- регулировка высоты подъема верхнего ролика;
- регулировка частоты;
- возможность устанавливать ролики шириной до 50 мм;
- оси вращения роликов перпендикулярны;
- масло- и влагоотделительные фильтры на заборе воздуха.

Название	SportTex EU 1300
Тип	Сварочная машина
Напряжение	220±5 В, 50 Гц
Мощность	1,5 кВт
Рабочая поверхность	50 мм
Производительность	1–10 м/мин
Рабочее давление	До 7 Бар
Рабочая частота	20/15 кГц
Размеры роликов	23 × d50 мм, 50 × d50мм
Габариты (Д × Ш × В)	1200 × 550 × 1200 мм
Вес	~110 кг



МАШИНА УЛЬТРАЗВУКОВОЙ СВАРКИ SPORTTEX EU С 1300 БЕСШУМНЫЙ

Особенности:

- Бесшумно работает на частотах, не воспринимаемых ухом человека.
- Японский дисплей управления Panasonic PLC + тачскрин.
- Цифровая регулировка % соотношения скоростей верхнего ролика относительно нижнего.
- Регулировка давления воздуха.
- Максимальная ширина верхнего ролика 10 мм.
- Параллельные оси вращения верхнего и нижнего роликов.

Название	SportTex EU С 1300
Тип	Бесшумная УЗМ
Напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность	1,0 кВт
Производительность	1–10 м/мин
Рабочее давление:	До 7 Бар
Рабочая частота:	28 кГц (8 атмосфер)
Размеры роликов	25 мм (8 атмосфер)
Габариты (Д × Ш × В)	1200 × 600 × 1200 мм
Вес	~110 кг



СВАРКА ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ

Материал расплавляется горячим воздухом.

Преимущества:

- Скорость сварки, а следовательно, и производительность выше.
- Более эластичный шов при сварке нетканых материалов.
- Отсутствие необходимости шлифовки сопла благодаря отсутствию прямого контакта.

Недостатки:

- Расход электроэнергии в три раза выше, чем при сварке горячим клином.
- Существенный расход воздуха. Необходим большой компрессор с ресивером свыше 150 л.
- При сварке горячим воздухом в обязательном порядке требуется принудительная зональная мощная вытяжная вентиляция в дополнение к общей вентиляции в помещении.

ТЕРМОСВАРОЧНАЯ МАШИНА SPORTTEX EU 9000 ГОРЯЧИЙ ВОЗДУХ

Особенности:

- Увеличенное операционное пространство.
- Сварка материалов возможна только горячим воздухом.
- Управление с помощью тачскрина.
- Автоматический контроль температуры.
- Автоматический реверс и компенсация.
- Управление при помощи двух педалей.
- Возможность непрерывной работы до 24 ч.
- Подаваемый воздух фильтруется от масла и влаги.
- Японский дисплей управления DELTA PLC + тачскрин.
- Цифровая регулировка % соотношения скоростей верхнего ролика относительно нижнего.

Название	SportTex EU-9000
Тип	Термосварочная машина
Напряжение	220 В, 50/60 Гц
Мощность	4000 Вт
Максимальная температура работы	650 °С
Производительность	2–25 м/мин
Ширина рабочей поверхности (ролика)	20–50 мм
Максимальное давление	6 атм
Габариты (Д × Ш × В)	1650 × 630 × 1530 мм
Вес	~285 кг



ТЕРМОСВАРОЧНАЯ МАШИНА SPORTTEX EU 900

Особенности:

- Одновременная работа двух сопел, верхнего и нижнего.
- Увеличенное оперативное пространство.
- Управление с помощью тачскрина.
- Автоматический контроль температуры
- Подаваемый воздух фильтруется от масла, влаги и пыли.

Название	SportTex EU-900
Тип	Термосварочная машина
Напряжение	220 В, 50/60 Гц
Мощность	4000 Вт
Максимальная температура работы	650 °С
Производительность	2–25 м/мин
Ширина рабочей поверхности (ролика)	20–50 мм
Максимальное давление	5 атм
Габариты (Д × Ш × В)	1650 × 630 × 1530 мм
Вес	~285 кг



СВАРКА ГОРЯЧИМ КЛИНОМ

Преимущества:

- Сварочный шов всегда аккуратный.
- Расход электроэнергии в разы меньше, чем при сварке горячим воздухом.
- При сварке горячим клином образуется на 70 % меньше вредных для здоровья токсичных паров и достаточно верхней принудительной вентиляции.

Недостатки:

- Из-за прямого контакта горячий клин должен регулярно очищаться от нагара в процессе работы. Клин периодически необходимо зашлифовывать от нагара и окалины.

ТЕРМОСВАРОЧНАЯ МАШИНА SPORTTEX EU 1200 ВОЗДУХ И КЛИН

Особенности:

- Позволяет использовать как горячий воздух, так и горячий клин.
- Замена сопла на клин и обратно осуществляется просто и быстро.
- Управление меню с помощью тачскрина.
- Автоматический контроль температуры.
- Автоматический реверс и компенсация.
- EU 1200 — стальной клин, EU 1200 N — медный и серебряный клин.
- EU 1200 — радиусная подача, EU 1200 N — «Г»-образная подача сопла и клина в рабочую зону.

Название	SportTex EU-1200
Тип	Термосварочная машина
Напряжение	220 В, 50/60 Гц
Мощность	4000 Вт
Максимальная температура работы	700 °С
Производительность	1–18 м/мин
Ширина рабочей поверхности (ролика)	30 мм
Максимальное давление	5 атм
Габариты (Д × Ш × В)	153 × 780 × 1680 мм
Вес	~290 кг



СВАРКА ТОКОМ ВЫСОКОЙ ЧАСТОТЫ (ТВЧ)

Преимущества:

- Не требует высокой квалификации оператора.
- Высокая производительность.
- Постоянство вида и качества шва при одинаковых настройках оборудования.

Недостатки:

- Размер, площадь и форма шва ограничены размерами рабочего поля, электродом и мощностью станка.

Область применения:

- Для производства из ПВХ: надувных лодок и катеров, катамаранов, тентов, павильонов, армейских палаток и полевых госпиталей, ангаров, торговых палаток, маркиз, летних кафе, бассейнов, пневмоконструкций, аттракционов, воздушных шаров, водных ограждений, рекламных баннеров и растяжек.

МАЛОШУМНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

При работе в любой отрасли промышленности необходим такой важный агрегат, как компрессор. SportTex предлагает безмасляные поршневые компрессоры различных объемов ресивера и с различной производительностью. Особенностью наших компрессоров является то, что они почти не шумят в работе (до 70 дБ). Это важно для организаций и производств с ограниченным рабочим пространством, когда оборудование, компрессор и работники находятся в одном помещении и нет возможности сделать нормальную шумоизоляцию для компрессора.

Основные преимущества:

- Малошумные (уровень шума около 70 дБ, что порой ниже, чем у стандартной промышленной швейной машины).
- Производительность на 20–50 % выше обычных компрессоров с одинаковым объемом ресивера.
- Не требуют постоянного обслуживания, замены масла, масляных фильтров, ремней, как обычные масляные компрессоры.
- В подаваемом воздухе из компрессора в пневмосистему оборудования отсутствует масло.
- Мобильны, просты, надежны и долговечны в эксплуатации.
- Гарантия 1 год.

Компрессоры адаптированы к российским электросетям и отлично подходят ко всему оборудованию SportTex, и не только.

БЕСШУМНЫЙ МОБИЛЬНЫЙ КОМПРЕССОР 50/350 L 220В

Название	Компрессор бесшумный
Тип	Поршневой
Напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность	1,5 кВт
Объем ресивера	50 л
Производительность	350 л/мин
Максимальное давление	0,8 МПа (8 атмосфер)
Габариты (Д × Ш × В)	76 × 32 × 65 см
Вес	46 кг



БЕСШУМНЫЙ МОБИЛЬНЫЙ КОМПРЕССОР 180/860 L 380

Название	Компрессор бесшумный
Тип	Поршневой
Напряжение	380 В, 50 Гц
Мощность	4,8 кВт
Объем ресивера	180 л
Производительность	860 л/мин
Максимальное давление	0,8 МПа (8 атмосфер)
Габариты (Д × Ш × В)	151 × 42,5 × 85 см
Вес	146 кг



ГЕРМЕТИЗАЦИЯ НИТОЧНЫХ ШВОВ

Компания SportTex предлагает оборудование, необходимое в швейном производстве, в том числе и машины для герметизации швов. Станок для герметизации ниточных швов представляет собой термосварочную машину, в которой термоклеевая лента разогревается горячей струей воздуха, прокатывается вместе с тканью между двумя роликами под давлением, герметизируя ниточный шов (отверстия, оставшиеся после швейной иглы).

Область применения

- Ветро-, влагозащитная одежда, спецодежда, обувь, вейдерсы.
- Снаряжение, палатки, тенты.
- Водозащитные чехлы на вело-, мото-, автомобили, катера.
- Надувные конструкции, рекламные шары и дирижабли.
- Медицинская и автомобильная мебель.



EU 7717 КРИВОЙ ШОВ

Особенности:

- Подвижная нижняя консоль с широким скошенным роликом для герметизации кривых и радиусных в плоскости швов.
- Программируемая 3D система подачи воздуха в рабочую зону.
- Система охлаждения ленты после приклеивания для ускорения процесса кристаллизации клея и увеличения адгезионных свойств ленты.
- Авторегулировка, обратная подача ткани, автоматическая обрезка ленты.
- Масло- и влагоотделительные фильтры на заборе воздуха.
- Блок компенсации рывков и натяжения ленты для герметизации эластичных тканей.
- Возможность программирования и записи программ и настроек под разные материалы.

Название	SportTex EU 7717
Тип	Машина для герметизации швов
Напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность	2500 Вт
Максимальная температура работы	700 °С
Производительность	1–24 м/мин
Ширина рабочей поверхности (ролика)	25,4 мм
Максимальное давление	7 атм
Габариты (Д × Ш × В)	1200 × 600 × 1600 мм
Вес	~200 кг



EU 7700 С ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ОБУВИ

Особенности:

- Универсальный станок для герметизации труднодоступных швов и сложного края изделий.
- 3 варианта станины нижнего ролика для различных операций.
- Японский дисплей управления PLC — тачскрин.
- Авторегулировка и обратная подача ткани.
- Работа до 24 ч.
- Масло- и влагозащитные фильтры на заборе воздуха.
- Автоматическая обрезка ленты.

Название	SportTex EU-7700c
Тип	Термосварочная машина
Напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность	2500 Вт
Максимальная температура работы	700 °С
Производительность	1–24 м/мин
Ширина рабочей поверхности (ролика)	регулируемая
Максимальное давление	7 атм
Габариты (Д × Ш × В)	1350 × 500 × 1538 мм
Вес	~170 кг



EU 5000

Особенности:

- Две самостоятельные консоли с роликом для решения различных задач, которые меняются путем нажатия одной кнопки или педали.
- Универсальный станок для герметизации труднодоступных швов и сложного края изделий.
- Управление PLC + тачскрин.
- Авторегулировка и обратная подача ткани.
- Работа до 24 ч.
- Масло- и влагоотделительные фильтры на заборе воздуха.
- Автоматическая обрезка ленты.

Название	SportTex EU-5000
Тип	Термосварочная машина
Напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность	2500 Вт
Максимальная температура работы	700 °С
Производительность	1–24 м/мин
Ширина рабочей поверхности (ролика)	25,4 мм (1")
Максимальное давление	7 атм
Габариты (Д × Ш × В)	1350 × 500 × 1538
Вес	~210 кг



EU-300 ТЕСТЕР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ВОДОСТОЙКОСТИ ШВА И ТКАНИ

Тестер SportTex EU-300 широко используется производителями при первичной проверке водонепроницаемости тканей и последующей проверке водонепроницаемости производимых изделий, таких как плащи, ветровки, спецодежда, гидрокостюмы, палатки, тенты, карнизы, гермомешки и пр. снаряжение.

Название	SportTex EU-300
Тип	Пневматический
Диапазон измерений	0,01–0,1 МПа (до 10 000 мм водяного столба)
Максимальное давление	0,5 МПа (50 000 мм вод. столба) нагнетается автоматически компрессором
Рабочая площадь	D 50 мм (8 см ²)
Время тестирования	0–48 ч
Габариты (Д × Ш × В)	315 × 315 × 475
Вес	~14 кг



ПУХОНАБИВОЧНАЯ МАШИНА EU C 8100

Особенности

- Вакуумная система пухо набивки не повреждает пух и позволяет сохранить его естественную мягкость и эластичность.
- Высокая точность взвешивания (0,01 г) позволяет увеличить качество изделия и уменьшить отходы при производстве.
- Замкнутая система циркуляции пуха обеспечивает чистоту пуха и производственного помещения.
- Машина проста в эксплуатации и имеет два независимых рабочих места, что увеличивает производительность.
- Индивидуальная система программирования веса каждого элемента изделия.



Название	SportTex EU C 8100
Тип	Пухо набивная машина
Напряжение	220 В / 50/60 Гц
Мощность	2500 Вт
Объем бункера	6–12 кг
Производительность	1–24 м/мин
Точность взвешивания	0,01 г
Количество рабочих мест	2 чел.
Габариты (Д × Ш × В)	5000 × 4000 × 3000 мм

Информация подготовлена: Сергей Федоров, ведущий специалист, компания SportTex



**ВЫШИВАЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ВЫШИВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

VELLES

melco

MADE
IN
GERMANY
ZSK

ricoma
THINK BEYOND

brother

ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ГРУППЫ КОМПАНИЙ «ВЕЛЛЕС»

С 1992 года основным направлением деятельности группы компаний «ВЕЛЛЕС» является продажа швейного и вышивального оборудования для дома и бизнеса.

ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ MELCO

С 1 января 2015 года группа компаний «ВЕЛЛЕС» стала официальным дистрибьютором промышленных вышивальных машин и программного обеспечения Melco Embroidery Systems (США — Швейцария). Компания «ВЕЛЛЕС» оказывает полный комплекс услуг послепродажного сервиса: доставка по всей России, установка, пусконаладочные работы, обучение операторов, гарантийный и постгарантийный ремонт. Из США поставляются оборудование, аксессуары и запасные части не только к MELCO EMT16plus, но и к снятым с производства моделям. На сайте компании вы сможете найти подробную информацию про одноголовочную вышивальную машину MELCO EMT16plus, про операционную систему Melco Operating System (MOS), про аксессуары к вышивальным машинам Melco, про редактор дизайнов вышивки DesignShop. Компания «ВЕЛЛЕС» работает по всей России, а также в Украине, Белоруссии, Казахстане, Грузии, Армении и Литве.

Вышивальные машины MELCO могут быть объединены в сеть под управлением одной внешней операционной системы. Возможности модульной системы соединения машин позволяют использовать их как на крупных производствах, так и в небольших авторских вышивальных мастерских.

ВЫШИВАЛЬНАЯ МАШИНА MELCO EMT16PLUS

Автоматическая одноголовочная промышленная вышивальная машина, обладающая расширенным функционалом и оснащенная системой управления MOS (Melco Operating System) с интуитивно понятным интерфейсом. Процесс запуска машины настолько прост, что с ним легко справится один оператор.

MELCO EMT16plus — последняя разработка инженеров компании, которая пришла на смену ставшей легендой вышивальной машине MELCO AMAYA XTS. Она сочетает в себе непревзойденную скорость вышивки до 1500 стежков в минуту на плоских поверхностях и до 1300 стежков в минуту на кепках.



Внешняя операционная система MOS работает с любого устройства на Windows и дает много преимуществ перед обычными операционными системами. Операционная система вышивальной машины MELCO EMT 16 контролирует натяжение нити и ее подачу, подавая необходимое количество нити и создавая соответствующее натяжение на основе трех индивидуальных параметров для каждой нити. Вы сможете вышивать на большей скорости, снизить количество обрывов нити и получать качественную вышивку. Также система позволяет вышивать на некоторых материалах без использования подкладочных материалов.

Запатентованная система активной подачи нити Acti-Feed™:

- инновационный швейцарский челнок;
- быстрая и надежная обрезка;
- легкая смена нижней нити.



Технические характеристики

Тип	Автоматическая одноголовочная промышленная вышивальная машина
Количество голов	Модульная система от 1 до 30 голов
Макс. поле вышивки в тубулярных пальцах	40 × 41см
Макс. поле вышивки на кепках	36 × 8,2 см
Макс. скорость вышивки на плоских пальцах	1500 ст./мин
Макс. скорость вышивки на кепочных пальцах	1200 ст./мин
Позиционирование иглы на изделии и изделия в пальцах	Система лазерного позиционирования
Возможность трассировки рисунка перед вышивкой	Лазерный позиционер показывает, где будет вышит рисунок и смоделирует перемещение иглы по рисунку

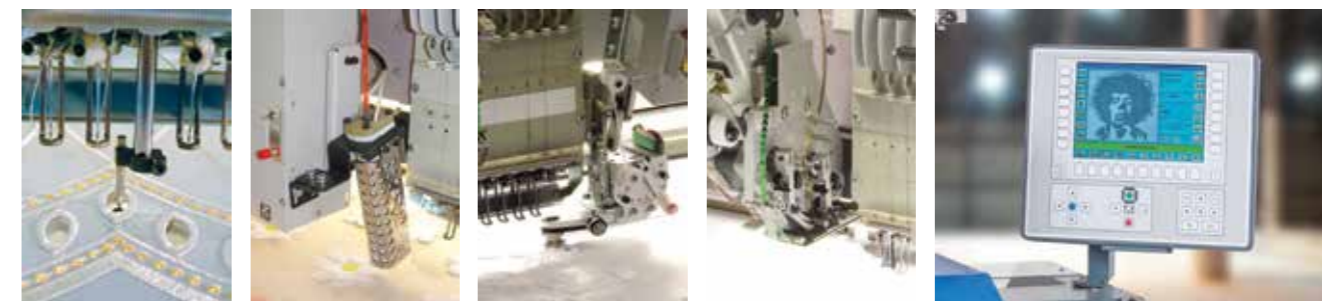
Технология подачи нити	Запатентованная система активной подачи нити Acti-Feed™
Датчик обрыва нити	Электронный датчик обрыва нижней и верхней нити
Возможности системы по диагностике	Получает соответствующие данные по машине для устранения неполадок
Автоматическая система возвращения к вышивке предыдущего стежка	Есть
Автоматическая обрезка нити	Есть
Подсветка рабочего поля	Яркая LED подсветка
Питание (V)	90–260 V (одна фаза, 50/60 Hz, 54 A), класс 1, заземление
Потребление электричества (W)	Среднее 200 W, максимальное 650 W
Рекомендуемый температурный режим	15–40 °C
Тип мотора	Сервомотор, пошаговый
Интерфейс управления	На русском языке

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ВЫШИВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ZSK

Основанная в 1984 году бывшими сотрудниками известной компании Zangs, компания ZSK стала одним из лидеров рынка в высококонкурентной отрасли. Является одним из ведущих игроков на внутреннем рынке Германии. На протяжении многих лет сотрудники компании постоянно расширяли и совершенствовали свой разносторонний опыт. Собственное производство запчастей, комплектующих и электронных компонентов помогает поддерживать сервис на высоком уровне.

Продукция ZSK соответствует высочайшим стандартам качества, и каждая машина изготавливается как эксклюзивный экземпляр. Производственная программа состоит как из компактных одноголовочных машин для малых предприятий и экспериментальных цехов, так и из многоголовочных вышивальных станций (до 56 голов) для больших предприятий. Все версии можно оборудовать разнообразными опциями и приспособлениями для решения клиентских задач. Машины ZSK используются на швейных производствах, в авиационной и автомобильной промышленности.

В 2017 году деятельность компании, ориентированная на будущее, была отмечена наградой как одна из 100 самых инновационных компаний в немецком секторе среднего класса в категории «Внешняя ориентация/открытые инновации». Сотрудничество с университетами и разработчиками продукции, а также взаимодействие с клиентами компании помогает выявлять новые возможности и развивать технологические направления для вышивальных систем. Это, в свою очередь, создает новые возможности для бизнеса, которые могут повысить вашу конкурентоспособность.



Причины сделать выбор в пользу высокопрочных высокотехнологичных вышивальных машин ZSK

- Современные технологии
 - Шестерни из металла имеют большой срок службы
 - Немецкая точность вращения вала до 0,1
 - Уменьшенное количество узлов, требующих смазки, с облегченным доступом к ним
 - Специальное тефлоновое покрытие челнока увеличивает срок службы и требует меньше смазки
 - Увеличенный размер шпульки позволяет сэкономить время на ее замену
 - Нижняя нить подается с меньшим натяжением, что уменьшает стягивание легких тканей
 - Свободный рукав
 - Устройство подхвата нити
- Кепочные пальцы
- T8 операционная система
- Широкий ассортимент приспособлений
- Электроника
 - На все машины с 1998 года можно установить операционную систему T8-2
 - Унифицированные запасные части: единый контроллер и электронные компоненты для всех серий машин
 - Блоки питания с одной фазой вместо трехфазных
- T8-2 Контроллер
 - Многоязычность
 - Дизайн-файлы

- Редактирование Twin Sequin Designs
- Объединение в сеть без доп. затрат
- Редактирование дизайна на панели управления
- Тестирование механики и электроники через панель управления
- Поддержка и сервис
 - Обширная сеть дистрибьюторов
 - Высококвалифицированная команда инженеров
- Индивидуальное проектирование для заказчика
- Онлайн-обучение
- Запасные части ко всем машинам вне зависимости от года выпуска в наличии
- Надежность и долговечность
 - Сделано в Германии
 - Высокопрочные машины

СЕРИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ МАШИН RACER

1, 2, 4, 6, 8 головок, 12 цветов. Глубина поля вышивки 500 и 700 мм. Максимальная скорость вышивания до 1000 ст./мин. Машины предназначены для вышивки в тубулярных, кепочных и бордюрных пятаках. Небольшой диаметр рукава и округлая форма позволяют вышивать даже на карманах детских изделий, а также расширять поле вышивки по оси Y на кепках. Позиционирование вышивки с помощью лазера. Регулируемый прижим лапки. Память до 80 000 000 стежков. Усовершенствованная последовательность операций с помощью функциональной взаимосвязи элементов в сети и штрихового кода. Обновление функциональных возможностей при помощи дополнительных устройств.



Модель	Количество головок	Количество игл	Расстояние между головками, мм	Поле вышивки в раме, мм	Поле вышивки в пятаках, мм	Поле вышивки на кепках на устройстве 360 max, мм	Скорость, ст./мин	Габаритные размеры машины ШхГхВ, мм	Масса, кг
RACER 1W	1	12	-	500 × 500	405 × 395	70 × 360	1000	1570 × 1330 × 1750	400
RACER 1WL	1	12	-	500 × 700	405 × 395	70 × 360	1000	1570 × 1840 × 1750	430
RACER 1×L	1	24	-	700 × 700	405 × 395	70 × 360	1000	1960 × 1825 × 1784	505
RACER 2W	2	12	495	495 × 500	405 × 395	70 × 360	1000	2000 × 1330 × 1750	490
RACER 2WL	2	12	495	495 × 700	405 × 395	70 × 360	1000	2000 × 1840 × 1750	550
RACER 2×L	2	24	700	700 × 700	-	-	1000	2560 × 1840 × 1765	792
RACER 0218D	2	18	550	550/1100 × 700	-	-	1000	3380 × 1840 × 1765	940
RACER 4S	4	12	400	4	400 × 500	405 × 300	70 × 360	1000	2520 × 1330 × 1740
RACER 4W	4	12	495	4	495 × 500	405 × 300	70 × 360	1000	3440 × 1330 × 1740
RACER 4WL	4	12	495	4	495 × 700	405 × 300	70 × 360	1000	3440 × 4840 × 1740
RACER 6S	6	12	400	6	400 × 500	405 × 300	70 × 360	1000	3440 × 1330 × 1740
RACER 6SL	6	12	400	400 × 700	405 × 300	70 × 360	1000	3440 × 1840 × 1740	950
RACER 6W	6	12	495	495 × 500	405 × 300	70 × 360	1000	4400 × 1640 × 1740	1260
RACER 8S	8	12	400	400 × 500	405 × 300	70 × 360	1000	4400 × 1640 × 1740	1310

СЕРИЯ КОМПАКТНЫХ ОДНОГОЛОВОЧНЫХ МАШИН SPRINT

Одноголовочные, 12 игл/цветов, максимальная скорость вышивания до 1200 ст./мин. Машины предназначены для вышивки в тубулярных, кепочных и бордюрных пятаках. Небольшой диаметр рукава и округлая форма позволяют вышивать даже на карманах детских изделий, а также расширять поле вышивки по оси Y на кепках. Позиционирование вышивки с помощью лазера. Регулируемый прижим лапки. Память до 80 000 000 стежков. Быстрая и простая замена пятачков при помощи дополнительной системы Quick Change System (опция). Большое поле вышивки для обуви и кепок. Усовершенствованная последовательность операций с помощью функциональной взаимосвязи элементов в сети и штрихового кода. Обновление функциональных возможностей при помощи дополнительных устройств.



Модель	Количество игл	Ход пантографа, мм	Максимальное количество ст./мин Стандарт	Максимальное количество ст./мин Кепки	Поле вышивки max в бордюрной раме, мм	Поле вышивки на кепках на устройстве 360 max, мм	Рама для обуви max, мм	Габаритные размеры машины ШхГхВ, мм
SPRINT 6	12	460	1200	1000	460 × 310	360 × 70	124 × 175	1160 × 985 × 930
SPRINT 6L	12	600	1200	1000	600 × 280	360 × 70	124 × 175	1310 × 985 × 1720
SPRINT 6XL	12	1200	850	900	1200 × 280	360 × 70	124 × 175	2580 × 985 × 1720
SPRINT 7	18	460	1200	1000	460 × 310	360 × 70	124 × 175	1260 × 985 × 930
SPRINT 7L	18	600	1200	1000	600 × 400	360 × 70	124 × 175	1410 × 1220 × 1640
SPRINT 7XL	18	1200	1000	1000	1400 × 400	360 × 70	124 × 175	2925 × 1220 × 1640

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ВЫШИВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ RICOMA

Головной офис компании RICOMA находится в США, Майами. Производственные мощности компании расположены в экономической зоне Шэньчжэнь в Китае. RICOMA относится к интернациональным компаниям, а своей основной специализацией называет производство оборудования для автоматической вышивки, сервисное обслуживание техники и продажу сопутствующих продуктов, программного обеспечения и аксессуаров.

Слоган, который выбрала для себя марка RICOMA: «Стремление к совершенству». Этот тезис отражает постоянное движение компании вперед в поисках новых подходов и совершенствование выпускаемого оборудования для максимального удобства клиентов.

Долгие годы опытных разработок и тестирований позволили бренду RICOMA отточить свое производство и создавать те виды ключевого оборудования, которые заслуженно считаются гордостью компании. Вышивальные машины — лицо бренда RICOMA. Помимо производственных мощностей, компания имеет разветвленную сеть представителей по всему миру и фирменные сервисные центры. В целях совершенствования своей продукции RICOMA наладила стратегическое партнерство со многими компаниями из разных стран мира — США, Японии, Германии, Великобритании, Южной Кореи.

Персонал заводов компании RICOMA имеет высокую квалификацию и работает в соответствии с принятыми корпоративными стандартами и маркетинговыми задачами. Каждое изделие RICOMA на протяжении всего про-

изводственного цикла находится под неусыпным контролем специалистов по качеству: начиная от процедуры выбора материалов и сырья и заканчивая проверкой исправности готовой технологической единицы. Система управления качеством компании RICOMA подтверждена международными сертификатами стандартов CE и RoHS.

Машины RICOMA отличаются универсальным набором функций и подойдут для вышивки на готовых изделиях любой формы, а кроме того, имеют дополнительные устройства для пришивания пайеток, декоративных шнуров и специальные приспособления для вышивки на ремне. Будет ли это фабрика по пошиву одежды, модное ателье или небольшая швейная мастерская, оборудование RICOMA готово стать вашим надежным помощником и долгие годы радовать вас своей качественной бесперебойной работой.

Серия MT — это флагманская серия вышивальных машин и одна из последних разработок компании RICOMA. Увеличенное до 20 количество игл максимально расширяет дизайнерские возможности машины. Увеличенная полезная рабочая зона. Конструкция с широкой подвесной системой оставляет вышивальному блоку более глубокий зазор под пальцами, упрощая работу с габаритными изделиями. Идеальное качество вышивки на различных габаритных изделиях, таких как спортивные и casual сумки, рюкзаки, верхняя одежда, подушки.

MT-2002-8S

Двухголовочная 20-игольная компактная высокоскоростная промышленная вышивальная машина для вышивки на рюкзаках, сумках, головных уборах, домашнем текстиле и одежде. Максимальное поле вышивки 36 x 56 см с возможностью расширения до 36 x 120 см (опция). Это особенно актуально для вышивки церковной одежды, скатертей, портьер.

Технические характеристики

- Скорость вышивки максимальная — 1200 ст./мин.
- Высокочувствительный цветной 8-дюймовый сенсорный экран с высоким разрешением.
- Стальной стол повышенной прочности с колесами для обеспечения стабильности и мобильности.
- Объем памяти: 20 млн стежков или 200 дизайнов. Машина считывает несколько форматов дизайна, например DST, DSB и др.
- Широкоугольная система с углом 270° для вышивания на головных уборах.
- Вход USB или прямая передача с ПК через LAN-порт.
- Возможность подключения к сети и Wi-Fi.
- Сервомотор 150 Вт — минимальное потребление энергии в индустрии. Микрошаговый двигатель DC36V для оси X и Y обеспечивает низкий уровень шума и меньшую вибрацию.
- Кнопка аварийной остановки.
- Автоматическая обрезка нити.
- Автоматическая смена цвета.
- Автоматическое сохранение дизайнов в памяти машины.
- Кнопка возврата главного вала на 100° и кнопка обрезки нити вручную.
- Трассировка в одно касание.
- Интеллектуальная система датчика обрыва нити.
- Выбор пальцев и предотвращение ударов о них.
- Встраиваемый USB-порт для защиты USB-флеш-накопителя.
- Несколько размеров пальцев для различных потребностей вышивки.



RCM-2001TC-8S

20-игольная компактная высокоскоростная промышленная вышивальная машина для вышивки на рюкзаках, сумках, головных уборах, домашнем текстиле и одежде. Максимальное поле вышивки машины 36 x 56 см с возможностью расширения до 36 x 120 см (опция). Это особенно актуально для вышивки церковной одежды, скатертей, портьер.

Технические характеристики

- Скорость вышивки максимальная — 1200 ст./мин.
- Высокочувствительный цветной 8-дюймовый сенсорный экран с высоким разрешением.
- Стальной стол повышенной прочности с колесами для обеспечения стабильности и мобильности.
- Объем памяти: 20 млн стежков или 200 дизайнов. Машина считывает несколько форматов дизайна, например DST, DSB и др.
- Широкоугольная система с углом 270° для вышивания на головных уборах.
- Вход USB или прямая передача с ПК через LAN-порт.
- Возможность подключения к сети и Wi-Fi.
- Сервомотор 150 Вт — минимальное потребление энергии в индустрии.
- Микрошаговый двигатель DC36V для оси X и Y обеспечивает низкий уровень шума и меньшую вибрацию.
- Кнопка аварийной остановки.
- Автоматическая обрезка нити.
- Обнаружение обрыва нити.
- Встраиваемый USB-порт для защиты USB-флеш-накопителя.
- Несколько размеров пальцев для различных потребностей вышивки.



EM-1010

Компактная автоматическая вышивальная машина марки RICOMA модели EM-1010 предназначена для малого и среднего бизнеса, когда использование мощных вышивальных машин не рентабельно. Несмотря на небольшие размеры и минимальный вес (всего 45 кг), машина позволяет производить вышивку на готовых изделиях и элементах кроя по всем типам материалов, включая кожу, с максимальной скоростью до 1000 стежков в минуту, а также на головных уборах со скоростью 800 стежков в минуту. Встроенная видеокамера с функцией обзора места вышивки точно диагностирует местонахождение иглы в реальном масштабе времени.

Экономит время: вы получаете отличное качество вышивки благодаря технологии управления плотностью стежков, с возможностью их автоматического количественного перерасчета функцией обзора места вышивки, которая точно диагностирует местонахождение иглы в реальном масштабе времени. Беспроводное подключение к компьютеру через технологию Wi-Fi позволяет с легкостью управлять дизайнами для вышивки.

Сверхразум внутри: автоматическое переключение режимов вышивки, запатентованная интеллектуальная система датчика обрыва нити максимально оптимизируют ваш производственный процесс.

Сенсорное, буквально в одно касание, управление функциями выезда пальцев, аппликации, трассировки рисунка позволит постоянно экономить время.

Реализованная в машине система смазки гарантированно исключает попадание масла на изготавливаемые изделия.



Технические характеристики

- Дисплей супер HD LCD touch 4,4 × 7,3", 16,8 млн цветов, угол обзора 160°.
- Поле вышивки 210 × 310 мм.
- Панель управления русифицирована.
- Сервомотор обеспечивает длительную и надежную эксплуатацию.
- Запатентованная интеллектуальная система обнаружения обрыва нитей.
- Самое низкое энергопотребление среди машин этого класса — 80 W.
- Автоматические смена цвета и обрезка нити.
- Кнопка ВКЛ/ ВЫКЛ меняет цвет в зависимости от режима.
- Максимальная скорость до 1000 ст./мин.
- Библиотека латинских шрифтов.
- Выезд пальцев (офсет) для настраивания аппликаций в одно касание.
- Выбор пальцев из библиотеки исключает удар иглы о пальцы.

- Автоматический поворот дизайна на 180° при переключении с плоских пальцев на кепочные.
- Включение и выключение LED подсветки рабочего поля в одно касание.
- Трассировка рисунка по пальцам в одно касание.
- Энергосберегающая LED подсветка всех игл.
- Объединение по сети до 4-х машин.

Комплектация:

- пальцы: 5 × 7, 11 × 11, 14 × 19, 21 × 31 см;
- кепочное устройство: приводное устройство, устройство для запыливания, кепочные пальцы 2 шт.;
- ЗИП;
- инструкция на русском языке.

Опции:

- стол на колесах.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ВЫШИВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ VELLES

Модельный ряд вышивальных машин VELLES по ассортименту и техническому разнообразию равен аналогичным конкурентным моделям, а в чем-то даже и превосходит их. В ассортименте имеются компактные одноголовочные автоматы, многоголовочные машины для «плоской» и «рукавной» вышивки, как со стандартным полем и скоростью вышивки, так и с увеличенными, а также системой ALLSERVO. Доступны всевозможные опции для работы оборудования, а также программное обеспечение для дизайна вышивки. Компания оказывает качественный сервис, монтаж и пусконаладочные работы по всей территории России и ближнему зарубежью. Множество российских предприятий-производителей одежды, ателье, авторские мастерские используют вышивальные машины VELLES. Стремясь максимально удовлетворить потребности заказчиков, компания постоянно совершенствует модельный ряд и качество вышивальных машин.

VE 1206 FAS WITH DOUBLE SEQUIN & E-CORDING

Серия новых высокоскоростных (1000 ст./мин) многоголовочных машин для плоской вышивки. Шаговые двигатели привода рамы по осям X и Y были заменены на мощные серводвигатели, которые имеют большую точность и легко справляются с инерционным моментом (ALL-SERVO).

Автоматическая вышивальная машина марки VELLES модель VE 1206 FAS With Double Sequin & E-Cording предназначена для выполнения промышленной вышивки челночным стежком под управлением специализированного программно-аппаратного комплекса и специального программного обеспечения на изделиях, не требующих «рукавного» запыливания. Машина позволяет производить вышивку на готовых изделиях и элементах кроя по всем типам материала, включая кожу, с одновременной настройкой рулонных блесток двух размеров и обметкой декоративного шнура стежком типа зигзаг. Автоматическая обрезка, DАHАO компьютер, монитор 8 дюймов, сервомотор, японский челнок, USB-порт. Выполняются как в стандартном варианте — поле вышивки 400 мм по оси X и 680 мм по оси Y, так и с увеличенным полем — 500 мм по оси X и 800 мм по оси Y.



Стандартная комплектация:

- Средняя рама (MIDDLE FRAME).
- Пальцы для готовой продукции на магнитных держателях 314 × 300 мм — по 2 на каждую головку, 430 × 354 — по 2 на каждую головку.
- Пальцы круглые: диаметр 9 см — по 2 на каждую головку, 12 см — по 2 на каждую головку, 15 см — по 2 на каждую головку, 20 см — по 2 на каждую головку.
- Бордюрная рама с клипсами.
- Электрическая моталка.
- Флеш-карта 8 Гб.

Технические характеристики

- Количество вышивальных головок 6.
- Количество игл на головку 12.
- Скорость вышивки 1000 ст./мин.
- Поле вышивки в раме 50 (X) × 80 (Y) см.
- Управление с сенсорного дисплея 8", под заказ может поставляться 16".
- Обрезка нити автоматическая.
- Смена иглы (цвета) автоматическая.
- Объем внутренней памяти: 16 000 000 стежков (400 рисунков).

VELLES VE 1206LHS-CAP

6-головочная 12-игольная высокоскоростная вышивальная машина для «рукавной» и «плоской» вышивки с облегчённой рамой (корпусом). Сбалансированный рабочий механизм защищает от вибрации. Обновленный дизайн и усовершенствованный компьютер отличают новую высокоскоростную серию LHS-CAP вышивальных машин VELLES для рукавной и плоской вышивки. Главный двигатель — серво, шаговые двигатели по оси X и Y. Кнопки СТАРТ-СТОП удобно расположены для оператора на каждой головке. Ограждение нитепритягивателей. Система электронного зажима нити предотвращает выскальзывание нити из иглы после обрезки. Фитильная смазка иглопроводителей и направляющих. Увеличенная на 10 см («европейская») высота стола облегчает работу оператора.

Технические характеристики

- Длина стежка 0,1~12,7 мм;
- Поле вышивки 450 × 450 мм, возможна вышивка на крае, бейсболках и других готовых изделиях;
- Автоматическая обрезка;
- DАHАO компьютер, монитор 8", сервомотор, японский челнок, USB-порт.

Стандартная комплектация:

- Пяльцы для готовой продукции 300 × 300 мм — по 2 шт. на голову;
- Пяльцы круглые: диаметр 90 мм — по 2 шт. на голову; 120 мм — по 2 шт. на голову; 150 мм — по 2 шт. на голову; 180 мм — по 2 шт. на голову
- Столешница и бордюрная рама с клипсами;
- Бейсбольная рама с двумя заправочными устройствами;
- Электрическая моталка;
- Флэш-карта 8 Гб.

Основные преимущества:

- Монитор: DАHАO 8" LCD monitor с USB-портом.
- Максимальная скорость вышивки 1000 ст./мин.
- Главный мотор: DАHАO motor, шаговые двигатели привода рамы по осям X и Y.
- Скорость: 250–1000 ст./мин. HIGH SPEED CAP MACHINE.
- 270° широкоугольная система.
- Автоматический детектор обрыва нити как на верхней, так и на нижней (шпульной) нити.
- Система аварийного останова; детектор обрыва нити; автоматическое возобновление после выключения машины.
- Автоматическая обрезка нити, автоматическая смена цвета, автоматический запуск.
- Объем встроенной памяти: 2 млн стежков и 200 дизайнов.
- Интерфейс на любом удобном для вас языке (английский, русский).
- Оригинальный японский челнок.
- Напряжение 220 В/50 Гц.
- Возможность установки дополнительных опций и устройств, согласно каталогу: FIBER LAZER (оптоволоконный лазер), SEQUINE (пайеточница), CORDING (приспособление для настрачивания шнура), THERMAL CUTTING (устройство горячей обрезки).



VELLES VE 1506HS-CAP

6-головочная 15-игольная высокоскоростная вышивальная машина для «рукавной» и «плоской» вышивки. Обновленный дизайн и усовершенствованный компьютер отличают новую высокоскоростную серию HS-CAP вышивальных машин VELLES для рукавной и плоской вышивки. Главный двигатель — серво, шаговые двигатели по оси X и Y. Кнопки СТАРТ-СТОП удобно расположены для оператора на каждой головке. Ограждение нитепритягивателей. Система электронного зажима нити предотвращает выскальзывание нити из иглы после обрезки. Фитильная смазка иглопроводителей и направляющих.

Технические характеристики

- Длина стежка 0,1~12,7 мм;
- Поле вышивки 400 × 450 мм, с опускающимся столом, возможна вышивка на крае, бейсболках и других готовых изделиях;
- Автоматическая обрезка;
- Dаhаo компьютер, монитор 8", сервомотор, японский челнок, USB-порт.

Стандартная комплектация:

- Пяльцы для готовой продукции 300 × 300 мм — по 2 шт. на голову;
- Пяльцы круглые: диаметр 90 мм — по 2 шт. на голову; 120 мм — по 2 шт. на голову; 150 мм — по 2 шт. на голову; 180 мм — по 2 шт. на голову
- Столешница и бордюрная рама с клипсами;
- Бейсбольная рама с двумя заправочными устройствами;
- Электрическая моталка;
- Флэш-карта 8 Гб.

Основные преимущества:

- Монитор: DАHАO 8" LCD monitor с USB-портом.
- Максимальная скорость вышивки 1000 ст./мин.
- Главный мотор: DАHАO motor, шаговые двигатели привода рамы по осям X и Y.
- Скорость: 250–1000 ст./мин. HIGH SPEED CAPMACHINE.
- 270° широкоугольная система.
- Автоматический детектор обрыва нити как на верхней, так и на нижней (шпульной) нити.
- Система аварийного останова; детектор обрыва нити; автоматическое возобновление после выключения машины.
- Автоматическая обрезка нити, автоматическая смена цвета, автоматический запуск.
- Объем встроенной памяти: 2 млн стежков и 200 дизайнов.
- Интерфейс на любом удобном для вас языке (английский, русский).
- Оригинальный японский челнок.
- Напряжение 220 В/50 Гц.
- Возможность установки дополнительных опций и устройств согласно каталогу: FIBER LAZER (оптоволоконный лазер), SEQUINE (пайеточница), CORDING (приспособление для настрачивания шнура), THERMAL CUTTING (устройство горячей обрезки).



VE 1503CAP-SE

Компактная автоматическая вышивальная машина марки VELLES модель VE 1503CAP-SE — двухголовочная машина компактного типа серии ALL-SERVO со съемным столом. Предназначена для вышивки на готовых изделиях, кепках, бейсболках, футболках, элементах кроя и в полотне. Большая вышивальная рама с полем вышивки 1350 (X) × 400 (Y) мм (на три головки) для вышивки на полотне. За счет увеличенной длины держателя пяльцев максимальный размер подвесных (тубулярных) пяльцев составляет 390 × 390 мм на 1 головку. Привод игловодителя с двойным эксцентриком и оригинальный привод прижимной лапки обеспечивают надежность работы механизма и облегчают регулировку высоты прижима лапки. Система ручного отключения захвата игловодителя ускоряет процедуру восстановления машины при нештатной остановке. Использование сервоприводов в двигателях всех трех осей обеспечивает машине отличное качество вышивки и низкий уровень шума. Установлен японский челночный комплект.

Технические характеристики

- Тип: автоматическая одноголовочная промышленная вышивальная машина.
- Количество голов 3.
- Количество игл 15.
- Поле вышивки большой вышивальной рамы с клипсами 135 × 40 см.
- Максимальный размер пяльцев 40 × 40 см.
- Поле вышивки на одну головку 45 × 40 см.
- Максимальная скорость вышивки 1200 ст./мин.
- Операционная система на русском языке.
- Управляется с сенсорного дисплея 8".
- Смена иглы (цвета) автоматическая.
- Трассировка рисунка по пяльцам.
- Обрезка нити автоматическая.
- Объем внутренней памяти: 16 000 000 стежков (400 рисунков).



Стандартная комплектация:

- Лазерный позиционер — 3 шт.
- Подсветка поля шитья.
- Вышивальный стол.
- Отдельная электронная моталка для шпулек.
- Устройство для вышивки на кепках 270° — 3 шт. с двумя комплектами пяльцев каждое и устройством для запыливания.
- Большая вышивальная рама с клипсами с полем вышивки 1350 (X) × 400 (Y) мм.
- Комплект пяльцев: круглые: 90 мм — 6 шт., 120 мм — 6 шт., 150 мм — 6 шт., 180 мм — 6 шт.; квадратные: 300 × 300 мм — 6 шт., 400 × 400 мм — 3 шт.
- Инструкция по эксплуатации на русском языке — 1 шт.
- ЗИП — 1 шт.

Дополнительная комплектация:

- CORDING — устройство для вышивки шнуром;
- SEQUINE — устройство для вышивки пайетками;
- BELT HOOP — устройство для вышивки на лентах;
- FIBER LASER DEVICE — оптоволоконный лазер высокой точности;
- Устройство для запыливания (зажима различного вида изделий — обувь, сумки и т. д.) ROBOT FRAME (пневматическое);
- HC-HOT CUTTER — устройство горячей обрезки.

VELLES VE 25C-TS NEXT SEQUINE И E-CORDING

Одноголовочная 15-игольная компактная вышивальная машина челночного стежка с автоматической обрезкой нити и автоматической сменой цвета. На машине установлена новейшая система управления процессом вышивки на сервоприводах, а также специализированный вышивальный компьютер 8 дюймов с увеличенным с сенсорным ЖК-экраном (память 20 млн стежков (99 рисунков)). Машина оборудована оригинальными японскими челночными механизмами и лазерным устройством позиционирования иглы. Имеется возможность выбора в системе предустановленных 8-ми типов пяльцев (для предотвращения удара пяльцев о раму), возможность задания пяльцев собственного размера. Загрузка дизайнов через защищенный USB-порт (одна машина), либо загрузка нескольких машин по сетевому протоколу с использованием специализированного ПО EmbLink. Пристроенная к головке видекамера позволяет с особо высокой точностью позиционировать иглу, при вышивке на элементах кроя и готовых изделиях разворачивать дизайн по опорным линиям с точностью до 1°, что значительно облегчает труд оператора. Операционная система на русском языке позволяет оператору выбирать дополнительные устройства или функции — вышивку блестками, аппликацию, офсет, боринг — прямо в меню смены цвета. Для облегчения обслуживания добавлены функции контроля углов поворота главного вала.

Технические характеристики

- Скорость вышивки до 1200 ст./мин.
- Поле вышивки в пяльцах 540 × 360 мм в раме — 540 × 420 мм.
- Автоматические обрезка нитей и смена цвета.

Стандартная комплектация:

- Рама 510 × 420 с клипсами — 1 шт.
- Стол вышивальный съемный
- Лазерный позиционер (установлен на машине)
- Подсветка поля шитья (установлена на машине)
- Устройство для вышивки по кепкам 270°, включая:
 - приводное устройство для кепочных пяльцев — 1 шт.
 - пяльцы кепочные — 2 шт.
 - устройство для запыливания кепок — 1 шт.
- Пяльцы подвесные:
 - 90 мм — 2 шт.
 - 120 мм — 2 шт.
 - 150 мм — 2 шт.
 - 200 мм — 2 шт.
 - 300 × 300 мм — 2 шт.
 - 540 × 360 мм — 1 шт.
- Держатели пяльцев — 2 шт.
- Устройство для вышивки шнуром, электронное (установлено на машине) — 1 шт.
- Устройство для вышивки блестками (пайетками) с электроприводом (установлено на машине)
- Стол-подставка — 1 шт. с комплектом крепежных элементов
- ЗИП в комплекте

Дополнительно может комплектоваться:

- увеличенным пантографом (поле вышивки 1200 × 360 мм в раме);
- устройством горячей обрезки синтетической ткани (правое) для вырезки элементов аппликации;
- боринговой иглой (обметка круглых отверстий).



VE 1500

Профессиональная высокоскоростная 15-игольная автоматическая компактная одноголовочная вышивальная машина челночного стежка.

Технические характеристики

- Максимальная скорость вышивки — 1200 ст./мин.
- Мощность максимально: 200 Вт.
- Напряжение: 110–220 В.
- Автоматическая смена иглы (цвета), обрезка нити, датчики обрыва нижней и верхней нитей.
- Встроенная функция обстрочки края объекта.
- Объем внутренней памяти: 200 000 000 стежков (500 рисунков).
- Диапазон длины стежка 0,1–12,7 мм.
- Тип дисплея: цветной, графический, сенсорный, 10-дюймовый.
- Моталка шпульки — выносная.
- LCD подсветка поля шитья.
- Максимальное поле вышивки 360 × 200 мм
- Челночный механизм — Япония (KOBAN).



Комплектация:

- Устройство для вышивки на кепках с двумя пальцами и запялкой — 1 компл. (270°).
- Пальцы подвесные в комплекте:
 - 40 × 60 мм — 1 шт.;
 - 100 × 100 мм — 1 шт.;
 - 130 × 180 мм — 1 шт.;
 - 200 × 300 мм — 1 шт.;
 - 200 × 360 мм — 1 шт.;
- Стол для пальцев — 1 шт.
- Держатель пальцев — 1 шт.
- Стол-подставка.
- Инструкция по эксплуатации на русском языке — 1 шт.
- ЗИП — 1 шт.

ВЫШИВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ COLORS

Colors FW-M1501 и Colors FW-M1502N — автоматические одноголовочная и двухголовочная 15-игольные вышивальные машины челночного типа с цветным сенсорным 8-дюймовым экраном. В машинах имеется собственный компьютер с установленной операционной системой, который позволяет управлять процессом вышивки. Память машин составляет 2 000 000 стежков или 200 дизайнов вышивки. Наличие встроенного программного обеспечения и сенсорного дисплея позволяют им работать автономно от персонального компьютера.

Макеты для вышивки подготавливаются в специализированных программах и загружаются в вышивальные машины посредством USB-флешки или по сетевому протоколу. Машины оборудованы устройством лазерного позиционирования иглы. Максимальная скорость вышивки до 1200 ст./мин (в зависимости от сложности макета скорость может автоматически понижаться в процессе вышивки). Максимальное поле вышивки 360 × 510 мм. Языки интерфейса — русский, английский, испанский, французский, китайский и т. д.). Область применения: реклама, брендрование, сувенирная продукция, дизайнерская одежда.

Достоинства машин:

- Лазерное позиционирование
- Автоматическая обрезка нити и смена нити
- Датчик обрыва или конца нити
- Подсветка поля шитья
- Сенсорный дисплей
- Кнопка аварийного останова
- Возможность отслеживания процесса вышивки на дисплее и при необходимости постстежковый откат назад/вперёд (например, при запутывании или обрыве нити)
- Достаточно широкое поле вышивки
- Комплектация пальцами различных размеров
- Наличие устройства для вышивки на кепках
- Низкий уровень шума
- Свободная подвеска вышиваемого изделия



Colors FW-M1501



Colors FW-M1502N

Технические характеристики

Наименование вышивальной машины	FW-M1501	FW-M1502N
Количество головок, шт.	1	2
Количество иглолок (ниток), шт.	15	15
Максимальное поле вышивки, мм	360 × 510	400 × 450
Максимальная скорость, ст./мин	1200	
Встроенный компьютер.	Dahao 285A	
Дисплей цветной сенсорный, диагональ, дюймы	8	
Объем внутренней памяти, стежков	2 000 000 стежков	
Лазерное позиционирование	Да	
Автоматическая обрезка нити и смена нити	Да	
Датчик обрыва или конца нити	Да	
Подсветка поля шитья	Да	
Кнопка аварийного останова	Да	
Система управления процессом вышивки	На сервоприводах	
Распознаваемые форматы	.dst (Tajima); .dsb (Barudan)	
Возможности операционной системы	Сохранение и объединение изображений Вывод на компьютер	
Язык интерфейса	Русский, английский, + 10 языков	
Размеры, см	76 × 70 × 150	120 × 77 × 150
Размеры упаковки, см	113 × 85 × 90	130 × 113 × 90
Вес нетто/брутто, кг	150/170	270/300
Питание, В	110/220	
Потребляемая мощность, Вт	150	

Комплектация поставки:

- Вышивальная машина.
- Стол (тумба) для вышивальной машины.
- Стол вышивальный под рамку или пяльцы, а также для подкладочной ткани.
- Лазерный позиционер.
- Алюминиевая рамка 370 × 530 мм.
- Тубулярные пяльцы:
 - круглые — 90, 120, 180, 200 мм, по 2 штуки каждого размера;
 - прямоугольные: 300 × 300, 400 × 550 мм, по 2 штуки каждого размера.
- Устройство для вышивки на кепках с двумя пяльцами и устройством для запыливания.
- Встроенная электронная моталка шпулек.
- Стол (тумба).
- ЗИП и принадлежности для обслуживания — 1 комплект.
- Инструкция по эксплуатации.

Опции (приобретаются дополнительно):

- устройство для настройки блесток (пайеток);
- электронное устройство для обметки шнура зигзагом;
- устройство горячей обрезки синтетической ткани (правое) для вырезки элементов аппликации;
- боринговая игла (для обметки круглых отверстий).

Вышивальное оборудование Colors в России представляет компания «Алларт-Сервис»

СТЕГАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Международный
салон оборудования
и технологий

**Textileg
mash**

11-14 февраля 2020

Москва, ВДНХ,
павильон №75

Оборудование
для текстильной промышленности

Оборудование
для лёгкой промышленности

Технологии производства

Оборудование для термопечати

Контрольно-измерительные
приборы

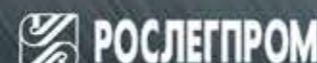
ОРГАНИЗАТОРЫ:



АО «Текстильэкспо»
+7 (495) 748-71-35
+7 (495) 748-69-45
fair@textilexpo.ru
www.textilexpo.ru



ООО «РЛП-Ярмарка»
+7 (499) 490-49-99
info@legpromexpo.ru
www.legpromexpo.ru



16+

ПРОМЫШЛЕННЫЕ СТЕГАЛЬНЫЕ МАШИНЫ VELLES

В 2011 году началось производство одноигольных компьютеризированных стегальных машин для обработки изделий в раме (прерывистого цикла), в 2016 году — стегальных машин для обработки рулонных материалов (непрерывная стёжка), как механических, так и компьютеризированных.

VELLES VSQ-642E | VELLES VSQ-762E

Стегальные машины для обработки рулонных материалов (непрерывная стёжка) с качающимся челноком, с облегченным корпусом (ECONOMY).

Компьютеризированные многоигольные стегальные машины челночного стежка с качающимся челноком и облегченным корпусом. Данные модели отличаются меньшим размером платформы и более коротким ходом каретки. Машины используют программу цифрового управления и новейшее контрольное программное обеспечение. Уникальный держатель челнока гарантирует высокую точность простежки изделий. Многоигольные стегальные машины предназначены для узорной простежки. Доступно более 300 различных стандартных узоров, используя программное обеспечение, вы можете создавать собственные узоры. Для бесперебойной и надежной работы были внесены изменения в конструкцию. Они были оборудованы полным набором защитных устройств, в том числе инфракрасным датчиком, оснащены устройством подачи материала с одинаковой скоростью и устройством для сматывания. Машины обрабатывают материалы не более 1,6 м шириной. Спектр использования: одежда, кожаная обувь, детали верха обуви, кухонные принадлежности, чехлы для диванов и т. п.



	VSQ-642E	VSQ-762E
Ширина поля стёжки	1626 мм	1930 мм
Максимальная скорость	500 стежков в минуту	
Максимальная плотность ткани	400 г/м ²	
Высота настила ткани	30 мм	
Максимальное количество игл	128 шт.	158 шт.
Полное компьютерное управление	Да	
Привод вальцев, седельной опоры и главного вала	Контроллер Panasonic	
Свободный разворот дизайнов в пределах раппорта	360	
Предустановленные дизайны стежков в памяти машины	300	
Простое и удобное ПО для создания собственных дизайнов	Входит в комплект поставки	
Функции закрепки и «прыжкового» стежка	Да	
Длина стёжки	2–6 мм с произвольной регулировкой	
Функции компенсации стягивания при стёжке и исправления деформации дизайна при простегивании толстых материалов	Да	
Регулируемая высота подъема пластины прижима для простежки различных материалов	Да	
Функция имитации (холостого хода)	Да	

	VSQ-642E	VSQ-762E
Автоматическая остановка при обрыве нитки	Да	
Автоматический подъем игл и регулируемый тормоз	Да	
Функция проверки и устранения ошибок	Да	
Датчики защиты рук, устойчивое обеспечение безопасности работ	Да	
Программное обеспечение нового поколения обеспечивает высокую точность стежки	Да	
Дополнительный двигатель в устройстве подачи ткани обеспечивает постоянное натяжение ткани для обеспечения высокого результата стежки	Да	
Тип стежка	Двухрядный челночный стежок	
Размеры машины (Д × Ш × В)	3400 × 1000 × 1600 мм	3800 × 1000 × 1600 мм
Ширина раппорта	152,4 мм (6")	
Межигольное расстояние	25,4 мм	
Номинальная мощность	3,5 кВт	
Напряжение питания	380 В	
Тип иглы	16/19	
Общий вес	1756 кг	1900 кг

VFJ 262 8-TC

Одноигольная компьютеризированная стегальная машина челночного стежка предназначена для простежки крупногабаритных изделий высокой плотности. Машина идеально подходит для изготовления одеял, матрасов, спальных мешков и подобных изделий, отличается простотой в эксплуатации и высокой надежностью. В машине установлена система автоматической обрезки верхней и нижней нитей (требуется подключение к воздушной магистрали или компрессор). Пневматический подъем головки. Независимое управление челночным и игольным валами от отдельных серводвигателей.



Система исключения продвижения рамы в тот момент, когда игла находится в ткани.

Машина управляется от компьютера с 17" LCD монитором (SAMSUNG). 238 рисунков заложено в памяти, точность стежки — 0,1 мм.

Размер поля стежки	2400 × 2600 мм
Максимальная скорость	2000 ст./мин
Максимальная плотность ткани	1500 г/см
Высота настила ткани	60 мм (в несжатом виде)
Операционная система	Русифицированная
Управление промышленным компьютером	17" LCD монитором (SAMSUNG)
Предустановленные дизайны стежков в памяти машины	238
Тип рисунка	Любая программная вышивка
Поддержка интерфейса USB	Да
Возможная плотность перерабатываемого пакета	1500 г/м ²
Автоматическая остановка на обрыве нити	Да
Автоматическая остановка при любой ошибке	Да
Длина стежка	0,4–7 мм
Номинальная мощность	2 кВт
Напряжение питания	220 В
Тип иглы	DP5 18~22#
Общий вес	1580 кг



54 ФЕДЕРАЛЬНАЯ ОПТОВАЯ ЯРМАРКА
ТОВАРОВ И ОБОРУДОВАНИЯ ТЕКСТИЛЬНОЙ И ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Текстильлегпром
Textillegprom



МОСКВА, ВДНХ

ПАВИЛЬОН №75

О р г а н и з а т о р ы Я р м а р к и :





РОССИЙСКАЯ НЕДЕЛЯ
ТЕКСТИЛЬНОЙ И ЛЕГКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

МИНПРОМТОРГ
РОССИИ



ИНЛЕГМАШ

20-Я ЮБИЛЕЙНАЯ МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА

Оборудование
для производства
и обработки
текстиля

17–20.03.
2020

Россия, Москва,
ЦВК «ЭКСПОЦЕНТР»

www.inlegmash-expo.ru

Реклама 12+

Организатор:



При поддержке:

